

▼ Bombas hidráulicas eléctricas PP11 y PP15



- Dos bombas variables con motor eléctrico de 11 kW o 15 kW
- Opciones de tensión 380-415 V 3ph 50-60 Hz y 440-480 V 3ph 60 Hz
- Pueden seleccionarse series de botoneras específicas para cada aplicación
- Se suministran de serie con botonera con cable de 10 metros
- Se suministra de serie con kit de manguera hidráulica de 10 metros.

Especificaciones de la botonera

(Se suministra de serie con las bombas hidráulicas eléctricas)

Modelo de la botonera	Para series de bombas	Para tipo de herramientas de mecanizado	Especificaciones de botonera Fwd/Off/Rev = Avance / Apagado / Retroceso
SM	PP11	Motor simple	Parada de emergencia, alimentación: Fwd/Off/Rev, potenciómetro
TM	PP15	Motor doble	Parada de emergencia, husillo Fwd/Off/Rev, potenciómetro de husillo, Alimentación: Fwd/Rev/Off, potenciómetro de alimentación
WP	PP15	Energía eólica	Parada de emergencia, husillo: On/Off, Alimentación: Fwd/Off/Rev, potenciómetro de alimentación
GM	PP15	Fresadoras de pórtico 3 ejes	Parada de emergencia, husillo: Fwd/Off/Rev, potenciómetro de husillo, Alimentación: Fwd/Off/Rev, Alimentación: potenciómetro, eje X/Y

Cuadro de selección, Bombas hidráulicas eléctricas

Potencia del motor eléctrico (kW)	Caudal de aceite ¹⁾ a máxima presión (l/min)			Capacidad del depósito ²⁾ (litros)	Modelo con botonera con cable de 10 metros	Tensión de motor 3 fases (Voltios)
	70 bar	80 bar	90 bar			
11	—	—	60	250	PP11EAW-SM	380-415 V, 50-60 Hz
11	—	—	60	250	PP11EAJ-SM	440-480 V, 60 Hz
15	20	50	—	250	PP15EBW-TM	380-415 V, 50-60 Hz
15	20	50	—	250	PP15EBJ-TM	440-480 V, 60 Hz
15	20	50	—	250	PP15EBW-WP	380-415 V, 50-60 Hz
15	20	50	—	250	PP15EBJ-WP	440-480 V, 60 Hz
15	20	50	—	250	PP15EBW-GM	380-415 V, 50-60 Hz
15	20	50	—	250	PP15EBJ-GM	440-480 V, 60 Hz

¹⁾ Caudal de aceite completamente variable hasta los valores especificados

²⁾ Las unidades de potencia se suministran de serie con aceite hidráulico ISO VG 46.

Serie PP

Capacidad de depósito:

250 litros

Caudal a presión nominal:

20 - 50 - 60 l/min

Potencia del motor:

11 - 15 kW

Presión máxima de funcionamiento:

70 - 90 bar



Bombas hidráulicas eléctricas, serie PP

Estas bombas sirven para todas las máquinas hidráulicas de la gama de mecanizado in situ de Enerpac.

Principales ventajas

- Las opciones de tensión permiten un suministro mundial
- Pueden seleccionarse series de botoneras específicas para cada aplicación
- Seguridad: La unidad de potencia y la botonera disponen de botones de parada de emergencia.
- Las unidades de potencia están montadas en un marco protector
- Puntos de elevación vertical y de carretillas elevadoras
- Carro con ruedas extraíble disponible como accesorio.



Accesorios y kits

Kit de mantenimiento: consumibles y piezas de desgaste para mantenimiento periódico.

Kit de servicio: las piezas de repuesto más esenciales para minimizar el riesgo de inactividad, para tenerlas en stock en caso de inspecciones y/o mantenimiento.

Kit de equipamiento: para reducir al mínimo el tiempo de inactividad.

Descripción	Modelo para PP11	Modelo para PP15
Carro con ruedas extraíble	PP11-CT	PP15-CT
Cubierta de almacenamiento	PP11-T	PP15-T
Kit de mantenimiento, repuestos A	PP11SK-A	PP15SK-A
Kits de servicio, repuestos B	PP11SK-B	PP15SK-B
Kit de equipamiento, repuestos C	PP11SK-C	PP15SK-C

Dimensiones

Serie	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Peso (kg)
PP11	1513	1010	1265	1000
PP15	1513	1010	1265	1000

Bombas hidráulicas Diésel

▼ Bombas hidráulicas Diésel PP19DC y PP44DD



- Dos bombas variables con motor diésel de 19 kW o 44 kW
- Cumple con la Fase V de la UE y la normativa Tier 4 Final de la EPA
- Motor con depósito diésel de 50 litros
19 kW $\pm$ 12 horas de funcionamiento al par máximo
44 kW $\pm$ 6 horas de funcionamiento al par máximo
- La presión y el flujo pueden ajustarse con tornillos de regulación
- Opción de retorno de drenaje de la caja
- Seguridad: La unidad de potencia dispone de botones de parada de emergencia.



◀ Máquina de roscado en caliente MHT2460-H de Enerpac alimentada por una unidad de potencia de la serie PP44.

Cuadro de selección, Bombas hidráulicas Diésel

Potencia del motor diésel (kW)	Caudal de aceite a máxima presión (l/min)			Capacidad del depósito *	Modelo	Tipo del motor diésel
	100 bar	160 bar	200 bar			
19	100	60	—	350	PP19DC	Fase V UE Tier 4 EPA
44	200	125	100	350	PP44DD	

* Las unidades de potencia se suministran de serie con aceite hidráulico ISO VG 46.

Serie PP

Capacidad de depósito:

350 litros

Caudal a presión nominal:

60 - 200 l/min

Potencia del motor:

19 - 44 kW

Presión máxima de funcionamiento:

100 - 200 bar



Bombas hidráulicas Diésel, serie PP

Estas bombas sirven para todas las máquinas hidráulicas de la gama de mecanizado in situ de Enerpac.

Principales ventajas

- Los niveles de emisión permiten un suministro mundial
- Parachispas
- Serie de controles hidráulicos opcionales para aplicaciones específicas
- Serie de kits de mangueras opcionales para aplicaciones específicas
- Las unidades de potencia están montadas en un marco protector
- Puntos de elevación vertical y de carretillas elevadoras
- Interruptor sin presión para eliminar la presión y el flujo.



Accesorios y kits

Kit de mantenimiento: consumibles y piezas de desgaste para mantenimiento periódico.

Kit de servicio: las piezas de repuesto más esenciales para minimizar el riesgo de inactividad, para tenerlas en stock en caso de inspecciones y/o mantenimiento.

Kit de equipamiento: para reducir al mínimo el tiempo de inactividad.

Descripción	Modelo para PP19	Modelo para PP44
Kit de mantenimiento, repuestos A	PP19SK-A	PP44SK-A
Kits de servicio, repuestos B	PP19SK-B	PP44SK-B
Kit de equipamiento, repuestos C	PP19SK-C	PP44SK-C

Dimensiones

Serie	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Peso ** (kg)
PP19	2200	980	1500	1510
PP44	2200	980	1500	1590

** El peso de la bomba no incluye combustible.