

▼ Gato Cube Jack autobloqueante de Enerpac, SCJ50



Sistema de elevación progresiva con bloqueo mecánico automatizado



¿Por qué usar gatos Cube Jack autobloqueantes?

El gato Cube Jack autobloqueante SCJ es una alternativa más segura y más eficiente que el método de elevación y apuntalamiento con soportes de madera.

El gato Cube Jack se deriva del probado sistema de elevación por gatos de Enerpac serie JS, Jack-Up Systems. El gato Cube Jack tiene un tamaño reducido y puede utilizarse en espacios confinados, proporcionando a los contratistas de elevación de cargas pesadas una elevación estable hasta 9.8 pies. Los bloques de soporte son ligeros y pueden manejarse manualmente.

- El sistema se bloquea mecánica y automáticamente después de la carrera de elevación o descenso
- Los bloques de soporte autoalineantes de acero ahorran tiempo, mejoran las cargas laterales y eliminan la necesidad de materiales de soporte de madera
- Los trabajos se finalizan de forma más eficaz debido a la secuencia de funcionamiento simplificado con un 50% menos ciclos que gatos de elevación por etapas
- El bloque final con silleta inclinable ajustable permite un ajuste preciso durante la instalación: extensión de tornillo de 1.97 pulgadas
- Puede accionarse con las bombas hidráulicas de 10,000 psi de Enerpac
- Sometido a prueba testigo de Lloyd al 125% de la carga máx. de trabajo.



Mercados y aplicaciones

Aplicaciones con una altura inicial mínima de 19 o 22 pulg. y requisito de elevación hasta 81 o 118 pulg.

- Generación de energía – elevación de transformadores
- Minería – mantenimiento de equipos
- Transporte de cargas pesadas – descarga de vehículos
- Petróleo y gas – elevación de módulos
- Construcción – elevación de puentes
- Transportadores industriales – elevación, descenso y nivelación de maquinaria pesada.



◀ En poco más de una hora, el sistema de bastidores de acero de 160 toneladas y 164 x 23 pies se elevó de forma sincronizada hasta una altura de 7.2 pies utilizando 16 gatos de cubos SCJ50 de Enerpac accionados por una única bomba de flujo dividido de la serie SFP. La elevación de grandes sistemas de bastidores puede ser peligrosa, compleja y difícil, incluyendo carretillas elevadoras y montacargas. Foto por cortesía de PHL Hydraulics Ireland Ltd.

▼ Barras para carretilla elevadora en el gato Cube Jack para un fácil transporte y posicionamiento con un portapalets. Consulte las dimensiones D e I para seleccionar el tamaño de carretilla correcto.



Gato Cube Jack autobloqueante



Cube Jack autobloqueante

Sistema de elevación fácil de usar, compacto y portátil que utiliza marcos base de elevación y bloques de soporte de acero ligeros y autoalineantes, en lugar de materiales de soporte de madera.

La operación es simple:

1. Conecte los gatos Cube Jack a la bomba de flujo dividido de Enerpac y seleccione el modo de elevación en cada marco base de elevación.
2. Inserte un bloque de soporte y accione el gato de cubos hasta que el bloque de soporte accione el mecanismo de bloqueo.
3. Retraiga el gato y repita el proceso hasta alcanzar la altura de elevación deseada. Para la operación de descenso, seleccione el modo de descenso en cada marco base de elevación e invierta el proceso.

El bloque final del gato Cube Jack está equipado con una silleta ajustable para la alineación inicial con la carga.

Todos los controles, excepto para la principal válvula direccional, que se encuentra en la unidad de potencia hidráulica, están incluidos en el gato de cubos.

Inserción manual del bloque de soporte

Los bloques de soporte se pueden manejar fácilmente a mano y el gato Cube Jack tiene cavidades integradas para horquillas y cáncamos de elevación para un fácil posicionamiento.

Elevación y descenso sincronizados

Enerpac recomienda utilizar bombas de flujo dividido de la serie SFP con múltiples salidas con flujo de aceite uniforme. Para aplicaciones de elevación y descenso de múltiples puntos, las bombas de flujo dividido son una alternativa mucho mejor que el uso de las bombas de operación por separado.

Si se requiere elevación y descenso sincronizados, las bombas de la serie SFP pueden configurarse con sensores de carrera y proporcionar una función de elevación precisa controlada por ordenador.

Serie SCJ



Capacidad por gato de cubos:

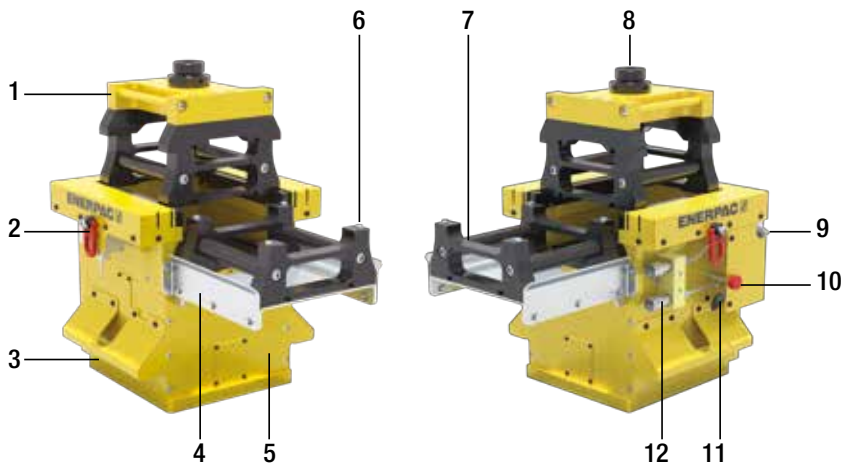
56 - 110 toneladas

Altura máxima de elevación:

81.4 - 118.3 pulgadas

Presión máxima de trabajo:

10,000 psi



Gato Cube Jack autobloqueante SCJ

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1 Bloque final con silleta inclinable | 7 Bloques de soporte de acero |
| 2 Cáncamos para elevación | 8 Silleta inclinable ajustable |
| 3 Barras para carretilla elevadora | 9 Control de flujo |
| 4 Mesa de inserción extraíble | 10 Pasador de modo de bloqueo |
| 5 Marco base del gato de cubos | 11 Palanca selectora de modo |
| 6 Pasadores de posicionamiento | 12 Conexiones hidráulicas (avance/retracción) |

▼ Detalle del gato Cube Jack con palanca de elevación y descenso, y perilla de bloqueo.



▼ Gato Cube Jack autobloqueante de Enerpac, SCJ100



Con el Cube Jack se incluye:

- unidad básica de gato Cube Jack
- bloque final con silleta inclinable
- 11x bloques de soporte con SCJ50
- 18x bloques de soporte con SCJ100
- bastidor de transporte
- Una sola persona puede insertar manualmente los bloques de soporte en el gato de cubos.

Sistema de elevación progresiva con bloqueo mecánico automatizado



Bastidor de transporte

Provisto con la compra de cada Cube Jack. Proporciona almacenamiento y transporte para la unidad base, el bloque final y todos los bloques de soporte incluidos.



Bloques de soporte ligeros

Con un gato de cubos se incluyen bloques de soporte. Una sola persona puede insertar manualmente los bloques de soporte en el gato de cubos.

Los bloques de soporte de reserva pueden pedirse por separado.

Descripción	Modelo
1x bloque de soporte 56 ton.	SCJ5B
1x bloque de soporte 110 ton.	SCJ10B



Bombas de flujo dividido

Enerpac recomienda usar bombas de la serie SFP con múltiples salidas con flujo de aceite uniforme.

Para aplicaciones de elevación y descenso de múltiples puntos, las bombas de flujo dividido son una alternativa mucho mejor que las bombas de operación separada.

Página: **342**

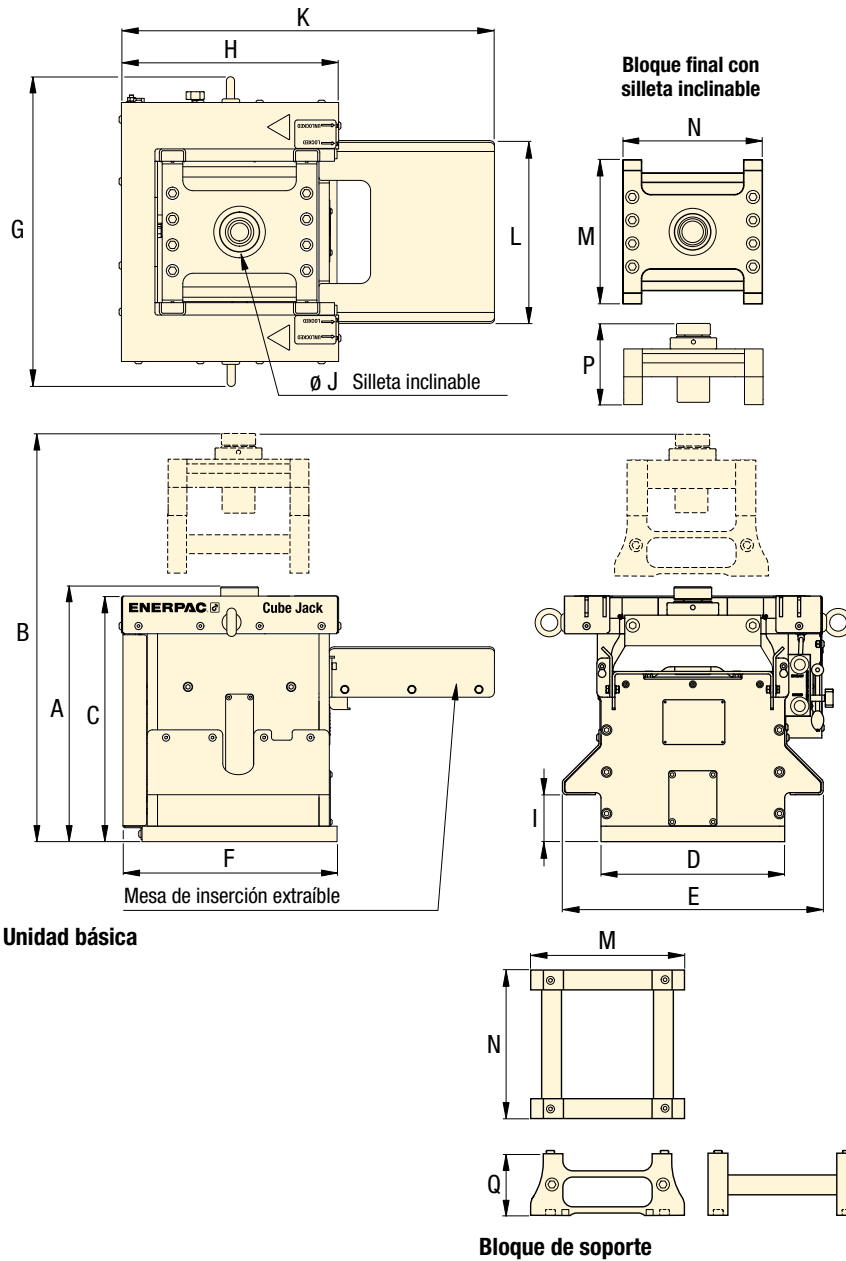


◀ *Mantenimiento de intercambiadores de calor en las tuberías y condensadores de una refinería mediante una combinación de la tecnología de elevación de cargas pesadas de Enerpac: Gatos Cube Jack de la serie SCJ, la plataforma giratoria hidráulica de la serie ETT y los sistemas de deslizamiento de baja altura de la serie LH.*

Gato Cube Jack autobloqueante

Capacidad de elevación por unidad base	Carrera de elevación	Modelo	Carga lateral a altura máx.	Flujo máximo de aceite de la bomba	Capacidad de aceite por unidad base (pulg³)	
(toneladas)	(pulg)			(pulg³/min)	Avance	Retracción
56	6.14	SCJ50	1,5%	65	75	38
110	6.14	SCJ100	1,5%	128	152	85

Gato Cube Jack autobloqueante y accesorios



Serie SCJ



Capacidad por gato de cubos:

56 - 110 toneladas

Altura máxima de elevación:

81.4 - 118.3 pulgadas

Presión máxima de trabajo:

10,000 psi

▼ Configuración típica con 4 gatos de cubos autobloqueantes y bloques de soporte en una Prueba de Aceptación en Fábrica (FAT). Enerpac recomienda accionar el gato de cubos con una bomba de flujo dividido de la serie SFP.



Unidad base		Bloque final		Bloque de soporte		Bastidor de transporte *	
Modelo	 (lbs)	Modelo	 (lbs)	Modelo	 (lbs)	Modelo	 (lbs)
SCJ50	794	SCJ5EB	88	SCJ5B	35	SCJ5F	243
SCJ100	1804	SCJ10EB	220	SCJ10B	52	SCJ10F	550

Dimensiones (pulg)																	Modelo
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P		Q	
														Min.	Max.		
19.4	81.4	18.7	14.0	19.9	17.4	21.9	16.9	3.6	4.92	28.6	13.8	11.8	12.2	6.9	8.9	4.9	SCJ50
22.0	118.3	20.7	19.9	25.8	25.0	30.4	23.5	4.0	6.69	41.2	19.8	17.7	18.1	7.4	9.4	4.9	SCJ100

* Dimensiones bastidor de transporte La x An x Al: **SCJ5F**: 36.25 x 33.5 x 34 pulgadas
SCJ10F: 63 x 47.25 x 59 pulgadas