

PP 系列 液压 动力包

电动和柴油液压动力单元，
专为 ENERPAC 现场加工产品组合而打造



ENERPAC 

▼ PP11 和 PP15 电动液压动力包



电动液压动力包

- 液压泵可选择 11 kW 或 15 kW 的电机
- 可选电压有 380-415 V 3ph 50-60 Hz 或 440-480 V 3ph 60 Hz
- 提供有适配具体应用的一系列悬吊控制板供选择
- 标配悬吊控制板，线缆长度为 10 米
- 标配 10 米 液压软管套件。

悬吊控制板规格 (作为电动液压动力包的标配提供)

悬吊控制板型号	适用泵机系列	适用加工工具类型	悬吊控制板规格 Fwd/Off/Rev = 正向 / 关闭 / 反向
SM	PP11	单电机	紧急停止， 进给：Fwd/Off/Rev，电位计
TM	PP15	双电机	紧急停止，主轴 Fwd/Off/Rev，主轴电位计， 进给：Fwd/Rev/Off，进给电位计
WP	PP15	卷绕功率	紧急停止，主轴开启/关闭， 进给：Fwd/Off/Rev，进给电位计
GM	PP15	3-轴龙门架式铣削机	紧急停止，主轴 Fwd/Off/Rev，主轴电位计， 进给：Fwd/Off/Rev，进给：电位计，X/Y 轴

电动液压动力包选择表

电机功率 (kW)	最大压力下的油流量 ¹⁾ (l/min)			油箱容量 ²⁾ (l)	配有 10 米 悬吊控制板线缆 的产品型号	电机电压 3 相 (V)
	70 bar	80 bar	90 bar			
11	—	—	60	250	PP11EAW-SM	380-415 V, 50-60 Hz
11	—	—	60	250	PP11EAJ-SM	440-480 V, 60 Hz
15	20	50	—	250	PP15EBW-TM	380-415 V, 50-60 Hz
15	20	50	—	250	PP15EBJ-TM	440-480 V, 60 Hz
15	20	50	—	250	PP15EBW-WP	380-415 V, 50-60 Hz
15	20	50	—	250	PP15EBJ-WP	440-480 V, 60 Hz
15	20	50	—	250	PP15EBW-GM	380-415 V, 50-60 Hz
15	20	50	—	250	PP15EBJ-GM	440-480 V, 60 Hz

¹⁾ 油液流量全范围可变，最高不超过规定值

²⁾ 动力包标配 ISO VG 46 液压油。

PP 系列

油箱容量：

250 升

额定压力下的流量：

20 - 50 - 60 l/min

电机规格：

11 - 15 kW

最大工作压力：

70 - 90 bar



PP 系列电动包

该系列动力包适用于 Enerpac 现场加工产品组合中的所有液压设备。

主要优点

- 提供多种电压选项，满足全球客户需求
- 提供有适配具体应用的一系列悬吊控制板供选择
- 安全：动力包上和控制板上配有紧急停止按钮。
- 动力包采用保护框架确保安全
- 提供有叉车和垂直吊装装置吊点
- 可根据需要配装或拆卸脚轮。



配件和套件

维护套件：定期维护所需的消耗件和磨损件。

保养套件：为确保将停机时间降低到最短的最重要备件，需备库存，以便进行设备检查和/或保养。

资本套件：用于将停机时间降低到最短。

描述	适用于 PP11 的型号	适用于 PP15 的型号
可拆卸脚轮车	PP11-CT	PP15-CT
保护盖板	PP11-T	PP15-T
维护套件, 备件 A	PP11SK-A	PP15SK-A
保养套件, 备件 B	PP11SK-B	PP15SK-B
资本套件, 备件 C	PP11SK-C	PP15SK-C

尺寸

系列	长度 (mm)	宽度 (mm)	高度 (mm)	重量 (kg)
PP11	1513	1010	1265	1000
PP15	1513	1010	1265	1000

▼ PP19DC 和 PP44DD 柴油驱动液压动力包



柴油驱动液压动力包

- 液压泵可选择 19 kW 或 44 kW 的柴油发动机
- 满足欧五 - EPA 4 级最终规定的排放要求
- 发动机配备容量为 150 升的柴油油箱
19 kW 机型最大扭矩条件下可连续运行 ± 12 小时
44 kW 机型最大扭矩条件下可连续运行 ± 6 小时
- 可利用调节螺钉设定压力和流量
- 提供有箱体外排回路选项
- 安全: 动力包上配有紧急停止按钮。



◀ Enerpac MHT2460-H 热攻丝机采用 PP44 系列动力包提供动力。

柴油驱动液压动力包选择表

柴油发动机功率 (kW)	最大压力下的油流量 (l/min)			油箱容量 *	型号	柴油发动机类型
	100 bar	160 bar	200 bar			
19	100	60	—	350	PP19DC	欧五 EPA 4 级
44	200	125	100	350	PP44DD	

* 动力包标配 ISO VG 46 液压油。

PP 系列

油箱容量:

350 升

额定压力下的流量:

60 - 200 l/min

电机规格:

19 - 44 kW

最大工作压力:

100 - 200 bar



PP 系列柴油动力包

该系列动力包适用于 Enerpac 现场加工产品组合中的所有液压设备。

主要优点

- 排放水平满足全球各地要求
- 配有阻火器
- 提供有一系列满足具体应用要求的选配液压控制装置
- 提供有一系列满足具体应用要求的选配软管套件
- 动力包采用保护框架确保安全
- 提供有叉车和垂直吊升装置吊点
- 采用无压开关来卸压和关闭油流量。



配件和套件

维护套件: 定期维护所需的消耗件和磨损件。

保养套件: 为确保将停机时间降低到最短的最重要备件, 需备库存, 以便进行设备检查和/或保养。

资本套件: 用于将停机时间降低到最短。

描述	适用于 PP19 的型号	适用于 PP44 的型号
保护盖板	PP19-T	PP44-T
维护套件, 备件 A	PP19SK-A	PP44SK-A
保养套件, 备件 B	PP19SK-B	PP44SK-B
资本套件, 备件 C	PP19SK-C	PP44SK-C

尺寸

系列	长度 (mm)	宽度 (mm)	高度 (mm)	重量 (kg) **
PP19	2200	980	1500	1510
PP44	2200	980	1500	1590

** 泵重量不包括燃油。



利工善器 体验非凡

自加入 Enerpac 产品组合以来, Mirage 设备的设计创新继续带来了诸多能够更快、更安全、更智能完成工作的新产品。了解完整地 Mirage 产品线, 从法兰表面处理机、铣削机、钻孔攻丝机, 到外卡式切管机, 以及更多。所有产品均提供 Enerpac 培训、应用支持和服务。

数十年的专业工程技术, 结合永不止步的创新驱动, 为我们带来了多个产品系列的世界级便携机加工产品 - 每一款都坚固耐用, 轻松应对各种现场最艰巨的加工任务。

高端工具。行业精英之选。

现场加工工具



内装法兰
表面处理机



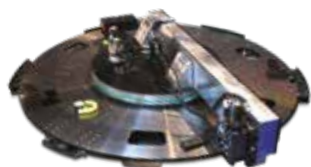
外装法兰
表面处理机



圆壳式管材切割
和坡口机



通用环形铣削机



环形铣削机卷绕功率



线性铣削机



热攻丝机



直型止挡促动器



破拆金刚石
线丝&带锯



钻孔&攻丝机



GeniSYSTEM IV
便携式 3 轴 CNC 铣削机



内联管道隔离与测试工具

ENERPAC

www.enerpac.com