

Enerpac NSC/NSH

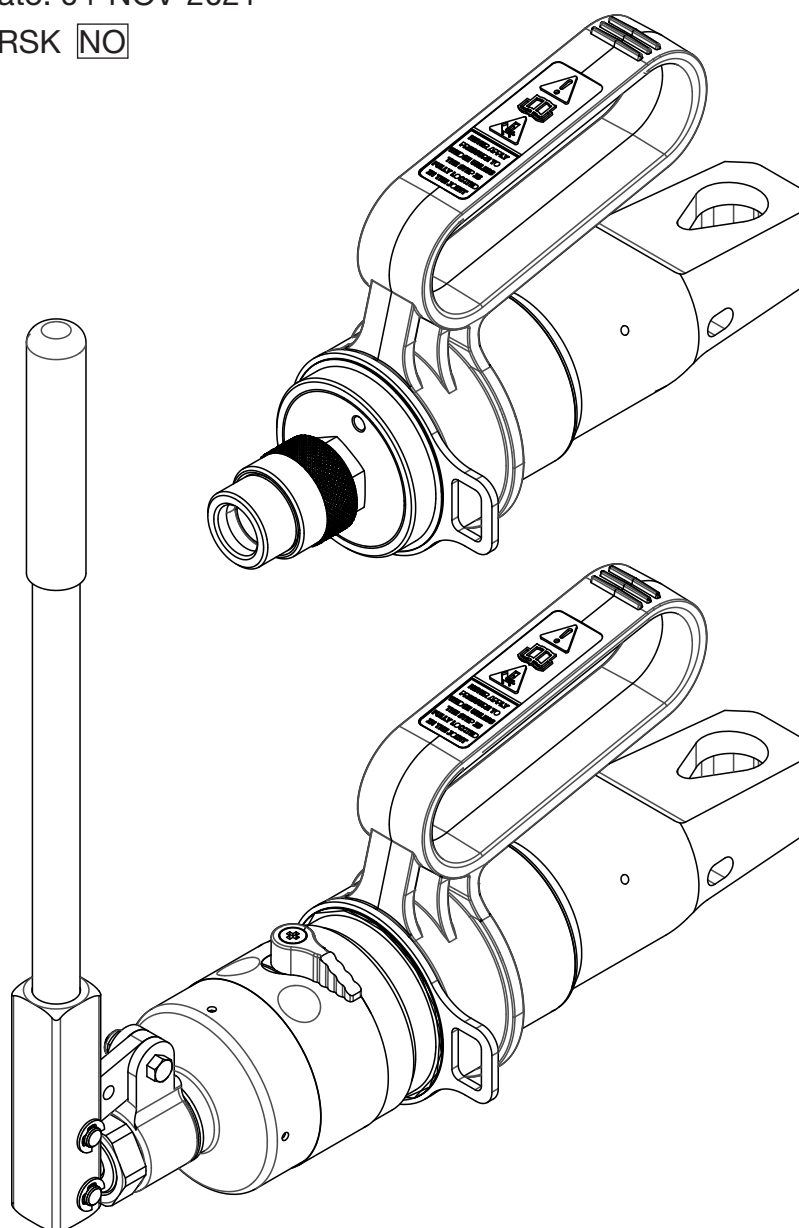
Muttersplitterskjær kombinasjon / hydraulisk

Dokumentnummer: L4504

Dokumentrevisjon: D

Dokumentrevisjonsdato: 04-NOV-2021

Dokumentspråk: NORSK ☐ NO



For å redusere faren for skader må brukeren lese og forstå dette dokumentet før bruk.

OM OSS

Enerpac er en global markedsleder innen hydrauliske høytrykksverktøy, produkter med kontrollert kraft, bærbart maskineri, stedsbaserte tjenester og løsninger for presisjonsplassering av tunge laster. Som en ledende innovatør med 110 års erfaring, har Enerpac hjulpet til med å forflytte og vedlikeholde noen av de største strukturene i verden. Når sikkerhet og presisjon betyr noe, setter profesjonelle innenfor industrier som luftfart, infrastruktur, produksjon, gruvedrift, olje og gass samt kraftproduksjon sin lit til Enerpac for verktøy, tjenester og løsninger av høy kvalitet. For mer informasjon, gå til www.enerpac.com.



www.facebook.com/enerpac



www.youtube.com/enerpac



www.linkedin.com/company/enerpac

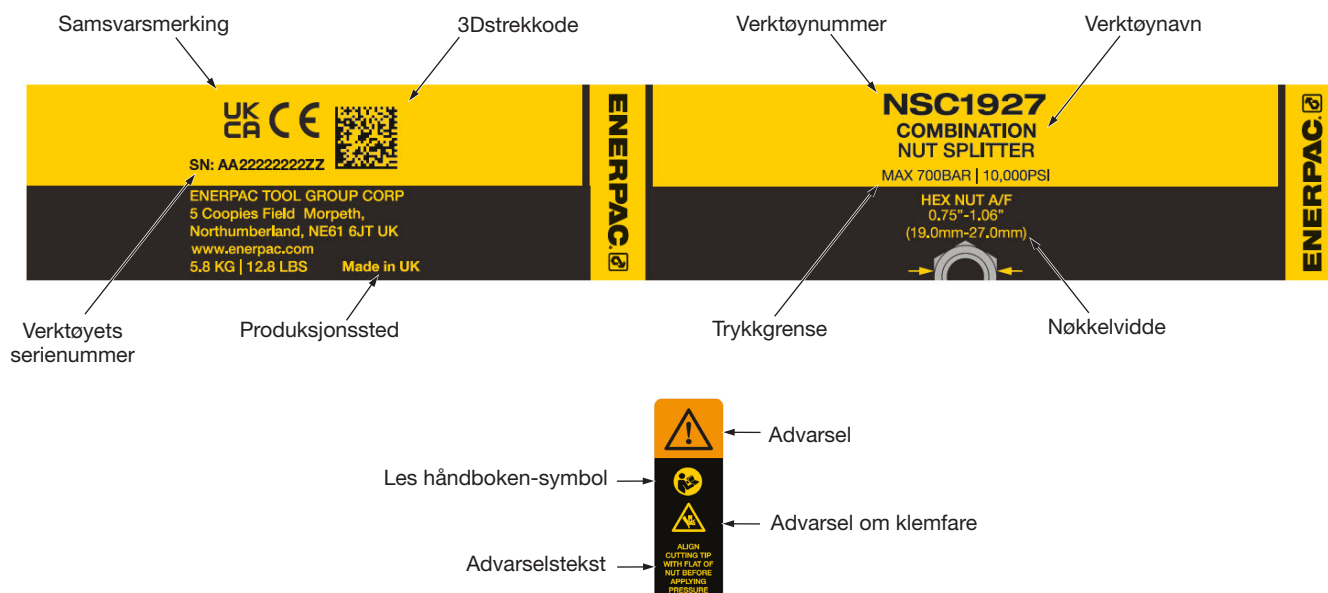


www.twitter.com/enerpac

GARANTI

Se Enerpacs garantidokument for produktgarantiens vilkår og betingelser. Denne garantiinformasjonen finnes på www.enerpac.com.

NAVNEPLATE



TILGJENGELIG SPRÅK

L4504 er tilgjengelig på følgende språk, gå til www.enerpac.com for å få en kopi.

- Weitere Sprachen finden Sie unter www.enerpac.com.
- Para otros idiomas visite www.enerpac.com.
- Pour toutes les autres langues, rendez-vous sur www.enerpac.com.
- Per altre lingue visitate il sito www.enerpac.com.
- その他の言語はwww.enerpac.comでご覧いただけます。
- 이 지침 시트의 다른 언어 버전은 www.enerpac.com.
- Ga voor de overige talen naar www.enerpac.com.
- For alle andre språk henviser vi til www.enerpac.com.
- Inne wersje językowe można znaleźć na stronie www.enerpac.com.
- Para outros idiomas consulte www.enerpac.com.
- Информацию на других языках вы найдете на сайте www.enerpac.com.
- 如需其他语言, 请前往 www.enerpac.com.

Innhold

1. SIKKERHET	3
1.1 SIKKERHETSFORHOLDSREGLER	3
2. SAMSVARSERKLÆRING(ER)	5
2.1 OVERENSSTEMMELSE MED NASJONALE OG INTERNASJONALE STANDARDER	5
3. FUNKSJONER OG KOMPONENTER	5
3.1 FUNKSJONSSKJEMA FOR NSC	5
3.2 FUNKSJONSSKJEMA FOR NSH	6
3.3 DRIFTSFORHOLD	6
3.4 SETTINNHold	6
4. TEKNISKE PRODUKTDATA	8
4.1 NSC-MÅL	8
4.2 NSH-MÅL	8
5. DRIFT	9
5.1 OPPSETT AV VERKTØY	9
5.2 VALG AV VERKTØY	9
5.3 NSC HYDRAULISK VERKTØYS-DRIFT	10
5.4 NSH HYDRAULISK VERKTØYS-DRIFT	11
5.5 HÅNDTAK	11
5.6 SIKKERHETSSNOR	11
5.7 POSISJONERE VERKTØYET	11
5.8 UNDERSJØISK BRUK	13
6. OPPBEVARING	13
7. VEDLIKEHOLD	14
7.1 INSPEKSJON	14
7.2 RENGJØRING	14
7.3 SKIFTE KUTTEBLAD	14
7.4 VEDLIKEHOLD	15
8. PARTS LIST	16
9. FEILSØKING	41
9.1 FEILSØKING AV NSH	41
9.2 FEILSØKING AV NSC	42

1. Sikkerhet

Les alle instruksjonene nøye. Følg alle anbefalte sikkerhetsforholdsregler for å unngå personskade, skader på produktet og/eller andre materielle skader. Enerpac kan ikke holdes ansvarlig for personskader eller materielle skader som oppstår pga. usikker bruk, manglende vedlikehold eller feil betjening. Ikke fjern advarselsetiketter, -tagger eller -skilt. Kontakt Enerpac eller en lokal Enerpac-distributør for avklaring hvis du skulle ha spørsmål eller lure på noe.

Ta vare på denne bruksanvisningen for fremtidig bruk.

Hvis du ikke har fått sikkerhetsopplæring i høytrykkshydraulikk, ber vi deg kontakte din forhandler eller ditt servicesenter for informasjon om Enerpacs hydraulikksikkerhetskurs.

Denne håndboken benytter et system av faresymboler, signalord og sikkerhetsmeldinger for å varsle brukeren om spesifikke farer. Dersom man ikke følger disse advarslene, kan resultatet bli dødsfall, alvorlig personskade, skade på utstyr eller annen materiell skade.



Faresymbolet vises løpende i denne håndboken. Det brukes for å varsle deg om potensielle fare for personskade. Vær særlig oppmerksom på faresymbolene, og følg alle sikkerhetsmeldinger etter dette symbolet for å unngå muligheten for dødsfall eller alvorlig personskade.

Faresymbolene brukes sammen med spesielle signalord som gjør oppmerksom på varsler forbundet med sikkerhet eller materiell skade, og sier noe om alvorlighetsgrad. Signalord som brukes i denne håndboken er FARE, ADVARSEL, FORSIKTIG og MERKNAD.



FARE Indikerer en farlig situasjon som, dersom den ikke unngås, vil føre til dødsfall eller alvorlig personskade.



ADVARSEL Indikerer en farlig situasjon som, dersom den ikke unngås, vil kunne føre til dødsfall eller alvorlig personskade.



FORSIKTIG Indikerer en farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan føre til mindre eller moderat personskade.



OBSERVER Indikerer informasjon som anses som viktig, men ikke knyttet til fare (f.eks. meldinger forbundet med materiell skade). Legg merke til at faresymbolet ikke brukes sammen med signalordet.



GJØR SLIK: En illustrasjon som viser hvordan verktøyet skal brukes.



IKKE GJØR SLIK: En illustrasjon som viser en feil måte å bruke verktøyet på.

1.1 Sikkerhetsforholdsregler



Hvis følgende forholdsregler ikke observeres og overholdes, kan det føre til dødsfall eller alvorlig personskade. Det kan også oppstå materielle skader.

- Les og forstå sikkerhetsanvisningene i denne håndboken før du bruker NS-verktøyet eller klargjør dem for bruk. Følg alltid alle instruksjoner og sikkerhetsanvisninger – inklusive prosedyrene i denne håndboken.
- Sørg for at brukeren har gjennomgått sikkerhetsopplæring som er spesifikk for den aktuelle arbeidssituasjonen. Brukeren må gjøre seg godt kjent med innstilling og riktig bruk av verktøyet.
- Ta på deg personlig verneutstyr (PVU) ved drift av hydraulisk utstyr. Ha alltid på øyevern. Sikkerhetsutstyr som for eksempel en støvmaske, glisikre vernesko, hjelm eller hørselsvern (brukt etter behov), vil redusere risikoen for personskader. Verneutstyret må ikke komme i veien for sikker bruk av verktøyet eller begrense brukerens mulighet til å kommunisere med kolleger.
- Betjeningsprosedyrene vil variere iht. systemoppsettet. Du må alltid lese, følge og forstå alle produsentenes anvisninger når du bruker pumper, ventiler og andre enheter sammen med NS-verktøyet. Følg alle sikkerhetsanvisningene i produsentenes bruksanvisninger. Må kun brukes i henhold til formålet.
- For å redusere risikoen for personlig skade, holdes hender og føtter unna verktøy og arbeidsstykke under drift.
- Utstyret må ikke overbelastes.
- Sett aldri en skadet slange under trykk, da kan den revne.
- Bytt umiddelbart ut slitte eller skadede deler. Bruk kun originale deler fra Enerpac, som skaffes av godkjente distributører eller servicesentre. Enerpac-delene er konstruert og produsert for å være tilpasset formålet.
- Unngå å håndtere trykksatte slanger eller kuplinger, olje som slippes ut under trykk kan trenge gjennom huden og gi alvorlige skader. Søk legehjelp øyeblikkelig hvis det er mistanke om at olje har trengt gjennom.
- Kun fullstendig tilkoblede og ferdige hydrauliske systemer må trykkesettes. Ikke trykksatt systemer som inneholder kuplinger som ikke er koblet til.
- Den hydrauliske kretsen må ha null trykk før kuplinger frakobles.

- Etterlat aldri systemet uten tilsyn når det står under trykk. STÅ IKKE PÅ LINJE med retningen for NS-verktøyets kraft når systemet står under trykk. Dette er et fareområde. Hold alltid dette området fritt for personer når systemet står under trykk.
- Sett pumpen på en sikker, flat og jevn overflate. Sperr av arbeidsområdet med sperrebånd, og plasser ut advarselsskilt.
- Ikke manipuler trykkreguleringsventilen for luft på pumpen.
- Ta ikke av trykkmålerdeksler, hvis den er utstyrt med slike.
- Kontroller datoen på kalibreringssertifikatet. Hvis datoen for ny kalibrering er utløpt, må manometeret kalibreres på nytt.
- Hvis luftforsyningen avbrytes, skal pumpens luftstengeventil lukkes.
- Systemets driftstrykk må ikke overstige det klassifiserte trykket til systemets svakeste komponent.
- Maksimalt tillatt trykk for NS-verktøyserien er 690 bar [10 000 psi]. Denne trykkinnstillingen må ikke overskrides.
- Bruk bare ikke-brennbare løsemidler av høy kvalitet til rengjøring og avfetting av deler når muttertrekkeren repareres. Unngå brennbare løsemidler for å redusere faren for brann eller eksplosjon.
- Det anbefales at det installeres trykkmåler(e) i systemet for å overvåke driftstrykket ved bruk av NSH-verktøy, slik at operatøren kan holde øye med hva som skjer i systemet.
- Man bør være forsiktig når man bruker snoren for å unngå at kroppsdelar fanges inn.

FORSIKTIG

Hvis følgende forholdsregler ikke observeres og overholdes, kan det føre til mindre eller moderat personskade. Det kan også oppstå materielle skader.

- Sørg for komponentene er beskyttet mot eksterne skadekilder, som for mye varme, åpen ild, deler i bevegelse, skarpe kanter og etsende kjemikalier.
- Vær varsom så man unngår kraftig bøyning og knekk på de slangene. Bøy og knekk kan føre til for høyt returtrykk og føre til brudd på slangen. Beskytt slangene fra fallende gjenstander. Kraftige støt kan føre til indre skade på slangenes kord. Beskytt slangene mot fare for å presses flate, som tunge gjenstander eller kjøretøyer. Flattrykking kan føre til brudd på slangen.
- Ikke løft hydraulisk utstyr med slangene eller kuplingene. Bruk kun håndtakene som er beregnet til dette.
- Hold hydraulisk utstyr unna ild og varme. For sterk varme vil gjøre pakninger og tetninger myke, og gi oljelekkasjer. Varme svekker også slangens materialer og pakninger.

- Smør NS-verktøyet som beskrevet i denne håndboken før bruk. Bruk kun godkjente smøremidler av høy kvalitet, i samsvar med anvisningene fra smøremiddelprodusenten.
- Bruk kun det anviste forankringspunktet for å feste snoren. Ikke fest snoren til plasthåndtaket.

OBSERVER

Hvis følgende forholdsregler ikke observeres og overholdes, kan dette føre til materiell skade og/eller at garantien blir ugyldig.

- Hydraulisk utstyr må kun repareres av en faglært hydraulikk tekniker. Kontakt et Enerpac-autorisert servicesenter i ditt nærområde for reparasjonsservice.
- Det anbefales at operatører alltid bruker Enerpac-pumper og -slanger.
- Bruk alltid reservedeler fra Enerpac.
- Følg alltid instruksjonene for inspeksjon og vedlikehold i denne håndboken. Utfør inspeksjon og vedlikehold etter bruk, og jevnlig ellers.
- Sperr av arbeidsområdet med sperrebånd, og plasser ut advarselsskilt.
- Det anbefales sterkt å bruke Enerpacs olje for å sikre korrekt drift og best mulig ytelse.
- Den totale vibrasjonen dette verktøyet utsettes for vil ikke overstige 2,5 m/s².

2. Samsvarserklæring(er)

2.1 Overensstemmelse med nasjonale og internasjonale standarder

•NSC1927 •NSC2432 •NSH1927 •NSH2432
•NSH3646 •NSH5065 •NSH6575



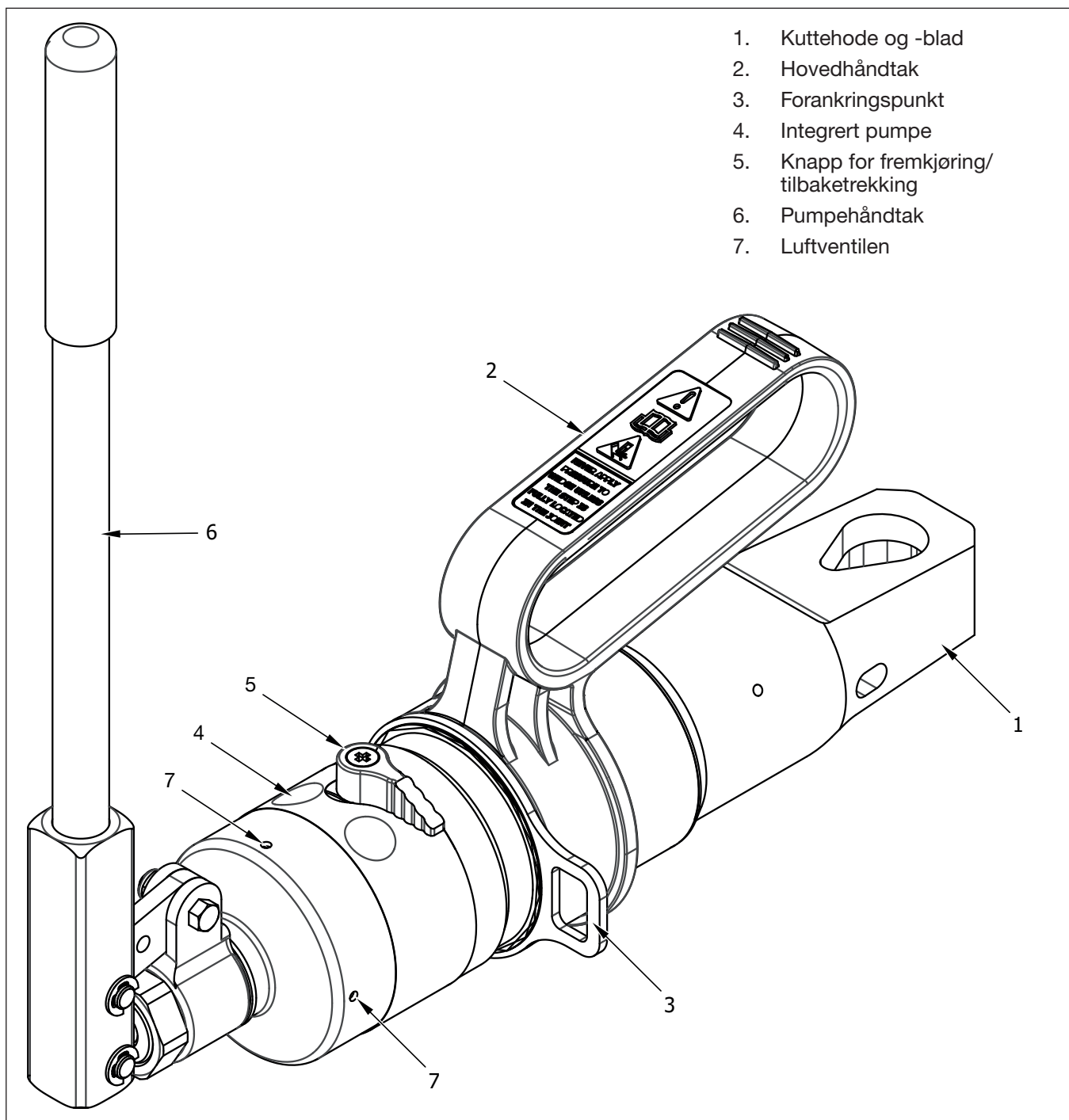
Disse verktøyene er i samsvar med kravene til CE og UKCA.

Enerpac erklærer at produktet (e) er testet og er i samsvar med gjeldende standarder og produktet (er) er kompatibelt med alle krav i EU og Storbritannia.

Kopier av EU-erklæringen samt den britiske egenerklæringen er vedlagt hver forsendelse.

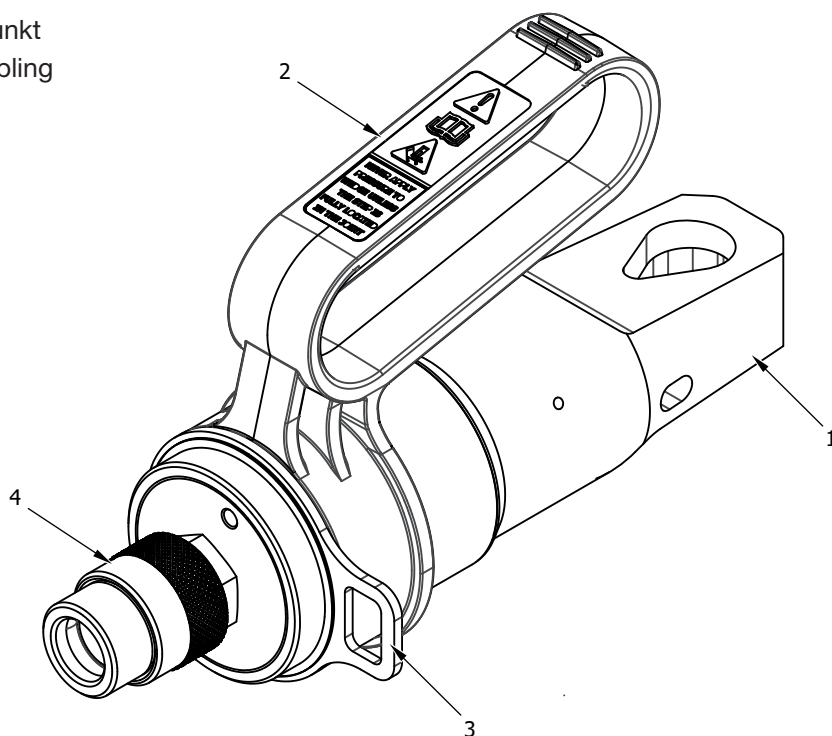
3. Funksjoner og komponenter

3.1 Funksjonsskjema for NSC



3.2 Funksjonsskjema for NSH

1. Kuttehode og -blad
2. Hovedhåndtak
3. Forankringspunkt
4. Hydraulisk kupling



3.3 Driftsforhold

Minimum kontakttemperatur for kutteblad: -20 °C

Maksimum kontakttemperatur for kutteblad: 70 °C

3.4 Settinhold

3.4.1 NSC1927-settinhold

1 x NSCxxxx muttersplitterskjær

1 x NSCxxxx ekstra kutteblad

1 x sikkerhetssnor

1 x drifts- og vedlikeholdshåndbok

1 x bærekoffert

Bærekoffertens mål: 580 mm x 350 mm x 180 mm]

[22,8" x 13,8" x 7,1"]

Vekt på kun verktøy: 5,8 kg [12,8 lb]

Brutto settvekt: 9,0 kg [20,0 lb]

3.4.2 NSC2432-settinhold

1 x NSCxxxx muttersplitterskjær

1 x NSCxxxx ekstra kutteblad

1 x sikkerhetssnor

1 x drifts- og vedlikeholdshåndbok

1 x bærekoffert

Bærekoffertens mål: 580 mm x 350 mm x 180 mm

[22,8" x 13,8" x 7,1"]

Vekt på kun verktøy: 6,3 kg [13,9 lb]

Brutto settvekt: 9,4 kg [20,7 lb]

3.4.3 NSH1927-settinnhold

1 x NSCxxxx muttersplitterskjær
1 x NSCxxxx ekstra kutteblad
1 x sikkerhetssnor
1 x drifts- og vedlikeholdshåndbok
1 x bærekoffert

Bærekoffertens mål: 580 mm x 350 mm x 180 mm
[22,8" x 13,8" x 7,1"]
Vekt på kun verktøy: 3,5 kg [7,7 lb]
Brutto settvekt: 6,8 kg [15,0 lb]

3.4.4 NSH2432-settinnhold

1 x NSCxxxx muttersplitterskjær
1 x NSCxxxx ekstra kutteblad
1 x sikkerhetssnor
1 x drifts- og vedlikeholdshåndbok
1 x bærekoffert

Bærekoffertens mål: 580 mm x 350 mm x 180 mm
[22,8" x 13,8" x 7,1"]
Vekt på kun verktøy: 4,0 kg [8,8 lb]
Brutto settvekt: 7,1 kg [16,7 lb]

3.4.5 NSH3646-settinnhold

1 x NSCxxxx muttersplitterskjær
1 x NSCxxxx ekstra kutteblad
1 x sikkerhetssnor
1 x drifts- og vedlikeholdshåndbok
1 x bærekoffert

Bærekoffertens mål: 580 mm x 350 mm x 180 mm
[22,8" x 13,8" x 7,1"]
Vekt på kun verktøy: 6,9 kg [15,2 lb]
Brutto settvekt: 10,2 kg [22,5 lb]

3.4.6 NSH5065-settinnhold

1 x NSCxxxx muttersplitterskjær
1 x NSCxxxx ekstra kutteblad
1 x sikkerhetssnor
1 x drifts- og vedlikeholdshåndbok
1 x bærekoffert

Bærekoffertens mål: 460 mm x 300 mm x 280 mm]
[18,1" x 11,8" x 11,0"]
Vekt på kun verktøy: 10,6 kg [23,4 lb]
Brutto settvekt: 17,4 kg [38,4 lb]

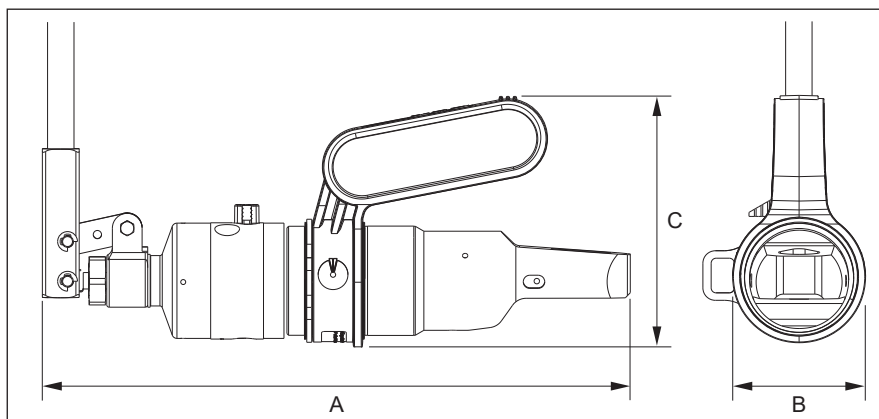
3.4.7 NSH6575-settinnhold

1 x NSCxxxx muttersplitterskjær
1 x NSCxxxx ekstra kutteblad
1 x sikkerhetssnor
1 x drifts- og vedlikeholdshåndbok
1 x bærekoffert

Bærekoffertens mål: 460 mm x 270 mm x 285 mm
[18,1" x 10,6" x 11,2"]
Vekt på kun verktøy: 24,5 kg [54,0 lb]
Brutto settvekt: 31,0 kg [68,4 lb]

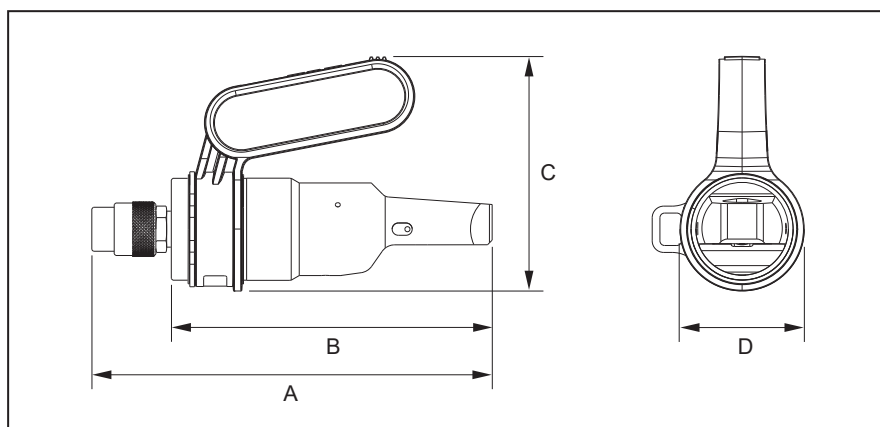
4. Tekniske produktdata

4.1 NSC-mål



Modell-nummer	Mål			Verktøyvekt [kg]	Settvekt [kg]
	A	B	C		
NSC1927	353 mm [13,9"]	81 mm [3,2"]	152 mm [6,0"]	5,8 kg [12,8 lb]	9,0 kg [20,0 lb]
NSC2432	370 mm [14,6"]	81 mm [3,2"]	152 mm [6,0"]	6,3 kg [13,9 lb]	9,4 kg [20,7 lb]

4.2 NSH-mål



Modell-nummer	Mål				Verktøyvekt [kg]	Settvekt [kg]
	A	B	C	D		
NSH1927	258 mm [10,1"]	213 mm [8,4"]	152 mm [6,0"]	81 mm [3,2"]	3,5 kg [7,7 lb]	6,8 kg [15,0 lb]
NSH2432	265 mm [10,4"]	220 mm [8,7"]	152 mm [6,0"]	81 mm [3,2"]	4,0 kg [8,8 lb]	7,1 kg [16,7 lb]
NSH3646	290 mm [11,4"]	239 mm [9,4"]	169 mm [6,7"]	93 mm [3,7"]	6,9 kg [15,2 lb]	10,2 kg [22,5 lb]
NSH5065	315 mm [12,40"]	370 mm [14,76"]	210 mm [8,27"]	185 mm [7,28"]	10,6 kg [23,4 lb]	17,4 kg [38,4 lb]
NSH6575	396 mm [15,6"]	345 mm [13,6"]	220 mm [8,7"]	202 mm [7,9"]	24,5 kg [54,0 lb]	31,0 kg [68,4 lb]

5. Drift

5.1 Oppsett av verktøy

Enerpac sitt muttersplitterskjær egner seg til en rekke mutterstørrelser og grader – det er viktig at riktig verktøy velges før arbeidet startes, som angitt i avsnitt 5. Drift.

⚠ FORSIKTIG Kuttebladet skal påføres et tykt lag smørefett før hvert kutt. Dette vil forenkle splittingen, forlenge kuttebladets levetid, og begrense faren for gnister og utslynget rusk.

5.2 Valg av verktøy

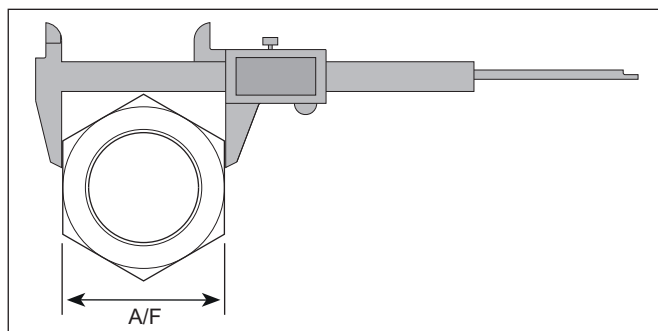
⚠ FORSIKTIG Det er viktig at det velges riktig verktøy for hver mutter og at det brukes riktig kutteblad for hvert verktøy. Hvert verktøy i utvalget av muttersplitterskjær leveres med passende kutteblader for det spesifikke verktøyet. Se tabellen under for å velge riktig verktøy for din anvendelse.

NS-VERKTØY	METRISK BOLTESTØRRELSE	METRISK A/F-MUTTERSTØRRELSE
NSC1927	M12, M16, M18	19 mm til 27 mm
NSC2432	M16, M20, M22	24 mm til 32 mm
NSH1927	M12, M16, M18	19 mm til 27 mm
NSH2432	M16, M20, M22	24 mm til 32 mm
NSH3646	M24, M27, M30	36 mm til 46 mm
NSH5065	M33, M36, M39, M42	50 mm til 65 mm
NSH6575	M42, M45, M48	65 mm til 75 mm

NS-VERKTØY	UN TUNG SEKSKANTET BOLTESTØRRELSE	UNC TUNG A/F-MUTTERSTØRRELSE
NSC1927	1/2", 5/8"	0,75" til 1,06"
NSC2432	3/4", 7/8"	0,94" til 1,26"
NSH1927	1/2", 5/8"	0,75" til 1,06"
NSH2432	3/4", 7/8"	0,94" til 1,26"
NSH3646	7/8", 1", 1 1/8"	1,42" til 1,81"
NSH5065	1 1/4", 1 3/8", 1 1/2", 1 5/8"	2" til 2,56"
NSH6575	1 5/8", 1 3/4", 1 7/8"	2,56" til 2,95"

MERK: Maksimal tillatt hardhet for deling er ASTM A194 Gr 2H. Skal ikke brukes på firkantede muttere eller rustfritt stål.

Hvis spesifikasjonen for mutteren er ukjent, skal det brukes en skyvelære eller et målebånd for å fastslå nøkkelvidden på mutteren som skal splittes og riktig verktøy.



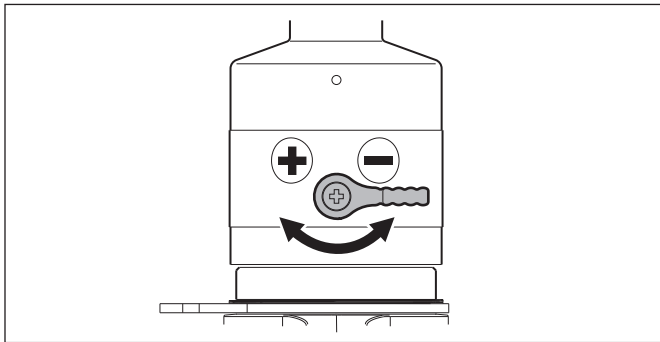
Figur 1

5.3 NSC Hydraulisk verktøys-drift

Før bruk må det sikres at luftåpningen i den integrerte pumpen ikke er blokkert. Enhver blokkering av luftåpningen kan føre til et vakuum i systemet, hvilket kan begrense sylinderbevegelsen.

NSC1927- og NSC2432-muttersplitterskjær bruker en innebygd hydraulisk pumpe til å drive sylindren som fører kuttebladet fremover og splitter mutteren. Det hydrauliske trykket tilføres med en integrert pumpe, som gir nøyaktig kontroll av hvor stor kraft som tilføres.

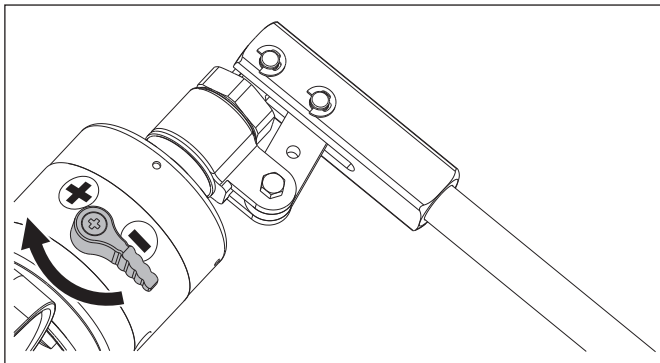
Den integrerte pumpen har en kontrollspake som lar brukeren velge å kjøre frem (+) eller trekke tilbake (-).



Figur 2

Aktivere NSC-verktøy

Når fremkjøring (+) velges, vil pumping av håndtaket kjøre kuttebladet fremover og splitte mutteren.



Figur 3

Trekk tilbake NSC-verktøy

Når tilbaketrekking (-) velges, vil trykket fjernes fra sylindren og føre til at den trekker seg tilbake på grunn av den indre fjærkraften. Håndtaket trenger ikke å pumpes for å kjøre sylindren inn.

Bruke NSC-verktøy

Posisjoner verktøyet som vist i avsnitt 5.7.

Når pumpen betjenes, vil stempelet og kuttebladet kjøre fremover. Påse at verktøyet ligger flatt mot flensen og at kuttebladet ligger vinkelrett på mutteren under bruk. Aktiver muttersplitterskjæret sakte for å kjøre kuttebladet fremover mot en av mutterens flater og øk trykket til mutteren splittes.

Frigivelse av pumpen vil fjerne trykk fra sylindren og føre til at den trekker seg tilbake på grunn av den indre fjærkraften.

Det er sannsynlig at mutteren vil kreve en andre splitt for å fjernes helt fra bolten. Ideelt sett skal en andre splitt utføres 180° fra det første kuttet, slik at mutteren splittes i to deler for enkel fjerning.

Når mutteren har blitt splittet, skal kuttebladet kontrolleres for skade og eventuelt skiftes ut, før verktøyet settes på neste mutter.

⚠ FORSIKTIG Splittede mutre har ofte skarpe kanter og skal håndteres med forsiktighet.

5.4 NSH Hydraulisk verktøys-drift

NSC1927-utvalget av muttersplitterskjær krever en ekstern hydraulisk pumpe til å drive sylindren som fører kuttebladet fremover og splitter mutteren.

⚠ FORSIKTIG Maksimalt tillatt trykk for NSH-verktøy er 690 bar [10 000 psi]. Denne trykkinnstillingen må ikke overskrides.

⚠ FORSIKTIG Pumpens hydraulikksystem skal omfatte en PRV (sikkerhetsventil) i hydraulikkretsen.

OBSERVER Se bruksanvisningen fra produsenten for drift av den hydraulisk pumpen.

Bruke NSH-verktøy

Posisjoner verktøyet som vist i avsnitt 5.7.

Når pumpen betjenes, vil stampelet og kuttebladet kjøre fremover. Påse at verktøyet ligger flatt mot flensen og at kuttebladet ligger vinkelrett på mutteren under bruk. Aktiver muttersplitterskjæret sakte for å kjøre kuttebladet fremover mot en av mutterens flater og øk trykket til mutteren splittes.

OBSERVER

- Kun luft- og strømdrevne pumper: Når bladet slutter å kutte ved 69 bar [1000 psi], skal trykket økes gradvis ved hjelp av pumpens trykkregulator. Gi bladet tilstrekkelig tid til å kutte før du øker trykket.
- Hvis trykket økes for raskt, kan det oppstå skader på bladet. Overdrevet trykk kan også føre til at muttersplitterskjærets interne sikkerhetsventil åpnes, noe som vil resultere i oljelekkasje fra oljeåpningen på bunnen av bladholderen.
- På større mutre kan det være nyttig å trekke tilbake bladet og smøre det igjen med jevne mellomrom. Dette vil redusere friksjonen og øke bladets kutteeffektivitet.

Frigivelse av pumpen vil fjerne trykk fra sylindren og føre til at den trekker seg tilbake på grunn av den indre fjærkraften.

Det er sannsynlig at mutteren vil kreve en andre splitt for å fjernes helt fra bolten. Ideelt sett skal en andre splitt utføres 180° fra det første kuttet, slik at mutteren splittes i to deler for enkel fjerning.

Når mutteren har blitt splittet, skal kuttebladet kontrolleres for skade og eventuelt skiftes ut, før verktøyet settes på neste mutter.

⚠ FORSIKTIG Splittede mutre har ofte skarpe kanter og skal håndteres med forsiktighet.

5.5 Håndtak

Håndtaket kan roteres rundt på verktøyet, slik at du får bedre tilgang til mutteren og en optimal holdeposisjon for verktøyet i loddrett eller vannrett stilling.

5.6 Sikkerhetssnor

NS-verktøy leveres med et sikkert forankringpunkt og en sikkerhetssnor. Sikkerhetssnoren bør brukes til å minimere risikoen forbundet med fall av verktøy.

Koble enden av sikkerhetssnoren til verktøyet ved hjelp av den medfølgende sjakkelen. Den andre enden av sikkerhetssnoren skal festes til et sikkert punkt nær arbeidsstedet, ved hjelp av en egnet sjakkell.

Unngå å bruke sikkerhetssnoren til å plukke opp eller bære verktøyet. Ikke fest sikkerhetssnoren til plasthåndtaket.

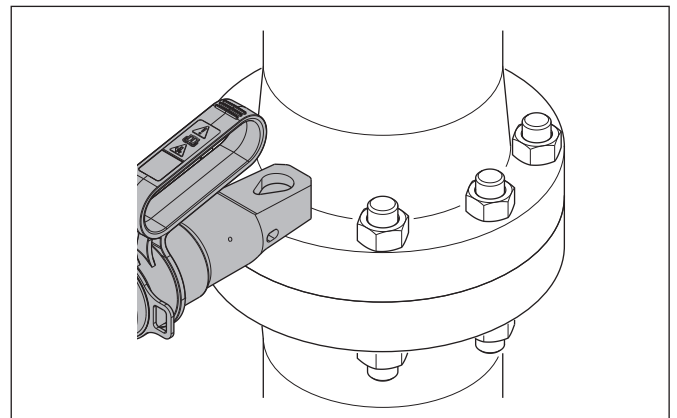
Forankringspunktet og sikkerhetssnoren er utviklet for å trygt kunne tåle et fall langs hele snorlengden. Det anbefales at alle deler inspiseres etter et falluhell, siden skader kan gjøre verktøyet mindre sikkert.

⚠ FORSIKTIG Bruk kun det anviste forankringspunktet for å feste sikkerhetssnoren. Ikke fest sikkerhetssnoren til plasthåndtaket.

⚠ ADVARSEL Man bør være forsiktig når man bruker sikkerhetssnoren for å unngå at kroppsdelar fanges inn.

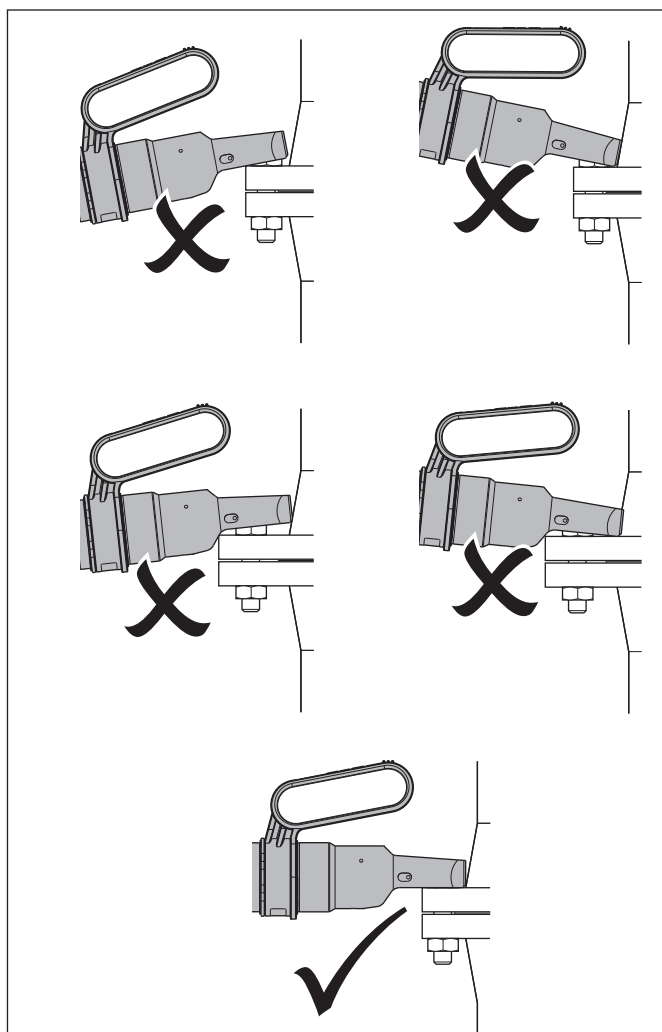
5.7 Posisjonere verktøyet

Før mutteren splittes må man vurdere hva som vil være best plassering av verktøyet omkring mutteren.

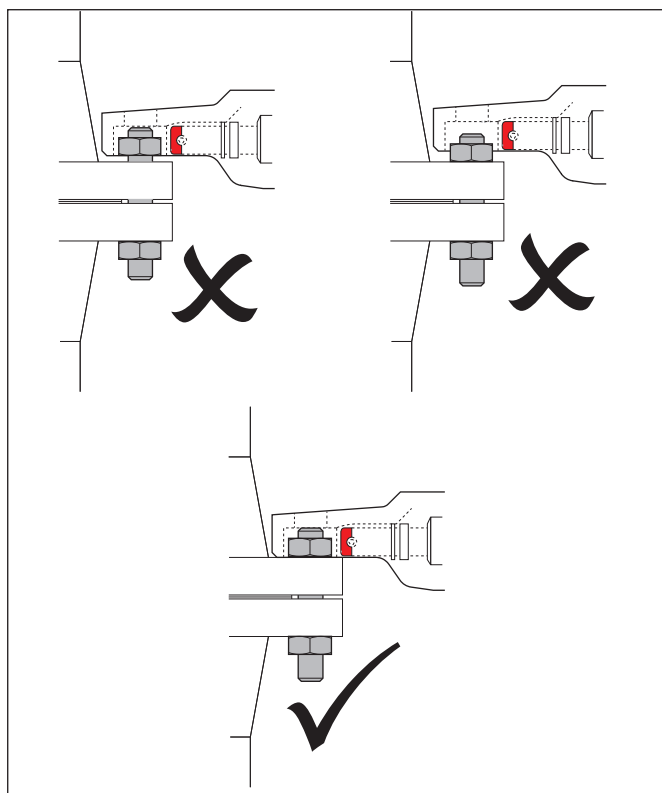


Figur 4

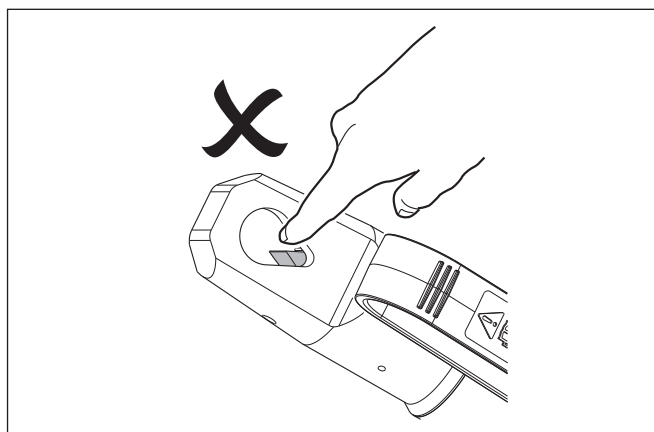
Plasser verktøyet på mutteren med kuttehodets flate overflate lagt rett mot en av mutterens flater og med kuttebladet vinkelrett. Påse at bunnflaten av kuttehodet ligger flatt mot den samme overflaten som mutteren sitter festet på.



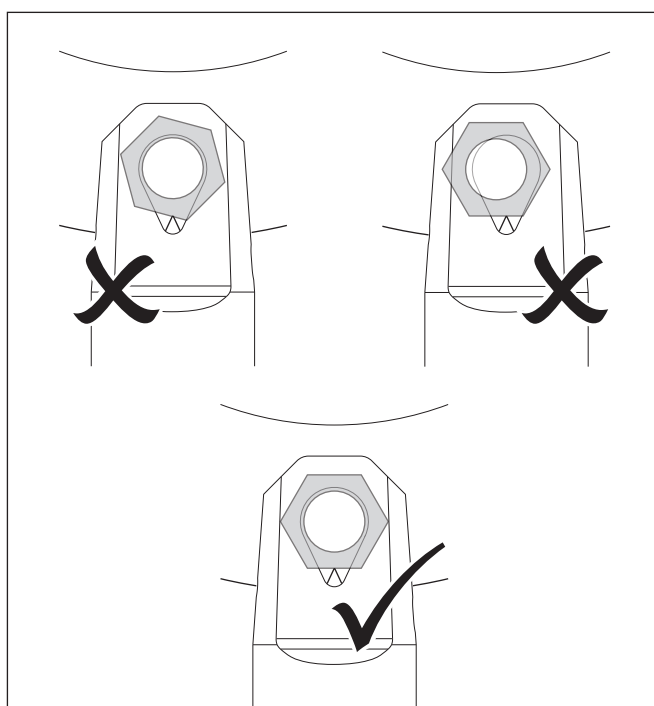
Figur 5



Figur 6



Figur 7



Figur 8

⚠ FORSIKTIG Det anbefales at man bruker egnet hørselsvern, f.eks. øreklokker eller -plugger.

⚠ FORSIKTIG Det anbefales at man bruker ansiktsskjerm eller egnet øyevern, f.eks. sikkerhetsbriller-

5.8 Undersjøisk bruk

5.8.1 Bruke integrert pumpe med NSC under havet

NSC-verktøy aktiveres ved hjelp av enkeltvirkende fjærende hydrauliske sylindere og kan brukes undersjøisk med forbehold om at følgende handlinger utføres:

- Pumpens utløsningsventil er helt åpen og forblir åpen helt til verktøyet har kommet ned til arbeidsdybden. Dette gjør det mulig å utligne trykket.
- Verktøyet aktiveres via håndpumpen av en dykker.
- Når man har avsluttet arbeidet, lar man utløsningsventilen fortsatt stå i helt åpen posisjon, helt til verktøyet har kommet opp til overflaten.
- Verktøyet og pumpen demonteres, rengjøres og smøres med en gang for å minimere korrosjon.

5.8.2 Bruke ekstern pumpe med NSH under havet

NSH-verktøy krever en hydraulisk pumpe som er utstyrt med en forseglet blæretank for å muliggjøre undersjøisk bruk.

NSH-verktøy aktiveres ved hjelp av enkeltvirkende fjærende hydrauliske sylindere og kan brukes undersjøisk med forbehold om at følgende handlinger utføres:

1. Trykkmålere og manifolder fjernes fra håndpumpen og koplingen settes rett på pumpeuttaket.
2. Verktøyet kobles til pumpen mens det fremdeles er over havoverflaten.
3. Pumpens utløsningsventil er helt åpen og forblir åpen helt til verktøyet har kommet ned til arbeidsdybden. Dette gjør det mulig å utligne trykket.
4. Verktøyet aktiveres via håndpumpen av en dykker.
5. Når man har avsluttet arbeidet, lar man utløsningsventilen fortsatt stå i helt åpen posisjon, helt til verktøyet har kommet opp til overflaten.
6. Verktøyet og pumpen demonteres, rengjøres og smøres med en gang for å minimere korrosjon.

 **FORSIKTIG** Legg merke til at NSH-verktøyet ikke kan betjenes fra overflaten ved hjelp av en slange. Returfjærene i de hydrauliske sylindere har ikke tilstrekkelig kraft til å trekke stampelet tilbake hvis det brukes slange fra en pumpe på overflaten, derfor vil de fleste hydrauliske verktøy ikke fungere korrekt og kan stoppe opp, hvis de brukes med denne konfigurasjonen.

6. Oppbevaring

NS-verktøy skal lagres på et kjølig, tørt sted. Verktøy må alltid rengjøres, vedlikeholdes og smøres før lagring. Sørg for at verktøyet lagres i pakkeskene.

7. Vedlikehold

7.1 Inspeksjon

Man må utføre en grundig inspeksjon før bruk, lagring eller transport for å forsikre seg om at verktøyet er helt og i stand.

Inspeksjonen bør omfatte:

- Visuell inspeksjon av de ytre delene av verktøyet, der man sjekker for synlig skade, forringelse eller manglende deler.
- Visuell inspeksjon av kuttebladet (dette kan kreve at bladet pumpes frem).

Rengjøring og service bør utføres etter behov før man bruker, lagrer eller transporterer verktøyet.

7.2 Rengjøring

For lett rengjøring av verktøyet, tørk forsiktig med en fuktig klut.

Dersom det er nødvendig å rengjøre mer grundig (for eksempel etter nedsenking i vann), utfør følgende rengjøringsprosedyre:

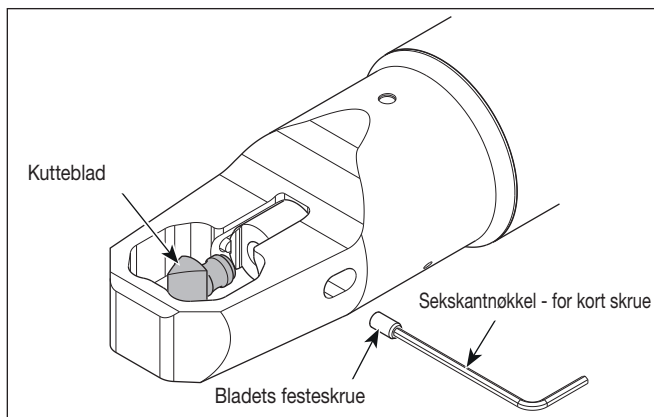
- Demonter verktøyet, se splittegningen i avsnitt 8.0 Delaliste.
- Rengjør delene med rengjøringsmiddel, i samsvar med produsentens retningslinjer.
- Skyll delene for å fjerne spor av rengjøringsmiddel.
- Tørk delene grundig.

Inspiser, vedlikehold og smør verktøyet med en gang etter rengjøringsprosessen.

7.3 Skifte kutteblad

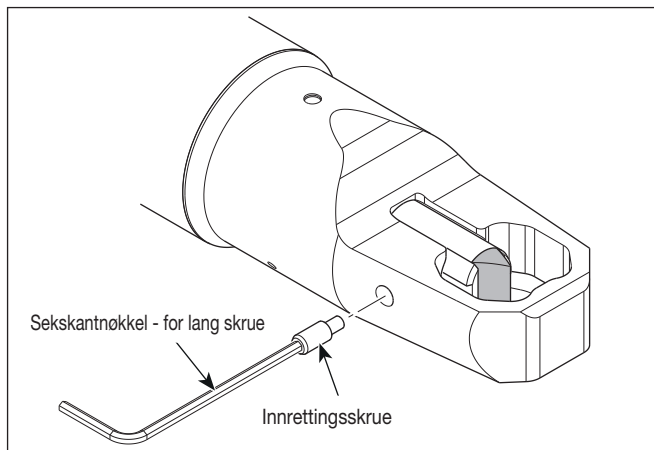
Påse at riktig kutteblad settes på verktøyet og at det har blitt kontrollert for skade. Litt sløvhet er akseptabelt, men kutteblader med sprekker eller hakk skal skiftes ut.

Kuttebladet holdes fast på stempelet av bladets festeskruer. Skru løs denne festeskruen med en unbrakonøkkel og trekk ut kuttebladet for å skifte den. Ikke påfør overdreven kraft når du setter kuttebladet inn i verktøyet. Hvis kuttebladet ikke lett lar seg trekke ut, kan stempelet kjøres litt ut for å få bedre tilgang. Når du skifter ut kuttebladet, skal du også skifte ut bladets festeskruer og innrettingsskruen.



Figur 9

⚠ FORSIKTIG Påse at bladets festeskruer skrues godt fast i stempelet og fjern unbrakonøkkelen før verktøyet aktiveres.



Figur 10

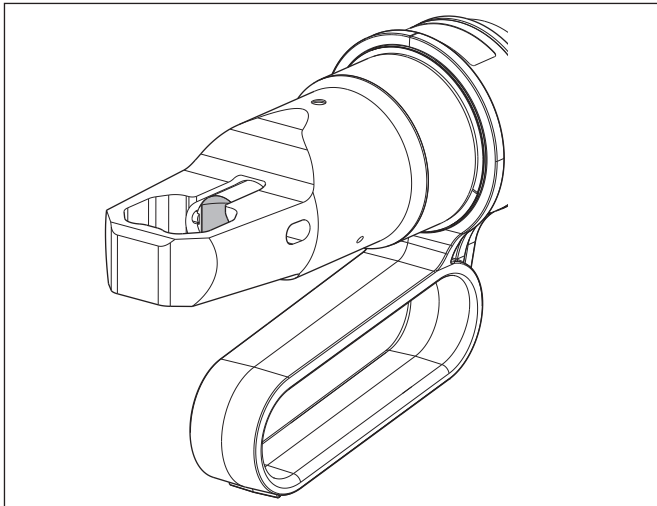
Kuttebladet skal påføres et tykt lag smørefett før hvert kutt. Dette vil forenkle splittingen, forlenge kuttebladets levetid, og begrense faren for gnister og utslynget rusk.

7.4 Vedlikehold

Bytt ut manglende, slitte eller skadde deler. Bruk kun originale deler fra Enerpac, som skaffes av godkjente distributører eller servicesentre. Enerpac-delene er konstruert og produsert for å være tilpasset formålet.

Ikke påfør overdreven kraft når du setter kuttebladet inn i verktøyet. Skift alltid ut bladets festeskruer og innrettingsskruen når du skifter ut kuttebladet.

Innrettingsskruen på siden av kuttehodet sitter i sporet til stampelet og holder kuttehodet i riktig posisjon. Denne skruen skal ikke strammes fullt til – vri innrettingsskruen 1/4 omdreining etter innsetting.



Figur 11

Hvis du fyller på eller bytter ut hydraulikkolje som en del av en bruk kun ekte Enerpac Oil.

Kuttebladet skal påføres et tykt lag smørefett **før hvert kutt**. Dette vil forenkle splittingen, forlenge kuttebladets levetid, og begrense faren for gnister og utslynget rusk.

8. Parts List

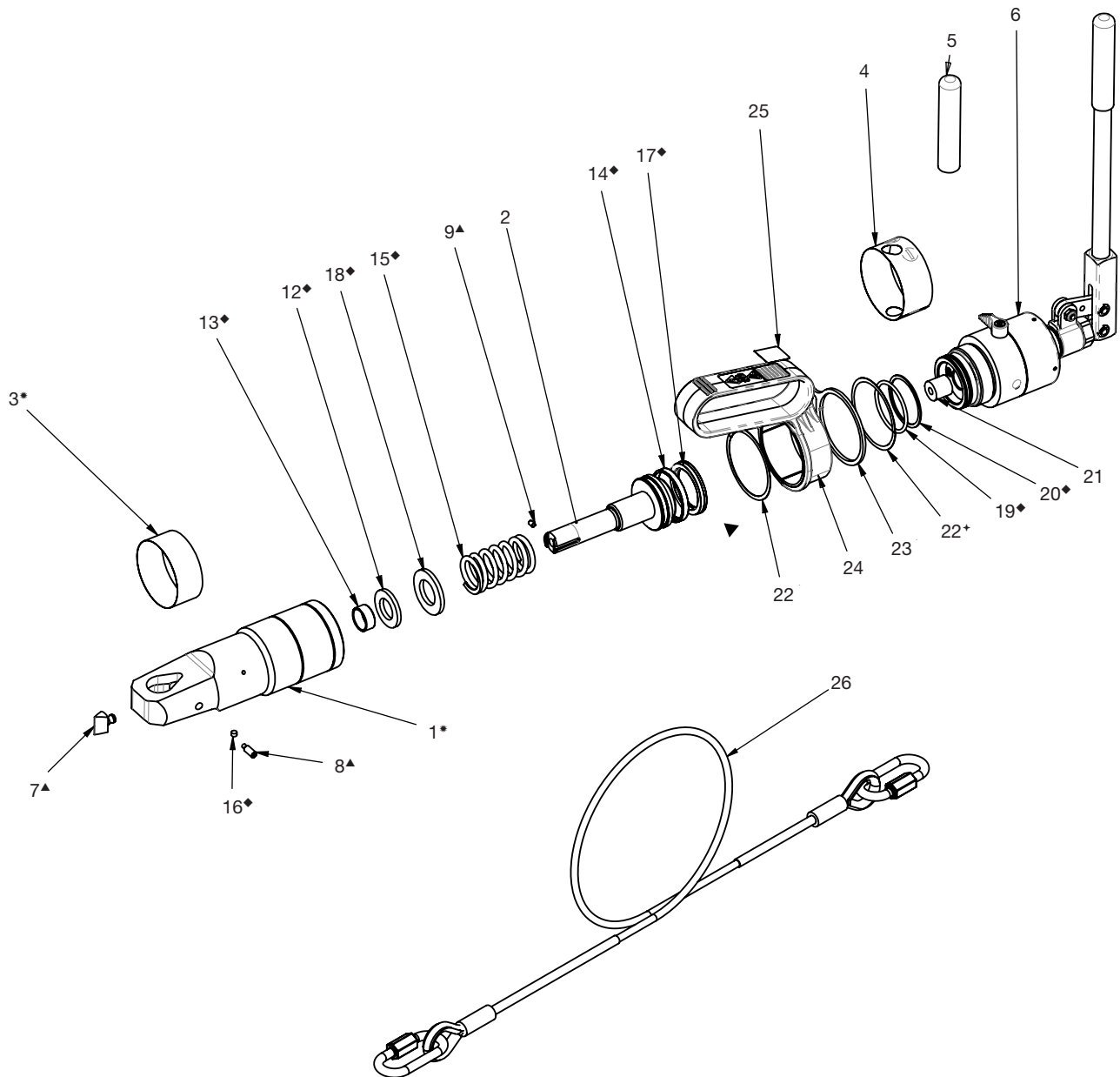
8.1 NCS1927 Nut Splitter Combination Head Exploded Views

Note:

Items marked * are not supplied separately.

Items marked ▲ supplied in NSC1927 Cutting Tip Service Kit NSH1927CTK.

Items marked ◆ supplied in NSC1927 Seal Kit NSH1927SK.



8.2 NSC1927 Nut Splitter Combination Head Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Head	1	✱
2	NSC1927/ NSC2432 Piston	1	DM0875051
3	NSC1927 Body Sticker Wrap	1	✱
4	Decal Integrated Pump Wrap	1	DM0590026
5	Pump Handle Grip	1	DM306502-01
6	Integrated Pump	1	1010100-01
7	NS1927 Cutting Tip	1	▲
8	Alignment Screw	1	
9	M4x6mm Grub Screw	1	
10	3.0 mm Hex Key (not shown)	1	
11	2.0 mm Hex Key (not shown)	1	
12	M20 Flat Washer	1	◆
13	WMU Plain Bushing	1	
14	Piston Bearing Strip	1	
15	Compression Spring	1	
16	Cylinder Vent Plug	1	
17	Piston Lip Seal	1	
18	M24 Flat Washer	1	
19	O-Ring	1	
20	Back-Up Ring	1	
21	Cylinder Nose Adaptor	1	DM0855038
22	Spiral Retaining Ring	2	DM1364049
23	Anchor Point	1	DM0578558
24	Handle	1	DM0575070
25	Handle Sticker	1	DM0876026
26	Lanyard	1	DM0899217
▲ NSC1927 Cutting Tip Service Kit NSH1927CTK		◆ NSC1927 Seal Kit NSH1927SK	
✱ Not supplied separately			

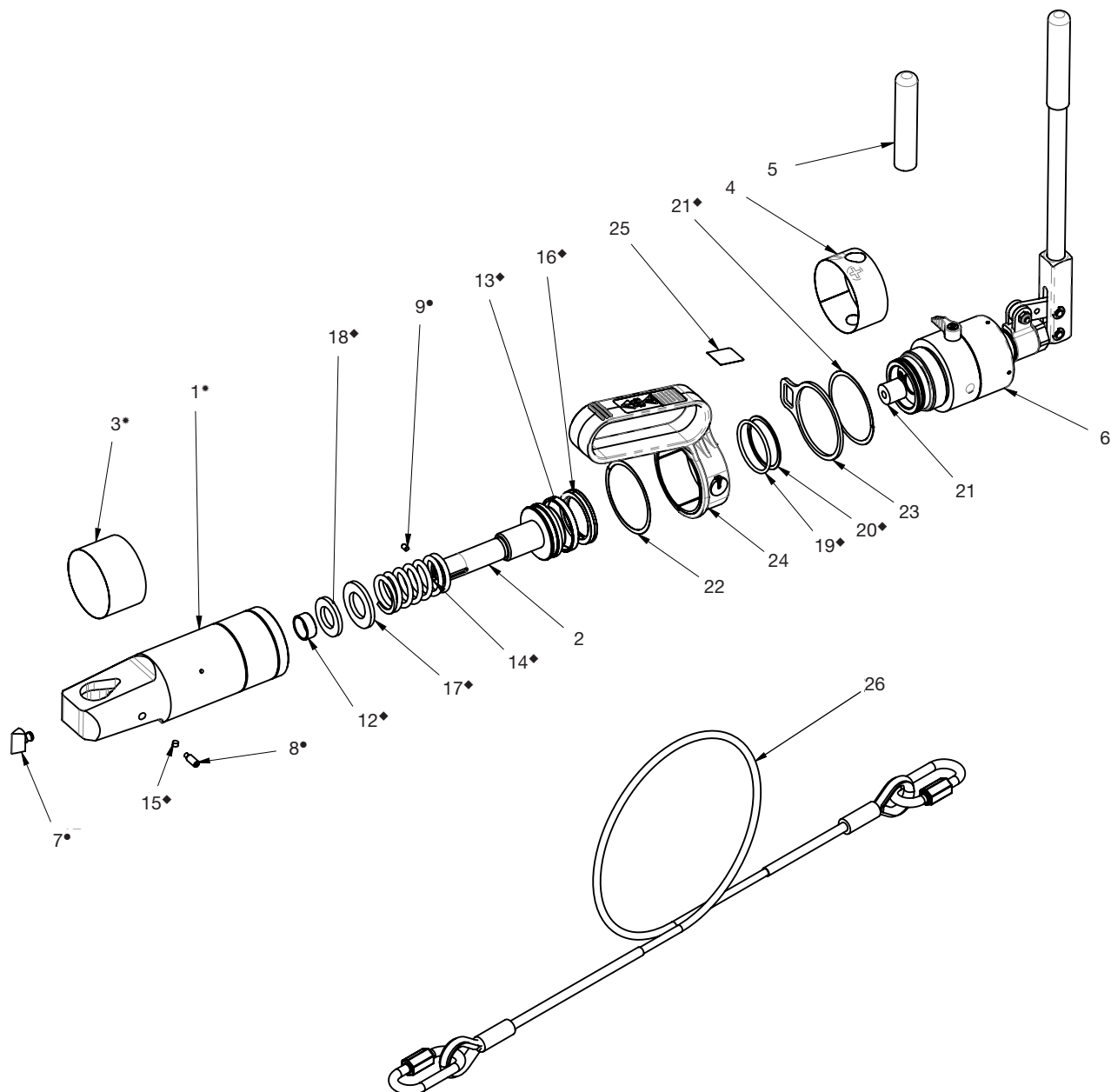
8.3 NSC2432 Nut Splitter Combination Head Exploded Views

Note:

Items marked * are not supplied separately.

Items marked ● supplied in NSC2432 Cutting Tip Service Kit NSH2432CTK.

Items marked ◆ supplied in NSC2432 Seal Kit NSH1927SK.



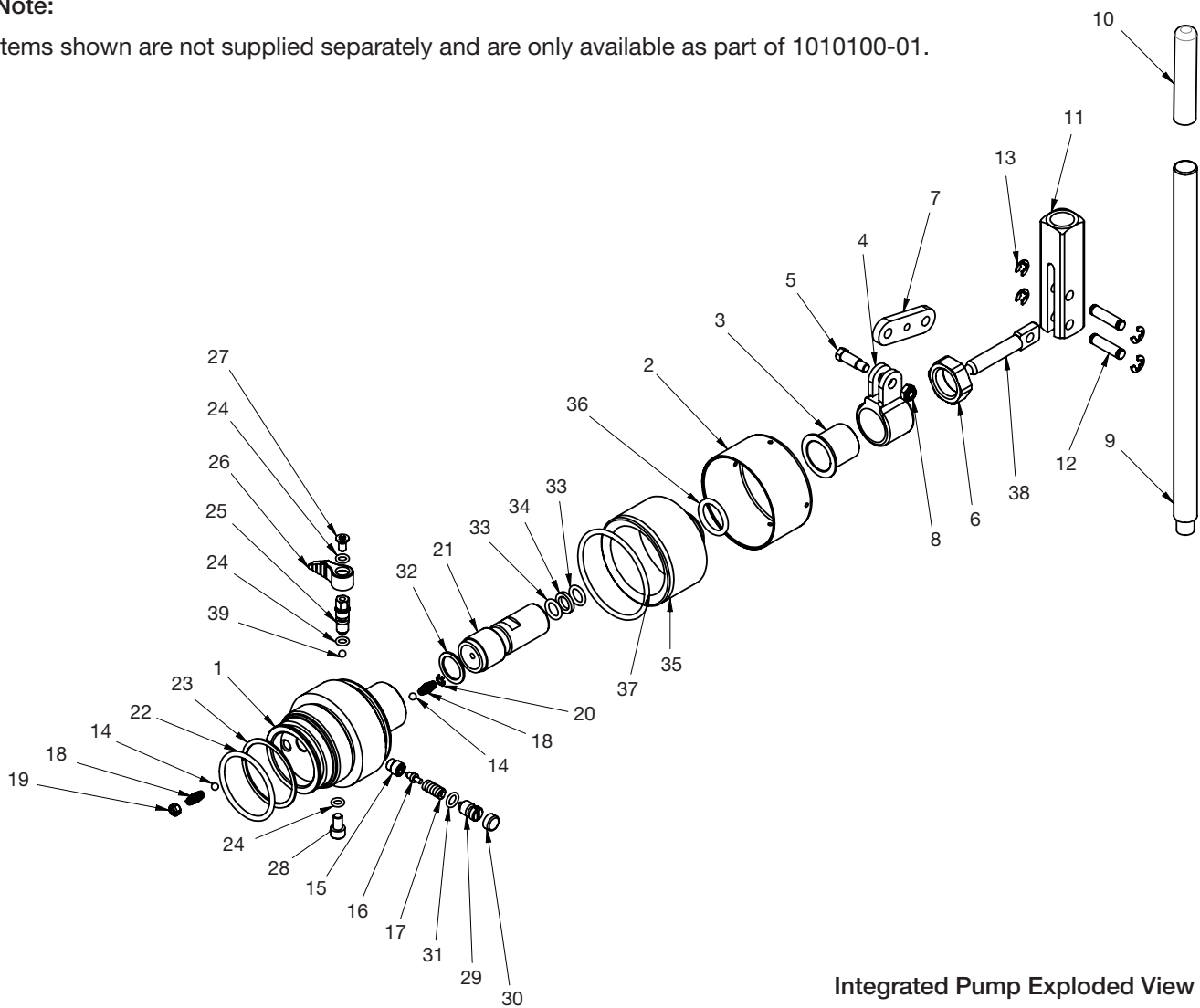
8.4 NSC2432 Nut Splitter Combination Head Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Head	1	✱
2	NSC1927/ NSC2432 Piston	1	DM0875051
3	NSC2432 Body Sticker Wrap	1	✱
4	Decal Integrated Pump Wrap	1	DM0590026
5	Pump Handle Grip	1	DM306502-01
6	Integrated Pump	1	1010100-01
7	NS2432 Cutting Tip	1	●
8	Alignment Screw	1	
9	M4x6mm Grub Screw	1	
10	3.0 mm Hex Key (not shown)	1	
11	2.0 mm Hex Key (not shown)	1	
12	WMU Plain Bushing	1	◆
13	Piston Bearing Strip	1	
14	Compression Spring	1	
15	Cylinder Vent Plug	1	
16	Piston Lip Seal	1	
17	M24 Flat Washer	1	
18	M20 Flat Washer	1	
19	O-Ring	1	
20	Back-Up Ring	1	
21	Cylinder Nose Adaptor	1	DM0855038
22	Spiral Retaining Ring	2	DM1364049
23	Anchor Point	1	DM0578558
24	Handle	1	DM0575070
25	Handle Sticker	1	DM0876026
26	Lanyard	1	DM0899217
● NSC2432 Cutting Tip Service Kit NSH2432CTK		◆ NSC2432 Seal Kit NSH1927SK	
✱ Not supplied separately			

8.5 Integrated Pump Exploded Views

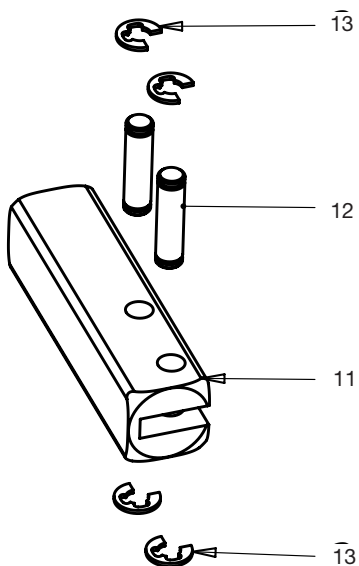
Note:

Items shown are not supplied separately and are only available as part of 1010100-01.

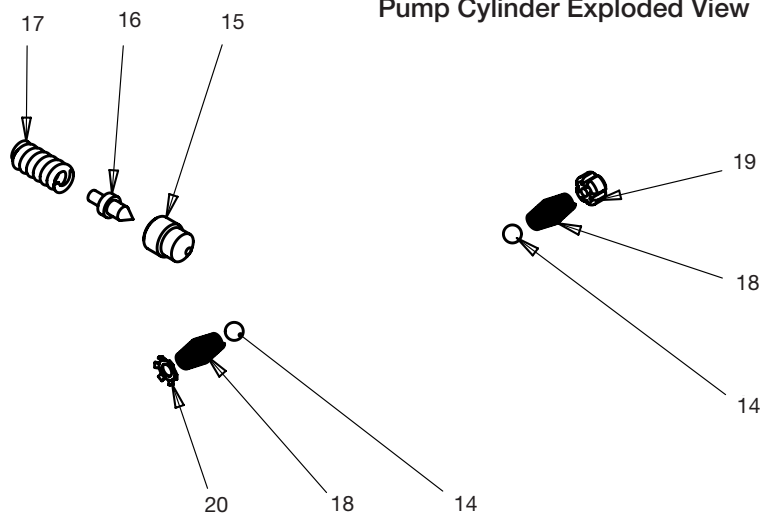


Integrated Pump Exploded View

Handle Clevis Exploded View



Pump Cylinder Exploded View



8.6 Integrated Pump Table of Parts

Item	Description	Qty	Item	Description	Qty
1	Pump Manifold	1	21	Pump Piston Housing	1
2	Pump Bladder Housing	1	22	O-Ring	1
3	Piston Housing Cap	1	23	Back-Up Ring	1
4	Swivel Clevis	1	24	O-Ring	3
5	Clevis Screw	1	25	Relief Valve Screw	1
6	Nylon Locking Nut	1	26	Relief Valve Knob	1
7	Link Connector	1	27	Fixing Screw	1
8	Retaining Nut	1	28	Oil Fill Screw	1
9	Handle Rod	1	29	Overload Cover Screw	1
10	Handle Grip	1	30	Cap	1
11	Handle Clevis	1	31	O-Ring	1
12	Clevis Pin	2	32	Washer	1
13	E-Clip	4	33	O-Ring	2
14	Steel Ball	2	34	Back-Up Ring	1
15	Cone Seat	1	35	Reservoir Bladder	1
16	Cone	1	36	O-Ring	1
17	Long Separator Spring	1	37	O-Ring	1
18	Spring	2	38	Pump Piston Rod	1
19	Screw	1	39	Steel Ball	1
20	Spring Lock	1			

Items listed are not supplied separately and are only available as part of 1010100-01.

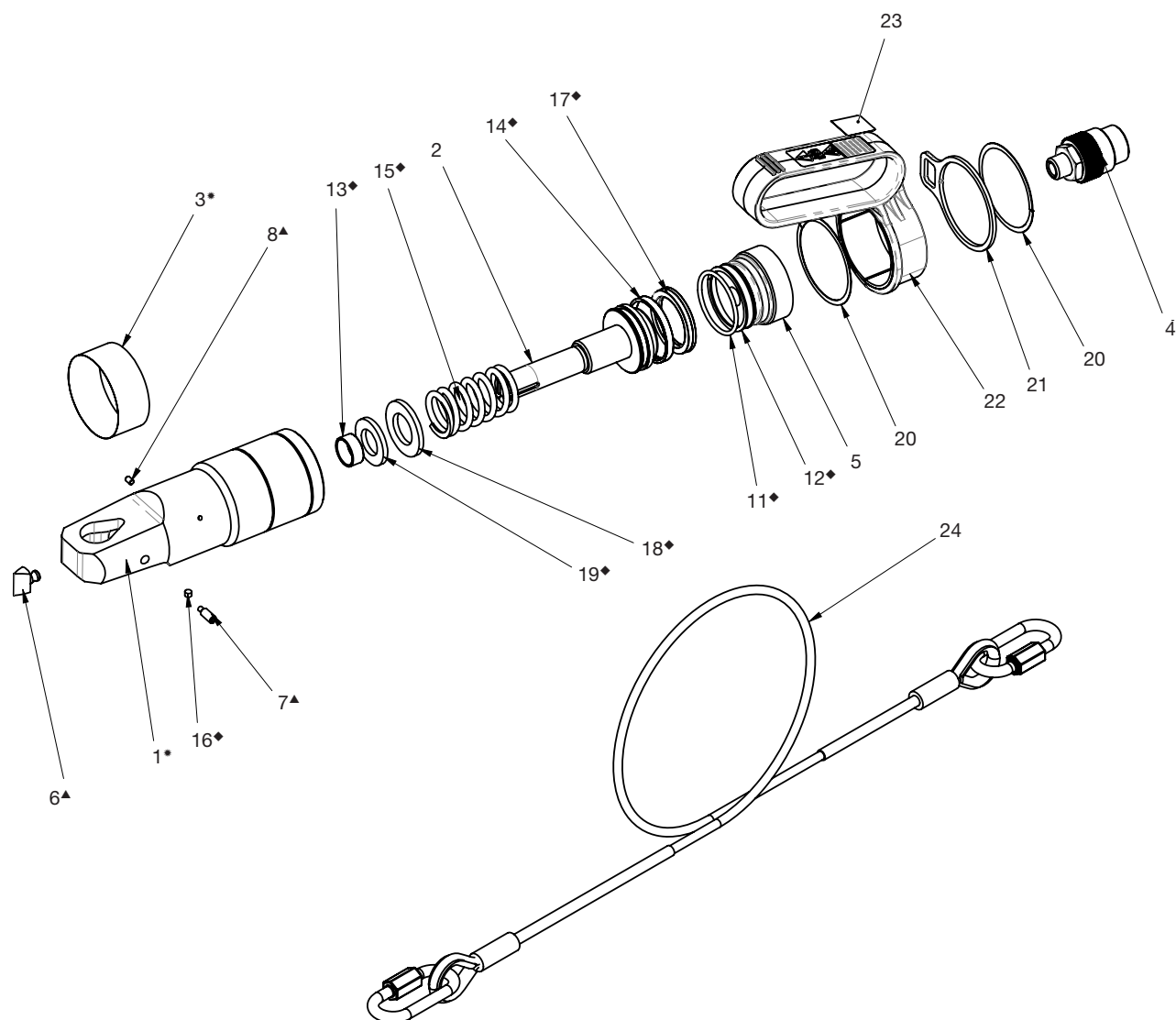
8.7 NSH1927 Hydraulic Head Exploded Views

Note:

Items marked * are not supplied separately.

Items marked ▲ supplied in NSH1927 Cutting Tip Service Kit NSH1927CTK.

Items marked ◆ supplied in NSH1927 Seal Kit NSH1927SK.



8.8 NSH1927 Hydraulic Head Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Head	1	✱
2	NSH1927/ NSH2432 Piston	1	DM0875051
3	NSH1927 Body Sticker Wrap	1	✱
4	3/8" NPT Coupler 10,000 psi	1	U962148134-2
5	Cylinder End Cap	1	DM0877020
6	NS1927 Cutting Tip	1	▲
7	Alignment Screw	1	
8	M4x6mm Grub Screw	1	
9	3.0 mm Hex Key (not shown)	1	
10	2.0 mm Hex Key (not shown)	1	
11	O-Ring	1	◆
12	Back-Up Ring	1	
13	WMU Plain Bushing	1	
14	Piston Bearing Strip	1	
15	Compression Spring	1	
16	Cylinder Vent Plug	1	
17	Piston Lip Seal	1	
18	M24 Flat Washer	1	
19	M20 Flat Washer	1	
20	Spiral Retaining Ring	2	DM1364049
21	Anchor Point	1	DM0578558
22	Handle	1	DM0575070
23	Handle Sticker	1	DM0876026
24	Lanyard	1	DM0899217
▲ NSH1927 Cutting Tip Service Kit NSH1927CTK		◆ NSH1927 Seal Kit NSH1927SK	
✱ Not supplied separately			

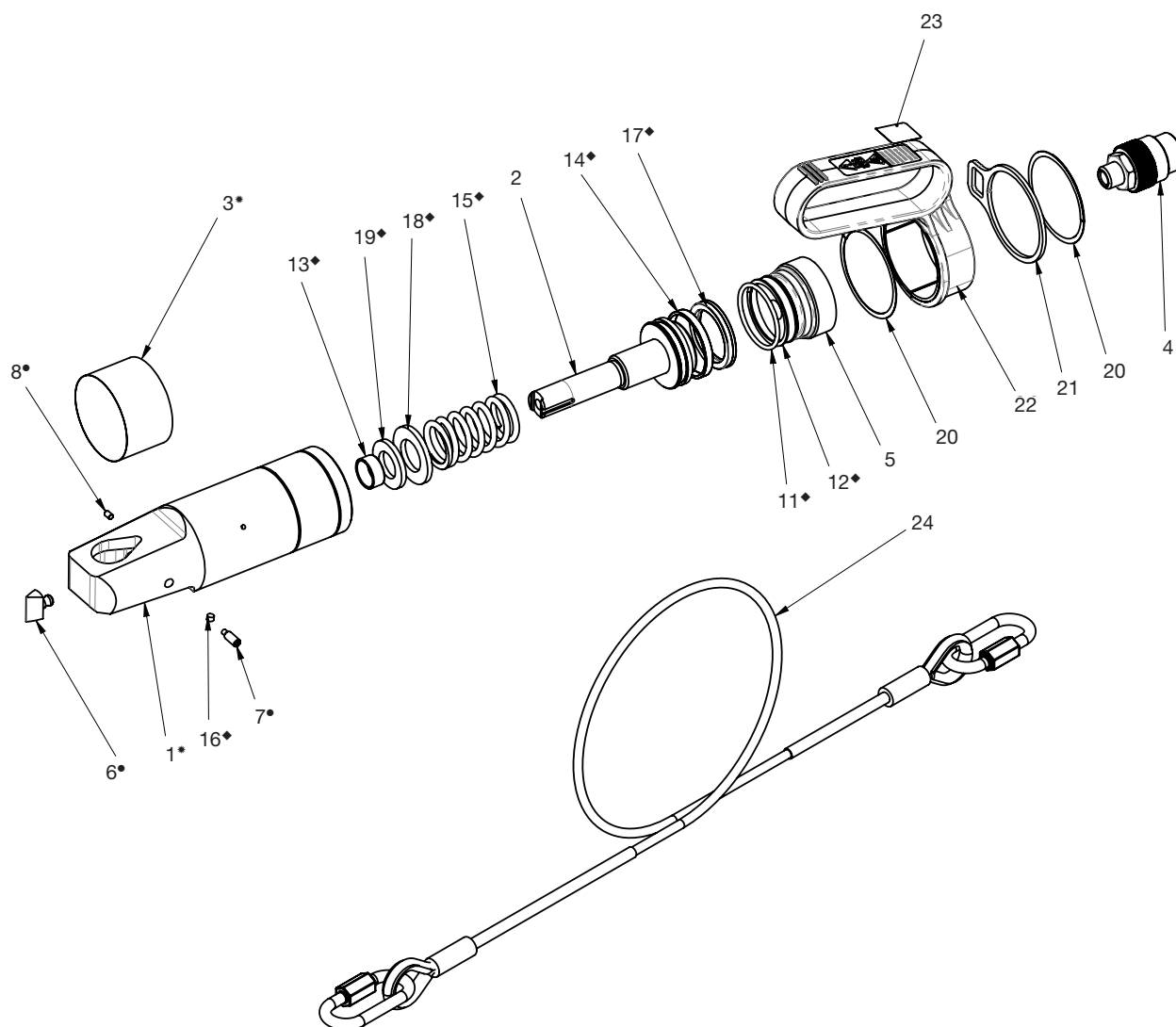
8.9 NSH2432 Hydraulic Head Exploded Views

Note:

Items marked * are not supplied separately.

Items marked ● supplied in NSH2432 Cutting Tip Service Kit NSH2432CTK.

Items marked ♦ supplied in NSH2432 Seal Kit NSH1927SK.



8.10 NSH2432 Hydraulic Head Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Head	1	✱
2	NSH1927/ NSH2432 Piston	1	DM0875051
3	NSH2432 Body Sticker Wrap	1	✱
4	3/8" NPT Coupler 10,000 psi	1	U962148134-2
5	Cylinder End Cap	1	DM0877020
6	NS2432 Cutting Tip	1	●
7	Alignment Screw	1	
8	M4x6mm Grub Screw	1	
9	3.0 mm Hex Key (not shown)	1	
10	2.0 mm Hex Key (not shown)	1	
11	O-Ring	1	◆
12	Back-Up Ring	1	
13	WMU Plain Bushing	1	
14	Bearing Strip	1	
15	Compression Spring	1	
16	Cylinder Vent Plug	1	
17	Piston Lip Seal	1	
18	M24 Flat Washer	1	
19	M20 Flat Washer	1	
20	Spiral Retaining Ring	2	DM1364049
21	Anchor Point	1	DM0578558
22	Handle	1	DM0575070
23	Handle Sticker	1	DM0876026
24	Lanyard	1	DM0899217
● NSH2432 Cutting Tip Service Kit NSH2432CTK		◆ NSH2432 Seal Kit NSH1927SK	
✱ Not supplied separately			

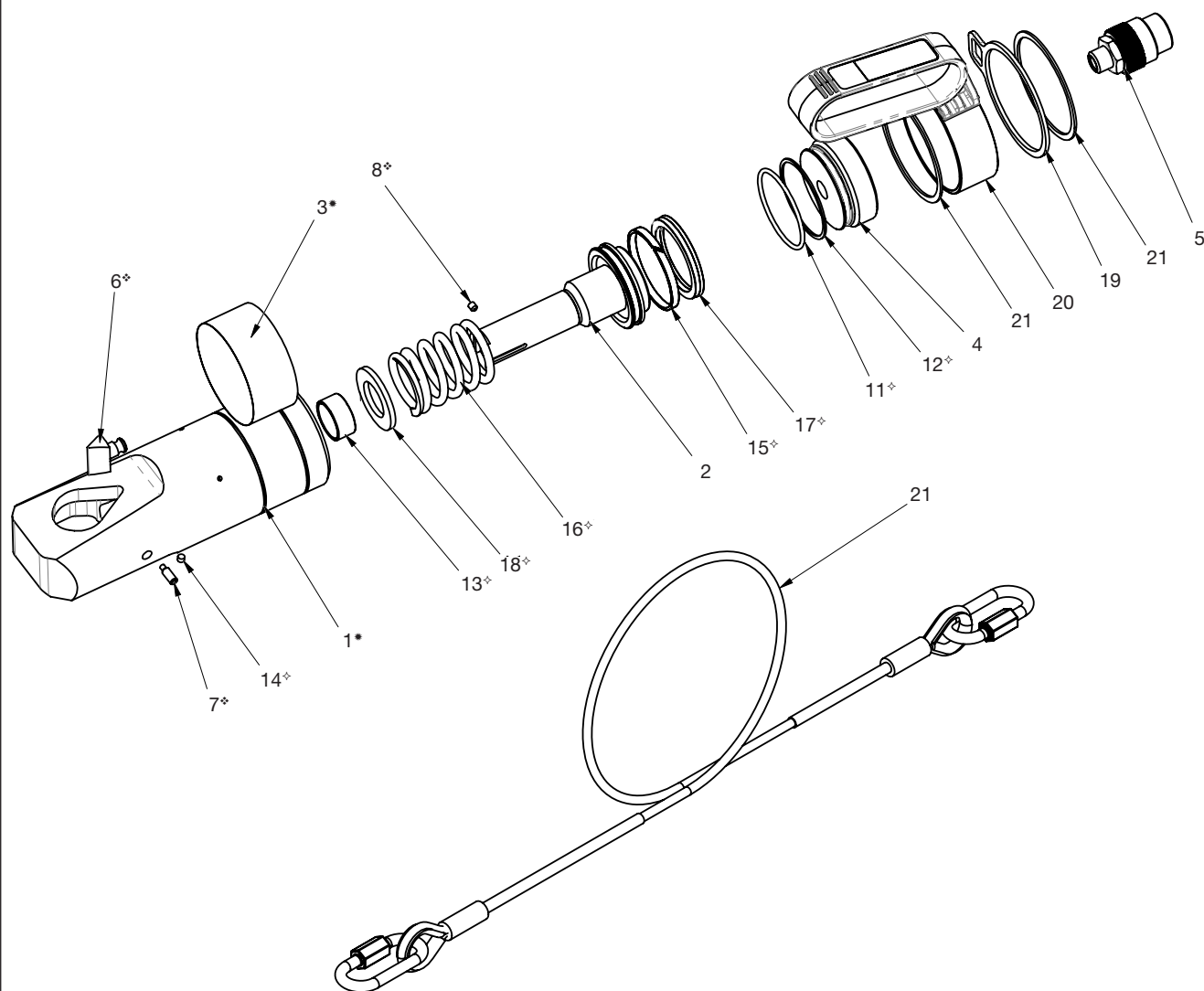
8.11 NSH3646 Hydraulic Head Exploded Views

Note:

Items marked * are not supplied separately.

Items marked ♦ supplied in NSH3646 Cutting Tip Service Kit NSH3646CTK.

Items marked ◇ supplied in NSH3646 Seal Kit NSH3646SK.



8.12 NSH3646 Hydraulic Head Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Head	1	✱
2	NSH3646 Piston	1	DM0889051
3	NSH3646 Body Sticker Wrap	1	✱
4	Cylinder End Cap	1	DM0890020
5	3/8" NPT Coupler 10,000 psi	1	U962148134-2
6	NSH3646 Cutting Tip	1	❖
7	Alignment Screw	1	
8	M5 Socket Set Screw	1	
9	3.0 mm Hex Key (not shown)	1	
10	2.5 mm Hex Key (not shown)	1	
11	O-Ring	1	✧
12	Back-Up Ring	1	
13	WMU Plain Bushing	1	
14	Cylinder Vent Plug	1	
15	Piston Bearing Strip	1	
16	Compression Spring	1	
17	Piston Lip Seal	1	
18	Flat Washer	1	
19	Anchor Point	1	DM0891558
20	Modular Handle Assembly	1	DM0894070
21	Spiral Ring	2	DM1364049
22	Lanyard	1	DM0899217
❖ NSH3646 Cutting Tip Service Kit NSH3646CTK		✧ NSH3646 Seal Kit NSH3646SK	
✱ Not supplied separately			

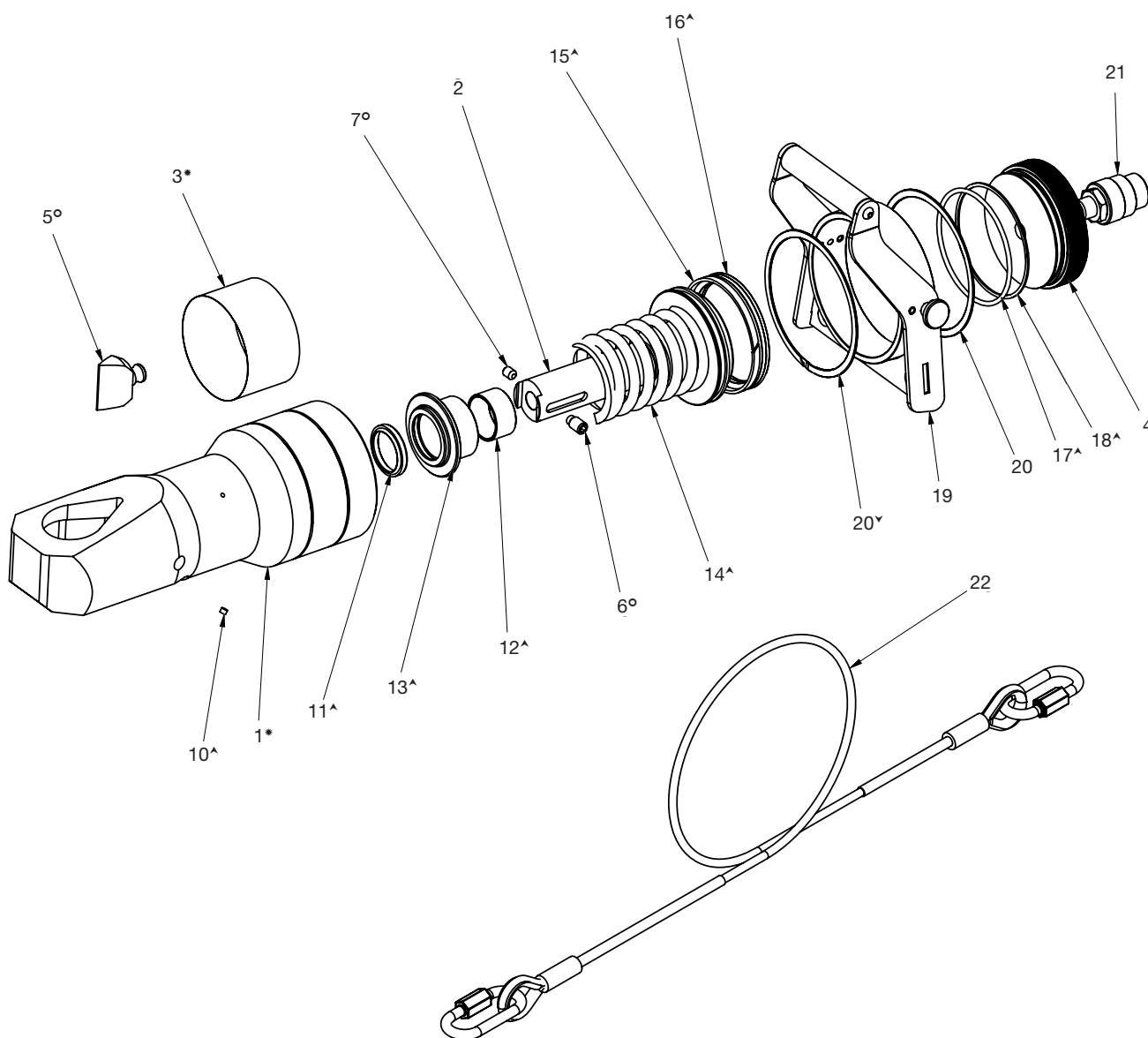
8.13 NSH5065 Hydraulic Head Exploded Views

Note:

Items marked * are not supplied separately.

Items marked ○ supplied in NSH5065 Cutting Tip Service Kit NSH5065CTK.

Items marked ▲ supplied in NSH5065 Seal Kit NSH5065SK.



8.14 NSH5065 Hydraulic Head Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers	
1	Cutting Head	1	✱	
2	NSH5065 Piston	1	DM0903051	
3	NSH5065 Body Sticker Wrap	1	✱	
4	Cylinder End Cap	1	DM0904020	
5	NSH5065 Cutting Tip	1	○	
6	Alignment Screw	1		
7	M8x10mm Grub Screw	1		
8	4.0 mm Hex Key (not shown)	1		
9	5 mm Allen Key (not shown)	1		
10	Cylinder Vent Plug	1		▲
11	Wiper Seal	1		
12	WMU Plain Bushing	1		
13	Bearing + Wiper Cartridge	1		
14	Compression Spring	1		
15	Piston Bearing Ring	1		
16	Piston Lip Seal	1		
17	End Cap O-Ring	1		
18	Back-up Ring	1		
19	Handle Assembly	1	DM0906900	
20	Spiral Retaining Ring	2	DM1366049	
21	3/8" NPT Coupler 10,000 psi	1	U962148134-2	
22	Lanyard	1	DM0899217	
○ NSH5065 Cutting Tip Service Kit NSH5065CTK		▲ NSH5065 Seal Kit NSH5065SK		
✱ Not supplied separately				

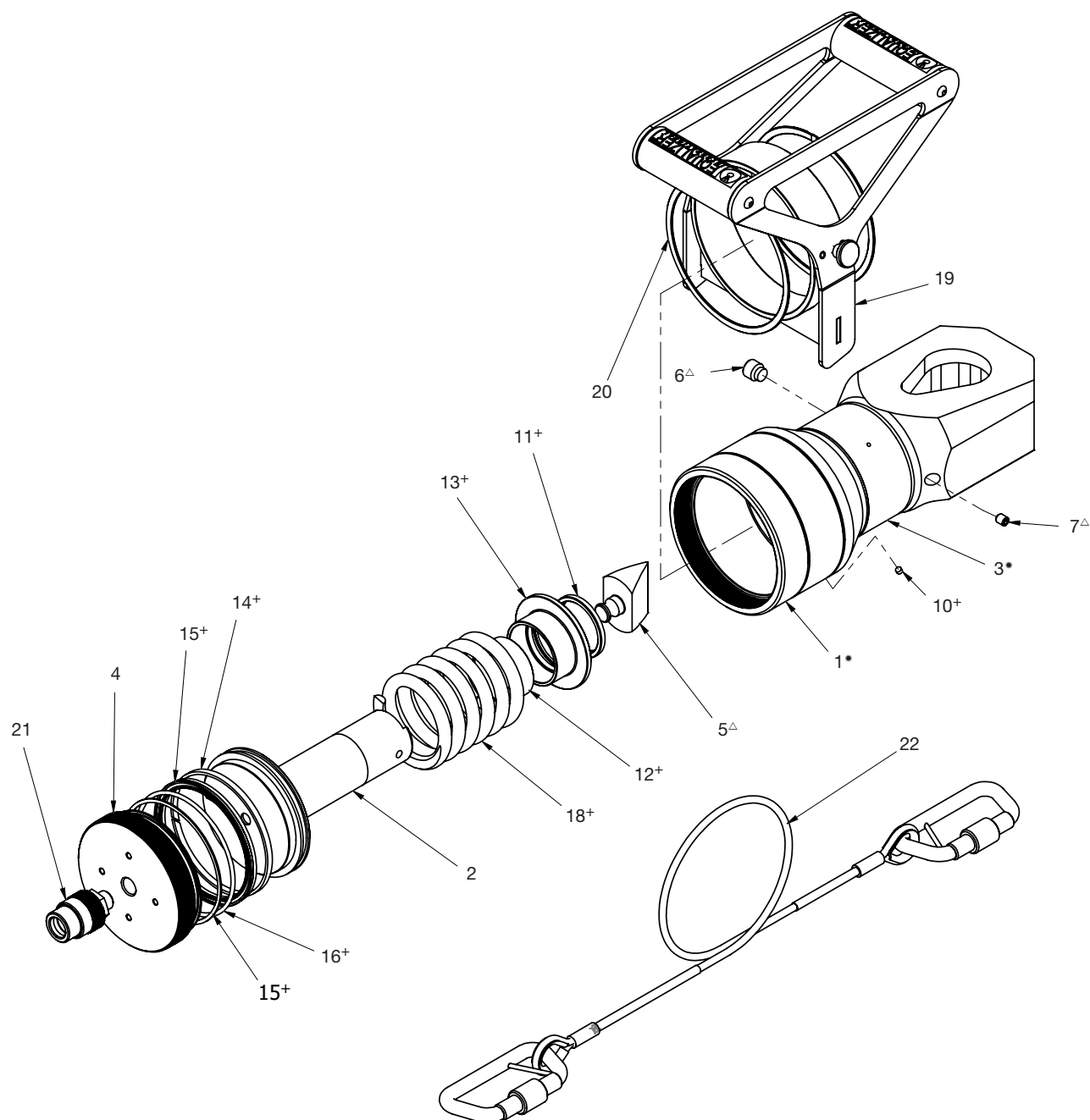
8.15 NSH6575 Hydraulic Head Exploded Views

Note:

Items marked * are not supplied separately.

Items marked Δ supplied in NSH6575 Cutting Tip Service Kit NSH6575CTK.

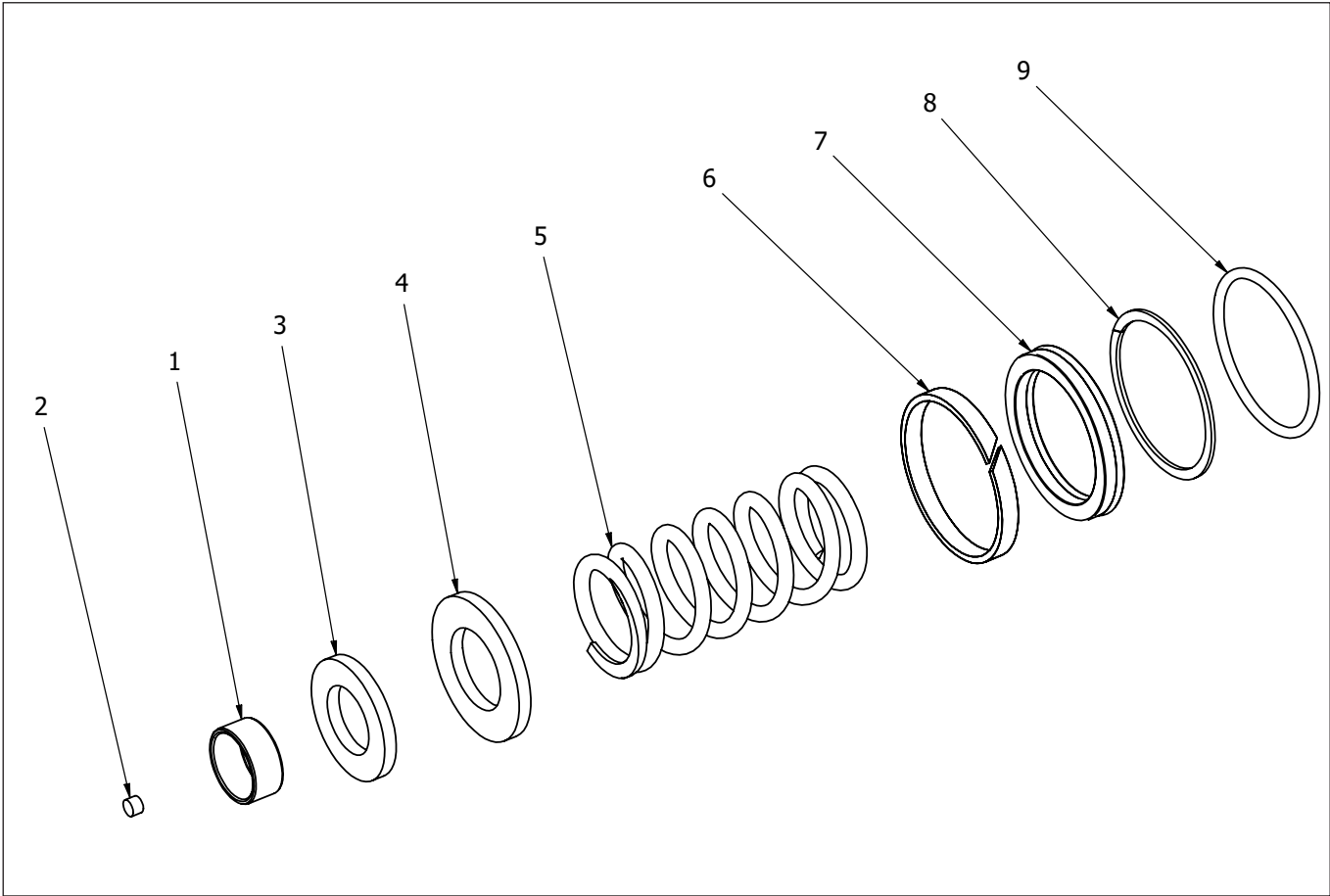
Items marked + supplied in NSH6575 Seal Kit NSH6575SK.



8.16 NSH6575 Hydraulic Head Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Head	1	✱
2	NSH6575 Piston	1	DM0919051
3	NSH6575 Body Sticker Wrap	1	✱
4	Cylinder End Cap	1	DM0920020
5	NSH6575 Cutting Tip	1	△
6	Alignment Screw	1	
7	M8x10mm Grub Screw	1	
9	M4 Hex Key (not shown)	1	
10	NS50 8mm Allen Key (not shown)	1	
10	Cylinder Vent Plug	1	+
11	Wiper Seal	1	
12	Bushing	1	
13	Bearing + Wiper Cartridge	1	
14	Piston Bearing Ring	1	
15	Piston Lip Seal	1	
16	O-Ring	1	
17	Back-up Ring	1	
18	Compression Spring	1	
19	Handle Assembly	1	DM0924900
20	Spiral Ring	2	DM1367049
21	Coupler	1	U962148134-2
22	Lanyard	1	DM0899217
△ NSH6575 Cutting Tip Service Kit NSH6575CTK		+ NSH5065 Seal Kit NSH6575SK	
✱ Not supplied separately			

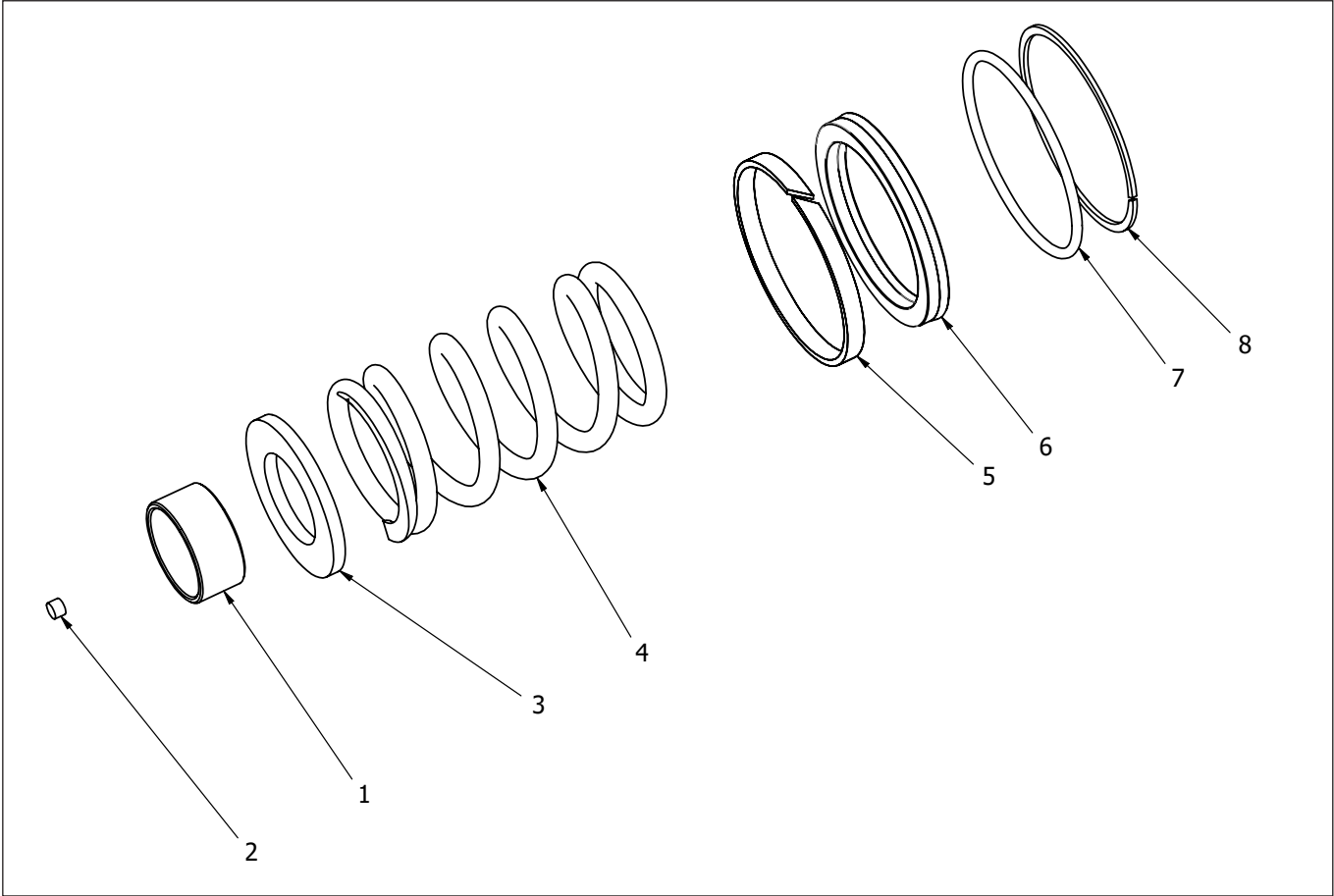
8.17 NSC1927/ NSC2432/ NSH1927/ NSH2432 Seal Kit Exploded Views



8.18 NSC1927/ NSC2432/ NSH1927/ NSH2432 Seal Kit Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	WMU Plain Bushing	1	NSH1927SK
2	Cylinder Vent Plug	1	
3	M20 Flat Washer	1	
4	M24 Flat Washer	1	
5	¹⁷⁺ Compression Spring	1	
6	Bearing Strip	1	
7	Piston Lip Seal	1	
8	Back-Up Ring	1	
9	O-Ring	1	

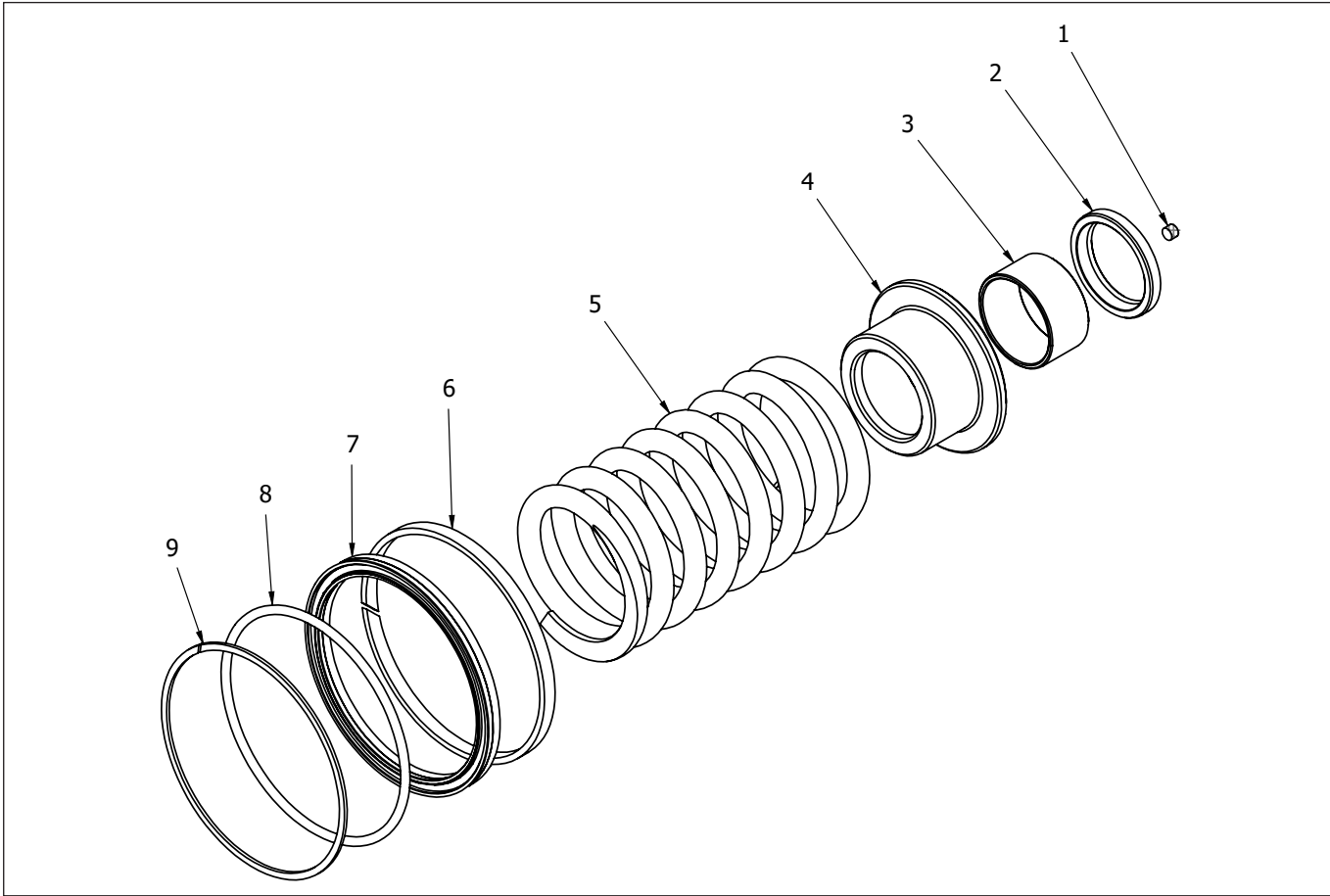
8.19 NSH3646 Seal Kit Exploded Views



8.20 NSH3646 Seal Kit Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	WMU Plain Bushing	1	NSH3646SK
2	Cylinder Vent Plug	1	
3	M27 Flat Washer	1	
4	Compression Spring	1	
5	Bearing Strip	1	
6	Piston Lip Seal	1	
7	O-Ring	1	
8	Back-Up Ring	1	

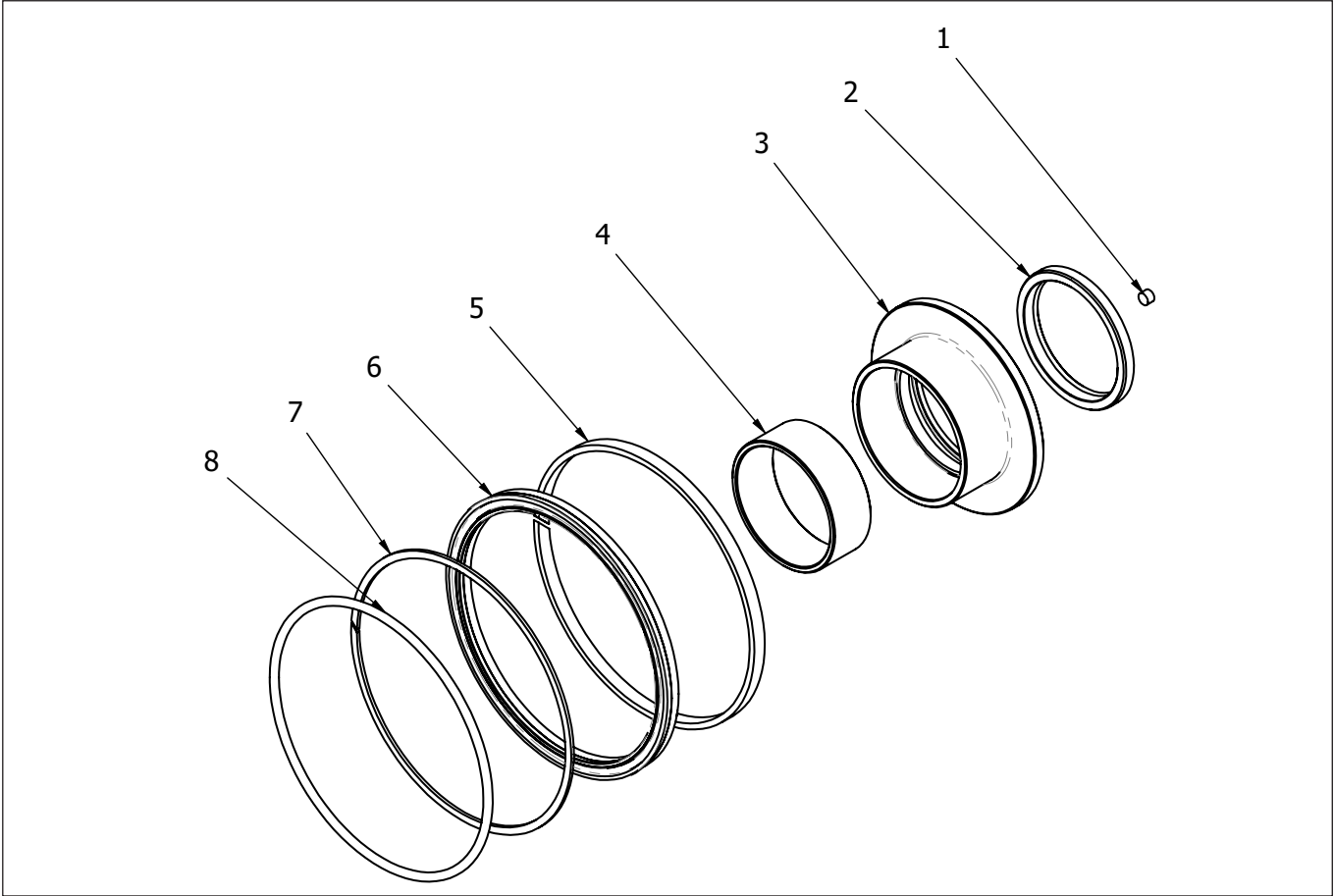
8.21 NSH5065 Seal Kit Exploded Views



8.22 NSH5065 Seal Kit Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cylinder Vent Plug	1	NSH5065SK
2	Wiper Seal	1	
3	WMU Plain Bushing	1	
4	Bearing + Wiper Cartridge	1	
5	Compression Spring	1	
6	Piston Bearing Ring	1	
7	Piston Lip Seal	1	
8	End Cap O-Ring	1	
9	Back-Up Ring	1	

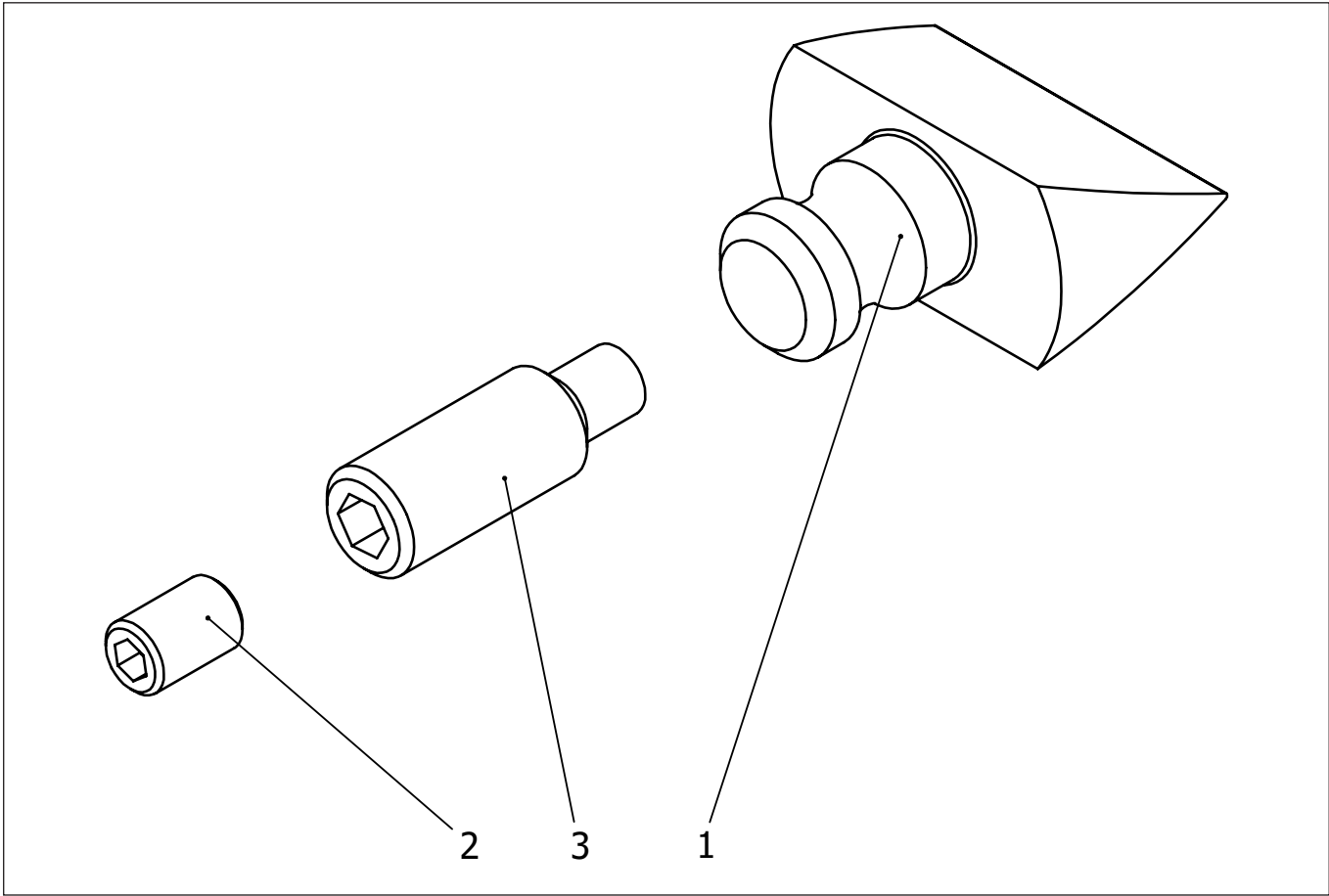
8.23 NSH6575 Seal Kit Exploded Views



8.24 NSH6575 Seal Kit Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cylinder Vent Plug	1	NSH6575SK
2	Wiper Seal	1	
3	WMU Plain Bushing	1	
4	Bearing + Wiper Cartridge	1	
5	Compression Spring	1	
6	Piston Bearing Ring	1	
7	Piston Lip Seal	1	
8	End Cap O-Ring	1	
9	Back-Up Ring	1	

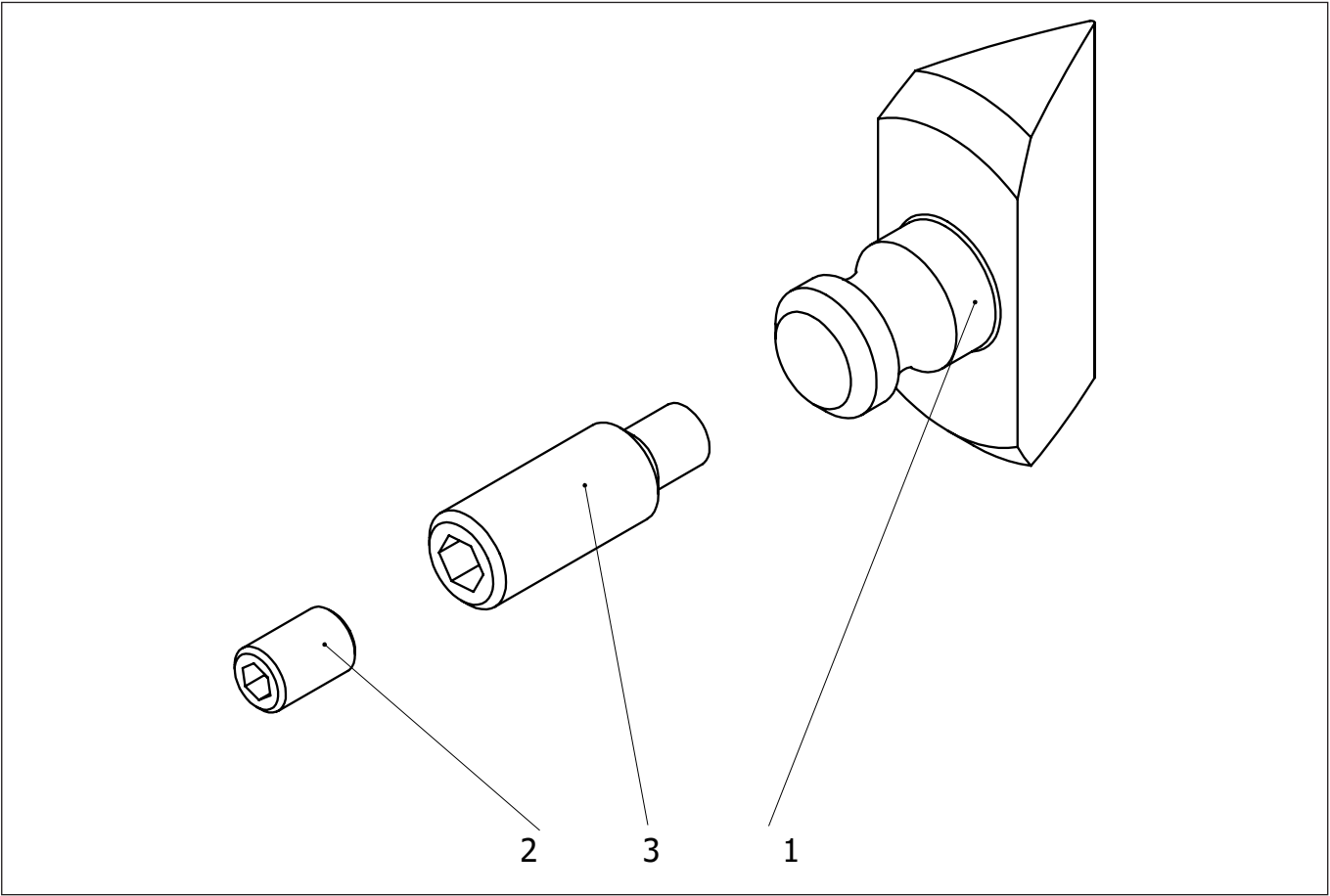
8.25 NSC1927/ NSH1927 Cutting Tip Service Kit Exploded Views



8.26 NSC1927/ NSH1927 Cutting Tip Service Kit Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Tip	1	NSH1927CTK
2	M4x6mm Grub Screw	1	
3	Alignment Screw	1	

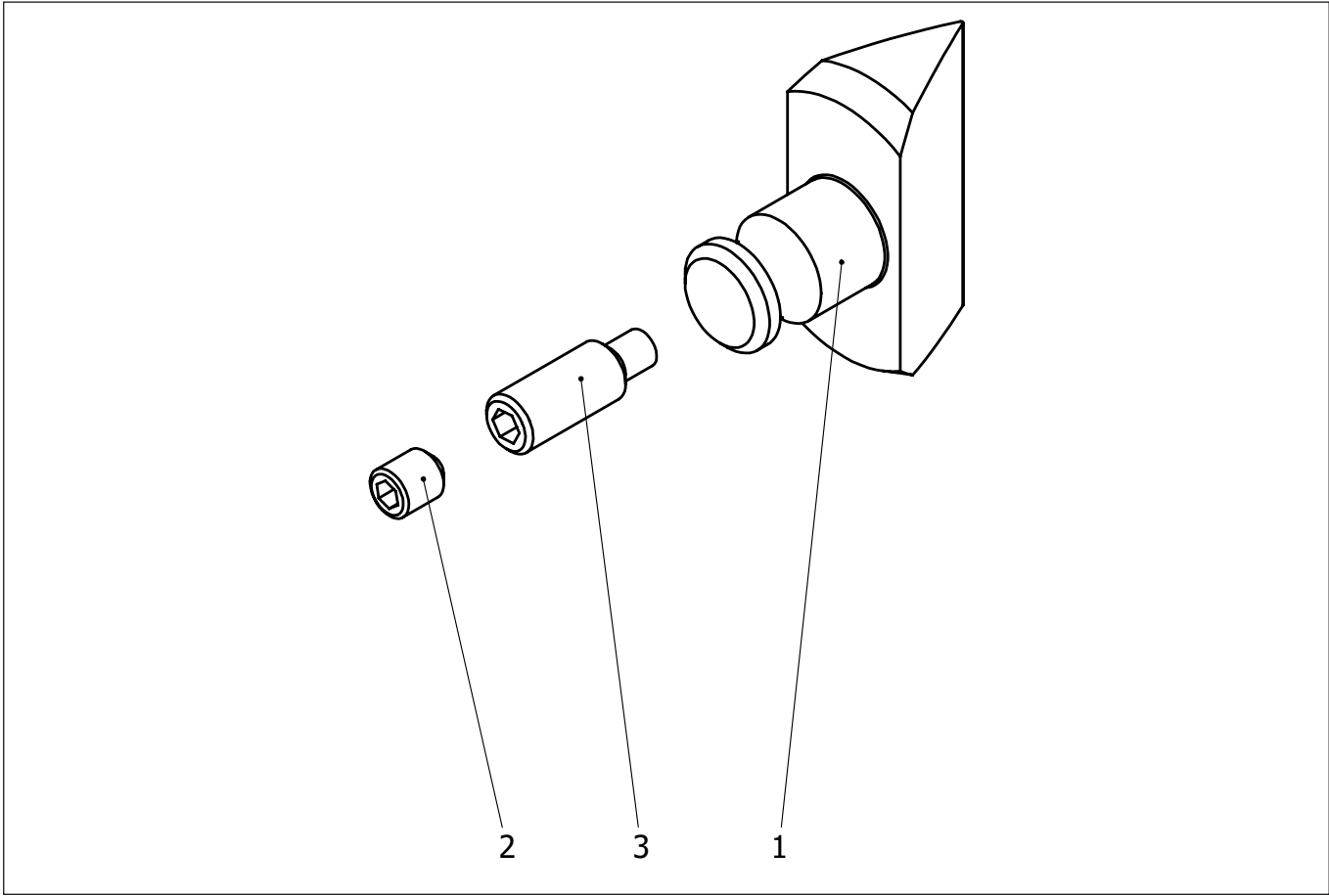
8.27 NSC2432/ NSH2432 Cutting Tip Service Kit Exploded Views



8.28 NSC2432/ NSH2432 Cutting Tip Service Kit Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Tip	1	NSH2432CTK
2	M4x6mm Grub Screw	1	
3	Alignment Screw	1	

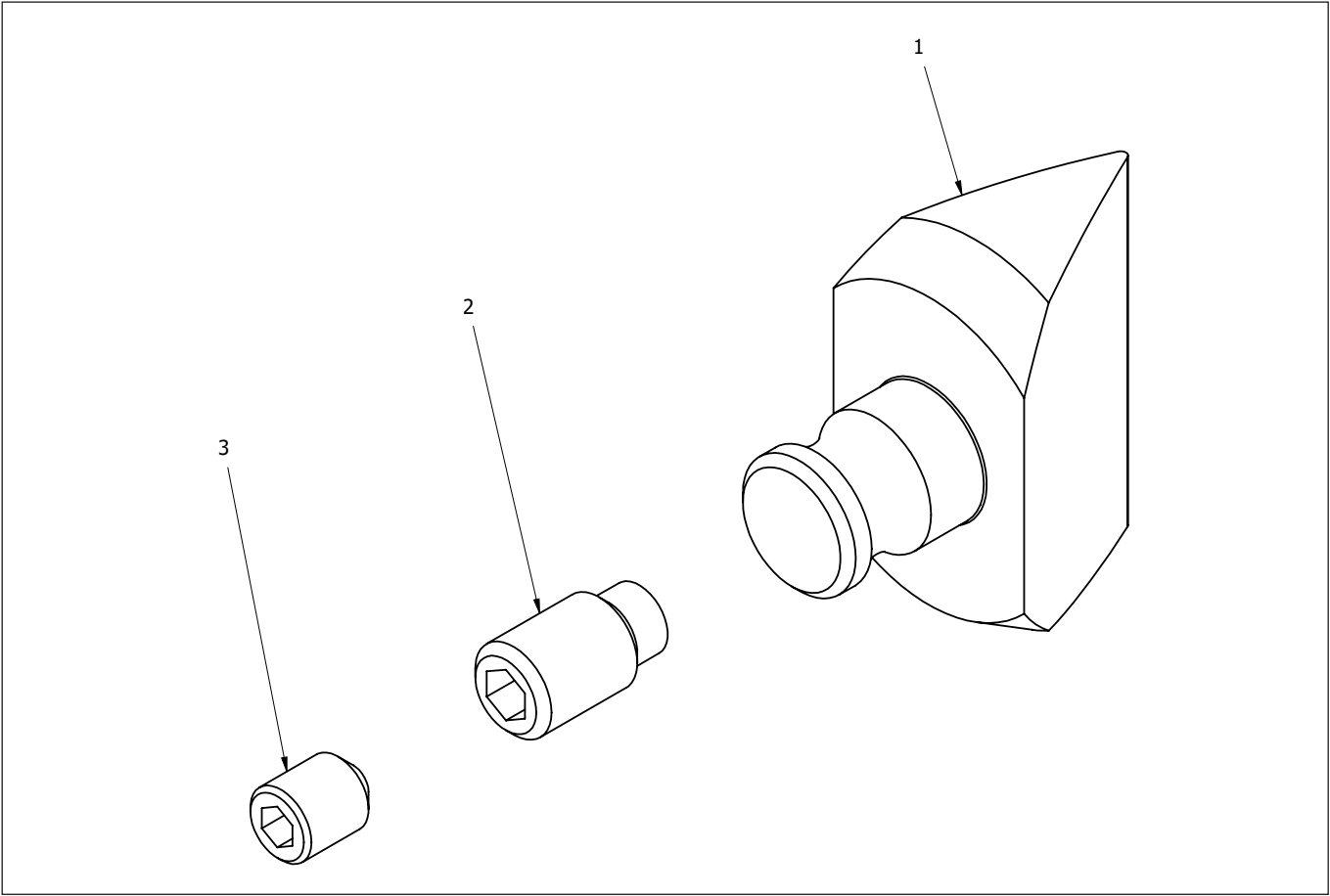
8.29 NSH3646 Cutting Tip Service Kit Exploded Views



8.30 NSH3646 Cutting Tip Service Kit Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Tip	1	NSH3646CTK
2	M5 Socket Set Screw	1	
3	Alignment Screw	1	

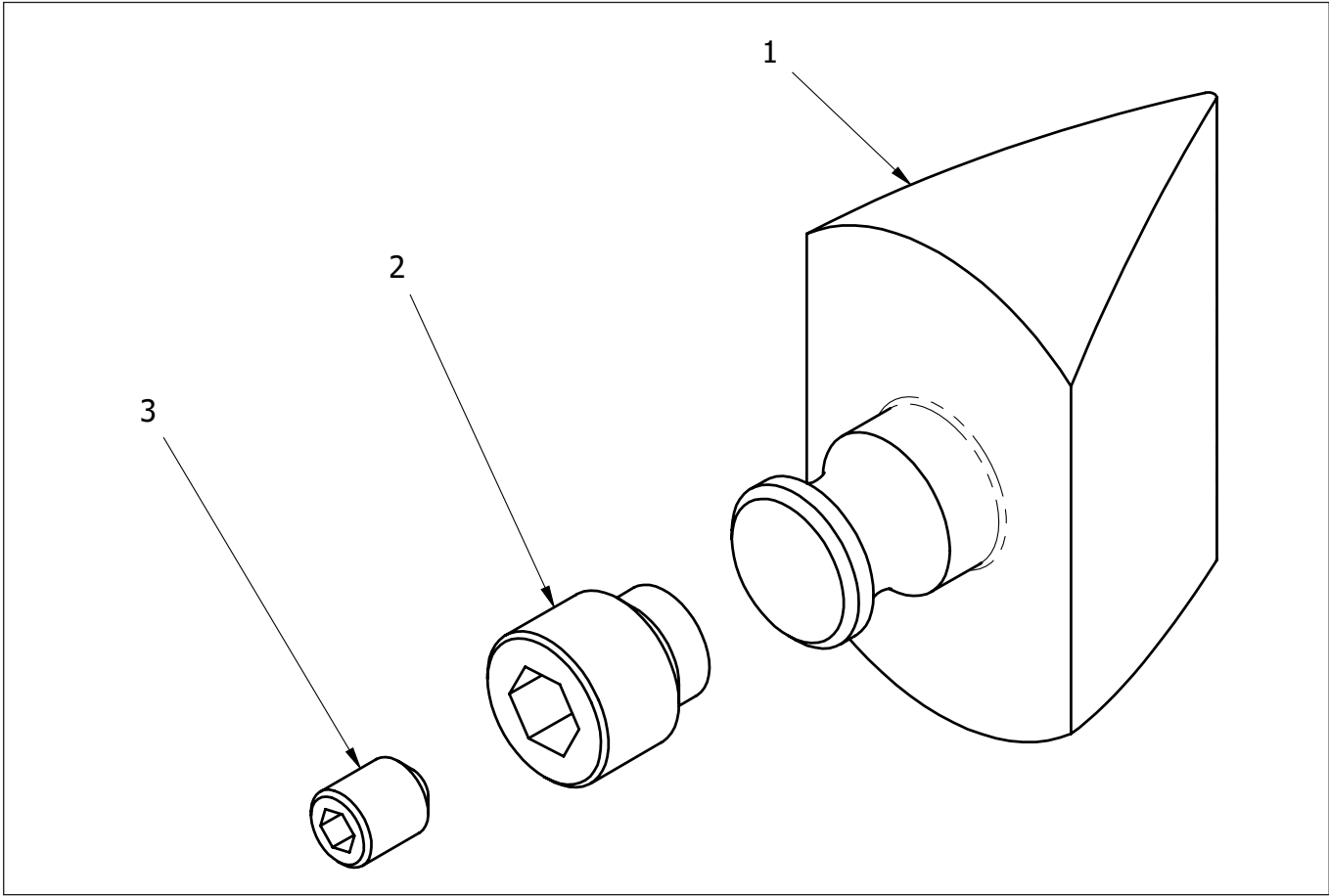
8.31 NSH5065 Cutting Tip Exploded Views



8.32 NSH5065 Cutting Tip Service Kit Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Tip	1	NSH5065CTK
2	Alignment Screw	1	
3	M8x10mm Grub Screw	1	

8.33 NSH6575 Cutting Tip Service Kit Exploded Views



8.34 NSH6575 Cutting Tip Service Kit Table of Parts

Item	Description	Qty	Part Numbers
1	Cutting Tip	1	NSH6575CTK
2	Alignment Screw	1	
3	M8x10mm Grub Screw	1	

9. Feilsøking

9.1 Feilsøking av NSH

Feil	Mulig årsak	Korrigerende tiltak
Stemplet kjøres fremover, men verktøyet splitter ikke mutteren	Kuttebladet er skadet.	Avlast systemet for trykk og kontroller så om kuttebladet har skader. Hvis du ser tegn på skade, må du skifte ut kuttebladet. (Se avsnitt 7.3.)
	Kuttebladet er ikke innrettet.	Avlast systemet for trykk og kontroller så at innrettingsskruen sitter på plass i stempelets innrettingsspor. Ved behov skiftes innrettingsskruen. (Se avsnitt 7.3.)
Stempelet kjører fremover, men oppnår ikke fullt trykk	Lufteventilen er tilstoppet av rusk eller smuss.	Frigjør forsiktig lufteventilen ved hjelp av en liten, butt gjenstand.
Stempelet beveger seg ikke	Det er en luftlomme inne i det hydrauliske systemet.	Sett ventilen i retur stilling og klargjør (prime) pumpen for å sirkulere olje rundt i systemet.
	Ikke nok olje i det hydrauliske systemet.	Fyll på med ren olje og tøm det hydrauliske systemet for luft.
	Retur er valgt.	Velg framover og pump med håndtaket.
	Luft har samlet seg rundt pumpeinntaket ved bruk opp-ned.	Tøm ut luft fra hydraulikk tanken. Inspiser verktøyet for oljelekkasjer fra tanken, noe som kan være tegn på at blæren er ødelagt. Kontakt en godkjent Enerpac-distributør for reparasjon.
	Sjekk om tilbakeslagsventilen ved innløp eller den mellomliggende kuleventilen er blokkert.	Demonter tilbakeslagsventilen, rengjør og frigjør kulene i ventilen. Kontakt en godkjent Enerpac-distributør for reparasjon.
Stempelet beveger seg som det skal, men den ser ikke ut til å oppnå fullt trykk	Mellomventil sitter ikke på plass / trykkreguleringsventilen lekker.	Sjekk om ventilkulen er ren. Sett tilbake på plass ved hjelp av hammer og dor. Kontakt en godkjent Enerpac-distributør for ytterligere inspeksjon.
Det hydrauliske trykket reduseres langsomt og pumpehåndtaket heves ikke	Overtrykksventilen lekker.	Kontakt en godkjent Enerpac-distributør for nærmere instruksjoner.
	Stempelpakningen lekker.	Inspiser verktøyet for oljelekkasjer, noe som kan være tegn på at pakningen er utslitt. Kontakt en godkjent Enerpac-distributør for nærmere instruksjoner.
Aktiveringen av verktøyet føles løs eller reagerer ikke	Det er luft i det hydrauliske systemet.	Tøm luften fra det hydrauliske systemet. Kontakt en godkjent Enerpac-distributør for ytterligere inspeksjon.
Kuttebladet varer ikke så lenge som forventet	Bruk av svært harde mutre (som grad 2H) vil forkorte levetiden til et kutteblad betydelig.	Påse at du påfører kuttebladet et tykt lag smørefett før hvert kutt. Ved kutting av meget harde mutre må du sikre at du har tilstrekkelige kutteblader i reserve.
Verktøyet splitter ikke mutteren, selv ved fullt trykk	Det kreves noen ganger flere forsøk for å splitte store eller særlig harde mutre (f.eks. 2H).	Slipp ut trykket og aktiver verktøyet flere ganger til mutteren splittes.
		Kontroller at kuttebladet er skarpt og at det finnes et tykt lag med smørefett.

OBSERVER **AVLUFTE LUFTLOMMER** Dersom man ikke har oppnådd fullt trykk, kan det finnes en luftlomme i det hydrauliske systemet. Se pumpens bruksanvisning for hvordan luftlommer avluftes.

9.2 Feilsøking av NSC

Feil	Mulig årsak	Korrigerende tiltak
Stemplet kjøres fremover, men verktøyet splitter ikke mutteren	Kuttebladet er skadet.	Avlast systemet for trykk og kontroller så om kuttebladet har skader. Hvis du ser tegn på skade, må du skifte ut kuttebladet. (Se avsnitt 7.3.)
	Kuttebladet er ikke innrettet.	Avlast systemet for trykk og kontroller så at innrettingsskruen sitter på plass i stempelets innrettingsspor. Ved behov skiftes innrettingsskruen. (Se avsnitt 7.3.)
Stempelet kjører fremover, men oppnår ikke fullt trykk	Lufteventilen er tilstoppet av rusk eller smuss.	Frigjør forsiktig lufteventilen ved hjelp av en liten, butt gjenstand.
Kuttebladet varer ikke så lenge som forventet	Bruk av svært harde mutre (som grad 2H) vil forkorte levetiden til et kutteblad betydelig.	Påse at du påfører kuttebladet et tykt lag smørefett før hvert kutt. Ved kutting av meget harde mutre må du sikre at du har tilstrekkelige kutteblader i reserve.
Verktøyet splitter ikke mutteren, selv ved fullt trykk	Det kreves noen ganger flere forsøk for å splitte store eller særlig harde mutre (f.eks. 2H).	Slipp ut trykket og aktiver verktøyet flere ganger til mutteren splittes.
		Kontroller at kuttebladet er skarpt og at det finnes et tykt lag med smørefett.

[illegible]

[illegible]

[illegible]

