

▼ De izquierda a derecha: ZE3304MB-K, ZE4110DB-FHR



- Bomba de una y dos etapas de gran rendimiento – mayor caudal de aceite y presión de derivación, funciona a una temperatura inferior y consume un 18% menos que las bombas comparables
- Caja eléctrica de material compuesto reforzado, protege los componentes electrónicos, la alimentación eléctrica y el indicador LCD, y es resistente contra ambientes industriales agresivos
- Clasificación de protección y aislamiento IP54
- LCD con retroiluminación dispone de funciones de auto examen, diagnóstico y lectura, por primera vez en una bomba eléctrica portátil (instalado en bombas con válvulas eléctricas, opcional en los demás modelos)
- Motor completamente cerrado y refrigerado por aire prolonga la vida útil y permite su uso en ambientes industriales agresivos
- Válvula de descarga ajustable por el usuario, incorporada en válvulas manuales y electroválvulas.
- Protector de ventilador de acero en todos los motores eléctricos
- Depósitos de acero duraderos.
Mirilla de nivel de aceite en depósitos de 2.6, 5.2 y 10.3 galones, indicadores de nivel de aceite en depósitos de 1.2 y 1.8 galones.
- Respiradero con filtro de 40 micras con resguardo contra salpicaduras.



◀ Arrastre de ruedas de riel con cilindro de aluminio RACH accionado por bomba de la serie ZE.

Serie ZE

Capacidad del depósito:

1.2 - 10.3 galón

Caudal a presión nominal:

40 - 200 pulg³/min

Potencia del motor:

1.0 - 7.5 hp

Presión máxima de trabajo:

10,000 psi

Z Resistente,
fiable e
innovadora
CLASS



Tabla de velocidades

Para determinar cómo funcionará un cilindro con una bomba determinada, consulte la Tabla de velocidades de Bombas-Cilindros en las "Páginas Amarillas".

Página: **409**



Válvulas de bloqueo

Para aplicaciones que requieren retención de carga, las válvulas de la serie VM (salvo VM32) están disponibles con antirretorno

pilotado (**VM33L** y **VM43L**).

Esta opción proporciona el bloqueo hidráulico de la carga hasta que la válvula cambie a la posición de retracción.



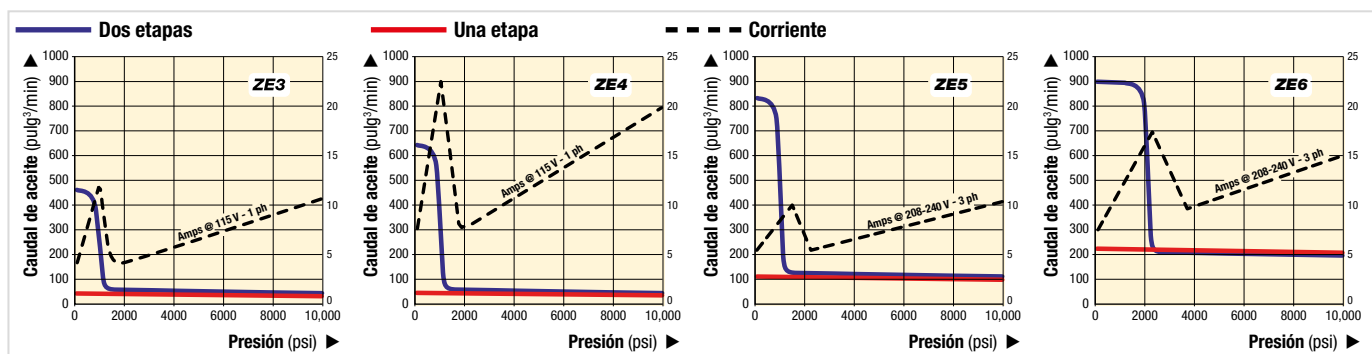
Bombas de retorno asistido con tecnología de válvulas venturi

Para mejorar la productividad y la retracción del émbolo, Enerpac ofrece configuraciones de

válvulas diseñadas para acelerar la velocidad de retracción de su cilindro, bombas de la serie ZU4 y ZE con **tecnología de válvula venturi**, para facilitar el retorno rápido en cilindros de simple acción de retorno por gravedad.

Página: **128**

Serie ZE, especificaciones y dimensiones



▼ TABLA DE CARACTERÍSTICAS, SERIE ZE

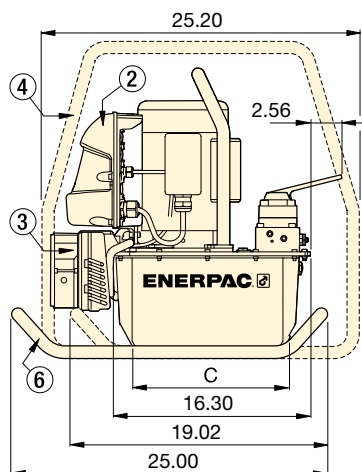
Serie de bomba	Caudal a 60 Hz * (pulg³/min)				Unidad de bomba	Tamaños de depósitos disponibles (galones)	Potencia del motor (hp **)	Válvula reuladora de presión ajustable a (psi)	Nivel de ruido (dBA)
	baja presión a 100 psi	alta presión a 700 psi	alta presión a 5000 psi	alta presión a 10,000 psi					
ZE3	43	43	42	40	Una etapa	1.2, 1.8, 2.6,	1.0	1000-10,000	75
	450	385	42	40	Dos etapas	5.2, 10.3			
ZE4	64	64	62	60	Una etapa	1.2, 1.8, 2.6,	1.5	1000-10,000	75
	650	600	62	60	Dos etapas	5.2, 10.3			
ZE5	128	126	123	120	Una etapa	2.6, 5.2, 10.3	3.0	1000-10,000	75
	850	825	123	120	Dos etapas				
ZE6	220	215	210	200	Una etapa	2.6, 5.2, 10.3	7.5	1000-10,000	80
	900	890	210	200	Dos etapas				

* Caudal con velocidad del motor a 60 Hz. El caudal a 50 Hz será 5/6 de este valor. ** a 1750 RPM y 3450 RPM de 7.5 hp.

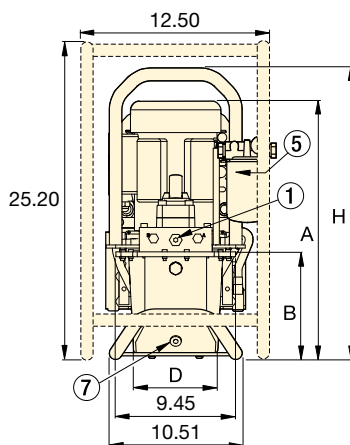


De una o dos etapas

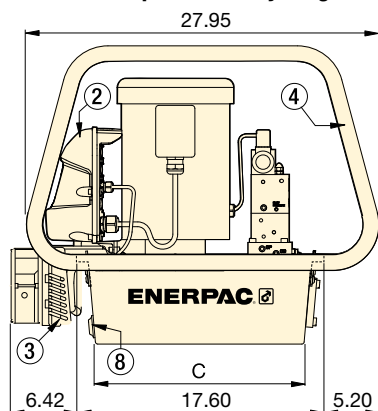
Elija una bomba de una etapa para aplicaciones que requieran un caudal continuo independientemente de la presión, tales como amarrar o verificar. Las bombas de **dos etapas** tienen un caudal mayor a bajas presiones para poder realizar movimientos más rápidos de aproximación a la carga, lo cual permite reducir la duración de los ciclos e incrementar la productividad.



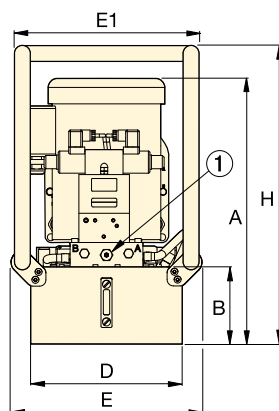
Serie ZE con depósito de 1.2 y 1.8 galones



- 1 Válvula de descarga ajustable por el usuario en todas las válvulas manuales y electroválvulas. Tomas A y B de 3/8" NPTF; tomas auxiliares de 1/4" NPTF.
- 2 Caja eléctrica
- 3 Intercambiador de calor
- 4 Bastidor protector
- 5 Filtro de retorno
- 6 Soporte de trineo
- 7 Desagüe de aceite
- 8 Desagüe de aceite / Orificio para interruptor de nivel de aceite/termostato.



Serie ZE con depósito de 2.6 - 5.2 - 10.3 galones



Tamaño depósito (gal)	Dimensiones serie ZE (pulgadas)						
	A	B	C	D	E	E1	H
1.2	18.0	5.6	11.0	6.0	-	-	20.2
1.8	18.0	5.6	11.0	8.1	-	-	20.2
2.6	21.0	6.2	16.5	12.0	15.1	14.6	23.6
5.2	22.0	7.1	16.5	16.6	19.7	19.2	24.6
10.3	25.5	10.6	15.7	19.9	22.7	22.5	28.1

▼ PASO 1: Seleccione una bomba del cuadro de pedidos de bombas

La funcionalidad de la bomba se puede determinar por el modelo. Utilice la siguiente guía para seleccionar del cuadro de bombas la mejor bomba para su aplicación.

1	2	3	4	5	6	7	8
Tipo de producto	Tipo de motor	Grupo de caudal	Tipo de válvula	Capacidad del depósito	Operación de válvula	Voltaje	Accesorios instalados en fábrica

1 Tipo de producto

Z = Clase de bomba

2 Motor principal

E = Motor eléctrico de inducción

3 Grupo de caudal

3 = 40 pulg³/min @ 10,000 psi

4 = 60 pulg³/min @ 10,000 psi

5¹⁾ = 120 pulg³/min @ 10,000 psi

6¹⁾ = 200 pulg³/min @ 10,000 psi

4 Tipo de válvula

0 = Sin válvula con cubrejuntas

1 = Válvula de descarga 3/2 **VE32D**

2 = Manual 3/2 **VM32**

3 = Manual 3/3 **VM33** o eléctrica **VE33**

4 = Manual 4/3 **VM43** o eléctrica **VE43**

6 = Válvula de bloqueo manual 3/3 **VM33L** con control pilotado

8 = Válvula de bloqueo manual 4/3 **VM43L** con control pilotado

10 = Válvula venturi manual 3/3 **VM33VAC**⁶⁾

11 = Válvula venturi eléctrica 3/3 **VE33VAC**⁶⁾

5 Capacidad del depósito

04 = 1.2 galón *

08 = 1.8 galones *

10 = 2.6 galones

20 = 5.2 galones

40 = 10.3 galones

* no disponible en ZE5, ZE6

6 Operación de la válvula

D = Electroválvula de descarga con botonera y LCD

L = Válvula manual con visualizador LCD eléctrico (sin botonera)

M = Válvula manual, sin botonera o LCD

N = Sin válvula, sin caja eléctrica

S = Electroválvula con botonera y LCD

7 Voltaje del motor

Motor monofásico

no disponible en ZE5, ZE6

B = 115 V, 1 fase, 50-60 Hz ¹⁾

E = 208-240 V, 1 fase, 50- 60 Hz con enchufe SCHUKO europeo

I = 208-240 V, 1 fase, 50- 60 Hz con enchufe EE.UU. NEMA 6-15

Motor trifásico ³⁾

G = 208-240 V, 3 fases, 50-60 Hz

J = 460-480 V, 3 fases, 50-60 Hz

W = 380-415 V, 3 fases, 50-60 Hz

▼ PASO 2: Accesorios instalados en fábrica

Seleccione los accesorios instalados en fábrica y añádalos al modelo de la bomba después del guión. El ejemplo anterior muestra que se han añadido un **filtro en la línea de retorno (F)** y un **intercambiador de calor (H)** a la bomba.

8 Los accesorios instalados en fábrica incluyen lo siguiente:

F = Filtro de línea de retorno

G = Manómetro ⁴⁾

H = Intercambiador de calor ²⁾

K = Soporte de trineo

L = Interruptor de nivel/temperatura ²⁾

N = Cáncamos de elevación (sin asas) ⁷⁾

P = Presostato ²⁾

R = Bastidor protector

S = Unidad de bomba de una etapa ⁵⁾

T = Transductor de presión ^{2) 4)}

U = Interruptor de pie ²⁾

¹⁾ Las bombas de 115 voltios se suministran con un enchufe de 15 Amp para uso intermitente.

Se recomienda un circuito de 20 Amp para uso frecuente a plena presión.

²⁾ Estos accesorios (H, L, P y T) requieren una unidad de LCD eléctrico. Interruptor de nivel/temperatura (L) no disponible en el depósito de 1.2 o 1.8 galones. La opción de presostato (P) sólo está disponible en válvulas manuales sin válvula de bloqueo. La unidad del LCD eléctrico es compatible con un presostato o un transductor de presión, pero no ambos.

³⁾ Las bombas con motores trifásicos sin caja eléctrica se suministran sin cable, arrancador de motor ni protección contra sobrecargas.

⁴⁾ Manómetro (G) no disponible en modelos de bombas con transductor de presión. El transductor de presión proporciona una lectura digital de la presión en la pantalla LCD.

⁵⁾ No disponible en bombas con válvula Venturi tipo 10 u 11.

⁶⁾ No disponible en bombas de la serie ZE3.

⁷⁾ Los cáncamos de elevación (N) no están disponibles en las capacidades de depósito 04 o 08.

▼ MODELOS DE BOMBAS DE LA SERIE ZE

Sin válvula con placa de cubierta, sin caja eléctrica

Válvula manual sin caja eléctrica o LCD

- Ideal para la mayoría de las aplicaciones
- Control de válvula manual, tanto para aplicaciones de simple como de doble acción
- Tecnología de válvulas venturi (VM33VAC) para acelerar la retracción de cilindros de simple acción
- Control manual del motor
- Interruptor de encendido/apagado en el motor eléctrico monofásico.

Electroválvula de descarga, caja eléctrica y LCD

- Ideal para trabajos de perforación, prensado y corte
- Para aplicaciones donde no se requiere retención de la carga
- Botonera con cable de 10 pies que controla la válvula y el motor.

Electroválvula de 3 posiciones, con caja eléctrica

- Ideal para aplicaciones de fabricación y elevación
- Todas las válvulas son de 3 posiciones para Avance-Retención-Reetracción
- Tecnología de válvulas venturi (VE33VAC) para acelerar la retracción de cilindros de simple acción
- Botonera con cable de 10 pies que controla la válvula y el motor.

Cuadro de pedidos para bombas de la serie ZE

S/A o D/A ¹⁾	Reten- ción 	Tipo de válvula ²⁾	Capacidad del depósito (gal)	Serie ZE3 (1.0 hp) Caudal de salida a 10,000 psi: 40 pulg ³ /min		Serie ZE4 (1.5 hp) Caudal de salida a 10,000 psi: 60 pulg ³ /min		Serie ZE5 (3.0 hp) Caudal de salida a 10,000 psi: 120 pulg ³ /min		Serie ZE6 (7.5 hp) Caudal de salida a 10,000 psi: 200 pulg ³ /min	
				Modelo ³⁾ B = 115 V, 1 fase	 (lbs)	Modelo ³⁾ B = 115 V, 1 fase	 (lbs)	Modelo ³⁾ W = 400 V, 3 fases	 (lbs)	Modelo ³⁾ W = 400 V, 3 fases	 (lbs)
—	—	—	1.8	ZE3008NB (I, E, W, J, G)	99	ZE4008NB (I, E, W, J, G)	95	—	—	—	—
—	—	—	2.6	ZE3010NB (I, E, W, J, G)	99	ZE4010NB (I, E, W, J, G)	108	ZE5010NW (J, G)	119	ZE6010NW (J, G)	158
—	—	—	5.2	ZE3020NB (I, E, W, J, G)	126	ZE4020NB (I, E, W, J, G)	135	ZE5020NW (J, G)	146	ZE6020NW (J, G)	185
—	—	—	10.3	ZE3040NB (I, E, W, J, G)	177	ZE4040NB (I, E, W, J, G)	186	ZE5040NW (J, G)	197	ZE6040NW (J, G)	236
S/A	—	VM22	5.2	—	—	ZE4720MB (E, W)	143	—	—	—	—
S/A	—	VM32	1.2	ZE3204MB (E)	85	—	—	—	—	—	—
S/A	—	VM32	1.8	ZE3208MB (I, E, W, J, G)	91	ZE4208MB (I, E, W, J, G)	100	—	—	—	—
S/A	—	VM32	2.6	ZE3210MB (I, E, W, J, G)	104	ZE4210MB (I, E, W, J, G)	113	ZE5210MW (J, G)	124	ZE6210MW (J, G)	163
S/A	—	VM32	5.2	ZE3220MB (I, E, W, J, G)	131	ZE4220MB (I, E, W, J, G)	140	ZE5220MW (J, G)	151	ZE6220MW (J, G)	190
S/A	●	VM33	1.2	ZE3304MB (E)	86	—	—	—	—	—	—
S/A	●	VM33	1.8	ZE3308MB (I, E, W, J, G)	92	ZE4308MB (I, E, W, J, G)	101	—	—	—	—
S/A	●	VM33	2.6	ZE3310MB (I, E, W, J, G)	105	ZE4310MB (I, E, W, J, G)	114	ZE5310MW (J, G)	125	ZE6310MW (J, G)	164
S/A	●	VM33	5.2	ZE3320MB (I, E, W, J, G)	132	ZE4320MB (I, E, W, J, G)	141	ZE5320MW (J, G)	152	ZE6320MW (J, G)	191
S/A	●	VM33	10.3	ZE3340MB (I, E, W, J, G)	183	ZE4340MB (I, E, W, J, G)	192	ZE5340MW (J, G)	203	ZE6340MW (J, G)	242
S/A	●	VM33VAC	1.8	—	—	ZE41008MB (I, E, W, J, G)	101	—	—	—	—
S/A	●	VM33VAC	5.2	—	—	ZE41020MB (I, E, W, J, G)	141	ZE51020MW (J, G)	153	ZE61020MW (J, G)	192
S/A	●	VM33VAC	10.3	—	—	—	—	ZE51040MW (J, G)	203	ZE61040MW (J, G)	242
S/A	●	VM33L	1.8	ZE3608MB (I, E, W, J, G)	92	—	—	—	—	—	—
S/A	●	VM33L	5.2	ZE3620MB (I, E, W, J, G)	136	ZE4620MB (I, E, W, J, G)	145	—	—	—	—
S/A	●	VM33L	10.3	ZE3640MB (I, E, W, J, G)	187	ZE4640MB (I, E, W, J, G)	196	—	—	—	—
D/A	●	VM43	1.2	ZE3404MB (E)	86	—	—	—	—	—	—
D/A	●	VM43	1.8	ZE3408MB (I, E, W, J, G)	92	ZE4408MB (I, E, W, J, G)	101	—	—	—	—
D/A	●	VM43	2.6	ZE3410MB (I, E, W, J, G)	106	ZE4410MB (I, E, W, J, G)	114	ZE5410MW (J, G)	125	ZE6410MW (J, G)	164
D/A	●	VM43	5.2	ZE3420MB (I, E, W, J, G)	132	ZE4420MB (I, E, W, J, G)	141	ZE5420MW (J, G)	152	ZE6420MW (J, G)	191
D/A	●	VM43	10.3	ZE3440MB (I, E, W, J, G)	183	ZE4440MB (I, E, W, J, G)	192	ZE5440MW (J, G)	203	ZE6440MW (J, G)	242
D/A	●	VM43L	1.8	ZE3808MB (I, E, W, J, G)	96	—	—	—	—	—	—
D/A	●	VM43L	5.2	ZE3820MB (I, E, W, J, G)	136	ZE4820MB (I, E, W, J, G)	145	ZE5820MW (J, G)	156	ZE6820MW (J, G)	195
D/A	●	VM43L	10.3	ZE3840MB (I, E, W, J, G)	187	ZE4840MB (I, E, W, J, G)	196	ZE5840MW (J, G)	207	ZE6840MW (J, G)	246
S/A	—	VE32D	1.2	ZE3104DB (I, E, W, J, G)	94	—	—	—	—	—	—
S/A	—	VE32D	1.8	ZE3108DB (I, E, W, J, G)	100	ZE4108DB (I, E, W, J, G)	109	—	—	—	—
S/A	—	VE32D	2.6	ZE3110DB (I, E, W, J, G)	114	ZE4110DB (I, E, W, J, G)	122	ZE5110DW (J, G)	136	ZE6110DW (J, G)	175
S/A	—	VE32D	5.2	ZE3120DB (I, E, W, J, G)	140	ZE4120DB (I, E, W, J, G)	149	ZE5120DW (J, G)	163	ZE6120DW (J, G)	202
S/A	—	VE32D	10.3	—	—	ZE4140DB (I, E, W, J, G)	199	ZE5140DW (J, G)	213	ZE6140DW (J, G)	252
S/A	●	VE33	1.2	ZE3304SB (I, E, W, J, G)	106	—	—	—	—	—	—
S/A	●	VE33	1.8	ZE3308SB (I, E, W, J, G)	112	ZE4308SB (I, E, W, J, G)	121	—	—	—	—
S/A	●	VE33	2.6	ZE3310SB (I, E, W, J, G)	125	ZE4310SB (I, E, W, J, G)	134	ZE5310SW (J, G)	148	ZE6310SW (J, G)	186
S/A	●	VE33	5.2	ZE3320SB (I, E, W, J, G)	152	ZE4320SB (I, E, W, J, G)	161	ZE5320SW (J, G)	174	ZE6320SW (J, G)	213
S/A	●	VE33	10.3	ZE3340SB (I, E, W, J, G)	203	ZE4340SB (I, E, W, J, G)	212	ZE5340SW (J, G)	225	ZE6340SW (J, G)	264
S/A	●	VE33VAC	1.8	—	—	ZE41108SB (I, E, W, J, G)	115	—	—	—	—
S/A	●	VE33VAC	5.2	—	—	ZE41120SB (I, E, W, J, G)	155	ZE51120SW (J, G)	168	ZE61120SW (J, G)	207
S/A	●	VE33VAC	10.3	—	—	—	—	ZE51140SW (J, G)	219	ZE61140SW (J, G)	258
D/A	●	VE43	1.2	ZE3404SB (I, E, W, J, G)	106	—	—	—	—	—	—
D/A	●	VE43	1.8	ZE3408SB (I, E, W, J, G)	112	ZE4408SB (I, E, W, J, G)	121	—	—	—	—
D/A	●	VE43	2.6	ZE3410SB (I, E, W, J, G)	125	ZE4410SB (I, E, W, J, G)	134	ZE5410SW (J, G)	148	ZE6410SW (J, G)	186
D/A	●	VE43	5.2	ZE3420SB (I, E, W, J, G)	152	ZE4420SB (I, E, W, J, G)	161	ZE5420SW (J, G)	174	ZE6420SW (J, G)	213
D/A	●	VE43	10.3	ZE3440SB (I, E, W, J, G)	203	ZE4440SB (I, E, W, J, G)	212	ZE5440SW (J, G)	225	ZE6440SW (J, G)	264

¹⁾ S/A o D/A = Para uso con cilindros y herramientas de simple acción o doble acción. ²⁾ Consulte la sección de la válvula de control direccional para información adicional.

³⁾ Los modelos con el sufijo "B" que se muestran son 115 VCA, 1 fase, 50/60 Hz. Los modelos con el sufijo "W" que se muestran son 400 VCA, 1 fase, 50/60 Hz. Otras voltajes disponibles como se indica. Sustituya el sufijo de voltaje "E" por el carácter de tensión seleccionado. Ejemplo modelo: **ZE4108DE** es 230 VCA, 1 fase, 50/60 Hz. Consulte la página 108 de la Guía de pedidos para ver las descripciones de las voltajes. Observación: Para determinados modelos hay disponibles las opciones de voltaje **K** (440 VCA, 3 fases, 50/60 Hz) y **R** (575 VCA, 3 fases, 60 Hz). Si desea saber la disponibilidad, póngase en contacto con su representante local.

NOTA: Operación de válvula "L" disponible en bombas con válvula manual. Sustituya el funcionamiento de la válvula "M" por "L". Ejemplo: **ZE3608LB**.



Caja eléctrica ¹⁾

- LCD con retroiluminación.
- Información sobre el uso de la bomba, contadores de horas de servicio y ciclos
- Aviso y registro de baja tensión
- Funciones de autoexamen y diagnóstico
- Lectura de la presión ²⁾
- Ajuste automático de presión ²⁾
- La información puede presentarse en seis idiomas. ³⁾

¹⁾ Instalado de serie en bombas con electroválvulas.

²⁾ Cuando se utiliza con un transductor de presión opcional.

³⁾ Inglés, francés, alemán, italiano, español y portugués.



Interruptor de nivel y temperatura (L) ⁴⁾

- Apaga la bomba antes de que el nivel del aceite alcance un nivel peligroso con el fin de evitar daños por cavitación
- Apaga la bomba al alcanzar una temperatura de aceite peligrosa
- Ideal si la bomba se utiliza en lugares sin acceso a la mirilla de nivel de aceite.

⁴⁾ 24 V, requiere caja eléctrica. Disponible para depósitos de 2.6, 5.2 y 10.3 galones.

Modelo del kit de accesorios	Señal de temperatura fija (°F)	Temperatura de funcionamiento (°F)	Presión máx. (psi)
ZLS-U4	75	40 - 230	150



Filtro de la línea de retorno (F)

- El filtro de 25 micras nominales elimina sustancias contaminantes del aceite de retorno antes de que vuelva al depósito
- La válvula de derivación interna evita daños cuando el filtro está sucio
- Con indicador de mantenimiento
- Elemento de filtro PF25 reemplazable.

Modelo del kit de accesorios	Presión máxima (psi)	Caudal máximo de aceite (GPM)	Ajuste de derivación (psi)
ZPF	200	12.0	25



Bastidor protector (R)

- Para facilitar el transporte y la elevación
- Protege la bomba y la caja eléctrica
- Disponible para todos los tamaños de depósitos.



Soporte de trineo (K)

- Facilita levantarla con dos manos
- Mejora la estabilidad de la bomba en superficies blandas o irregulares.



Interruptor de pie (U) ⁷⁾

- Control a distancia manos libres en electroválvulas de descarga y válvulas de 3 posiciones
- Con 10 pies de cable.

⁷⁾ 15 V, requiere caja eléctrica.

Modelo del kit de accesorios	Puede montarse en depósitos de:	 (lbs)
ZRC-04	1.2 y 1.8 galones ⁵⁾	12.1
ZRC-04H	1.2 y 1.8 galones ⁶⁾	14.3
ZRB-10	2.6 galones	13.2
ZRB-20	5.2 galones	13.2
ZRB-40	10.3 galones	13.2

⁵⁾ Para bombas sin intercambiador de calor.

⁶⁾ Para bombas con intercambiador de calor.

Modelo del kit de accesorios	Puede montarse en depósitos de:	 (lbs)
SBZ-4	1.2 y 1.8 galones ⁵⁾	4.9
SBZ-4L	1.2 y 1.8 galones ⁶⁾	5.5

⁵⁾ Para bombas sin intercambiador de calor.

⁶⁾ Para bombas con intercambiador de calor.

Modelo del kit de accesorios	Puede utilizarse en bombas de la serie ZE con
ZCF-2	Electroválvulas de la serie VE

Accesorios para bombas de la serie ZE



Transductor de presión (T) ¹⁾

- LCD con indicación de la presión en psi, MPa o bar
- Más preciso que manómetros analógicos
- Calibración con ajuste fino para certificación
- Visualizador de escala variable fácil de leer
- La función de “presión de disparo” apaga el motor a la presión ajustada por el usuario.

¹⁾ 24 V, requiere caja eléctrica.

Modelo del kit de accesorios	Rango de ajuste de presión (psi)	Repetibilidad del punto de conmutación	Banda muerta (psi)
ZPT-U4	1015 - 10,000	± 0,5%	50



Presostato (P) ²⁾

- Controla la bomba, monitoriza el sistema
- Presión ajustable 500 - 10,000 psi
- Con manómetro de glicerina de 15,000 psi G2536L
- Precisión ± 1,5 % a fondo de escala.

²⁾ 24 V, requiere caja eléctrica. No está disponible en combinación con el transductor de presión. No está disponible en LCD electrónico.

Modelo del kit de accesorios	Repetibilidad del punto de conmutación	Banda muerta (psi)	Puertos de aceite (NPTF)
ZPS-E3	± 2%	115 - 550	3/8"



Intercambiador de calor (H) ³⁾

- Enfria el aceite de derivación para un funcionamiento a menor temperatura del equipo
- Estabiliza la viscosidad del aceite, aumenta la vida útil del aceite y reduce el desgaste de la bomba y otros componentes hidráulicos.

³⁾ 24 VCC, requiere caja eléctrica.

Modelo del kit de accesorios	Puede montarse en depósitos de:	(lbs)
ZHE-E04	1.2 y 1.8 galones	9.0
ZHE-E10	2.6, 5.2 y 10.3 galones	9.0



Manómetro (G)

- Minimiza el riesgo de sobrecarga para garantizar una larga vida útil del equipo
- Indicador de ø 2.5 pulgadas, relleno de glicerina
- Escala doble en psi y psi.

Manómetro (G) no disponible en modelos de bomba con transductor de presión (T). El transductor de presión proporciona una lectura de presión digital en la pantalla LCD.

Modelo del kit de accesorios	Descripción
G2536L	0 - 15.000 psi, 0 - 1000 bar

Serie ZE



Capacidad del depósito:

1.2 - 10.3 galón

Caudal a presión nominal:

40 - 200 pulg³/min

Potencia del motor:

1.0 - 7.5 hp

Presión máxima de trabajo:

10,000 psi



Transductor de presión ZPT-U4

Más resistente contra golpes mecánicos e hidráulicos que los manómetros analógicos.

- La lectura digital de la presión permite una precisión de 0,5 % a fondo de escala.
- La pantalla de índice variable de fácil visualización varía automáticamente en incrementos de 45, 200, 510 y 2100 psi a medida que aumenta el índice de cambio de presión.
- La función de “presión de disparo” apaga el motor a la presión ajustada por el usuario (o cambia la válvula a la posición neutra en las bombas VE33 y VE43).



Intercambiadores de calor de la serie ZHE

El intercambiador de calor estabiliza la temperatura a 130 °F a temperatura

ambiente de 70° F. Transferencia térmica a 5.0 GPM y temperatura ambiente de 70 °F: 900 Btu/hora [950 kJ].

No exceda el flujo máximo de aceite de 7.0 GPM ni la presión máxima de 300 psi. No adecuado para glicoles de agua o fluidos con gran base de agua.