

▼ Da sinistra a destra: Collettori a flusso diviso SFM41, SFM42



- I collettori a flusso diviso migliorano sicurezza, precisione e controllo nelle operazioni di sollevamento e abbassamento
- Manometro, valvola di controllo del flusso in ciascuna porta di uscita; giunti CR400 installati su ciascuna porta di ingresso e uscita
- Regola sia la velocità di avanzamento che di retrazione per il sollevamento e l'abbassamento
- 1 ingresso, 4 uscite. Massimo 4 cilindri per collettore:
SFM41 per cilindri a semplice effetto,
SFM42 per cilindri a doppio effetto
- Portata minima dell'olio della pompa: 1,40 l/min per erogare 0,15 - 0,25 l/min per cilindro
- Differenza massima tra le uscite: 10% della corsa (in 150 mm)
- È possibile controllare più cilindri contemporaneamente collegando più modelli SFM in parallelo.



Maggiore sicurezza nelle applicazioni di sollevamento sincronizzato di base



Manometri G2535L

Questi manometri riempiti di glicerina sono installati su ogni uscita per monitorare la pressione di ciascun cilindro.



Prestazioni ottimali

La portata minima dell'olio della pompa deve essere 1,40 l/min per erogare 0,15 - 0,25 l/min per cilindro. Enerpac consiglia di

utilizzare pompe elettriche o a benzina di Classe Z, serie ZE5 e ZG.



Pompe a flusso diviso serie SFP

Nel caso in cui sia necessaria una maggiore precisione delle corse dei cilindri in applicazioni di sollevamento o abbassamento su

più punti, Enerpac consiglia di utilizzare le pompe a flusso diviso della serie SFP.



Contatta Enerpac

Per richiedere consulenza e assistenza tecnica nella configurazione del tuo sistema di sollevamento ideale, contatta l'ufficio Enerpac più vicino o visita il sito: www.enerpac.com.

Oppure rivolgiti all'assistenza Enerpac: enerpac.com/contact-us

◀ Per la riparazione delle fondamenta, è stato necessario sollevare i silos, livellarli e sostenerli strutturalmente. Per azionare più cilindri idraulici è stato utilizzato un collettore a flusso diviso alimentato da una pompa elettrica della serie ZE5.



Collettore a flusso diviso

La serie SFM offre una soluzione conveniente per applicazioni di sollevamento sincronizzato

multipunto di base e consente a un singolo operatore di controllare un massimo di 4 punti di sollevamento con un solo collettore.

I collettori a flusso diviso sono dotati di valvole di controllo del flusso a pressione compensata, in modo da predefinire e limitare la velocità di avanzamento e ritorno di ogni cilindro, permettendo di muovere fino a 4 cilindri contemporaneamente.

La serie SFM offre un maggiore controllo sul sollevamento e l'abbassamento rispetto ai collettori di controllo della serie AM. Guarda la tabella delle regolazioni delle valvole di controllo del flusso qui di seguito.

La portata minima dell'olio della pompa deve essere 1,40 l/min (pompe della serie ZE5) per erogare 0,15 - 0,25 l/min per cilindro. Più modelli SFM possono essere collegati in parallelo alla stessa pompa per consentire l'azionamento simultaneo di 8, 12 o 16 cilindri.

Sono necessarie pompe con una portata maggiore per ottenere velocità di avanzamento più elevate.

Per una corretta compensazione della velocità è necessario considerare una portata d'olio superiore del 20%.

Ad esempio, utilizzando 4 cilindri, se è richiesta una portata d'olio di 0,45 l/min per cilindro, la portata d'olio della pompa dovrà essere: $4 \times 0,45 = 1,8 + 20\% = 2,16$ l/min.

La deviazione massima della corsa tra i cilindri può arrivare al 10% a seconda della pressione dei cilindri (in 150 mm).

La regolazione del flusso dell'olio è possibile anche durante l'azionamento del cilindro, utilizzando le valvole di controllo del flusso per la regolazione di precisione.

Tutti i cilindri collegati al collettore SFM devono avere la stessa capacità (area efficace). Sia la velocità di avanzamento che quella di retrazione sono limitate dalle stesse valvole. Utilizzare tubi della stessa lunghezza per migliorare la precisione del sistema oleodinamico. Si ha maggiore precisione quando la differenza di pressione tra i cilindri è entro i 200 bar.

Serie SFM



Collegamento di ingresso:

1 pompa di alimentazione

Collegamenti di uscita:

Max. 4 cilindri

Portata minima richiesta della pompa:

1,40 l/min

Pressione massima di esercizio:

700 bar



Mantenimento del carico

Usare **valvole di controllo V66** per applicazioni di mantenimento del carico con cilindri a semplice effetto.

Pagina: **153**



Tubi flessibili

Enerpac offre una gamma completa di tubi flessibili di alta qualità per oleodinamica. Per garantire l'integrità del tuo

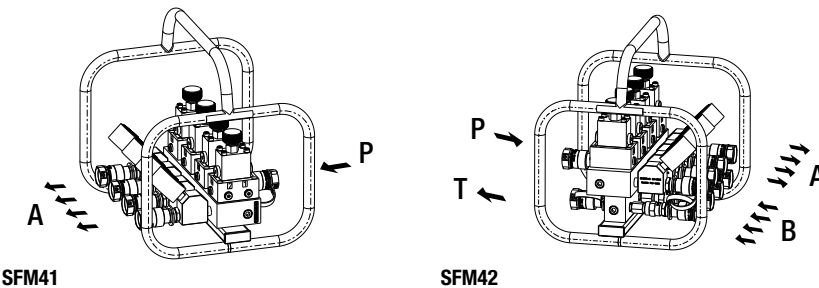
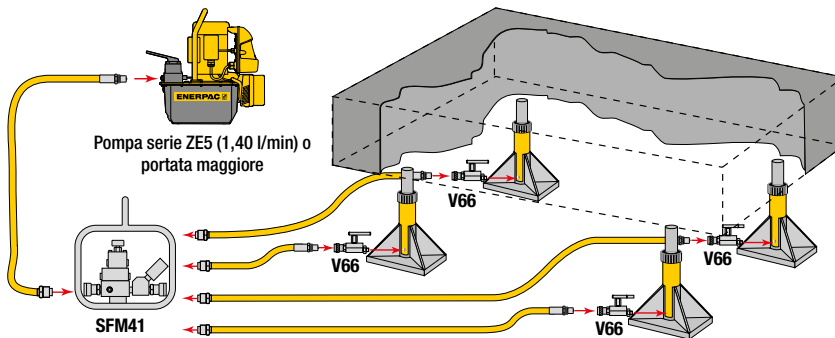
sistema, utilizza solo tubi flessibili Enerpac. Enerpac consiglia di utilizzare tubi della stessa lunghezza tra SFM e cilindri per migliorare la precisione del sistema.



Valvole di controllo della portata

Il collettore a flusso diviso è dotato di valvole di controllo della portata a compensazione di pressione installate su ogni uscita.

La portata d'olio dal collettore SFM verso ciascun cilindro può essere regolata ruotando la manopola sulla valvola.



▼ COLLETTORI A FLUSSO DIVISO

Per utilizzo con cilindri	Modello	Flusso minimo di olio per ciascun cilindro (l/min)	Giunti femmina inclusi	Dimensioni L x P x A (mm)	(kg)
4x a semplice effetto	SFM41	0,15	CR400	370 x 335 x 375	24
4x a doppio effetto	SFM42	0,15	CR400	370 x 335 x 375	30

Regolazioni delle valvole di controllo

Numero di giri manopola	Portata olio (l/min)	Numero di giri manopola	Portata olio (l/min)
1/2	0,15	3	1,9
1	0,45	3 1/2	3,6
1 1/2	0,75	4	5,6
2	0,90	4 1/2	8,3
2 1/2	1,3	Apri	10,3