

SERIE SFP-B

BOMBAS DE FLUJO DIVIDIDO A BATERÍA

ELEVACIÓN MULTIPUNTO A BATERÍA



POTENCIA DE FLUJO DIVIDIDO SIN CABLES.

La nueva bomba de flujo dividido a batería de Enerpac proporciona potencia sin cables para elevaciones multipunto y desplazamientos en obras remotas o con suministro eléctrico limitado. De rápida puesta en marcha, sin contaminación atmosférica y un nivel de ruido reducido, ofrece a los operarios hasta 75 minutos de autonomía a plena potencia. Esto reduce el tiempo de inactividad, simplifica la instalación y maximiza el tiempo de funcionamiento en la obra.

MAYOR AUTONOMÍA. MENOS TIEMPO DE INACTIVIDAD.

Con una autonomía acumulada de hasta 75 minutos a plena capacidad y un caudal de hasta 0,9 litros por minuto, esta bomba a batería está diseñada para aplicaciones intermitentes que suelen darse a lo largo de un turno de trabajo habitual. El resultado es menos interrupciones de carga, flujos de trabajo más fluidos y una ejecución de los proyectos más predecible.

INSTALACIÓN MÁS RÁPIDA, MAYOR ORDEN

Al integrar una fuente de alimentación por batería fiable y un sistema de suministro de aire en una sola unidad compacta, no hay necesidad de tender cables de alimentación temporales por la obra. El resultado es una instalación más rápida, una gestión más sencilla del cableado y un entorno de trabajo más ordenado y seguro. Las cavidades para carretillas elevadoras, las argollas de elevación y un bastidor robusto facilitan el transporte y permiten a los operarios pasar de la descarga a la elevación con un retraso mínimo.

FUNCIONAMIENTO MÁS LIMPIO Y SILENCIOSO

En entornos en los que es esencial un funcionamiento limpio y silencioso, esta bomba a batería ofrece claras ventajas con respecto a las de combustión: no produce gases de escape, es más silenciosa y no requiere el uso de combustible en el lugar de trabajo.

OFRECE MUCHO MÁS QUE POTENCIA HIDRÁULICA

Además del equipamiento, la SFP-B ofrece eficiencia operativa. Al eliminar la necesidad de generadores y reducir el tiempo de instalación, reduce los costes totales de la obra y acelera los plazos del proyecto, haciéndola no solo una herramienta, sino una ventaja estratégica.

CAPACIDAD DEL DEPÓSITO DE ACEITE:

150 LITROS

PRESIÓN MÁXIMA DE FUNCIONAMIENTO:

700 BAR

CAUDAL A PRESIÓN NOMINAL:

0,90 L/MIN

SALIDAS DE FLUJO DIVIDIDO (CILINDROS):

4 SALIDAS

BATERÍA (POR PAQUETE - SEIS CELDAS):

174_{Ah} 9_{kWh} 48_V



CARACTERÍSTICAS

VENTAJAS

BENEFICIOS

ALIMENTACIÓN INTEGRADA MEDIANTE BATERÍA INCORPORADA.

Proporciona una fuente de energía totalmente autónoma, sin necesidad de generadores externos, red eléctrica ni conexiones a la red.

Permite un funcionamiento inmediato, de modo que el sistema puede instalarse en entornos remotos o con limitaciones de alimentación.

ACCIONAMIENTO ELÉCTRICO SIN EMISIONES.

Ofrece un funcionamiento limpio y silencioso, sin emisiones de escape ni combustibles durante su uso.

Ideal para interiores, obras urbanas y zonas con restricciones en las que las emisiones y el ruido están estrictamente controlados.

SISTEMA DE BATERÍA DE MAYOR AUTONOMÍA.

Ofrece hasta 75 minutos de funcionamiento continuo a plena capacidad antes de tener que recargarla.

Reduce el tiempo de inactividad durante las operaciones críticas y permite ciclos de trabajo más largos sin interrupciones.

UNIDAD HIDRÁULICA TOTALMENTE INTEGRADA.

Combina la generación de energía hidráulica y el control en una sola unidad compacta e integrada.

Optimiza la logística de transporte y reduce considerablemente el tiempo de instalación en el lugar de trabajo y la complejidad del equipo.

FUNCIONAMIENTO SIN CABLES.

Elimina la necesidad de cables de alimentación externos en toda la zona de trabajo.

Mejora la seguridad en la obra al reducir el riesgo de tropiezos y crea un entorno de trabajo más limpio y organizado.

RENDIMIENTO HIDRÁULICO DE ALTO CAUDAL.

Aumenta el caudal hidráulico para facilitar operaciones de elevación simultáneas o de altas exigencias.

Permite realizar elevaciones complejas o de gran envergadura con mayor rapidez, mejorando así la eficiencia operativa general.

PUNTOS DE ELEVACIÓN INTEGRADOS Y CAVIDADES PARA HORQUILLAS DE CARRETILLA.

Las características estructurales integradas de manipulación permiten levantar, colocar y transportar la pieza de forma segura utilizando equipos estándar.

Acelera el montaje y la puesta en marcha, al tiempo que reduce la necesidad de utilizar aparejos o accesorios adicionales.

CONSTRUCCIÓN INDUSTRIAL PARA USO INTENSIVO.

Fabricada con materiales resistentes y un diseño reforzado para su uso en entornos exigentes.

Prolonga la vida útil y reduce la frecuencia de mantenimiento, disminuyendo el coste total de propiedad a largo plazo.

DEPÓSITO HIDRÁULICO DE GRAN CAPACIDAD.

Diseñada con una mayor capacidad de líquido para soportar un uso hidráulico prolongado o de gran volumen.

Aumenta la versatilidad del sistema y garantiza un rendimiento estable en una mayor variedad de aplicaciones.

* Las imágenes incluyen representaciones digitales que se muestran únicamente a título ilustrativo. Los productos e instalaciones reales pueden variar.



LA HERRAMIENTA CORRECTA MARCA TODA LA DIFERENCIA



SOBRE ENERPAC

Las herramientas de Enerpac ofrecen una calidad, seguridad y precisión de máxima fiabilidad. Como líder mundial del mercado en herramientas hidráulicas de precisión, nuestros productos han demostrado su fiabilidad en las condiciones más exigentes y extremas de todo el mundo.

Los productos de Enerpac están disponibles en todo el mundo a través de una red de 1400 distribuidores. Con 28 centros en 22 países, estamos en condiciones de ofrecer el soporte técnico y los conocimientos hidráulicos necesarios para prestar asistencia en el mantenimiento de productos estándar, diseñar productos a medida para aplicaciones específicas y desarrollar soluciones para mover algunas de las estructuras más grandes del mundo.

Enerpac Academy es nuestro propio programa de formación, que ofrece a los operarios de productos de Enerpac y al personal de mantenimiento la posibilidad de formarse en el uso y mantenimiento de herramientas hidráulicas de alta presión. Los centros de formación de Enerpac Academy se encuentran en Ede y Hengelo (Países Bajos), Columbus, Wisconsin y Houston, Texas (EE. UU.), Singapur, Perth (Australia), Niteroi (Brasil) y Bangalore (India).



ESCANEE PARA
MÁS INFORMACIÓN



LHS4-2

SISTEMA DE DESLIZAMIENTO DE BAJA ALTURA

DISEÑADO PARA DESLIZAMIENTO EN CONDICIONES REALES

Rendimiento de alta capacidad en un diseño portátil. Los sistemas de acoplamiento rápido sin herramientas agilizan el montaje. Los puntos de elevación integrados y los bastidores apilables hacen que la manipulación, el transporte y el almacenamiento sean más seguros y eficientes.



PORTÁTIL



INSTALACIÓN RÁPIDA



COMPATIBLE CON VERSIONES
ANTERIORES

CLICK TO
UPLOAD YOUR
LOGO

Authorized
ENERPAC
Distributor

CONTACT YOUR LOCAL AUTHORISED ENERPAC DISTRIBUTOR