

▼ De izquierda a derecha: PAMG1402N, PARG1102N, PATG1102N, PATG1105N



- Válvula de seguridad ajustable externamente (detrás del visor de nivel de aceite)
- Conexión de retorno al depósito para uso con válvulas externas
- Válvula de seguridad interna contra sobrecargas
- Funcionamiento más silencioso – nivel sonoro reducido a 76 dBA
- Presión de aire de trabajo: 40 - 125 psi, permite arrancar la bomba con presión muy baja
- Motor neumático de aluminio fundido de gran rendimiento
- Depósito ligero y reforzado para uso severo en ambientes adversos
- Botonera neumática para trabajar con control a distancia
- Kit de soporte de montaje (MTB1) disponible para montar bombas en superficies horizontales o verticales.

Hidroneumática compacta



Regulador-filtro-lubricador

Uso con todas las bombas neumáticas. Proporciona aire limpio y lubricado, permitiendo el ajuste de la presión de aire.

Equipado con protecciones del cubilete de acero.

Número de modelo

RFL102



Depósito de gran capacidad

La bomba Turbo II también puede incluir un depósito de gran capacidad: **PATG1105N**, **PAMG1105N** y **PARG1405N**.



Mangueras

Enerpac ofrece una línea completa de mangueras hidráulicas de alta calidad. Para garantizar la seguridad de su sistema, use sólo mangueras hidráulicas de Enerpac.

Página: **136**

▼ Fácil manejo a mano o con el pie.



Tipo de cilindro	Capacidad de aceite útil (pulg ³)	Número de modelo
Simple acción	127	PATG1102N
	230	PATG1105N
Simple acción	127	PARG1102N
	230	PARG1105N
Doble acción	127	PAMG1402N
	230	PAMG1405N

Bombas hidroneumáticas Turbo II

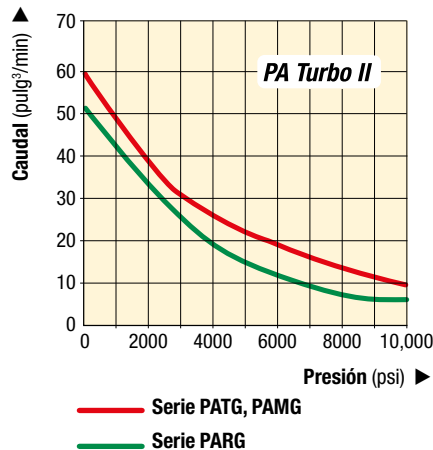


Los modelos **PATG** utilizan un pedal accionado a mano o con el pie, para controlar las válvulas de aire y aceite.

Los modelos **PAMG** utilizan un pedal con un dispositivo de bloqueo que controla una válvula manual de 4/3.

Los modelos **PARG** utilizan una botonera neumática con una manguera de 15 pies para accionamiento a distancia.

DIAGRAMA DE CAUDAL



Serie
PATG
PAMG
PARG



Capacidad de depósito:

150 - 305 pulg³

Caudal a presión máxima:

5 - 10 pulg³/min

Consumo de aire:

8 - 12 scfm

Presión máxima:

10,000 psi

Presión máxima	Caudal de salida (pulg³/min)		Serie de Bomba Turbo II	Función de la válvula	Presión de aire	Consumo de aire a 75 psi	Nivel de ruido
(psi)	Sin carga	Con carga			(psi)	(scfm)	(dBA)
10,000	60	10	PATG	A / M / R *	40 - 115	12	76
10,000	48-51 ¹⁾	5-6 ¹⁾	PARG	A / H / R *	40 - 115	8	76
10,000	60	10	PAMG	A / H / R *	40 - 115	12	76

* Función de la válvula: Avance/Mantenido/Retroceso.

¹⁾ PARG: suministro de aire conectado a la botonera y manguera 48 y 5 pulg³/min.

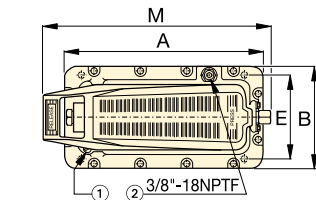
PARG: suministro de aire conectado a la bomba 51 y 6 pulg³/min.



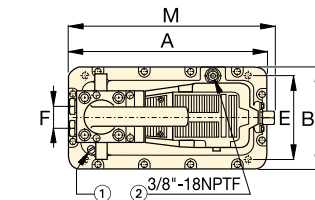
Tabla de velocidades

Para determinar cómo funcionará un cilindro con una bomba determinada, consulte la Tabla de velocidades de Bombas-Cilindros en las "Páginas Amarillas".

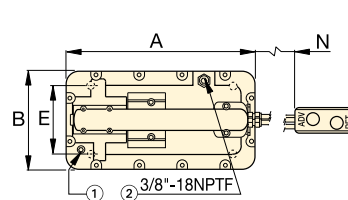
Página: **409**



PATG1102N
PATG1105N



PAMG1402N
PAMG1505N



PARG1102N
PARG1105N

- ① Filtro permanente del aire de ventilación del depósito
- ② Retorno al depósito/ ventilación auxiliar
- ③ Salida hidráulica
- ④ Entrada giratoria de aire con filtro
- ⑤ 4 orificios para tornillos #10 auto-roscables. Máxima profundidad en el depósito de 0.75 pulg.
- ⑥ Entrada de aire con filtro en modelos PARG de 1/4"-18 NPTF.

Función de la válvula	Dimensiones Bomba Turbo II (pulg)													Modelo
	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	(libras)	
Pedal 3/3	12.33	6.49	8.29	9.04	4.00	—	5.15	5.75	1.65	4.43	13.62	—	18	PATG1102N
	15.60	7.92	8.22	9.04	4.00	—	5.08	5.75	3.28	4.41	17.20	—	22	PATG1105N
Botonera 3/3	12.33	6.49	7.88	9.04	4.00	—	5.15	—	1.65	4.43	—	177	22	PARG1102N
	15.60	7.92	7.88	9.04	4.00	—	5.08	—	3.28	4.41	—	177	26	PARG1105N
Manual 4/3	12.33	6.49	10.50	9.04	4.00	1.42	5.23	6.00	1.65	4.43	12.60	—	24	PAMG1402N
	15.60	7.92	10.50	9.04	4.00	1.42	5.19	6.00	3.28	4.41	15.94	—	28	PAMG1405N