

▼ Bombas hidráulicas eléctricas PP11 y PP15



- Dos bombas variables con motor eléctrico de 15 hp o 20 hp
- Opciones de tensión 380-415 V 3ph 50-60 Hz y 440-480 V 3ph 60 Hz
- Pueden seleccionarse series de botoneras específicas para cada aplicación
- Se suministran de serie con botonera con cable de 33 pies
- Se suministra de serie con kit de manguera hidráulica de 33 pies.

Especificaciones de la botonera

(Se suministra de serie con las bombas hidráulicas eléctricas)

Modelo de la botonera	Para series de bombas	Para tipo de herramientas de mecanizado	Especificaciones de botonera Fwd/Off/Rev = Avance / Apagado / Retroceso
SM	PP11	Motor simple	Parada de emergencia, alimentación: Fwd/Off/Rev, potenciómetro
TM	PP15	Motor doble	Parada de emergencia, husillo Fwd/Off/Rev, potenciómetro de husillo, Alimentación: Fwd/Rev/Off, potenciómetro de alimentación
WP	PP15	Energía eólica	Parada de emergencia, husillo: On/Off, Alimentación: Fwd/Off/Rev, potenciómetro de alimentación
GM	PP15	Fresadoras de pórtico 3 ejes	Parada de emergencia, husillo: Fwd/Off/Rev, potenciómetro de husillo, Alimentación: Fwd/Off/Rev, Alimentación: potenciómetro, eje X/Y

Cuadro de selección, Bombas hidráulicas eléctricas

Potencia del motor eléctrico (hp)	Caudal de aceite ¹⁾ a máxima presión (gal/min)			Capacidad del depósito ²⁾ (gal)	Número de modelo con botonera con cable de 33 pies	Tensión de motor 3 fases (Voltios)
	1015 psi	1160 psi	1305 psi			
15	—	—	15.8	66	PP11EAW-SM	380-415 V, 50-60 Hz
15	—	—	15.8	66	PP11EAJ-SM	440-480 V, 60 Hz
20	15.2	13.2	—	66	PP15EBW-TM	380-415 V, 50-60 Hz
20	15.2	13.2	—	66	PP15EBJ-TM	440-480 V, 60 Hz
20	15.2	13.2	—	66	PP15EBW-WP	380-415 V, 50-60 Hz
20	15.2	13.2	—	66	PP15EBJ-WP	440-480 V, 60 Hz
20	15.2	13.2	—	66	PP15EBW-GM	380-415 V, 50-60 Hz
20	15.2	13.2	—	66	PP15EBJ-GM	440-480 V, 60 Hz

¹⁾ Caudal de aceite completamente variable hasta los valores especificados

²⁾ Las unidades de potencia se suministran de serie con aceite hidráulico ISO VG 46.

Serie PP

Capacidad de depósito:

66 galones

Caudal a presión nominal:

5.3 - 13.2 - 15.8 gal/min

Potencia del motor:

15 - 20 hp

Presión máxima de funcionamiento:

1015 - 1305 psi



Bombas hidráulicas eléctricas, serie PP

Estas bombas sirven para todas las máquinas hidráulicas de la gama de mecanizado in situ de Enerpac.

Principales ventajas

- Las opciones de tensión permiten un suministro mundial
- Pueden seleccionarse series de botoneras específicas para cada aplicación
- Seguridad: La unidad de potencia y la botonera disponen de botones de parada de emergencia.
- Las unidades de potencia están montadas en un marco protector
- Puntos de elevación vertical y de carretillas elevadoras
- Carro con ruedas extraíble disponible como accesorio.



Accesorios y kits

Kit de mantenimiento: consumibles y piezas de desgaste para mantenimiento periódico.

Kit de servicio: las piezas de repuesto más esenciales para minimizar el riesgo de inactividad, para tenerlas en stock en caso de inspecciones y/o mantenimiento.

Kit de equipamiento: para reducir al mínimo el tiempo de inactividad.

Descripción	Modelo para PP11	Modelo para PP15
Carro con ruedas extraíble	PP11-CT	PP15-CT
Cubierta de almacenamiento	PP11-T	PP15-T
Kit de mantenimiento, repuestos A	PP11SK-A	PP15SK-A
Kits de servicio, repuestos B	PP11SK-B	PP15SK-B
Kit de equipamiento, repuestos C	PP11SK-C	PP15SK-C

Dimensiones

Serie	Longitud (pulg)	Anchura (pulg)	Altura (pulg)	Peso (lbs)
PP11	59.57	39.76	48.80	2200
PP15	59.57	39.76	48.80	2200

Bombas hidráulicas Diésel

▼ Bombas hidráulicas Diésel PP19DC y PP44DD



- Dos bombas variables con motor diésel de 26 hp o 60 hp
- Cumple con la Fase V de la UE y la normativa Tier 4 Final de la EPA
- Motor con depósito diésel de 13.2 galones
26 hp ± 12 horas de funcionamiento al torque máximo
60 hp ± 6 horas de funcionamiento al torque máximo
- La presión y el flujo pueden ajustarse con tornillos de regulación
- Opción de retorno de drenaje de la caja
- Seguridad: La unidad de potencia dispone de botones de parada de emergencia.



◀ Máquina de roscado en caliente MHT2460-H de Enerpac alimentada por una unidad de potencia de la serie PP44.

Cuadro de selección, Bombas hidráulicas Diésel

Potencia del motor diésel	Caudal de aceite a máxima presión (gal/min)			Capacidad del depósito *	Número de modelo	Tipo del motor diésel
(hp)	1450 psi	2320 psi	2900 psi	(gal)		
26	26.4	15.8	—	92.4	PP19DC	Fase V UE Tier 4 EPA
60	52.8	33.0	26.4	92.4	PP44DD	

* Las unidades de potencia se suministran de serie con aceite hidráulico ISO VG 46.

Serie PP

Capacidad de depósito:

92.4 galones

Caudal a presión nominal:

15.8 - 52.8 gal/min

Potencia del motor:

26 - 60 hp

Presión máxima de funcionamiento:

1450 - 2900 psi



Bombas hidráulicas Diésel, serie PP

Estas bombas sirven para todas las máquinas hidráulicas de la gama de mecanizado in situ de Enerpac.

Principales ventajas

- Los niveles de emisión permiten un suministro mundial
- Parachispas
- Serie de controles hidráulicos opcionales para aplicaciones específicas
- Serie de kits de mangueras opcionales para aplicaciones específicas
- Las unidades de potencia están montadas en un marco protector
- Puntos de elevación vertical y de carretillas elevadoras
- Interruptor sin presión para eliminar la presión y el flujo.



Accesorios y kits

Kit de mantenimiento: consumibles y piezas de desgaste para mantenimiento periódico.

Kit de servicio: las piezas de repuesto más esenciales para minimizar el riesgo de inactividad, para tenerlas en stock en caso de inspecciones y/o mantenimiento.

Kit de equipamiento: para reducir al mínimo el tiempo de inactividad.

Descripción	Modelo para PP19	Modelo para PP44
Kit de mantenimiento, repuestos A	PP19SK-A	PP44SK-A
Kits de servicio, repuestos B	PP19SK-B	PP44SK-B
Kit de equipamiento, repuestos C	PP19SK-C	PP44SK-C

Dimensiones

Serie	Longitud (pulg)	Anchura (pulg)	Altura (pulg)	Peso ** (lbs)
PP19	86.61	38.58	59.06	3329
PP44	86.61	38.58	59.06	3505

** El peso de la bomba no incluye combustible.