

▼ Von oben nach unten: PAMG1402N, PARG1102N, PATG1102N, PATG1105N



- Externes einstellbares Druckbegrenzungsventil (hinter dem Schauglas)
- Tankrücklaufanschluss zur Verwendung bei Fernventilanwendungen
- Eingebautes Druckbegrenzungsventil zum Schutz vor Überlastungen
- Extrem geringer Geräuschpegel von 76 dBA
- Der Luftdruck während des Betriebs beträgt 2,8 - 8,8 bar; das bedeutet, dass die Pumpe bei extrem niedrigen Druckstufen starten kann
- Hochleistungs-Luftmotor aus Aluminiumguss
- Verstärkter strapazierfähiger Tank für den Einsatz unter stärksten Beanspruchungen
- Ferngesteuerte Luftzufuhr über Drucktaster.

Kompakte lufthydraulische Pumpe



RFL102 Luft-Wartungseinheit

Wird für den Einsatz mit allen lufthydraulischen Pumpen benötigt. Sorgt für saubere, feuchte Luft und ermöglicht die Einstellung des Luftdrucks. Schutzummantelungen aus Stahl werden serienmäßig mitgeliefert.

Modellnummer

RFL102



Modelle mit großem Tankinhalt

Die Turbo Air Pumpe ist auch mit extra großem Tankinhalt lieferbar: **PATG1105N, PAMG1405 und PARG1105N.**



Hydraulikschläuche

Das Lieferprogramm umfaßt eine komplette Reihe hochwertiger Schläuche. Es sollten nur Enerpac Hydraulikschläuche verwendet werden.

Seite: **136**

▼ Einfache Betätigung - entweder per Hand oder per Fuß.



Zu verwenden mit Zylinder	Nutzbares Ölvolumen (cm³)	Modellnummer
Einfach-wirkend	2081	PATG1102N
	3770	PATG1105N
Einfach-wirkend	2081	PARG1102N
	3770	PARG1105N
Doppelt-wirkend	2081	PAMG1402N
	3770	PAMG1405N

Turbo II Lufthydraulische Pumpen



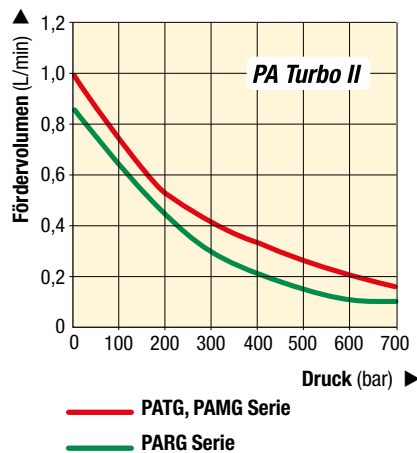
Die PATG-Modelle haben ein Fuß- oder handbetätigtes Pedal zur Steuerung der Luft- und Ventilfunktionen.

Die PAMG-Modelle haben ein Pedal mit Absperrvorrichtung zur Steuerung des 4-Wege Ventils.

Die PARG-Modelle haben ein Handfernbedienung.

FÖRDERDIAGRAMM

bei 6,9 bar Luftdruck



PATG PAMG PARG Serie



Tankinhalt:

2,5 - 5,0 Liter

Fördervolumen bei Nenndruck:

0,10 - 0,16 L/min

Luftverbrauch:

227 - 340 L/min

Maximum Betriebsdruck:

700 bar

Maximum Druckbereich (bar)	Fördervolumen (L/min)		Pumpen Serie	Ventilfunktion	Luftdruckbereich (bar)	Luftverbrauch bei 5,2 bar Luftdruck (L/min)	Gerauschniveau (dBA)
700	Ohne Last	mit Last	PATG	A / H / R *	2,8 - 8,8	340	76
700	0,76	0,10	PARG	A / H / R *	2,8 - 10,3	227	76
700	1,00	0,16	PAMG	A / H / R *	2,8 - 8,8	340	76

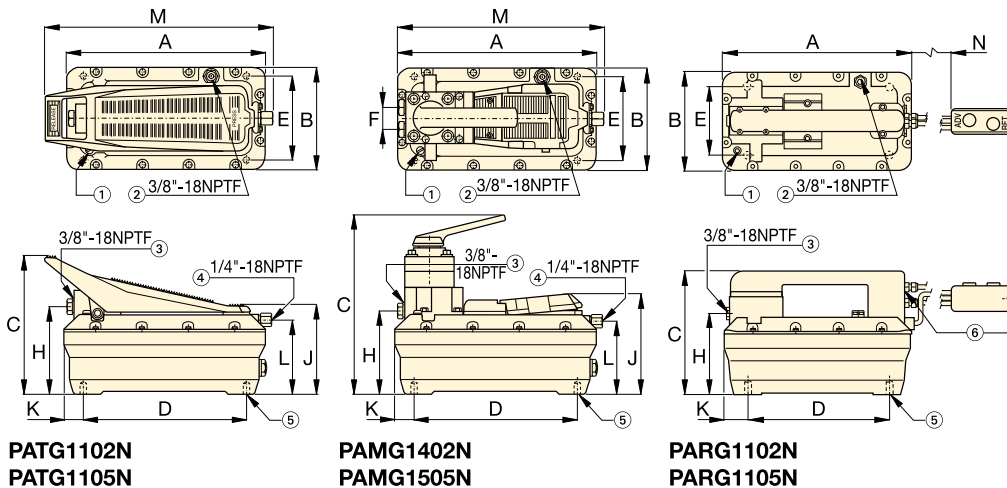
* Ventilfunktion: Ausfahren/Halt/Einfahren.



Geschwindigkeitsdiagramm

Um festzustellen, wie eine bestimmte Pumpe mit Ihrem Zylinder zusammenarbeitet, verweisen wir auf das Geschwindigkeitsdiagramm auf den 'Gelben Seiten'.

Seite: 409



- ① Permanente Tankbelüftung
- ② Tankrücklaufanschluß / Zusätzliche Tankbelüftung / Öleinfüll- und Tankanschluß
- ③ Ölanschluß
- ④ Luftanschluß mit integriertem Filter
- ⑤ 4 Montagebohrungen für 7 mm Blechschrauben. Max. Einschraubtiefe: 19 mm
- ⑥ 1/4"-18 NPTF Luftanschluß mit integriertem Filter und Handfernbedienung

	Ventilbedienung	Turbo II Abmessungen (mm)													Modell- nummer
		A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	(kg)	
	Pedal 3/3	313	165	211	230	102	–	129	146	42	113	347	–	8,2	PATG1102N
		396	201	209	230	102	–	131	146	86	112	437	–	9,9	PATG1105N
	Handfern- bedienung 3/3	313	165	200	230	102	–	129	–	42	–	–	4500	10,0	PARG1102N
		396	201	209	230	102	–	131	–	86	–	–	4500	11,7	PARG1105N
	Handventil 4/3	313	165	267	230	102	36	130	152	42	113	315	–	11,0	PAMG1402N
		396	201	267	230	102	36	132	152	86	112	405	–	12,7	PAMG1405N