

ŘADA PP

HYDRAULICKÉ HNACÍ

JEDNOTKY

HYDRAULICKÉ HNACÍ JEDNOTKY S ELEKTROMOTOREM NEBO VZNĚTOVÝM MOTOREM
VYTVOŘENÉ PRO PORTFOLIO OBRÁBĚCÍCH STROJŮ ENERPAC PRO POLNÍ POUŽITÍ



Hydraulické hnací jednotky s elektromotorem **ENERPAC**

▼ Hydraulické hnací jednotky s elektromotorem PP11 a PP15



- K dispozici dvě čerpadla se stavitelným průtokem s elektromotorem o výkonu 11 kW nebo 15 kW.
- Možnosti napájení 380–415 V, 3 fáze, 50–60 Hz a 440–480 V, 3 fáze, 60 Hz.
- Možnost použití řady dálkových ovladačů pro konkrétní aplikaci.
- Součástí standardní dodávky dálkový ovladač s 10metrovým kabelem.
- Součástí standardní dodávky souprava 10metrových hydraulických hadic.

Technické údaje dálkového ovladače

(součástí standardní dodávky hnacích jednotek s elektromotorem)

Číslo modelu dálkového ovladače	Pro řadu čerpadel	Pro typ obráběcích strojů	Technické údaje dálkového ovladače Fwd/Off/Rev = Vpřed/Vypnuto/Vzad
SM	PP11	Jeden motor	Nouzové zastavení, posuv: vpřed/vypnuto/vzad, potenciometr
TM	PP15	Dva motory	Nouzové zastavení, vřetení vpřed/vypnuto/vzad, potenciometr posuv
WP	PP15	Větrný pohon	Nouzové zastavení, vřetení: zapnuto/vypnuto, posuv: vpřed/vypnuto/vzad, potenciometr posuv
GM	PP15	3osá portálová frézka	Nouzové zastavení, vřetení: vpřed/vypnuto/vzad, posuv: potenciometr, osa X/Y

Tabulka pro výběr, hydraulické hnací jednotky s elektromotorem

Výkon elektromotoru (kW)	Průtok oleje ¹⁾ při maximálním tlaku (l/min)			Objem nádrže ²⁾ (l)	Číslo modelu s 10metrovým dálkovým ovladačem	Napětí motoru, 3 fáze (V)
	70 bar	80 bar	90 bar			
11	–	–	60	250	PP11EAW-SM	380–415 V, 50–60 Hz
11	–	–	60	250	PP11EAJ-SM	440–480 V, 60 Hz
15	20	50	–	250	PP15EBW-TM	380–415 V, 50–60 Hz
15	20	50	–	250	PP15EBJ-TM	440–480 V, 60 Hz
15	20	50	–	250	PP15EBW-WP	380–415 V, 50–60 Hz
15	20	50	–	250	PP15EBJ-WP	440–480 V, 60 Hz
15	20	50	–	250	PP15EBW-GM	380–415 V, 50–60 Hz
15	20	50	–	250	PP15EBJ-GM	440–480 V, 60 Hz

¹⁾ Průtok oleje plynule stavitelný až do jmenovitých hodnot

²⁾ Hnací jednotky se standardně dodávají naplněny hydraulickým olejem ISO VG 46.

Řada PP

Objem nádrže:

250 litrů

Průtok při jmenovitém tlaku:

20 – 50 – 60 l/min

Výkon motoru:

11 – 15 kW

Maximální provozní tlak:

70 – 90 bar



Řada PP, hnací jednotky s elektromotorem

Tyto hnací jednotky jsou určeny pro všechna hydraulická zařízení z portfolia obráběcích strojů Enerpac pro polní použití.

Hlavní výhody

- Různé napěťové možnosti umožňují globální nasazení.
- Možnost použití řady dálkových ovladačů pro konkrétní aplikaci.
- Bezpečnost: Hnací jednotky i dálkové ovladače jsou opatřeny nouzovými vypínači.
- Hnací jednotky jsou uloženy v ochranném rámu.
- Body pro umístění na zdvižný vozík či zavěšení na jeřáb.
- Odnímatelný manipulační vozík jak volitelné příslušenství.



Příslušenství a soupravy

Souprava pro údržbu: spotřební materiál a opotřebitelné díly pro pravidelnou údržbu.

Servisní souprava: základní náhradní díly pro minimalizaci rizika prostojů – držení skladových zásob pro účely kontrol a servisu.

Souprava zařízení: zkrácení prostojů na minimum.

Popis	Č. modelu pro PP11	Č. modelu pro P15
Odnímatelný manipulační vozík	PP11-CT	PP15-CT
Ochranný úložný kryt	PP11-T	PP15-T
Souprava pro údržbu, náhradní díly A	PP11SK-A	PP15SK-A
Servisní souprava, náhradní díly B	PP11SK-B	PP15SK-B
Velká souprava, náhradní díly C	PP11SK-C	PP15SK-C

Rozměry

Řada	Délka (mm)	Šířka (mm)	Výška (mm)	Hmotnost (kg)
PP11	1513	1010	1265	1000
PP15	1513	1010	1265	1000

Hydraulické hnací jednotky se vznětovým motorem

▼ Hydraulické hnací jednotky se vznětovým motorem PP19DC a PP44DD



- K dispozici dvě čerpadla se stavitelným průtokem se vznětovým motorem o výkonu 19 kW nebo 44 kW
- Vyhovuje předpisům EU Stage V – EPA Tier 4 final
- Motor s 50litrovou nádrží na naftu
19 kW ± 12 hodin provozu při max. točivém momentu
44 kW ± 6 hodin provozu při max. točivém momentu
- Nastavení tlaku a průtoku stavěcích šroubů
- Volitelná možnost skříně s vratnou drenáží
- Bezpečnost: Hnací jednotky jsou opatřeny nouzovým vypínačem.



◀ Zařízení na děrování spojů natlakovaného potrubí Enerpac MHT2460-H poháněné hnací jednotkou řady PP44.

Tabulka pro výběr, hydraulické hnací jednotky s naftovým motorem

Výkon vznětového motoru (kW)	Průtok oleje při maximálním tlaku (l/min)			Objem nádrže *	Číslo modelu	Typ vznětového motoru
	100 bar	160 bar	200 bar			
19	100	60	–	350	PP19DC	EU Stage V EPA Tier 4
44	200	125	100	350	PP44DD	

* Hnací jednotky se standardně dodávají naplněny hydraulickým olejem ISO VG 46.

Řada PP

Objem nádrže:
350 litrů

Průtok při jmenovitém tlaku:
60 – 200 l/min

Výkon motoru:
19 – 44 kW

Maximální provozní tlak:
100 – 200 bar



Řada PP, hnací jednotky se vznětovým motorem

Tyto hnací jednotky jsou určeny pro všechna hydraulická zařízení z portfolia obráběcích strojů Enerpac pro polní použití.

Hlavní výhody

- Emisní úroveň umožňují globální nasazení
- Ochrana proti vzniku jisker
- Řada volitelných hydraulických ovladačů pro konkrétní aplikace
- Řada volitelných souprav hadic pro konkrétní aplikace
- Hnací jednotky jsou uloženy v ochranném rámu.
- Body pro umístění na zdvižný vozík či zavěšení na jeřáb.
- Beztlakový spínač pro uvolnění tlaku a zastavení průtoku.



Príslušenství a soupravy

Souprava pro údržbu: spotřební materiál a opotřebitelné díly pro pravidelnou údržbu.

Servisní souprava: základní náhradní díly pro minimalizaci rizika prostojů – držení skladových zásob pro účely kontrol a servisu.

Souprava zařízení: zkrácení prostojů na minimum.

Popis	Č. modelu pro PP19	Č. modelu pro PP44
Ochranný úložný kryt	PP19-T	PP44-T
Souprava pro údržbu, náhradní díly A	PP19SK-A	PP44SK-A
Servisní souprava, náhradní díly B	PP19SK-B	PP44SK-B
Velká souprava, náhradní díly C	PP19SK-C	PP44SK-C

Rozměry

Řada	Délka (mm)	Šířka (mm)	Výška (mm)	Hmotnost ** (kg)
PP19	2200	980	1500	1510
PP44	2200	980	1500	1590

** Hmotnost čerpadla nezahrnuje palivo.



SPRÁVNÝ NÁSTROJ ZNAMENÁ ROZDÍL

Od okamžiku zařazení obráběcích strojů Mirage do portfolio společnosti Enerpac pomáhají jejich konstrukční inovace přinášet nové výrobky a provádět práci rychleji, bezpečněji a efektivněji. Prozkoumejte celou výrobní řadu Mirage od strojů na obrábění přírub přes frézky, zařízení na vrtání a řezání závitů až po rotační řezačky potrubí a mnoho dalších. To vše zaštitěno školením, aplikační podporou a servisem společnosti Enerpac.

Desítky let technických znalostí v kombinaci s neustálým úsilím v oblasti inovací vyústily v širokou řadu prvotřídních přenosných výrobků – všech dostatečně robustních, aby zvládly nejnáročnější požadavky obrábění v polních podmínkách.

ŠPIČKOVÉ NÁŘADÍ. PRO ŠPIČKOVÉ ODBORNÍKY.

Obráběcí stroje pro polní použití



Zařízení na obrábění přírub s vnitřní montáží



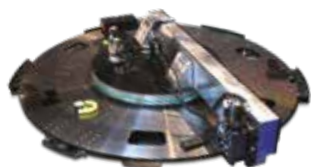
Zařízení na obrábění přírub s vnější montáží



Clamshell Přístroje na řezání a fazetování potrubí



Všeobecná zařízení na rotační obrábění



Zařízení na rotační obrábění přírub větrných turbín



Zařízení na přímočaré obrábění



Zařízení na děrování spojů natlakovaného potrubí



Válce na uzavírání potrubí



Demontážní pásové pily a pily s diamantovým lanem



Zařízení na vrtání a řezání závitů



Přenosná tříosá CNC frézka Geni-SYST IV



Nástroje na uzavírání a zkoušení potrubí v provozu

ENERPAC

www.enerpac.com