

L1763 Rev. K 11/24 UZ

Bu mahsulot ta'mirlash qismlarining ro'yxatini www.enerpac.com manzildagi Enerpac veb-sayti yoki eng yaqin vakolatli Enerpac xizmat markazi yoki Enerpac savdo ofisidan olish mumkin.

1.0 QABUL QILINISHI MUHIM KO'RSATMALAR

Barcha qismlarni tashishdagi zararlari bor-yo'qligini tekshirish uchun ko'zdan kechiring. Tashishdagi zarar kafolat bilan **qoplanmaydi**. Tashishdagi zarar aniqlansa, darhol tashuvchiga xabar bering. Tashishdagi zarar oqibatidagi barcha ta'mirlash va almashtirish xarajatlari tashuvchi zimmasidadir.

XAVFSIZLIK BIRINCHI O'RINDA

2.0 XAVFSIZLIK MASALALARI



Barcha ko'rsatmalar, ogohlantirishlar va ehtiyot choralarini diqqat bilan o'qing.

Tizim ishlayotganda odam jarohatlanishining yoki mulkka zarar yetishining oldini olish uchun barcha xavfsizlik choralariga rioya qiling. Mahsulotdan xavfsiz foydalanmaslik, unga texnik xizmat ko'rsatmaslik yoki mahsulot va/yoki tizim nosoz ishlashi oqibatida yetkazilgan zarar yoki jarohatlar uchun Enerpac javobgarlikni zimmasiga olmaydi. Xavfsizlik choralari va ish yuzasidan savollar yuzasidan Enerpac kompaniyasiga murojaat qiling. Yuqori bosimli gidravlika xavfsizligi malakasiga ega bo'lmasangiz, Enerpac gidravlika xavfsizligi kursi haqida batafsil bilish uchun distribyutor yoki servis markaziga murojaat qiling.

Quyidagi ogohlantirish va ehtiyot choralariga rioya qilmaslik uskunalarining shikastlanishi va odam jarohatlanishlariga olib kelishi mumkin.

DIQQAT uskunalar yoki boshqa mulkka zarar yetishining oldini olish maqsadida to'g'ri foydalanish va texnik xizmat tartiblari hamda amaliyotlarini ko'rsatishda qo'llaniladi.

OGOHLANTIRISH uskunalar yoki boshqa mulkka zarar yetishining oldini olish uchun to'g'ri foydalanish va texnik xizmat tartiblari hamda amaliyotlarini ko'rsatish maqsadida qo'llaniladi.

XAVF faqat harakat yoki harakatsizlik jiddiy jarohat yoki hatto o'limga olib kelishi mumkin bo'lgan hollarda qo'llaniladi.



OGOHLANTIRISH: Gidravlika uskunalarini boshqarishda tegishli shaxsiy himoya vositalarini kiyish shart.



OGOHLANTIRISH: Gidravlika yordamida ko'tarilgan yuklardan nari turish lozim. Silindrni yuk ko'taruvchi qurilma sifatida ishlatsangiz, hech qachon undan yuk ushlab turuvchi vosita sifatida foydalanmang. Yuk ko'tarilgandan yoki tushirilgandan keyin, uni doim mexanik tarzda mahkamlash kerak.



OGOHLANTIRISH: YUKLARNI KO'TARISHDA FAQAT QATTIQ MATERIALLARDAN FOYDALANING. Yuk ushlab tura oladigan po'lat yoki yog'och to'sinlarni ehtiyotkorlik bilan tanlang.

Ko'tarish yoki bosish ishlarida gidravlik silindrdan hech qachon qistirma yoki zichlagich sifatida foydalanmang.



XAVF: Shaxsan jarohatlanishdan saqlanish uchun ish davomida qo'l-oyoqlaringizni silindr va ishchi qismdan nari tuting.



OGOHLANTIRISH: Uskunalarining nominal quvvatidan oshirmang. Hech qachon silindrning ko'tarish quvvatidan og'ir yukni ko'tarishga urinmang. Ortiqcha yuklama uskuna ishdan chiqishiga va shaxsiy jarohatlanishga olib keladi. Silindrlar maks. 700 bar [10 000 psi] bosim uchun ishlab chiqilgan. Domkrat yoki silindrni o'zidan yuqori bosim nominaliga ega nasosga ulamang.



XAVF: Hech qachon bosimni chekllovchi klappanni nasosning maksimal nominal bosimidan yuqori qiymatga sozlamang. Yuqori qiymatlar uskuna shikastlanishiga va/yoki shaxsiy jarohatga olib kelishi mumkin. Bosimni chekllovchi klappanni olib tashlamang.



Bu tizimda sodir bo'layotgan jarayonlarni kuzatish imkonini beradi.



DIQQAT: Gidravlik shlangni shikastlashdan saqlang. Gidravlik shlanglarni yotqizayotganda keskin bukilib va egilishga yo'l qo'ymang. Bukilgan yoki egilgan shlangdan foydalanish kuchli teskari bosimni chaqiradi. Keskin bukilibshlar va egilishlar shlangni ichki tomondan shikastlaydi va uning muddatidan oldin ishdan chiqishiga sabab bo'ladi.



Shlangga og'ir narsalar tashlamang. Keskin zarba shlang simlarining ichki shikastlanishiga olib kelishi mumkin. Shikastlangan shlangga bosim berish, uning yorilishiga olib kelishi mumkin.



MUHIM: Gidravlika uskunalarini shlang yoki aylanma muftalardan ushlab ko'tarmang. Ko'tarish tutqichi yoki boshqa xavfsiz tashish vositalaridan foydalaning.



DIQQAT: Gidravlik uskunalarni olov va issiqlikdan uzoqda saqlang. Ortiqcha issiqlik zichlovchi va germetiklovchi qismlarni yumshatadi va oqibatda suyuqlik sizib chiqadi. Issiqlik shlang materiallari va zichlovchi qismlarni ham zaiflashtiradi. Maqbul ishlashi uchun uskunani 65°C [150°F] va undan yuqori haroratga qo'ymang. Shlang va silindrlarni payvandlash sachratqilaridan himoyalang.



XAVF: Bosimli shlanglardan foydalanmang. Bosim bilan otilgan moy teriga kirib, jiddiy jarohat yetkazishi mumkin. Teriga moy kirib qolsa, darhol shifokorga murojaat qiling.



OGOHLANTIRISH: Faqat muftalangan tizimdagi gidravlik silindrdan foydalaning. Muftalari ulanmagan silindrdan hech qachon foydalanmang. Silindr haddan tashqari yuklamaga duchor bo'lsa,

qismlar halokatli ishdan chiqib, og'ir tan jarohati yetkazishi mumkin.



OGOHLANTIRISH: YUKNI KO'TARISHDAN OLDIN TIZIM TURGUNLIGIGA ISHONCH HOSIL QILING. Silindrlar yukni ko'tara oladigan tekis yuzaga joylashtirilishi kerak. Zaruratga qarab, qo'shimcha turg'unlik uchun silindr asosidan foydalaning. Asos yoki boshqa tayanchni birkiritish uchun silindri payvandlamang yoki boshqacha tarzda o'zgartirmang.



Yuklar silindr plunjeriga to'g'ri markazlashtirilmagan vaziyatlardan saqlanib. Markazdan qochuvchi yuklamalar silindr va plunjerlarda katta zo'riqish hosil qiladi. Bundan tashqari, yuk sirpanib yoki tushib ketishi va oqibatda xavfli oqibatlarga olib kelishi mumkin.



Yukni egarning yuzasi bo'ylab bir tekis taqsimlang. Plunjerni himoya qilish uchun doim egardan foydalaning.



MUHIM: Gidravlik uskunalarga faqat malakali gidrotexnik xizmat ko'rsatishi kerak. Ta'mirlash masalalarida mintaqangizdagi vakolatli ENERPAC xizmat markaziga murojaat qiling. Kafolatingizni saqlash uchun faqat ENERPAC moyidan foydalaning.



OGOHLANTIRISH: Yedirilgan yoki shikastlangan qismlarni darhol asl ENERPAC qismlariga almashtiring. Standart sifatlari qismlar sinib, shaxsiy jarohat va mulkiy zarar yetkazishi mumkin. ENERPAC qismlari to'g'ri joylashish va yuqori yuklamalarga chidash uchun maxsus ishlab chiqilgan.



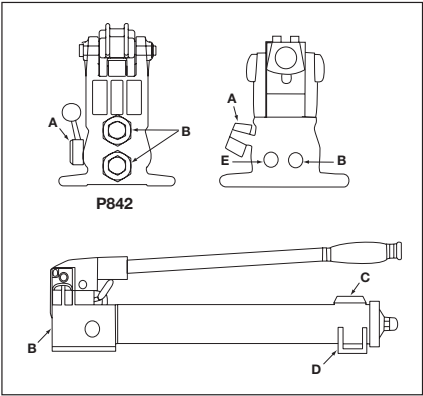
DIQQAT: Nasosni doim tutqichdan ko'tarib tashing. Nasosni shlangdan ushlab ko'tarish shlangga va/ yoki nasosga zarar yetkazishi mumkin.

XUSUSIYATLAR – dastakli nasos rusumlarini ishlatish uchun qo'llanmaga qarang..						
Dastakli nasosning texnik xususiyatlari						
Rusum	Turi (Tezligi)	Maksimal bosim ko'rsatkichi psi [bar]		Bir taktdagi moy hajmi duym³[sm³]		Foydali moy hajmi duym³[sm³]
EHF-65	1	6500 [440]		0,16 [2,62]		22 [360]
P-18	1	2850 [200]		0,16 [2,62]		22 [360]
P-25	1	2500 [170]		0,58 [9,51]		231 [3786]
P-39, 1003	1	10 000 [700]		0,16 [2,62]		43 [705]
P-50	1	5000 [340]		0,29 [4,75]		231 [3786]
P-51	1	3000 [210]		0,25 [4,09]		50 [820]
P-141, 1001	1	10 000 [700]		0,055 [90]		20 [328]
P-391, 1004	1	10 000 [700]		0,151 [2,47]		55 [900]
		1-bosqich	2-bosqich	1-bosqich	2-bosqich	
P-80, 1006	2	350 [25]	10 000 [700]	0,99 [16,23]	0,15 [2,46]	140 [2295]
P-84	2	350 [25]	10 000 [700]	0,99 [16,23]	0,15 [2,46]	140 [2295]
P-142, 1002	2	200 [14]	10 000 [700]	0 221 [3,62]	0 055 [0,90]	20 [328]
P-142AL	2	200 [14]	10 000 [700]	0 221 [3,62]	0 055 [0,90]	9,0 [148]
P-202	2	200 [14]	10 000 [700]	0 221 [3,62]	0 055 [0,90]	55 [900]
P-77	2	200 [14]	10 000 [700]	0,63 [16,0]	0 094 [2,41]	47 [769]
P-392, 1005	2	200 [14]	10 000 [700]	0 687 [11,26]	0,151 [2,47]	55 [900]
P-392AL	2	200 [14]	10 000 [700]	0 687 [11,26]	0,151 [2,47]	55 [900]
P-462	2	200 [14]	10 000 [700]	7,69 [126,00]	0,29 [4,75]	462 [7572]
P-464	2	200 [14]	10 000 [700]	7,69 [126,00]	0,29 [4,75]	462 [7572]
P-801	2	350 [25]	10 000 [700]	0,99 [16,23]	0,15 [2,46]	250 [4095]
P-802	2	400 [28]	10 000 [700]	2,40 [39,34]	0,15 [2,46]	155 [2540]
P-842	2	400 [28]	10 000 [700]	2,40 [39,34]	0,15 [2,46]	155 [2540]

3.0 TAVSIF

3.1 Rusumlar P-141, 1001; P-142, 1002; P-202; P-391, 1004; P-392, 1005; P-802; P-842

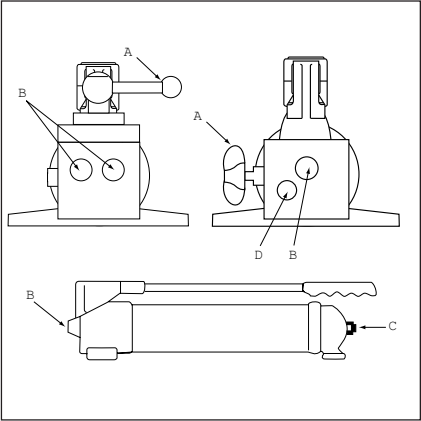
1-rasm va unga mos P-141, P-142, P-202, P-391, P-392, P-802 va P-842 rusumli dastaki nasoslarning asosiy qismlari ko'rsatilgan. Ikki vazifali vent/quyish qopqog'i, rezervuar tasodifan bosim ostida qolganda, bosimni pasaytirish klapani vazifasini bajaradi. Masofaviy klapanlar uchun rezervuarning orqa qismidagi portiga kirishni ta'minlash uchun rezervuarga qaytish to'plamidan foydalaning. To'plam rusum raqamlari uchun 1-jadvalga qarang.



Rasm 1

3.2 Rusumlar P-18/P-39, 1003/P-80, 1006/ P-84/P-801, P-77

2-rasm va unga mos quyidagi jadvalda ushbu dastaki nasos rusumlarining asosiy tarkibiy qismlari ko'rsatilgan. P-84 rusumi ikki tomonlama silindrlar bilan ishlatish uchun 4 tomonlama, 3 o'rinni klapan bilan jihozlangan. P-18 yoki P-39 rusumlarini oyoq bilan boshqarishga moslash uchun PC-10 to'plamini buyurtma qiling.



Rasm 2

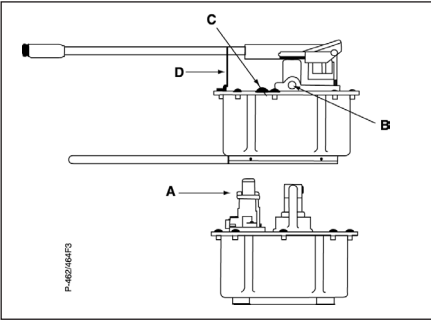
OGOHLANTIRISH: Bu nasoslar shamollatilmaydigan rezervuarlar bilan ishlaydi. Rezervuarga yuqori bosim ta'sir qilinsa, uning korpusi yorilib, shaxsiy jarohat va/yoki uskunaga zarar yetkazishi mumkin. Hech qachon rezervuarga sig'imidan ortiq miqdorda moy qaytarishga urinmang.

1-jadval							
1-rasm	1 P-141, 1001	P-142, 1002	P-202	P-391, 1004	P-392, 1005	P-802	P-842
A	Chiqarish klapani	Chiqarish klapani	Chiqarish klapani	Chiqarish klapani	Chiqarish klapani	Chiqarish klapani	4-tomonlama klapan
B	1/4 NPTF Chiqish porti	1/4 NPTF Chiqish porti	1/4 NPTF Chiqish porti	3/8 NPTF Chiqish porti	3/8 NPTF Chiqish porti	3/8 NPTF Chiqish porti	3/8 NPTF Chiqish porti
C	Vent/Quyish Qopqog'i	Vent/Quyish Qopqog'i	Vent/Quyish Qopqog'i	Vent/Quyish Qopqog'i	Vent/Quyish Qopqog'i	Vent/Quyish Qopqog'i	Vent/Quyish Qopqog'i
D	Montaj tirqishlari	Montaj tirqishlari	—	—	—	Montaj tirqishlari	Montaj tirqishlari
E	—	—	—	—	—	Bakka qaytish Porti	—
Bakka qaytish to'plami	PC-20	PC-20	PC-25	PC-25	PC-25	—	—

2-jadval						
2-rasm	P-18	P-39, 1003	P-77	P-80, 1006	P-84	P-801
A	Chiqarish klapani	Chiqarish klapani	Chiqarish klapani	Chiqarish klapani	Chiqarish klapani	Chiqarish klapani
B	3/8 NPTF Chiqish porti	3/8 NPTF Chiqish porti	3/8 NPTF Chiqish porti	3/8 NPTF Chiqish porti	3/8 NPTF Chiqish porti	3/8 NPTF Chiqish porti
C	To'ldirish tiqini	To'ldirish tiqini	To'ldirish tiqini	To'ldirish tiqini	To'ldirish tiqini	To'ldirish tiqini
D	—	—	—	1/4 NPTF Bakka qaytish porti	—	1/4 NPTF Bakka qaytish porti

3.3 P-462 va P-464 rusumlari

3-rasm va quyidagi jadvalda bir tomonlama ishlaydigan silindrlar uchun mo'ljallangan P-462 hamda ikki tomonlama ishlaydigan silindrlar uchun mo'ljallangan P-464 rusumi dastaki nasoslarining asosiy xususiyatlari keltirilgan.

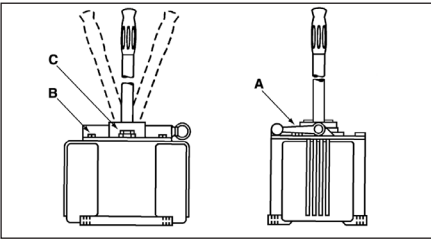


3-rasm, P-462, P-462 rusumlari

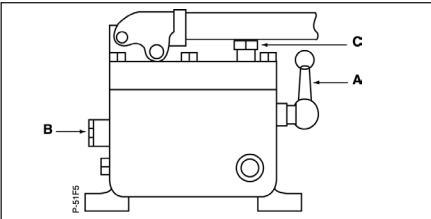
3-jadval		
3-rasm	P-462	P-464
A	3 tomonlama 2 o'rinni klapan	4 tomonlama 3 o'rinni klapan
B	3/8 NPTF chiqish porti	3/8 NPTF chiqish porti
C	Vent/Quyish tiqini	Vent/Quyish tiqini
D	Dastakli qisqich	Dastakli qisqich

3.4 P-25, P-50 va P-51 rusumlari

4-rasmda dastaki nasoslarning P-25 va P-50 rusumlari tasvirlangan bo'lib, ularning ikkalasi ham ikki yo'nalishda ishlaydigan tutqich bilan jihozlangan. 5-rasmda P-51 rusumi dastaki nasos tasvirlangan. Bu nasoslarning asosiy qismlari quyidagi jadvalda keltirilgan.



4-rasm, P-25 va P-50 rusumlari



5-rasm, P-51 rusumi

4- va 5-jadval			
4- va 5-rasm	P-25	P-50	P-51
A	Chiqarish klapani	Chiqarish klapani	Chiqarish klapani
B	1/4 NPTF Chiqish porti	1/4 NPTF Chiqish porti	1/4 NPTF Chiqish porti
C	Vent/Quyish qopqog'i	Vent/Quyish qopqog'i	Vent/Quyish qopqog'i

4.0 O'RNATISH

4.1 Nasosni ulash

- Shlangni nasosning chiqish teshigiga burab kiriting. Shlang uchligiga 1,5 marta teflon tasmasi (yoki tegishli kerkik germetigi) o'rang, bunda birinchi to'liq kerkikni tasmasiz qoldiring. Bu tasmaning gidravlik tizimga tushib, shikastlanmasligini ta'minlaydi. O'rtiqcha uchlarni qirqib tashlang.
- Xavfsizlikni oshirish va nazoratni yaxshilash maqsadida nasosdan chiqish qismiga manometr o'rnatish.
- Shlang(lar)ni silindr yoki asbonga ulang.

IZOH: Bir tomonlama silindrlar uchun nasosdan silindrga bitta shlang ulang. Ikki tomonlama silindrlar uchun ikkita shlang ulang. Nasosning bosim portidan silindrning bosim portiga bitta shlang ulang. Nasosning tortish portidan silindrning tortish portiga boshqa shlang ulang.

4.2 Nasos ventilyatsiyasi

Nasosni ventilyatsiya qilinadigan yoki ventilyatsiya qilinmaydigan rezervuar bilan ishlatish kerakligini aniqlash uchun quyidagi jadvalga qarang. Shamollatiladigan nasoslar biroq yaxshiroq ishlaydi. Neylon rezervuarli nasoslar uchun vent/quyish qopqog'ini ventilyatsiya uchun soat miliga qarshi 1/4 marta aylantiring. Boshqa nasoslar uchun nasosdagi yoriqlikka qarang. Moy sizishining oldini olish uchun nasosni tashishdan oldin ventilyatsiyani yoping. P-80, P-801 va P-84 klapani soat miliga qarshi yo'nalishda burab ventilyatsiya qilinadi. Ventilyatsiyani yopish uchun klapani soat miliga qarab burang.

VENTILYATSIYA VARIANTLARI

EHF-65.....ventilyatsiyalanmaydigan	P-202.....yoki
P-18.....ventilyatsiyalanadigan	P-391, 1004.....yoki
P-25.....yoki	P-77.....ventilyatsiyalanadigan
P-39, 1003 ventilyatsiya qilinmaydigan	P-392, 1005.....yoki
P-50.....yoki	P-392AL.....ventilyatsiyalanadigan
P-51.....ventilyatsiya qilinadigan	P-462.....ventilyatsiyalanadigan
P-80, 1006.....yoki	P-464.....ventilyatsiyalanadigan
P-84.....yoki	P-801.....ventilyatsiyalanmaydigan
P-141, 1001.....yoki	P-802.....yoki
P-142, 1002.....yoki	P-842.....yoki
P-142AL.....ventilyatsiyalanmaydigan	

4.3 Nasos holati

Nasos soz ishlash holatini ya'ni gorizontal yoki vertikal ishlashini aniqlash uchun quyidagi jadvalga qarang. P-80, P-801 va P-84 rusumli nasoslarni vertikal holatda ishlatganda ventilyatsiya qilib bo'lmaydi.

ISH HOLATI

EHF-65.....yoki	P-202.....yoki
P-18.....yoki	P-391, 1004.....yoki
P-25.....faqat gorizontal	P-77.....yoki
P-39, 1003.....yoki	P-392, 1005.....yoki
P-50.....faqat gorizontal	P-392AL.....yoki
P-51.....faqat gorizontal	P-462.....faqat gorizontal
P-80, 1006.....yoki	P-464.....faqat gorizontal
P-84.....yoki	P-801.....yoki
P-141, 1001.....yoki	P-802.....yoki
P-142, 1002.....yoki	P-842.....yoki
P-142AL.....yoki	

IZOH: Nasosni vertikal holatda ishlatganda, shlang uchi pastga qaratilgan bo'lishi shart, aks holda nasos havo tortib oladi va to'g'ri bosim hosil qila olmaydi.

5.0 ISH TARTIBI

5.1 Nasosni ishlatishdan oldin

1. Tizimning barcha fitting va ulanishlarini tekshiring, ularning mahkamligi va sizdimayotganiga ishonch hosil qiling.
2. Nasosni ishlatishdan oldin rezervuardagi moy darajasini tekshiring. Qarang – "Nasosga moy qo'shish" Bo'lim 7.1.



DIQQAT: Nasos tutqichiga HECH QACHON uzaytirgich qo'shmang. Cho'zilishlar nasosning beqaror ishlashiga sabab bo'ladi.



OGOHLANTIRISH: Ayrim vaziyatlarda nasos tutqichi "tepinishi" mumkin. Tanangizni doim nasosning yon tomoniga, tutqichning kuch chizig'idan narida tuting.

IZOH: Yuqori bosimda tutqich kuchini kamaytirish uchun qisqa zarbalar bering. Maksimal richag kuchiga harakat oxirgi 5° ostida erishiladi.

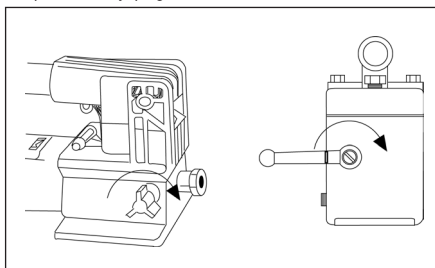
5.2 Ikki tezlikli nasoslardan foydalanish

Bu nasoslar 2 bosqichli oqimni ta'minlaydi. Yuklamasiz ishlash rejimida nasos tez harakatlanish uchun yuqori oqimning birinchi bosqichida ishlaydi. Yuklama ulanganda nasos bino bosimi uchun ikkinchi bosqichga avtomatik o'tadi. **P-462 yoki P-464 rusumlarida** nasos bosimi taxminan 14 barga [200 psi] yetganda, qisqa vaqtga haydashni to'xtatib, yuqori bosim bosqichiga o'tish uchun tutqichni ko'tarishingiz kerak. **P-802 yoki P-842 rusumlarida** nasos bosimi taxminan 28 barga [400 psi] yetganda, qisqa vaqtga haydashni to'xtatib, yuqori bosim bosqichiga o'tish uchun tutqichni ko'tarishingiz kerak. Nasos silijigandan keyin, nasos ishlashi kamroq kuch talab qiladi.

IZOH: Eng yaxshi unumdorlik uchun yuqori oqimning birinchi bosqichida nasos tutqichini o'rtacha tezlikda ishlating. Birinchi bosqichda tutqich tezligi katta bo'lsa, nasos moyini to'liq hajm bilan haydashga ulgurmaydi.

5.3 Chiqarish klapani bor bir tomonlama qurilmalar

1. Chiqarish klapanini 6-rasmda tasvirlangandek soat miliga qarab burab yoping.



6-rasm

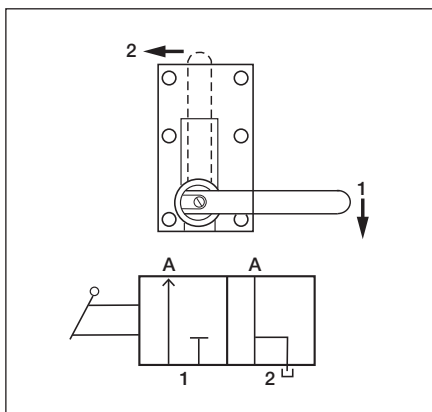


DIQQAT: Chiqish klapani shtiftini FAQAT mahkam yoping. Chiqarish klapanida asboblarni ishlatish uni shikastlashi va nasosning ishlamay qolishiga olib kelishi mumkin.

2. Gidravlik quvvatni tizimga uzatish uchun nasos tutqichini ishlating. Chiqarish klapani ochilgunga qadar bosim saqlanib turadi.
3. Bosimni chiqarish va moyini rezervuarga qaytarish uchun chiqarish klapanini oching (soat miliga qarshi aylanitiring).

5.4 3 tomonlama, 2 o'rinni dastaki klapani bilan bir tomonlama qurilmalar

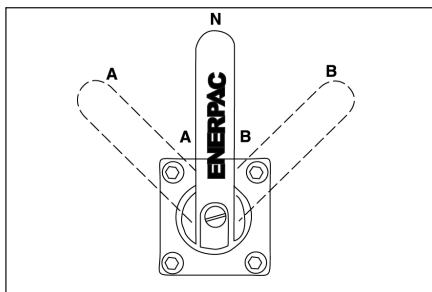
1. Klapan tutqichini 7-rasmda ko'rsatilgandek 1-holatga o'tkazing.
2. Gidravlik quvvatni tizimga uzatish uchun nasos tutqichini ishlating. Chiqarish klapani almashguncha bosim saqlanib turadi.
3. Moyning rezervuarga qaytishi uchun klapan tutqichini 2-holatga o'tkazing.



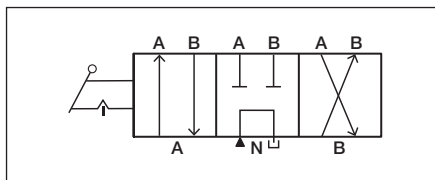
7-rasm

5.5 4 tomonlama, 3 o'rinni dastaki klapani bilan ikki tomonlama qurilmalar

- 4 tomonlama boshqarish klapanli nasoslar ikki tomonlama ishlaydigan silindrlarni boshqarish uchun mo'ljallangan. Klapan holatlarini 8-rasmda ko'ring.



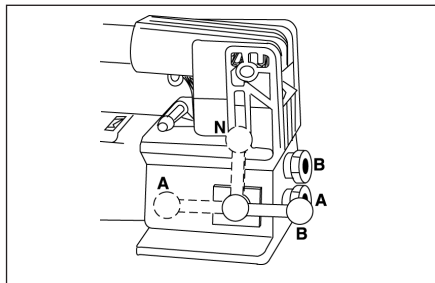
8a-rasm



8b-rasm

1. Funksiyani quyidagicha tanlash uchun tutqichni 4 tomonlama klappaga joylashtiring:

(A) "A" portga oqim; "B" port oqimni rezervuarg qaytaradi
(N) Neytral: "A" va "B" portlar yopiq
(B) "B" portga oqim; "A" port oqimni rezervuarg qaytaradi



8c-rasm

2. Ishni bajarish uchun nasosni ishga tushiring.
3. Klapanlar holatini zaruratga qarab almashtiring.



OGOHLANTIRISH: Ikki tomonlama ishlaydigan silindrni faqat ikkala shlang nasosga ulanganda ishlatish mumkin. Bitta mufta ulanmagan bo'lsa, mufta orqasida yuqori bosim hosil bo'ladi va bu odam jarohatlanishiga va/yoki uskunaga zarar yetishiga olib kelishi mumkin.

5.6 Cheklovchi klapani sozlash

Hamma nasoslarda tizimning ortiqcha bosimini yechish uchun fabrikada o'rnatilgan cheklovchi klapan mavjud. Past bosim sozlamalarini olish mumkin. Vakolatli Enerpac xizmat markaziga murojaat qiling.

6.0 HAVONI CHIQARIB TASHLASH

Gidravlik tizimdan havoni chiqarib yuborish silindrning ravon ildamlashi va qaytishiga yordam beradi (qarang – rasm 9).

6.1 Bir harakatli silindr bilan jihozlangan nasos (A)

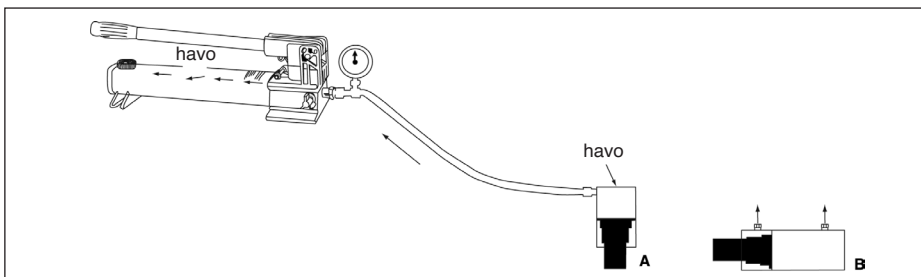
1. Rezervuarni shamollating (faqat shamollatilgan nasoslar uchun) va chiqarish klapanini yoping.
2. Nasosni silindrdan balandroq joylashtiring.
3. Silindrni plunjer uchini pastga qaratib o'rnatish (tortish silindri qo'llanilganda – tepaga). Quyidagi 9-rasmga qarang.
4. Silindrni to'liq uzaytirish uchun nasosni ishga tushiring (tortuvchi silindr ishlatilsa – orqaga).
5. Silindrni qaytarish uchun chiqarish klapanini oching (tortish silindri bo'lsa, uzaytiring). Bu qamalgan havoni nasos rezervuariga ko'tarilishga majbur qiladi.
6. Yuqoridagi amallarni keraklixa takrorlang.
7. Zaruratga qarab, moy qo'shing. Bo'lim 7.1 ko'rsatmalariga murojaat qiling.
8. Vent/To'ldirish qopqog'ini ish holatiga qaytarang.

6.2 Ikki harakatli silindr bilan jihozlangan nasos (B)

1. Nasos rezervuarini shamollating (faqat ventilyatsiyali nasoslar uchun).
2. Nasosni silindrdan balandroq joylashtiring.
3. Silindrni portlarini yuqoriga qaragan holda gorizontall qilib qo'ying. Qarang – 9-rasm.
4. Silindrni 2-3 marta to'liq oldinga surib, orqaga torting.
5. Yuqoridagi amallarni keraklixa takrorlang.
6. Zaruratga qarab, moy qo'shing. Bo'lim 7.1 ko'rsatmalariga murojaat qiling.
7. Vent/To'ldirish qopqog'ini ish holatiga qaytarang.

7.0 TEXNIK XIZMAT

Mazkur nasoslar bilan faqat Enerpac gidravlik moyidan foydalaning – bu nasoslarning uzoq xizmat qilishiga yordam beradi va kafolatingizni ta'minlaydi. Ayrim dastaki nasos turlari uchun Viton va EPR zichlagich to'plamlari mavjud. Bu mahsulotlar va ularning qo'llanilishi haqida batafsil bilish uchun Enerpac vakiliga murojaat qiling.



9-rasm

7.1 Nasosga moy quyish

Moy darajasini muntazam tekshirib turing.



OGOHLANTIRISH: Moy doim silindrlar to'liq tortilgan (tortish silindrlarida – kengaytirilgan) holatda qo'shing, bo'lmasa tizimda rezervuarga sig'adigandan ko'proq moy bo'ladi.

1. Rezervuardan vent/to'ldirish qopqog'ini olib tashlang.
2. Rezervuari faqat nasosda ko'rsatilgan sath belgisigacha to'ldiring.
3. Zaruratga qarab, tizimdan havoni chiqarib tashlang. Bo'lim 6.1 va Bo'lim 6.2 ko'rsatmalariga qarang. Havoni chiqarib tashlagandan keyin moy sathini qayta tekshiring.
4. Vent/To'ldirish qopqog'ini ish holatiga qaytaring.

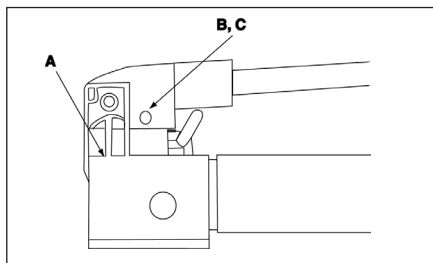
IZOH: Ventilatsiya qilinmaydigan dastaki nasoslarning soz ishlashi uchun rezervuarda havo bo'lishi kerak. Rezervuar to'liq bo'lsa, vakuum hosil bo'lib, moy nasosdan chiqishiga to'sqinlik qiladi.

7.2 Moy quvurlarini toza saqlash

Mufta pallalari ajratilganda, doim chang qopqoqlarini burab qo'ying. Qurilmani kirlanishdan saqlang, chunki begona moddalar nasos, silindr yoki klapan ishdan chiqishiga olib kelishi mumkin.

7.3 Nasosni moylash

Nasos xizmat muddatini uzaytirish va samaradorligini oshirish uchun balka shtifti (A), ko'ndalang shtift (B) va porshen kallasini (C) rolikli podshipnik moyi bilan muntazam moylab turing. Qarang – 10-rasm.



10-rasm

7.4 Moyni almashtirish

1. Har 12 oyda hamma moyni to'kib tashlang va toza Enerpac moyiga almashtiring. Nasos kir muhitlarda ishlatilsa, moyni tez-tez almashtiring.
2. Rezervuardan vent/to'ldirish qopqog'i yoki tiqinini olib tashlang.
3. Eski moyni to'kish uchun nasosni qiyalating.
4. Rezervuari faqat nasosda ko'rsatilgan sath belgisigacha to'ldiring.
5. Vent/To'ldirish qopqog'i yoki tiqinini qayta o'rming.
6. Ishlatilgan moyni tegishli ravishda utilitatsiya qiling.

8.0 NOSOZLIKLARNI BARTARAF QILISH QO'LLANMASI

Quyidagi ma'lumotlar muammo mavjudligini aniqlashda yordamlashish uchun mo'ljallangan. Ta'mirlash masalalarida mintaqangizdagi vakolatli Enerpac xizmat markaziga murojaat qiling.

NOSOZLIKLARNI BARTARAF QILISH QO'LLANMASI		
Muammo	Ehtimoliy sabab	Yechim
Silindr ildamlamaydi, sekin ildamlaydi yoki uzuq-yuluq ildamlanadi.	1. Nasos rezervuaridagi moy sathi kam. 2. Bosimni chiqarish klapani ochiq. 3. Bo'shashgan gidravlik mufta. 4. Yuk juda og'ir. 5. Tizimda havo qamalib qolgan. 6. Silindr plunjeri tiqilib qolgan.	1. Havoni bo'lim 7.1 ko'rsatmalariga muvofiq chiqarib tashlang. 2. Chiqarish klapanini yoping. 3. Barcha muftalar to'liq qotirilganligini tekshiring. 4. Hisoblangan tonnadan ortiq yuk ko'tarishga urinmang. 5. Havoni bo'lim 6.0 va 6.2 ko'rsatmalariga muvofiq chiqarib tashlang. 6. Silindrda shikastlanish bor-yo'qligini tekshiring. Silindrga malakali gidrotexnik tomonidan xizmat ko'rsatilishini ta'minlang.
Silindr oldinga siljiyapti, lekin bosimni ushlamayapti.	1. Ulanish joyidan sizimoqda. 2. Zichlagichlardan sizimoqda. 3. Nasosdagi ichki sizish.	1. Barcha ulanishlar zich va sizishlardan holi ekanligini tekshiring. 2. Suyuqlik sizayotgan joy(lar)ni aniqlab, malakali gidravlik texniki yordamida qurilmaga xizmat ko'rsating. 3. Nasosga malakali gidrotexnik tomonidan xizmat ko'rsatilishini ta'minlang.
Silindr orqaga qaytmayapti, qisman orqaga qaytyapti yoki odatdagidan sekinroq orqaga qaytyapti.	1. Chiqarish klapani yopiq. 2. Nasos rezervuari to'lib-toshgan. 3. Bo'shashgan gidravlik mufta. 4. Tizimda havo qamalib qolgan. 5. Shlang ichki diametri juda tor. 6. Silindrni tortib olish prujinasi singan yoki silindrning boshqa shikastlanishi mavjud.	1. Bosimni chiqarish klapanini oching. 2. Moy darajasini to'liq belgigacha tushiring. Moy to'kish ko'rsatmalari uchun qarang – Bo'lim 7.4. 3. Barcha muftalar to'liq qotirilganligini tekshiring. 4. Havoni bo'lim 6.1 va 6.2 ko'rsatmalariga muvofiq chiqarib tashlang. 5. Katta diametrlidagi gidravlik shlangdan foydalaning. 6. Silindrga malakali gidrotexnik tomonidan xizmat ko'rsatilishini ta'minlang.