

▼ De izquierda a derecha: PAMG1402N, PARG1102N, PATG1102N, PATG1105N



- Válvula de seguridad ajustable externamente (detrás del visor de nivel de aceite)
- Conexión de retorno al depósito para uso con válvulas externas
- Válvula de seguridad interna contra sobrecargas
- Funcionamiento más silencioso – nivel sonoro reducido a 76 dBA
- Presión de aire de trabajo: 2,8 - 8,8 bar, permite arrancar la bomba con presión muy baja
- Motor neumático de aluminio fundido de gran rendimiento
- Depósito ligero y reforzado para uso severo en ambientes adversos
- Botonera neumática para trabajar con control a distancia.

Hidroneumática compacta



Regulador-filtro-lubricador

Uso con todas las bombas neumáticas. Proporciona aire limpio y lubricado, permitiendo el ajuste de la presión de aire.

Equipado con protecciones del cubilete de acero.

Modelo

RFL102



Depósito de gran capacidad

La bomba Turbo II también puede incluir un depósito de gran capacidad: **PATG1105N**, **PAMG1105N** y **PARG1405N**.



Mangueras

Enerpac ofrece una línea completa de mangueras hidráulicas de alta calidad. Para garantizar la seguridad de su sistema, use sólo mangueras hidráulicas de Enerpac.

Página: **136**

▼ Fácil manejo a mano o con el pie.



Tipo de cilindro	Capacidad de aceite útil (cm ³)	Modelo
Simple efecto	2081	PATG1102N
	3770	PATG1105N
Simple efecto	2081	PARG1102N
	3770	PARG1105N
Doble efecto	2081	PAMG1402N
	3770	PAMG1405N

Bombas hidroneumáticas Turbo II

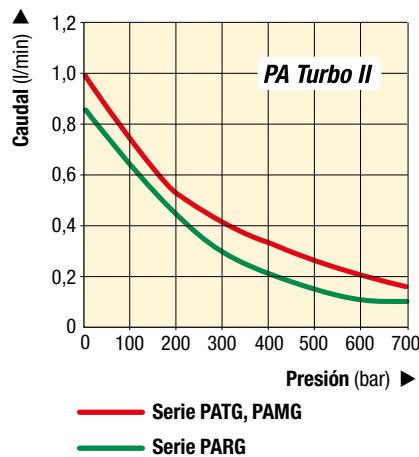


Los modelos **PATG** utilizan un pedal accionado a mano o con el pie, para controlar las válvulas de aire y aceite.

Los modelos **PAMG** utilizan un pedal con un dispositivo de bloqueo que controla una válvula manual de 4/3.

Los modelos **PARG** utilizan una botonera neumática para accionamiento a distancia.

DIAGRAMA DE CAUDAL



Serie
PATG
PAMG
PARG



Capacidad de depósito:
2,5 - 5,0 litros

Caudal a presión máxima:
0,10 - 0,16 l/min

Consumo de aire:
227 - 340 l/min

Presión máxima:
700 bar

Presión máxima (bar)	Caudal de salida (l/min)		Serie de Bomba Turbo II	Función de la válvula	Presión de aire (bar)	Consumo de aire a 5,2 bar (l/min)	Nivel de ruido (dBA)
	Sin carga	Con carga					
700	1,00	0,16	PATG	A / M / R *	2,8 - 8,8	340	76
700	0,76	0,10	PARG	A / H / R *	2,8 - 10,3	227	76
700	1,00	0,16	PAMG	A / H / R *	2,8 - 8,8	340	76

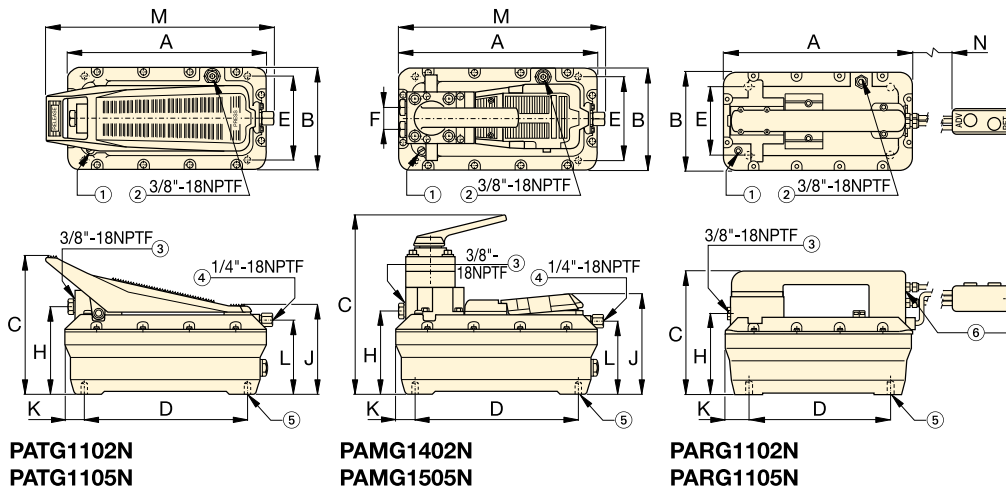
* Función de la válvula: Avance/Mantenido/Retroceso.



Tabla de velocidades

Para determinar cómo funcionará un cilindro con una bomba determinada, consulte la Tabla de velocidades de Bombas-Cilindros en las "Páginas Amarillas".

Página: 409



- ① Filtro permanente del aire de ventilación del depósito
- ② Retorno al depósito/ ventilación auxiliar
- ③ Salida hidráulica
- ④ Entrada giratoria de aire con filtro
- ⑤ 4 orificios para tornillos #10 auto-roscables. Máxima profundidad en el depósito de 19 mm
- ⑥ Entrada de aire con filtro en modelos PARG de 1/4"-18 NPTF.

	Función de la válvula	Dimensiones Bomba Turbo II (mm)													Modelo
		A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	(kg)	
	Pedal 3/3	313	165	211	230	102	–	129	146	42	113	347	–	8,2	PATG1102N
		396	201	209	230	102	–	131	146	86	112	437	–	9,9	PATG1105N
	Botonera 3/3	313	165	200	230	102	–	129	–	42	–	–	4500	10,0	PARG1102N
		396	201	209	230	102	–	131	–	86	–	–	4500	11,7	PARG1105N
	Manual 4/3	313	165	267	230	102	36	130	152	42	113	315	–	11,0	PAMG1402N
		396	201	267	230	102	36	132	152	86	112	405	–	12,7	PAMG1405N