

▼ De izquierda a derecha: Colectores de flujo dividido SFM41, SFM42



- Los colectores de flujo dividido mejoran la seguridad, la precisión y el control en operaciones de elevación y descenso
- Manómetro, válvula de control de flujo en cada puerto de salida; acoplamientos CR400 instalados en cada puerto de entrada y salida
- Regula tanto las velocidades de avance como de retracción: elevación y descenso
- 1 entrada, 4 salidas. Máximo de 4 cilindros por colector: SFM41 para cilindros de acción sencilla, SFM42 para cilindros de doble acción
- Flujo mínimo de aceite de la bomba: 85 pulg³/min para entregar 9.1 - 15 pulg³/min por cilindro
- Diferencia máxima entre salidas: 10% de la carrera (en 6 pulgadas)
- Si se conectan varios modelos SFM en paralelo pueden controlarse más cilindros simultáneamente.

Mayor seguridad en aplicaciones básicas de elevación simultánea



Manómetros G2535L

En cada línea de presión de salida se han instalado manómetros rellenos de glicerina para controlar la presión de cada cilindro.



Rendimiento óptimo

El flujo mínimo de aceite la bomba debe ser de 85 pulg³/mín para entregar 9.1 - 15 pulg³/min por cilindro. Enerpac recomienda el

uso de bombas eléctricas de la Z-Class o de gasolina de las series ZE5 y ZG.



Bombas de flujo dividido, serie SFP

Si se requiere una mayor precisión en las carreras de los cilindros en aplicaciones de elevación

o descenso de múltiples puntos, Enerpac recomienda utilizar las bombas de flujo dividido de la serie SFP.



¡Contacte con Enerpac!

Póngase en contacto con la oficina de Enerpac más próxima para que le puedan aconsejar y prestar asistencia técnica sobre la configuración ideal de su sistema de elevación, o visite nuestra página web: www.enerpac.com.

O pida asistencia a Enerpac: enerpac.com/contact-us



◀ Para reparar la cimentación, los silos tuvieron que levantarse, nivelarse y apoyarse estructuralmente. Para accionar varios cilindros hidráulicos se utilizó el colector de flujo dividido, impulsado por una bomba eléctrica de la serie ZE5.



Colectores de flujo dividido

La serie SFM ofrece una solución económica para aplicaciones básicas de elevación simultánea con múltiples puntos y permite que un solo operador controle un máximo de 4 puntos de elevación desde un manifold.

Los manifold de flujo dividido están equipados con válvulas de control del flujo con presión compensada, para preestablecer y limitar la velocidad de avance y retracción de cada cilindro, para permitir el movimiento de hasta 4 cilindros simultáneamente.

La serie SFM proporciona más control sobre la elevación y el descenso en comparación con los manifold de control de la serie AM. Vea debajo la tabla de ajustes de la válvula de control del flujo.

El flujo mínimo de aceite de la bomba debe ser de 85 pulg³/min (bombas de la serie ZE5) para entregar 9.1-15 pulg³/min por cilindro. Es posible conectar varios modelos SFM en paralelo a la misma bomba para permitir la operación simultánea de 8, 12 o 16 cilindros.

Para alcanzar velocidades de avance más rápidas se requieren bombas de mayor caudal. Para una correcta compensación de la velocidad se debe considerar un flujo de aceite 20% mayor.

Ejemplo: cuando se usan 4 cilindros: si se requiere un flujo de aceite de 28 pulg³/min por cilindro, el flujo de aceite de la bomba debe ser:
 $4 \times 28 = 112 + 20\% = 134 \text{ pulg}^3/\text{min}$.

La desviación de carrera máxima entre los cilindros puede llegar hasta 10% según la presión del cilindro (en carrera de 6 pulg). También es posible ajustar de forma precisa el flujo de aceite durante la operación del cilindro mediante el uso de las válvulas de control del flujo.

Todos los cilindros conectados al manifold SFM deben tener la misma capacidad (área efectiva). Las velocidades de avance y retracción son limitadas por las mismas válvulas. Para mejorar la precisión del sistema hidráulico, use mangueras de la misma longitud. La precisión mejora cuando la diferencia entre las presiones de los cilindros es inferior a 2900 psi.

Serie SFM



Conexión de entrada:

1x bomba de alimentación

Conexiones de salida:

Máx. 4 cilindros

Flujo mínimo de aceite de la bomba:

85 pulg³/min

Presión máxima de funcionamiento:

10,000 psi



Retención de carga

Utilice **válvulas de control V66** para aplicaciones de retención de carga con cilindros de simple acción.

Página: **153**



Mangueras hidráulicas

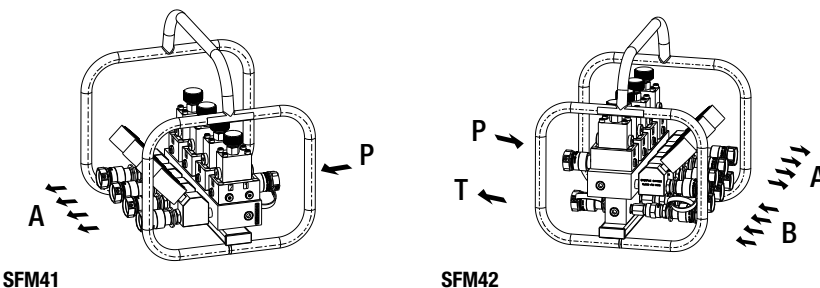
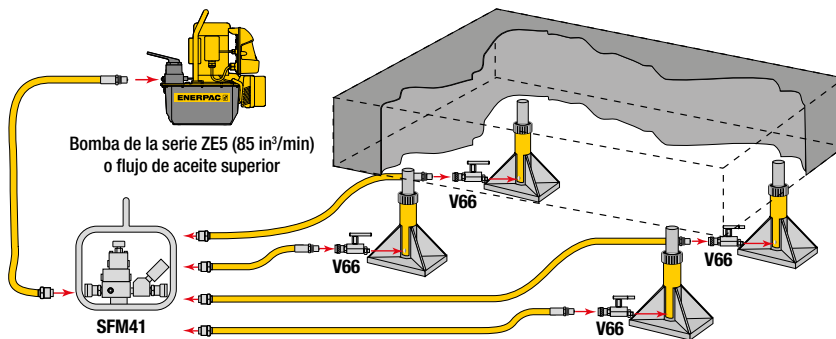
Enerpac le ofrece una línea completa de mangueras de alta calidad. Para garantizar la seguridad de su sistema, utilice solo mangueras hidráulicas de Enerpac. Enerpac recomienda utilizar mangueras de la misma longitud entre los colectores SFM y los cilindros para mejorar la precisión del sistema.



Válvulas de control del flujo

El colector de flujo dividido tiene válvulas de control de flujo con compensación de presión instaladas en cada línea de salida.

El flujo de aceite del colector SFM a cada cilindro puede ajustarse girando el mando en la válvula.



▼ COLECTORES DE FLUJO DIVIDIDO

Para uso con cilindros	Número de modelo	Flujo mínimo de aceite a cada cilindro (pulg ³ /min)	Acoplamientos hembra incluidos	Dimensiones La x An x Al (pulg)	(lbs)
4x de acción sencilla	SFM41	9.1	CR400	14.6 x 13.2 x 14.8	53
4x de doble acción	SFM42	9.1	CR400	14.6 x 13.2 x 14.8	66

Válvula de control de flujo

Número de vueltas del mando	Flujo de aceite (pulg ³ /min)	Número de vueltas del mando	Flujo de aceite (pulg ³ /min)
1/2	9.1	3	115.9
1	27.4	3 1/2	219.6
1 1/2	45.8	4	341.6
2	54.9	4 1/2	506.3
2 1/2	79.3	Abierto	628.3