

SÉRIE SFP-B

BOMBAS DE FLUXO DIVIDIDO ALIMENTADAS POR BATERIA

LEVANTAMENTO EM MÚLTIPLOS PONTOS ALIMENTADO POR BATERIA



A FERRAMENTA CERTA FAZ TODA A DIFERENÇA

ENERPAC 

FORÇA COM FLUXO DIVIDIDO SEM OS CABOS.

A nova Bomba de Fluxo Dividido Alimentada por Bateria da Enerpac oferece energia sem fio para levantamentos em múltiplos pontos e deslizamento de cargas em locais de trabalho remotos ou com energia limitada. De rápida implantação, sem poluição do ar e ruído reduzido, ela oferece às equipes até 75 minutos de autonomia em plena capacidade, reduzindo o tempo de inatividade, simplificando a instalação e maximizando o tempo de atividade no local.

MAIS TEMPO DE AUTONOMIA. MENOS TEMPO DE INATIVIDADE.

Com uma autonomia cumulativa de até 75 minutos em plena capacidade e uma vazão de 0,30 - 0,9 litros por minuto, esta bomba alimentada por bateria foi projetada para atender às necessidades de aplicações intermitentes encontradas durante um turno de trabalho típico. O resultado é menos interrupções no carregamento, fluxos de trabalho mais fluidos e entrega de projetos mais previsível.

CONFIGURAÇÃO MAIS RÁPIDA, MENOS BAGUNÇA

Ao integrar energia e fluxo de bateria confiáveis em uma única unidade compacta, não há necessidade de roteamento temporário de energia pelo local. O resultado é uma configuração mais rápida, menos cabos para organizar e um ambiente de trabalho mais limpo e seguro. Encaixes para empilhadeira, olhais de levantamento e uma estrutura robusta facilitam o transporte, permitindo que as equipes se desloquem da chegada para o levantamento com o mínimo de atraso.

OPERAÇÃO MAIS LIMPA E SILENCIOSA

Para ambientes onde o funcionamento limpo e silencioso é essencial, esta bomba movida a bateria oferece vantagens claras em relação às bombas a combustão: ausência de gases de escape, menor ruído e sem necessidade de manuseio de combustível no local.

OFERECE MAIS DO QUE ENERGIA HIDRÁULICA

Além do equipamento, a SFP-B entrega eficiência operacional. Ao eliminar a necessidade de geradores e reduzir o tempo de configuração, reduz os custos totais do local de trabalho e acelera os cronogramas do projeto - tornando-o uma vantagem estratégica, não apenas uma ferramenta.

CAPACIDADE DO RESERVATÓRIO DE ÓLEO:

150 LITROS

PRESSÃO OPERACIONAL MÁXIMA:

700 BAR

FLUXO NA PRESSÃO NOMINAL:

0,30 - 0,90 L/MIN

SAÍDAS DE FLUXO DIVIDIDO (CILINDROS):

4 SAÍDAS

BATERIA (POR PACOTE - SEIS CÉLULAS):

174 AH **9** KWH **51,8** V

TAMANHO DO MOTOR:

6,5 KW



RECURSO

VANTAGEM

BENEFÍCIO

ALIMENTAÇÃO POR BATERIA INTEGRADA.

Fornece energia totalmente autossuficiente, sem necessidade de geradores externos, alimentação da rede elétrica ou conexões no local.

Permite uma operação verdadeiramente “plug-and-play” (conectar e usar), possibilitando a implantação do sistema em ambientes remotos ou com energia limitada.

MOTOR ELÉTRICO COM ZERO EMISSÕES.

Proporciona um funcionamento limpo e silencioso, sem emissões de gases de escape ou queima de combustível durante o uso.

Ideal para ambientes internos, canteiros de obras urbanos e áreas restritas onde as emissões e o ruído são rigorosamente controlados.

SISTEMA DE BATERIA COM AUTONOMIA PROLONGADA.

Oferece até 75 minutos de operação contínua com carga máxima antes de precisar ser recarregada.

Reduz o tempo de inatividade durante operações críticas e permite ciclos de trabalho mais longos sem interrupção.

UNIDADE HIDRÁULICA MULTIFUNCIONAL.

Combina a geração e o controle de energia hidráulica em uma única unidade compacta e integrada.

Simplifica a logística de transporte e reduz significativamente o tempo de instalação no local, assim como a complexidade do equipamento.

OPERAÇÃO SEM CABOS.

Elimina a necessidade de cabos de alimentação externos pela área de trabalho.

Melhora a segurança no local de trabalho, reduzindo os riscos de tropeços e criando um ambiente de trabalho mais limpo e organizado.

DESEMPENHO HIDRÁULICO DE ALTO FLUXO.

Ela fornece taxas de fluxo hidráulico aumentadas para suportar operações de levantamento simultâneas ou de alta demanda.

Permite a conclusão mais rápida de levantamentos complexos ou de cargas pesadas, melhorando a eficiência operacional geral.

PONTOS DE LEVANTAMENTO E ENCAIXES PARA EMPILHADEIRA INTEGRADOS.

Os recursos estruturais integrados permitem o levantamento, posicionamento e transporte seguros usando equipamentos padrão.

Acelera a mobilização e a implantação, reduzindo a necessidade de equipamentos ou acessórios adicionais.

CONSTRUÇÃO INDUSTRIAL PARA SERVIÇOS PESADOS.

Projetado com materiais robustos e design reforçado para operação em ambientes exigentes.

Prolonga a vida útil e reduz a frequência de manutenção, diminuindo o custo total de propriedade ao longo do tempo.

RESERVATÓRIO HIDRÁULICO DE GRANDE CAPACIDADE.

Projetado com capacidade de fluido ampliada para suportar uso hidráulico contínuo ou de alto volume.

Aumenta a versatilidade do sistema e garante um desempenho estável em uma ampla gama de aplicações.



* As imagens incluem renderizações digitais apenas para fins ilustrativos. Os produtos e instalações reais podem variar.

A FERRAMENTA CERTA FAZ TODA A DIFERENÇA

ENERPAC

SOBRE A ENERPAC

As Ferramentas Enerpac oferecem qualidade, segurança e precisão ultraconfiáveis. Como líder global no mercado de ferramentas hidráulicas de precisão, nossos produtos são reconhecidos por seu desempenho nas condições mais desafiadoras e extremas em todo o mundo.

Os produtos Enerpac estão disponíveis em todo o mundo através de uma rede de 1400 distribuidores parceiros. Com 28 instalações em 22 países, temos capacidade para fornecer o suporte técnico e a experiência em hidráulica necessários para dar suporte à manutenção de produtos padrão, projetar produtos personalizados para aplicações exclusivas e desenvolver soluções para movimentar algumas das maiores estruturas do planeta.

A Enerpac Academy é o nosso programa de treinamento interno, que oferece aos operadores e equipes de manutenção de produtos da Enerpac a oportunidade de serem treinados no uso e na manutenção de ferramentas hidráulicas de alta pressão. Os centros de treinamento da Enerpac Academy estão localizados em Ede e Hengelo (Países Baixos), Columbus, Wisconsin e Houston, Texas (EUA), Singapura, Perth (Austrália), Niterói (Brasil) e Bangalore (Índia).



**ESCANEE PARA
SABER MAIS**



LHS4-2

SISTEMA DE DESLIZAMENTO DE BAIXA ALTURA

CONSTRUÍDO PARA DESLIZAMENTOS NO MUNDO REAL

Alto desempenho em um design portátil. Trilhos de engate rápido sem ferramentas agilizam a montagem. Pontos de levantamento integrados e estruturas empilháveis tornam o manuseio, o transporte e o armazenamento mais seguros e eficientes.



PORTÁTIL



CONFIGURAÇÃO RÁPIDA



**COMPATÍVEL COM
VERSÕES ANTERIORES**

A FERRAMENTA CERTA FAZ TODA A DIFERENÇA
ENERPAC.COM

2026-010PT-BR © Enerpac 06-2026

ENERPAC 