

▼ De izquierda a derecha: Colectores de flujo dividido SFM41, SFM42



- Los colectores de flujo dividido mejoran la seguridad, la precisión y el control en operaciones de elevación y descenso
- Manómetro, válvula de control de flujo en cada puerto de salida; acoplamientos CR400 instalados en cada puerto de entrada y salida
- Regula tanto las velocidades de avance como de retracción: elevación y descenso
- 1 entrada, 4 salidas. Máximo de 4 cilindros por colector: SFM41 para cilindros de simple efecto, SFM42 para cilindros de doble efecto
- Flujo mínimo de aceite de la bomba: 1,40 l/min para suministrar 0,15 - 0,25 l/min por cilindro
- Diferencia máxima entre salidas: 10% de la carrera (en 150 mm)
- Si se conectan varios modelos SFM en paralelo pueden controlarse más cilindros simultáneamente.



Mayor seguridad en aplicaciones básicas de elevación simultánea



Manómetros G2535L

En cada línea de presión de salida se han instalado manómetros rellenos de glicerina para controlar la presión de cada cilindro.



Rendimiento óptimo

El flujo mínimo de aceite de la bomba debe ser de 1,40 l/min para suministrar 0,15 - 0,25 l/min por cilindro. Enerpac recomienda

utilizar bombas Z-Class eléctricas o de gasolina de las series ZE5 y ZG.



Bombas de flujo dividido, serie SFP

Si se requiere una mayor precisión en las carreras de los cilindros en aplicaciones de elevación

o descenso de múltiples puntos, Enerpac recomienda utilizar las bombas de flujo dividido de la serie SFP.



¡Contacte con Enerpac!

Póngase en contacto con la oficina de Enerpac más próxima para que le puedan aconsejar y prestar asistencia técnica sobre la configuración ideal de su sistema de elevación, o visite nuestra página web: www.enerpac.com.

O pida asistencia a Enerpac: enerpac.com/contact-us

◀ Para reparar la cimentación, los silos tuvieron que levantarse, nivelarse y apoyarse estructuralmente. Para accionar varios cilindros hidráulicos se utilizó el colector de flujo dividido, impulsado por una bomba eléctrica de la serie ZE5.



Colectores de flujo dividido

La serie SFM ofrece una solución económica para aplicaciones básicas de elevación simultánea de múltiples puntos y permite a un solo operario controlar un máximo de 4 puntos de elevación con un colector.

Los colectores de flujo dividido están equipados con válvulas de control de flujo con compensación de presión, para preajustar y limitar la velocidad de avance y retracción de cada cilindro, y permiten el accionamiento simultáneo de hasta 4 cilindros.

La serie SFM proporciona más control de elevación y descenso en comparación con los colectores de control de la serie AM. Consulte la tabla de ajustes de las válvulas de control de flujo a continuación.

El flujo mínimo de aceite de la bomba debe ser de 1,40 l/min (bombas serie ZE5) para suministrar 0,15 -0,25 l/min por cilindro. Para permitir el accionamiento simultáneo de 8, 12 o 16 cilindros, pueden conectarse varios modelos SFM en paralelo a la misma bomba.

Para lograr velocidades de avance más elevadas, deben utilizarse bombas de mayor flujo. Para una compensación de velocidad adecuada debe aplicarse un flujo de aceite que sea un 20 % más alto. Ejemplo: cuando se utilizan 4 cilindros: si se requiere un flujo de aceite de 0,45 l/min por cilindro, el flujo de aceite de la bomba debe ser: $4 \times 0,45 = 1,8 + 20 \% = 2,16$ l/min.

La desviación máxima de carrera entre los cilindros puede alcanzar hasta un 10 % dependiendo de la presión del cilindro en 150 mm.

El flujo de aceite también puede ajustarse durante el funcionamiento del cilindro mediante un ajuste preciso con las válvulas de control de flujo.

Todos los cilindros conectados al colector SFM deben tener la misma capacidad (área efectiva). Tanto las velocidades de avance como de retracción están limitadas por las mismas válvulas. Utilice mangueras de la misma longitud para mejorar la precisión del sistema hidráulico. Se logra una mejor precisión si la diferencia de las presiones entre los cilindros está dentro de 200 bar.

Serie SFM



Conexión de entrada:

1x bomba de alimentación

Conexiones de salida:

Máx. 4 cilindros

Flujo mínimo de aceite de la bomba:

1,40 l/min

Presión máxima de funcionamiento:

700 bar



Retención de carga

Utilice **válvulas de control V66** para aplicaciones de retención de carga con cilindros de simple efecto.

Página: **153**



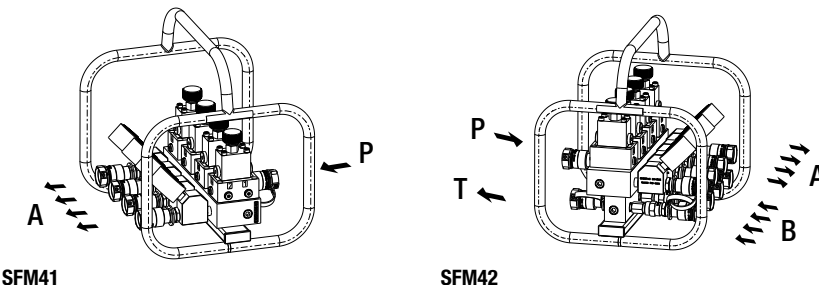
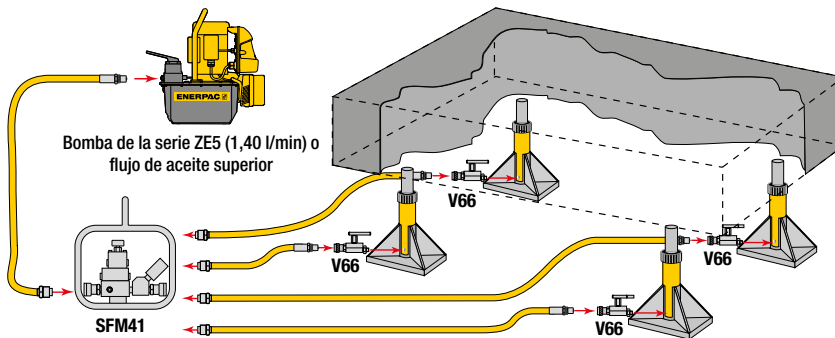
Mangueras hidráulicas

Enerpac le ofrece una línea completa de mangueras de alta calidad. Para garantizar la seguridad de su sistema, utilice solo mangueras hidráulicas de Enerpac. Enerpac recomienda utilizar mangueras de la misma longitud entre los colectores SFM y los cilindros para mejorar la precisión del sistema.



Válvulas de control del flujo

El colector de flujo dividido tiene válvulas de control de flujo con compensación de presión instaladas en cada línea de salida. El flujo de aceite del colector SFM a cada cilindro puede ajustarse girando el mando en la válvula.



SFM41

SFM42

▼ COLECTORES DE FLUJO DIVIDIDO

Para uso con cilindros	Modelo	Flujo mínimo de aceite a cada cilindro (l/min)	Acoplamientos hembra incluidos	Dimensiones La x An x Al (mm)	(kg)
4x de simple efecto	SFM41	0,15	CR400	370 x 335 x 375	24
4x de doble efecto	SFM42	0,15	CR400	370 x 335 x 375	30

Válvula de control de flujo

Número de vueltas del mando	Flujo de aceite (l/min)	Número de vueltas del mando	Flujo de aceite (l/min)
1/2	0,15	3	1,9
1	0,45	3 1/2	3,6
1 1/2	0,75	4	5,6
2	0,90	4 1/2	8,3
2 1/2	1,3	Abierto	10,3