

▼ De haut en bas: PAMG1402N, PARG1102N, PATG1102N, PATG1105N



- Limiteur de pression réglable de l'extérieur (derrière le niveau)
- Orifice de retour au réservoir pour utilisation avec distributeur à distance
- Limiteur de pression interne, protection contre les surcharges
- Niveau sonore bas, réduit à 76 dBA
- Pression pneumatique de travail: 2,8 à 8,8 bar, permet le démarrage de la pompe à une très faible pression
- Moteur pneumatique en aluminium moulé à rendement élevé
- Réservoir renforcé pour une utilisation dans les conditions les plus dures
- Modèle avec commande à distance pneumatique à boutons poussoir.

Modèle hydro-pneumatique et compact



Régulateur-Filtre-Lubrificateur

Utilisation recommandée avec toutes les pompes à entraînement pneumatique. Permet d'alimenter le moteur pneumatique avec de l'air propre et lubrifié, et d'en régler la pression. En standard, protection métallique du bol.

Référence

RFL102



Modèles avec grand réservoir

La pompe 'Turbo II' est également disponible avec un plus grand réservoir: **PATG1105N**, **PARG1105N** et **PAMG1405N**.



Flexibles

Enerpac propose une ligne complète de flexibles hydrauliques de qualité. Pour assurer le bon fonctionnement du système, n'utiliser que des flexibles d'origine Enerpac.

Page: **136**

▼ Disponibles comme ensembles, voir note sur cette page.



A utiliser avec vérin	Capacité d'huile utile (cm³)	Référence
Simple effet	2081	PATG1102N
	3770	PATG1105N
Simple effet	2081	PARG1102N
	3770	PARG1105N
Double effet	2081	PAMG1402N
	3770	PAMG1405N

Pompes hydropneumatiques Turbo II

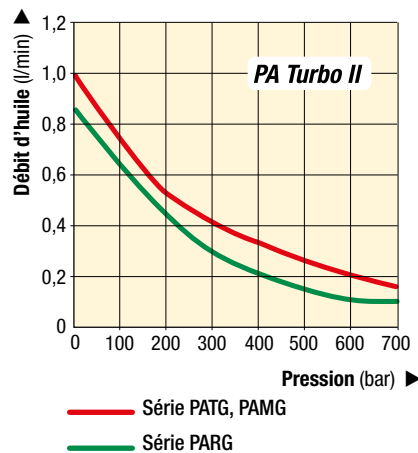


Modèles PATG avec pédale pour commande à la main ou au pied des fonctions pneumatique et distributeur.

Modèles PAMG avec pédale verrouillable pour la commande pneumatique et distributeur manuel 4 voies pour la commande hydraulique.

Modèles PARG avec commande à distance pneumatique à boutons poussoirs.

COURBE DE DÉBIT



**Série
PATG
PAMG
PARG**



Capacité du réservoir:
2,5 - 5,0 litres

Débit à la pression nominale:
0,10 - 0,16 l/min

Consommation d'air:
227 - 340 l/min

Pression de travail maximale:
700 bar

Pression max. (bar)	Débit d'huile (l/min)		Série	Fonction distributeur	Plage pression air comprimé (bar)	Consommation air (l/min) à 5,2 bar	Niveau sonore (dBA)
	Sans charge	Avec charge					
700	1,00	0,16	PATG	A / M / R *	2,8 - 8,8	340	76
700	0,76	0,10	PARG	A / M / R *	2,8 - 10,3	227	76
700	1,00	0,16	PAMG	A / M / R *	2,8 - 8,8	340	76

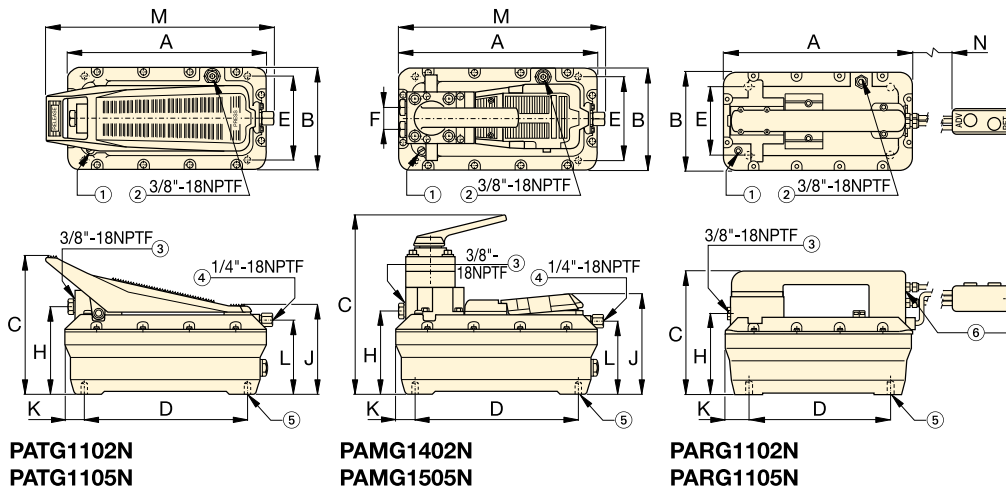
* Fonction du distributeur: Avance / Maintien / Retour.



Tableau des vitesses

Pour déterminer à quelle vitesse la pompe choisie va actionner le vérin, voir le tableau des vitesses pompe-vérin dans les « Pages Jaunes ».

Page: 409



- ① Event du réservoir
- ② Retour au réservoir/Event auxiliaire/Orifice de remplissage du réservoir
- ③ Sortie hydraulique
- ④ Raccord tournant entrée d'air avec filtre
- ⑤ 4 trous de montage pour vis autotaraudeuses #1. Profondeur maximale dans le réservoir = 19 mm
- ⑥ Orifice entrée air avec filtre 1/4"-18 NPTF

	Type distributeur	Dimensions Turbo II (mm)													Référence
		A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	(kg)	
	Pédale 3/3	313	165	211	230	102	–	129	146	42	113	347	–	8,2	PATG1102N
		396	201	209	230	102	–	131	146	86	112	437	–	9,9	PATG1105N
	Commande 3/3	313	165	200	230	102	–	129	–	42	–	–	4500	10,0	PARG1102N
		396	201	209	230	102	–	131	–	86	–	–	4500	11,7	PARG1105N
	Manuel 4/3	313	165	267	230	102	36	130	152	42	113	315	–	11,0	PAMG1402N
		396	201	267	230	102	36	132	152	86	112	405	–	12,7	PAMG1405N