

မာတိကာဇယား -

အပိုင်း	စာမျက်နှာ
1.0 အရေးကြီးသည့်လက်ခံရရှိမှုဆိုင်ရာညွှန်ကြားချက်များ	1
2.0 လုံခြုံအန္တရာယ်ကင်းရေး	1
3.0 နိုင်ငံတော်နှင့်နိုင်ငံတကာ စံချိန်စံညွှန်းများသို့လိုက်နာဆောင်ရွက်မှု	2
4.0 ကုန်ပစ္စည်းရှင်းလင်းချက်	2
5.0 ချိန်ညှိသတ်မှတ်မှုနှင့်တပ်ဆင်မှု	2
6.0 စီမံလည်ပတ်မှု	4
7.0 ပြဿနာဖြေရှင်းဆောင်ရွက်ခြင်း	6
8.0 ကုန်ပစ္စည်းဒေတာအချက်အလက်	7

1.0 အရေးကြီးသည့်လက်ခံရရှိမှုဆိုင်ရာညွှန်ကြားချက်များ

သဘောတရားပို့မှုခိုင်ရာထိခိုက်မှုကိုပျက်စီးမှုများရှိရအောင်လုံးဝသဘာဝအတိုင်းအားအမြဲပြင်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးသည့်။ သဘောတရားပို့မှုခိုင်ရာထိခိုက်မှုသည်ဂရိတ်မြို့ပြအကျယ်ဝင်သက်ဆိုင်မှုမှစပြီးအကယ်၍သဘောတရားပို့မှုခိုင်ရာထိခိုက်မှုစီးဖွားအတွေ့ရှိရုံလျှင်သယ်ဆောင်သူကယ်လီဖိုးနီးယားပြည်နယ်အတွင်းသို့ချင်းအသီးသီးအကြောင်းကြားပါ။ သယ်ဆောင်သူသည်သဘောတရားပို့မှုအတွင်းထိခိုက်မှုကိုပျက်စီးမှုများမရှုမဝထွက်ပေါ်သည်ဖြင့်ပြင်စရိတ်နှင့်အစားထိုးစရိတ်များအားလုံးကိုတာဝန်ရှိသည်။

2.0 လုံခြုံအန္တရာယ်ကင်းရေး

2.1 မိတ်ဆက်နိဒါန်း

အားလုံးသောညွှန်ကြားချက်များအားဂရုတိုက်ဖတ်ရှုပါ။ကိုယ်တိုင်ထိခိုက်ဒဏ်ရာရရှိမှုများသမဂ္ဂကုန်ပစ္စည်းသို့ထိခိုက်ပျက်စီးစေမှုနှင့်/သို့မဟုတ်အခြားသောသို့ဆိုင်မှုများသို့ထိခိုက်ပျက်စီးစေမှုများအစရှိသည်တို့မှရှောင်ရှားနိုင်ရန်အတွက်ဘုရားထောက်အံ့အကြံပြုထားသည့်လုံခြုံရေးဆိုင်ရာကြိုတင်ကာကွယ်မှုများအားလုံးအားလိုက်နာပါ။အန္တရာယ်မကင်းသောအသုံးပြုပုံစံများကိုမပြုလုပ်ခြင်းမရှိသို့မဟုတ်မမှန်ကန်သောကိုင်တွယ်ထိန်းချုပ်မှုအစရှိသည်တို့ကြောင့်ထိခိုက်ပျက်စီးမှုသို့မဟုတ်ထိခိုက်ဒဏ်ရာရရှိမှုမှနှုတ်ယူအတွက် Enerpac မှဘာလီယံနှင့်မည်သို့မဟုတ်မသတ်ပေးချက်လက်သားများ၊တံဆိပ်မသတ်ပေးသို့မဟုတ်ဒီကယ်လ်များအားပေးစရာခြင်းမပြုပါနှင့်။ဓနပေးမှုများသို့မဟုတ်စိုးရိမ်ပူပန်မှုများ၊တစ်စုံတစ်ရာလုပ်သည့်ခြေစာထုတ်မှုနှင့်လမ်းချက်ရရှိရန်အတွက် Enerpac သို့မဟုတ်သင်၏ဧည့်သည် Enerpac ဖြန့်ချိသည့်သို့ဆက်သွယ်ပါ။

အကယ်၍ သင့်အနေနှင့် အင်အားပြင်းကိရိယာ စက်ပစ္စည်းများအား အန္တရာယ်ကင်းစွာ ကိုင်တွယ်အသုံးပြုပုံနှင့် ပတ်သက်သည့် သင်တန်းအား သင် လုံးဝရရှိခြင်းမရှိခဲ့လျှင် Enerpac လုံခြုံအန္တရာယ်ကင်းရေးအစီအစဉ်၏ အချက်အလက်များကရိရိန် သင်ပြခဲ့သည့် သို့မဟုတ် ဝန်ဆောင်မှုပေးတာနှင့် တိုင်ပင်ဆွေးနွေးပါ။

ဤလက်ကိုင်စာအုပ်သည်အသုံးပြုသူအားအန္တရာယ်အခြေအနေများအသေးစိတ်အားသတိပေးနိုင်ရန်အတွက်ဥာလုံခြုံရေးဆိုင်ရာအချက်ပြသကတ်များအချက်ပြစကားလုံးများနှင့်လိုခြုံရေးအများကားတို့ပါဝင်သည့်နံပါတ်ခွဲအားလိုက်နာအသုံးပြုထားသည်။ဤသတိပေးချက်များအားလိုက်နာဆောင်ရွက်ရန်ပြုစုက်ကွက်ပါလျှင်အသက်သေဆုံးသည့်သတိပေးချက်များဖြစ်သည်။အသက်ပေးရန်သောတစ်ခုကိုအကဲခတ်ရန်ရှိလျှင်ဤလက်ကိုင်ရုပ်ပုံများစွာသုံးသပ်မှုတစ်ခုအားသတိပေးသိပ်မသုံးသပ်မှုတစ်ခုကိုပုဂ္ဂိုလ်စီစီးစေရန်အစီရင်ခံစာရုပ်များကိုထုတ်ဝေ နေနိုင်ပါသည်။



 လုံခြုံရေးဆိုင်ရာအချက်ပြသကိစ္စတစ်ခုအားလုံးကတိအစည်းတောက်လျှောက်လုံးတွင်တွေ့ရှိရမည့်၊ ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာထိခိုက်ဒဏ်ရာရရှိမှုပြိုင်နိုင်ခြေအန္တရာယ်များအားသင့်ထံအချက်ပြသအသေးစေရန်အတွက်တောင်းအားအသုံးပြုပါသည်။ ထို့နောက်လုံခြုံရေးအချက်ပြသများအပေါ် အသေချာအာရုံရှိကံကံပြုပါ။ ထိုပြသကိစ္စသစ်မှလွတ်လပ်ခြင်းထိရောက်သောစိတ်ကူးရေထိခိုက်ဒဏ်ရာရရှိမှုပြိုင်နိုင်ခြေများအားရှောင်ရှားနိုင်ရန်ကတိသဘောတရားကိစ္စဖြစ်ပါသည်။

လုပ်ငန်းရေးဆွဲရာအမှာစကားများသို့မဟုတ်ပို့ဆောင်မှုခိုက်ပျက်စီးမှုဆိုင်ရာအမှာစကားများကိုကိုင်သတ်ပြုမိစေသည်။ ထို့ပြင်အန္တရာယ်အခြေအနေပြင်ဆင်မှုခိုက်ပျက်မှုဟုတ်အဆင့်အားသတ်မှတ်ထားသည့်တစ်စုံတစ်ရာသောအချက်ပြစ်ကားလုံးများတို့နှင့်အတူပူးတွဲပြီးလုပ်ငန်းရေးဆွဲရာအချက်ပြသကော်တစ်ဖွဲ့အားသုံးပြုထားသည်။ ဤလက်ကိုင်စာအုပ်အတွင်းအသုံးပြုထားသည့်အချက်ပြစ်ကားလုံးများသည်အန္တရာယ်သတ်ပေးချက်သတ်ပြုရန်နှင့်သတ်ပေးချက်ကို



 သတိပေးခြင်း

အကယ်၍ရောင်ရှားခြင်းမပြုခဲ့ပါလျှင်အသက်သေဆုံးမဟုတ်ပြင်းထန်သောတစ်ကိုယ်ရေထိခိုက်ဒဏ်ရာရရှိမှုအားလုပ်ငန်းထွက်ပေါ်စေနိုင်သည့်အန္တရာယ်အခြေအနေတစ်ခုအားညွှန်ပြသည်။

 သတိ

အကယ်၍ရှောင်ရှားခြင်းမပြုခဲ့ပါလျှင်အသေးစားသို့မဟုတ်အသင့်အတင့်သောတစ်
ကိုယ်ရေလိုစိုက်ကံရှာရရှိမှုအားရလဒ်ထွက်ပေါ်စေနိုင်သည့်အန္တရာယ်အခြေအနေ
တစ်ခုအားညွှန်ပြသည်။

အသိပေးစာ

အရေးကြီးသည့်ဟုသတ်မှတ်ထားသည့်အချက်အလက်များအားလုံးပြသပါ။ သို့သော်ဘေးအန္တရာယ်များဖြင့်မသက်ဆိုင်ပေ (ဥပမာ - ပိုင်ဆိုင်မှုပိုက်ကွက်ပျက်စီးမှုနှင့်သက်ဆိုင်သည့်အမှတ်စကားများ)။ လုံခြုံရေးဆိုင်ရာအချက်ပြသကော်တသည့်ဤအချက်ပြကစားလုံခြုံအသုံးပြုသည့်မဟုတ်ကြောင်းကျေးဇူးပြုသတိပြုရေပါသည်။

2.2 လုံခြုံရေးဆိုင်ရာကြိုတင်ကာကွယ်မှုများ - စက်ပစ္စည်းပိုင်းဆိုင်ရာဆင့်ခံရန်ပူလားများ

 သတိပေးခြင်း

အောက်ဖော်ပြပါကြိုတင်ကတူပါးမှုများအားလေ့လာ၍တိုက်နာဆောင်ရွက်ရန်ပျက်ကွက်ပါလျှင်အသက်သေဆုံးသည့်အထိရလဒ်သို့မဟုတ်ပြည်ထန်သောတစ်ကိုယ်ရေထိခိုက်အင်ရာရရှိမှုများအာရလဒ်ထွက်ပေါ်စေနိုင်ပါသည်။ပိုင်ဆိုင်မှုထိခိုက်ပျက်စီးမှုအားလည်းဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ပါသည်။

- ပူလာအားကိုင်တွယ်ပစ်ခြင်းမပြုသို့မဟုတ်အသုံးပြုရန်အတွက်၎င်းအားပြုဆင်စီစဉ်ခြင်းမပြု၍လက်ကိုင်စာအုပ်အတွင်းပါဝင်သည့်လုံခြုံရေးဆိုင်ရာကြိုတင်ကာကွယ်မှုများနှင့်ညွှန်ကြားချက်များတို့အားဖတ်ရှုအပြည့်အဝနားလည်သိရှိအောင်ဆောင်ရွက်ထားပါ။
- လုံခြုံရေးမျက်မှန်များနှင့်မျက်နှာအကာများကဲ့သို့သောသင်တော်ရာတစ်ကိုယ်ရေကကွယ်နေပစ္စည်းများ (PPE) အားကိုင်ဆောင်ပစ်စီစဉ်တွယ်သည့်ကိုင်ရိယာသို့မဟုတ်လုပ်ငန်းအစိတ်အပိုင်း၏ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသောပျက်စီးမှုမကြာကြီးဖြစ်ပေါ်သည့်ပျံ့သန့်လာသောအစအနအကျိုးအပျားကြောင့်ထိခိုက်ဒဏ်ရာရရှိမှုအားကြိုတင်ကာကွယ်မှုပထာစုမည်ဖြစ်သည်။
- စီမံလုပ်ငန်းတစ်ခုစီအတောအတွင်းလက်များနှင့်လက်ချောင်းများအားတစ်ကိုယ်ရေထိခိုက်ဒဏ်ရာရရှိမှုကာကွယ်နိုင်ရန်လုပ်ငန်းစရိယာမှအပေးတွင်ထားရှိပါ။
- မည်သည့်လုပ်ငန်းမှစတင်မှီတွင်ပူလာ၏နံ့ထားသတ်မှတ်ထားသောစွမ်းဆောင်နိုင်စွမ်းအားသိရှိထားပါ။
- စက်ပစ္စည်းဆိုင်ရာအင်အားအားရုတ်တရက်ထုတ်လွှင့်သည့်အခြေအနေမျိုးတွင်ပူလာအားအသုံးမပြုပုံနှင့်၊ ဟန့်ချက်ပျက်သား၍ထိခိုက်ပျက်စီးမှုသို့မဟုတ်ထိခိုက်ဒဏ်ရာရရှိမှုများတို့အားလေ့လာထွက်ပေါ်စေနိုင်ပါသည်။
- မေးရိုးရိုးများအကြားကိုင်ရိယာများသို့မဟုတ်အခြားသောပစ္စည်းတို့အားထိုးသွင်း၍ပူလာအားကလေးယ်ထုတ်ရန်မည်သည့်အခါမျှကြိုးပမ်းခြင်းမပြုနှင့်။ ၎င်းသည်အလယ်ပင်မသတ္တုချောင်းအားထိခိုက်ပျက်စီးမှုဖြစ်ကောင်းဖြစ်စေနိုင်ပါသည်။
- ပူလာဖြင့်ဆွဲခြမ်းမှုများပြုသည့်အခြေအနေတို့အတွက်လိုအပ်သောအင်အားအတိအကျအားရန်မှန်းရန်ဖြစ်နိုင်ပေလျှင်နံ့ထစ်တစ်ခုနှင့်တစ်ခုအကြားအဝင်ခွင်ကဖြစ်သောစီအီးမာကနှင့်ပေါ်ရွေ့မှုပြုသည့်အင်အားတို့သည်ကြီးမားစွာကွဲပြားခြားနားနိုင်ပေသည်။ ပူလာဖြင့်ဆွဲမသည့်အစိတ်အပိုင်းများကို၏အရွယ်အစား၊ ပုံသဏ္ဌာန်နှင့်အခြေခံအနေတို့အလိုက်လိုအပ်ချက်များသတ်မှတ်ခြင်းသည်လည်းကွဲပြားခြားနားပြီး၊ ကြိုအချက်ကိုထည့်သွင်းစဉ်းစားရမည်ဖြစ်သည်။ သင့်ပူလာအားသင်ရွေးချယ်ခြင်းမပြုမှီတွင်ပူလာဆွဲမသည့်အပလီကေးရှင်းတစ်ခုစီအားလေ့လာပါ။

- ကိရိယာအားဝန်အားမသေမတန်မဖြစ်ပါစေနှင့်။သင့်အပူလီကေးရှင်းအတွက်သင့်တင့်မှန်ကန်သောအရွယ်အစားရှိသည့်ပူလာကိုအသုံးပြုပါ။အကယ်၍သင့်သည်သတ်သတ်မှတ်သောအားအားအသုံးပြုခြင်းအစိတ်အပိုင်းမှာမူလရွေးချယ်ခြင်းမရှိသေးလျှင်သို့ပါကစွမ်းဆောင်နိုင်စွမ်းမရှိကြီးမားသည့်ပူလာတစ်ခုအားအသုံးပြုပါ။အစိတ်အပိုင်းများအားဖယ်ရှားရာတွင်အထောက်အကူပြုစေရန်အတွက်လက်ကိုင်ရုံရှည်တူမတစ်ခုအားအသုံးပြုခြင်းမျိုးကိုမထောက်ခံလိုပေ။
- ချိန်ညှိတံအားအတင်းကြပ်လွန်ခြင်းမရှိပါစေနှင့်။အကယ်၍ချိန်ညှိတံကွေးသွားလျှင်သို့မဟုတ်မေးရိုးများ၏ပုံစံပျက်ယိုလွှင့်စေပါ။လာဒ်လျှင်တင်းကြပ်မှုပြုခြင်းအားရပ်တန့်လိုက်ပါ။
- အကယ်၍ချိန်ညှိတံနှင့်/သို့မဟုတ်ကိုယ်ထည်ပေါ်ရှိရိပ်ကြိုးများသည်ထိခိုက်ပျက်စီးသို့မဟုတ်ဟောင်းနွမ်းနေလျှင်ပူလာအားအသုံးမပြုပါနှင့်။ချိန်ညှိတံအစိတ်အပိုင်းများအားလျှင်ပူလာအားအသုံးမပြုပါနှင့်။
- အင်အားအားပုံမှန်သက်ရောက်အသုံးပြုပါ။ပူလာဂရိပ်မေးရိုးများအားလျှင်အတိုင်းစီတန်းချိန်ညှိပါ။ချိန်ညှိသတ်မှတ်မှုသည်တင်းကျပ်တောင့်တင်းပြီးပူလာသည်ဝန်တာလုပ်ငန်းဖြင့်စတုရန်းကျနေစေရန်သေချာအောင်ဆောင်ရွက်ပါ။
- အပူလွန်ကုမှုမိတောက်၊ရွေ့လျားနေသည့်စက်အစိတ်အပိုင်းများ၊ချွန်ထက်သောအနားထောင့်များနှင့်တိုက်စားမှုပြုသောဓာတ်ပစ္စည်းများအစရှိသည်တို့ကိုသို့သော်လည်းပုံမှန်စီမံခန့်ခွဲမှုအရင်းအမြစ်များတို့အားလုံးသောပူလာအစိတ်အပိုင်းများကိုကာကွယ်မှုပြုထားကြောင်းသေချာအောင်ဆောင်ရွက်ပါ။
- ပူလာအားစီမံလည်ပတ်မှုအတွင်းသို့နေရာချထည့်သွင်းခြင်းမပြုနှင့်။အခြေခံဖြင့်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးမှုအစဉ်ပျက်စီးပါ။အကယ်၍ပြဿနာများတစ်စုံတစ်ရာအားတွေ့ရှိခဲ့လျှင်ပူလာအားအသုံးမပြုပါနှင့်။ကိရိယာအားဝန်ဆောင်မှုအတွင်းသို့ပြန်လည်နေရာချအသုံးမပြုနှင့်။ရိပ်ကြိုးတွင်ကိရိယာအားပြင်ဆင်ခြင်းမပြုပါ။
- ပျက်စီးနေသည့်လမ်းပြောင်းတားသည့်သို့မဟုတ်ပြုပြင်ရန်လိုအပ်နေသည့်ပူလာအားမည်သည့်အခါမျှအသုံးမပြုပါနှင့်။
- ပူလာချိန်ညှိမှုတစ်စုံတစ်ရာအားမပြုလုပ်မီသို့မဟုတ်ပြင်ဆင်ပြုပြင်မှုလုပ်ငန်းစဉ်များအားဆောင်ရွက်ခြင်းမပြုမီချိန်ညှိတံသည်ပြေလျော့နေကြောင်းအစဉ်သေချာအောင်ဆောင်ရွက်ပါ။ပူလာအားတပ်ဆင်ထားပြီးဆန်းစစ်သည့်အားတစ်ခုစီအောက်၌ရှိနေစဉ်တွင်ပူလာအားပြင်ဆင်လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းမပြုပါ။
- ဤလက်ကိုင်စာအုပ်၏လုပ်ငန်းစဉ်ဆောင်ရွက်မှုများအတွင်းပါဝင်သည့်အားအပိုင်းအစိတ်အပိုင်းများကိုတင်ကာကွယ်မှုများနှင့်ညွှန်ကြားချက်များအားလုံးအားအစဉ်စစ်ချက်အားလည်းသိရှိထား၍လိုက်နာဆောင်ရွက်မှုပြုပါ။



ဖော်ပြပါကြိုတင်ကာကွယ်မှုများအားလေ့လာလိုက်နာဆောင်ရွက်ရန်ပျက်ကွက်ပါကအသေးစားသို့မဟုတ်အသင့်အတင့်တစ်ကိုယ်ရေထိခိုက်အကျိုးရရှိမှုများရလဒ်ထွက်ပေါ်နိုင်ပေသည်။ပိုင်ဆိုင်မှုထိခိုက်ပျက်စီးမှုအားလည်းဖြစ်ပေါ်စေနိုင်ပါသည်။

- တိုက်စားပျက်စီးသို့မဟုတ်ထိခိုက်ပျက်စီးသွားသည့်အစိတ်အပိုင်းများအား Enerpac ၏အစိတ်အပိုင်းအစစ်အမှန်များဖြင့်ချက်ချင်းအစားထိုးထည့်သွင်းပါ။မြင့်မားသည့်ဝန်အားများကိုခံနိုင်ရည်ရှိစေရန်နှင့်သင့်တင့်စွာအဝင်ခွင့်ကျခံရန်လိုအပ်သည့် Enerpac အစိတ်အပိုင်းများအားအစီစဉ်ဆောင်ရွက်ထားခြင်းဖြစ်သည်။ Enerpac မှမဟုတ်သောအစိတ်အပိုင်းများမှာမူကွဲ၍ပျက်စီးကောင်းပျက်စီးနိုင်ပါသည်။သို့မဟုတ်ကုန်ပစ္စည်းအားဆောင်ရွက်ချက်ချို့ယွင်းကောင်းချို့ယွင်းစေနိုင်ပါသည်။

အသိပေးစာ

- အင်အားပြင်းကိရိယာပစ္စည်းအားအရည်အချင်းပြည့်မီသည့်နည်းပညာရှင်တစ်ဦးမှသာလျှင်ဝန်ဆောင်မှုပေးရမည်ဖြစ်သည်။ပြင်ဆင်ပြုပြင်မှုဝန်ဆောင်မှုများအတွက်သင့်ဧရိယာအတွင်းရှိ Enerpac ခွင့်ပြုချက်ရဝန်ဆောင်မှုစတာတစ်ခုသို့ဆက်သွယ်ပါ။

3.0 နိုင်ငံတော်နှင့်နိုင်ငံတကာစံချိန်စံညွှန်းများသို့လိုက်နာဆောင်ရွက်မှု

CE Enerpac မှထုတ်ပြန်ကြေငြာမှုပြုသည့်မှာဤကုန်ပစ္စည်းအားစမ်းသပ်စစ်ဆေးမှုဆောင်ရွက်ထားပြီးဖြစ်ပြီးသက်ဆိုင်ရာစံချိန်စံညွှန်းများသို့လိုက်နာဆောင်ရွက်မှုရှိကြောင်းအားလုံးသော CE ကန့်သတ်ချက်များနှင့်လိုက်နာမှုရှိပါသည်။အင်ကော်ပိုရေးရှင်း၏ EU ထုတ်ပြန်ကြေငြာချက်မိတ္တူတစ်စောင်အားဤကုန်ပစ္စည်းသဘောတရားပုံမှန်စစ်ဆေးမှုနှင့်အတူအိတ်တပ်ထည့်သွင်းထားပါသည်။

4.0 ကုန်ပစ္စည်းရှင်းလင်းချက်

SGM-စီးရီးဆင့်ခပ်ကပ်ပူလာအားဂီယာများ၊ဘယ်ယာရင်းများ၊ပူလီများနှင့်အလားတူအခြားသောရှုပ်ဝင်ရိုးခင်းကျင်းတပ်ဆင်ထားသည့်အစိတ်အပိုင်းများကိုဖယ်ရှားရန်အတွက်အသုံးပြုနိုင်ပါသည်။

ပူလာ၏အလိုလျောက်အလယ်ပြုသည့်အပိတ်စနစ်ဆိုသည်မှာမေးရိုးများအားလုံးတစ်ချိန်တည်းရွေ့လျားမှုကိုဆိုလိုခြင်းဖြစ်ပြီးပူလာအစိတ်အပိုင်းများနှင့်ဖယ်ရှားမှုပြုမည့်အိုင်တစ်ခုများသို့ပျက်စီးထိခိုက်မှုဖြစ်နိုင်ခြေအားလျော့ချပေးသည်။

ပူလာဖော်ဒယ်အမျိုးအစားပါးစုအား 1 မှ 20 US Tons [8.9 to 177.9 kN] နှုန်းသတ်မှတ်ထားသောစွမ်းဆောင်နိုင်စွမ်းများဖြင့်ရရှိနိုင်ပေသည်။ဖော်ဒယ်နံပါတ်များနှင့်အပိုဆောင်းကုန်ပစ္စည်းအောက်အချက်အလက်များကိုအတွက်သင့်သဘောတရားပုံမှန်နှင့်အတူထောက်ပံ့ထားသောစာရွက်စာတမ်းများအားကိုးကာကြည့်ရှုနိုင်ပါသည်။

5.0 ချိန်ညှိသတ်မှတ်မှုနှင့်တပ်ဆင်မှု

5.1 ကြီးမားသောပူလာများအားကိုင်တွယ်ခြင်း

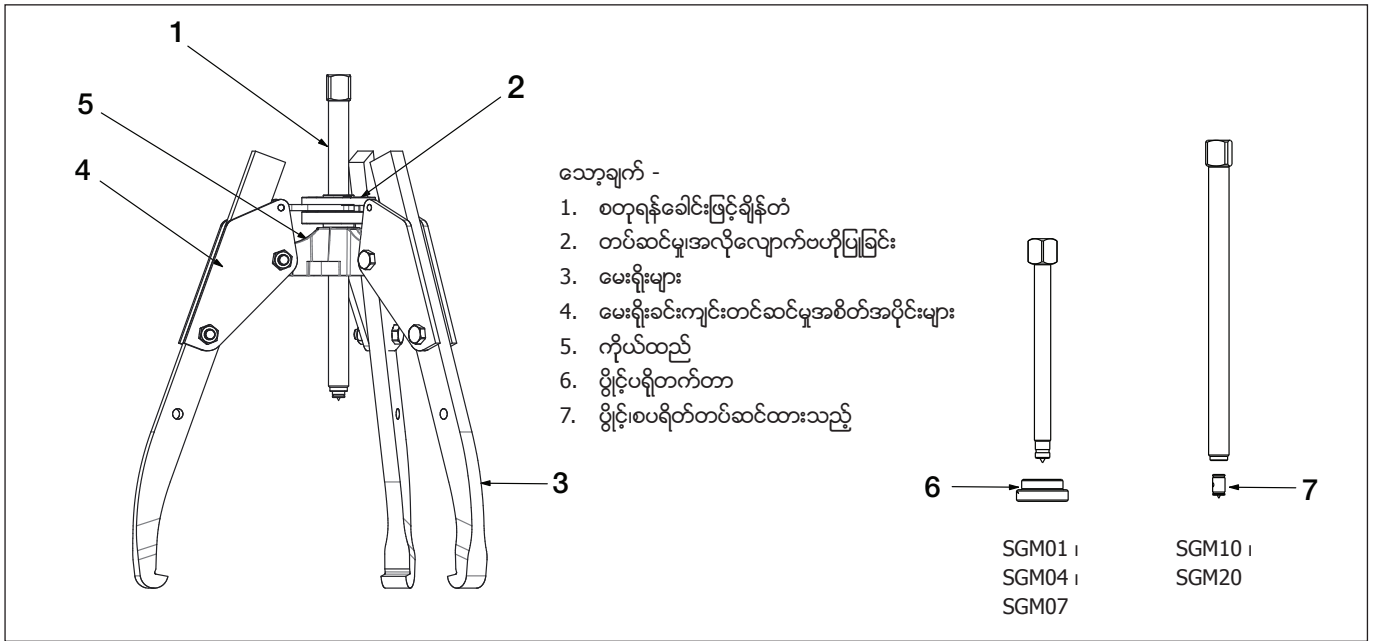
- ပူလာအားတင်မရန်နှင့်ဝန်မြတ်ရန်သင့်တော်သောစွမ်းဆောင်နိုင်စွမ်းထားရှိသည့်ကရိန်းနှင့်ချိတ်သိုင်းကြိုးများအားအသုံးပြုပါ။
- ပူလာကိုယ်ထည်ချိန်ညှိတံနှင့်မေးရိုးများအပါအဝင်ပြီးပြည့်စုံသောပူလာ၏အလေးချိန်အားသိရှိထားပါ။
- ပူလာသည်ထောင့်မတ်ကျသည့်အနေအထားအတွင်းရှိနေစဉ်အားတင်မရာ၌သတ်ပြုပါ။မေးရိုးများပိတ်သွားနိုင်သောကြောင့်ဖြစ်သည်။
- အကယ်၍လိုအပ်လျှင်ပူလာအားချိတ်သိုင်းကြိုးများဖြင့်ထောက်ပံ့၍ပြန်လည်နေရာချထားပေးပါ။သို့မှသာအားအေးချောပြည့်စုံအသုံးပြုနိုင်မည်ဖြစ်သည်။ပူလာအားချောပြည့်သည့်မှထောင့်မတ်ပုံစံအနေအထားသို့ပြန်လည်နေရာချချိန်တွင်ပူလာအားဖြည်းညှင်းစွာဂရုတစိုက်လျှော့စောင်းပေးပါ။

5.2 အစိတ်အပိုင်းဖွဲ့စည်းပုံများ

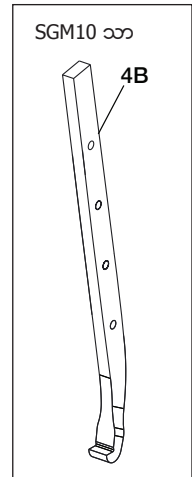
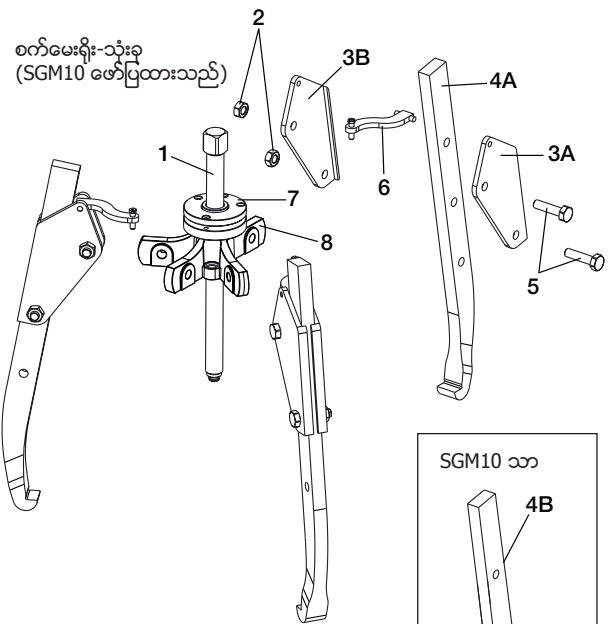
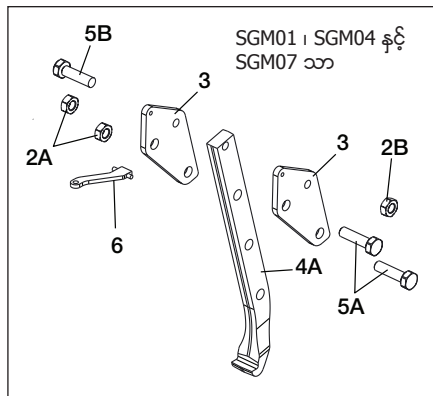
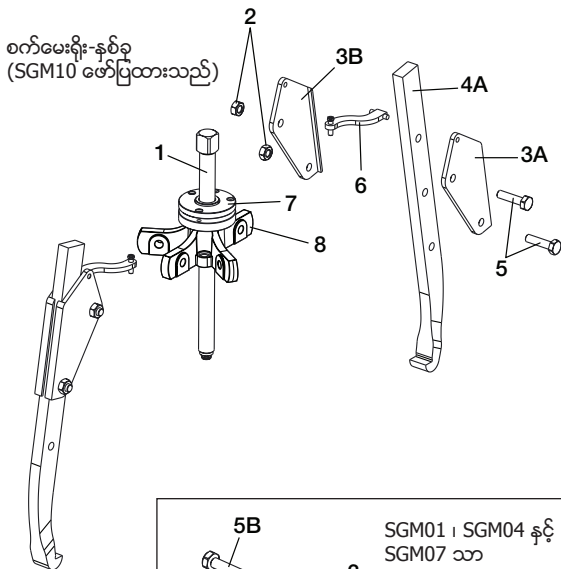
ဖော်ဒယ် SGM01၊ SGM04၊ SGM07 နှင့် SGM10 အားမေးရိုး-နှစ်ခုသို့မဟုတ်မေးရိုး-သုံးခုကပ်ပူလာတစ်ခုခုအဖြစ်အစိတ်အပိုင်းဖွဲ့စည်းမှုပြုနိုင်ပါသည်။ဖော်ဒယ် SGM20 အားမေးရိုး-သုံးခုအစိတ်အပိုင်းဖွဲ့စည်းမှုပုံစံဖြင့်သာလျှင်တပ်ဆင်မှုပြုနိုင်ပါသည်။မေးရိုးခင်းကျင်းတပ်ဆင်မှုအသေးစိတ်များအတွက်ရုပ်ပုံ 2 အားကြည့်ရှုပါ။

မေးရိုး-သုံးခုကပ်ပူလာသည်မေးရိုး-နှစ်ခုကပ်ပူလာဖြင့်ယှဉ်ပါကပို၍တည်ငြိမ်မှုရှိပြီးလုံခြုံစိတ်ချရသောဂရိပ်တစ်ခုအားထောက်ပံ့ပေးပြီးပို၍မြဲမှုသောပူလာဆွဲအားတစ်ခုကိုရလဒ်ထွက်ပေါ်စေနိုင်သည်။သို့ဖြစ်သောကြောင့်ဖြစ်နိုင်သမျှမေးရိုး-သုံးခုအစိတ်အပိုင်းဖွဲ့စည်းမှုပုံစံကိုအသုံးပြုသင့်ပေသည်။

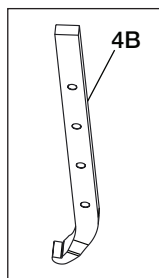
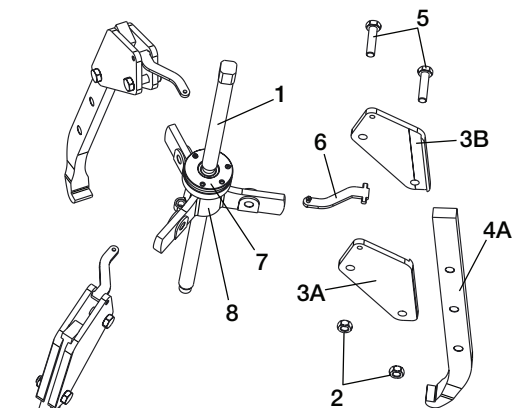
ချဲ့ဆန့်ထားသည့် "အရှည်" ရောက်ရှိနိုင်သောမေးရိုးများအားဖော်ဒယ် SGM10 နှင့် SGM20 အတွက်ရွေးချယ်မှုပြုနိုင်သောစပ်ဆက်ပစ္စည်းတစ်ခုအဖြစ်ရရှိနိုင်ပါသည်။



ရုပ်ပုံ 1။ပါဝင်မှုများနှင့်အဓိကအစိတ်အပိုင်းများ၊ SGM-စီးရီးဆင့်ခပ်ကပ်ပူလာ



စက်မေးရိုး-နှစ်ခု နှင့် မေးရိုး-သုံးခု အစိတ်အပိုင်းဖွဲ့စည်းပုံ
(မော်ဒယ် SGM01 ၊ SGM04 ၊ SGM07 နှင့် SGM10)



စက်မေးရိုး-သုံးခု အစိတ်အပိုင်းဖွဲ့စည်းပုံ(မော်ဒယ် SGM20)

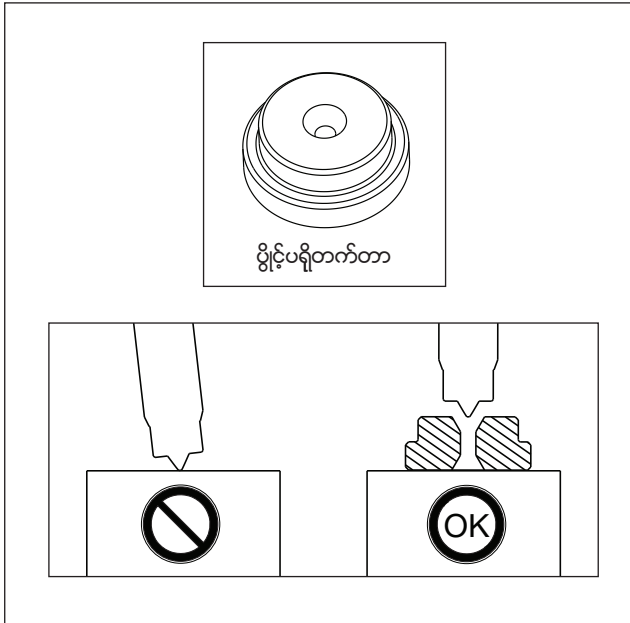
သော့ချက် -

1. စတုရန်းခေါင်းဖြင့် ချိန်တံ
2. ဟက်စ် မူလီခေါင်း (SGM10 ၊ SGM20)
- 2A. ဟက်စ် မူလီခေါင်း (SGM01 ၊ SGM04 ၊ SGM07)
- 2B. ဟက်စ် မူလီခေါင်း (SGM01 ၊ SGM04 ၊ SGM07)
3. ပလိတ်ပြား (SGM01 ၊ SGM04 ၊ SGM07)
- 3A. ပလိတ်ပြား၊ ဘယ်ဘက်(SGM10 ၊ SGM20)
- 3B. ပလိတ်ပြား၊ ညာဘက် (SGM10 ၊ SGM20)
- 4A. စက်မေးရိုး၊ ပုံမှန်အရှည် (မော်ဒယ်အားလုံး)
- 4B. စက်မေးရိုး၊ ချဲ့ဆန့်ထားသည့် (ရွေးချယ်နိုင်သည်- SGM10 ၊ SGM20)
5. ပစ္စည်းတွဲစကရူ (SGM10 ၊ SGM20)
- 5A. ပစ္စည်းတွဲစကရူ (SGM01 ၊ SGM04 ၊ SGM07)
- 5B. ပစ္စည်းတွဲစကရူ (SGM01 ၊ SGM04 ၊ SGM07)
6. ကွင်းကြိုး
7. တပ်ဆင်မှု၊ အလိုလျောက်ဗဟိုပြုခြင်း
8. ကိုယ်ထည်

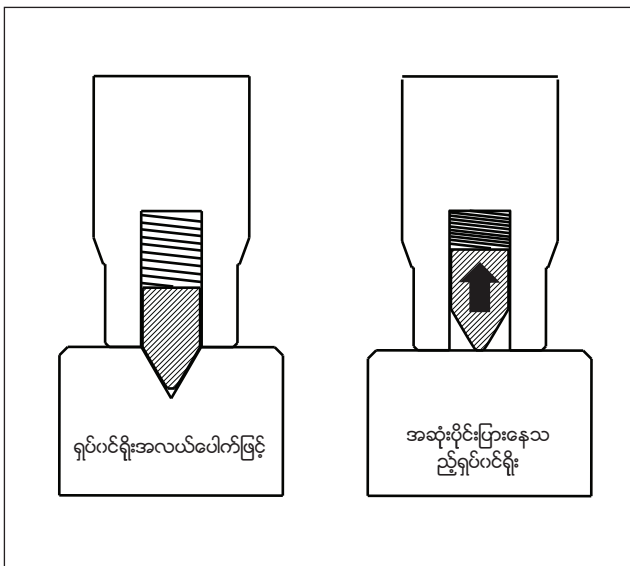
မှတ်စု - စံသတ်မှတ်ထားသည့်အရှည် မေးရိုးများ (ပစ္စည်း 4A) သည် SGM-စီးရီး ဆင့်ခံရစ်ပုံလာအားလုံးတွင် ပါဝင်သည်။
ချဲ့ဆန့်ထားသည့် “အရှည်” မေးရိုးများ (ပစ္စည်း 4A) သည် မော်ဒယ် SGM10 နှင့် SGM20 များအတွက်သာ ရွေးချယ်နိုင်သော ဆက်စပ်ပစ္စည်းများဖြစ်သည်။

5.3 ချိန်ညှိတံပွိုင့်နှင့်ပွိုင့်ပရိတက်တာ

- မော်ဒယ် SGM01 SGM04 နှင့် SGM07 တွင်ခိုင်ခံ့မာကြော့ချိတ်သိမ်းချိမ့်ရသောပွိုင့်တစ်ခုပါဝင်သည့်တံပွိုင့်သတ်မှတ်ချက်ချိန်ညှိတံတစ်ခုပါဝင်ပေးသည်။ဤမော်ဒယ်များသည်အကယ်၍ပွိုင့်အဆုံးတွင်အရေစောက်ထားသည့်အလယ်ပေါက်တစ်ခုပါဝင်နေခြင်းမရှိလျှင်ပွိုင့်ပရိတက်တာတစ်ခုအားအသုံးပြုရမည်ဖြစ်သည်။ရုပ်ပုံ 3 အားကြည့်ရှုပါ။
- မော်ဒယ် SGM10 နှင့် SGM20 တို့တွင်စပရင်တပ်ဆင်ထားသည့်ရုတ်သိမ်းမှုပြုနိုင်သောပွိုင့်တစ်ခုပါဝင်သည့်အထူးချိန်ညှိတံတစ်ခုချင်းပါရှိပေးသည်။အကယ်၍ပွိုင့်အဆုံးတွင်အရေစောက်ထားသည့်အလယ်ပေါက်သို့မဟုတ်ချိန်ညှိတံတစ်ခုပါဝင်နေလျှင်ပွိုင့်သည်ချိတ်ဆက်လုပ်ဆောင်ပေးသည်။အကယ်၍ပွိုင့်အဆုံးသည်ပြားနေလျှင်၎င်းသည်အလိုအလျောက်ပြန်လည်ရုတ်သိမ်းသည်။ရုပ်ပုံ 4 အားကြည့်ရှုပါ။ဤမော်ဒယ်များအတွက်မူမည်သည့်ပွိုင့်ပရိတက်တာကိုမျှမလိုအပ်ပေ။



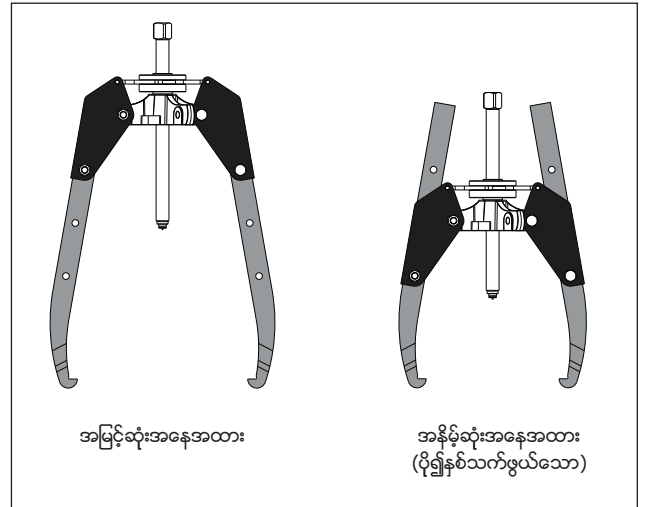
ရုပ်ပုံ 3 ပွိုင့်ပရိတက်တာ



ရုပ်ပုံ 4 ရုတ်သိမ်းနိုင်သောပွိုင့်(မော်ဒယ် SGM10 နှင့် SGM20)

5.4 မေးရိုးခင်းကျင်းတပ်ဆင်မှုအနေအထားများနှင့်ချိန်ညှိတံ

- ဆောင်ရွက်မည့်အသုံးပြုမှုအတွက်ခွင့်ပြုပေးနိုင်သည့်အနိမ့်ဆုံးခင်းကျင်းတပ်ဆင်ပေါက်များအားအသုံးပြုပြီးမေးရိုးတစ်ခုစီအားတပ်ဆင်ပါ။ဤအခြေခံရာသည့်ကြီးမားသောအင်အားများအသုံးပြုဖြစ်ပေါ်သည့်ဖြစ်စဉ်တွင်မေးရိုးပမာဏနှင့်ချိန်ညှိတံပုံပျက်ယိုယွင်းမှုတို့ကိုလျော့ချပေးမည်ဖြစ်သည်။ရုပ်ပုံ 5 အားကြည့်ရှုပါ။



ရုပ်ပုံ 5 မေးရိုးခင်းကျင်းတပ်ဆင်မှုအနေအထားများ (အထူး+)

- ချိန်ညှိတံသည်နာရီလက်တံဦးတည်ဘက်အတိုင်းလှည့်သည့်အတွက်ကြောင့်ပူလာကိုယ်ထည်အောက်တိုးမြှင့်မင်္ဂလာသည့်အကွာအဝေးတစ်ခုအားစွန့်ထွက်စေသည်။ဝန်အောက်ရှိသည့်အတိအလျားသည်တိုးမြှင့်လာပြီးပူလာစီမံလည်ပတ်စဉ်အတွင်း၎င်းအတိအကျလားနိုင်ခြေများပေးသည်။ရုပ်ပုံ 6 မြင်ကွင်း A၊ B နှင့် C တို့အားကြည့်ရှုပါ။
- ချိန်ညှိတံထိပ်ဖျားနှင့်ရုပ်ဝင်ရိုးအဆုံးတို့၏ကြားတွင်သင့်တော်သောအရွယ်အစားရှိသည့်နေရာခြားကိရိယာတစ်ခုအားထည့်သွင်းနေရာချနိုင်ပေးသည်။ဤအခြေခံရာသည့်ချိန်ညှိတံပုံပျက်ယိုယွင်းမှုဖြစ်နိုင်ခြေအားလျော့ချပေးမည်ဖြစ်သည်။နေရာခြားကိရိယာသည်မျက်နှာပြင်ပြားသည်အဆုံးသတ်များရှိသောခိုင်မာသည့်သမက်တုံးခုတစ်ခုဖြစ်သင့်ပေးသည်။နေရာခြားကိရိယာအချင်းသည်ချိန်ညှိတံ၏အချင်းထက်ပို၍ကြီးကြောင်းသေချာအောင်ဆောင်ရွက်ပါ။
- ခင်းကျင်းတပ်ဆင်ပေါက်များ၏နောက်ထပ်အနိမ့်ဆုံးအတွဲအားအသုံးပြုပြီးမေးရိုးများကိုတပ်ဆင်ခြင်းအားဖြင့်ချိန်ညှိတံစွန့်ထွက်မှုပမာဏအားလည်းလျော့ချနိုင်ပေးသည်။
- ကြီးမားသောအစိတ်အပိုင်းများအတွက်အပိုဆောင်းရှင်းလင်းမှုအားထောက်ပံ့ပေးရန်လိုအပ်မှုသာလျှင်ခင်းကျင်းတပ်ဆင်ပေါက်များ၏အမြင့်ဆုံးအတွဲကိုအသုံးပြုပြီးမေးရိုးများအားတပ်ဆင်ပါ။ရုပ်ပုံ 6 မြင်ကွင်း D အားကြည့်ရှုပါ။

6.0 စီမံလည်ပတ်မှု

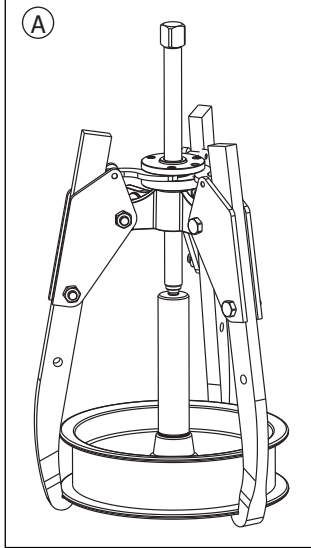
6.1 ပူလာအသုံးပြုမှုအထွေထွေညွှန်ကြားချက်များ

- ပူလာချိန်ညှိတံသည်အသုံးပြုမှုသို့ရောက်ရှိရန်ချော့ဆီထည့်ထားကြောင်းသေချာအောင်ဆောင်ရွက်ပါ။
- ပူလီသို့မဟုတ်အခြားသောဖယ်ရှားရန်အိုင်တပ်အပေါ်တွင်မေးရိုးများအားမှန်ကန်စွာဖက်ပြုထားကြောင်းသေချာအောင်ဆောင်ရွက်ပါ။
- ဖယ်ရှားသည့်အစိတ်အပိုင်းများ၏ရုတ်တရက်သို့မဟုတ်မမျှော်လင့်ထားသောနေရာလွှဲမှားမှုတစ်စုံတစ်ရာအားကာကွယ်ရန်အတွက်ပူလာအားစီမံလည်ပတ်နေစဉ်တွင်မြေညှင်းစွာလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ပါ။
- ချိန်ညှိတံအားတူသို့မဟုတ်အခြားသောအရာဝတ္ထုတစ်ခုခုဖြင့်မည်သည့်အခါမျှထုရှိက်ခြင်းမပြုပါနှင့်။

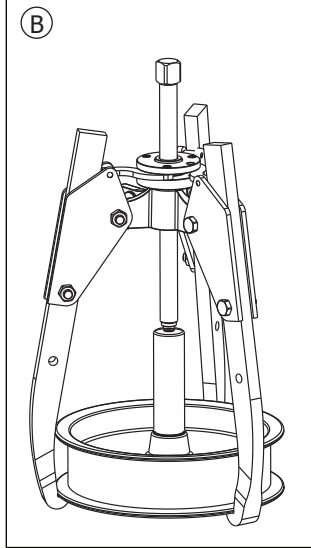
6.2 ပူလာတပ်ဆင်မှုနှင့်စီမံလည်ပတ်မှု

အသိပေးစာ အင်အားပြင်းကိရိယာပစ္စည်းတစ်ခုခုအားစီမံကိုင်တွယ်မှုမပြုမီတွင်အော်ပရေတာအနေနှင့်ဤလက်ကိုင်စာအုပ်အတွင်းပါဝင်သည့်ညွှန်ကြားချက်များနှင့်လုံခြုံရေးဆိုင်ရာကြိုတင်ကာကွယ်မှုများအားလုံးထိုးမြင်သက်ဆိုင်ရာဒေသခံလုံခြုံရေးစည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများနှင့်ဥပဒေများအားလုံးတို့ကိုအပြည့်အဝနားလည်သဘောပေါက်ထားရမည်မှာမဖြစ်မနေလိုက်နာရမည့်ပြဌာန်းချက်ပင်ဖြစ်သည်။အကယ်၍မေးခွန်းများသို့မဟုတ်စိုးရိမ်ပူပန်မှုများရှိလျှင် Enerpac နည်းပညာပိုင်းဆိုင်ရာဝန်ဆောင်မှုဌာနသို့မဟုတ်သင်၏ဒေသခံ Enerpac ဖြန့်ချိသူထံသို့ဆက်သွယ်ပါ။

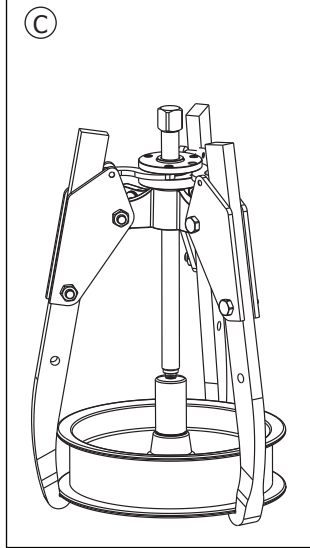
- မေးရိုးများအားပူလာကိုယ်ထည်ပေါ်တွင်တပ်ဆင်ပါ။ခင်းကျင်းတပ်ဆင်မည့်မူလီများနှင့်မူလီခေါင်းများအားတားကျပ်ပါ။
- စက်သီးပူလီပေါ်သို့မဟုတ်ဖယ်ရှားမည့်အခြားသောအစိတ်အပိုင်းပေါ်တွင်ပူလာအားတပ်ဆင်ပါ။ဥပမာများအတွက်ရုပ်ပုံ 7 အားကြည့်ရှုပါ။



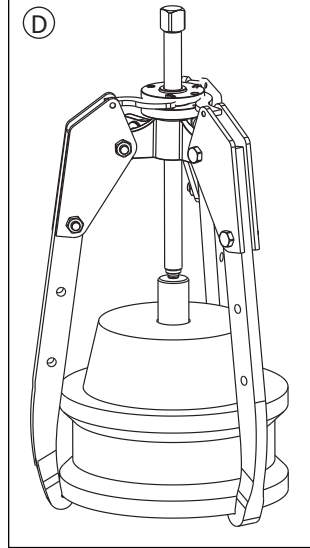
မြင်ကွင်း A အနည်းဆုံးချိန်ညှိတံစွန်းထွက်မှု။



မြင်ကွင်း B လက်သင့်ခံနိုင်သောချိန်ညှိတံစွန်းထွက်မှု။



မြင်ကွင်း C လွန်ကဲသောချိန်ညှိတံစွန်းထွက်မှု။



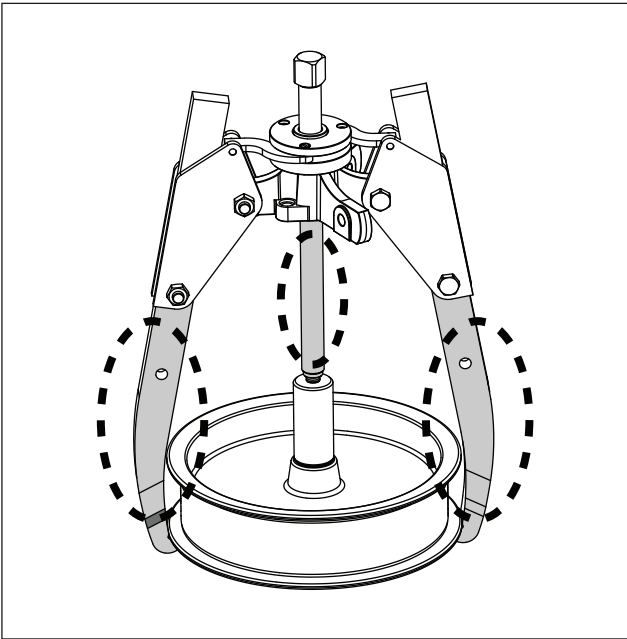
မြင်ကွင်း D မေးရိုးများအမြင့်ဆုံးသောချိန်ညှိပေါက်များတွင်တပ်ဆင်ထားသည်။

ရုပ်ပုံ 6 ၊မေးရိုးခင်းကျင်းတပ်ဆင်မှုအနေအထားများနှင့်ချိန်ညှိတံအမြင့်

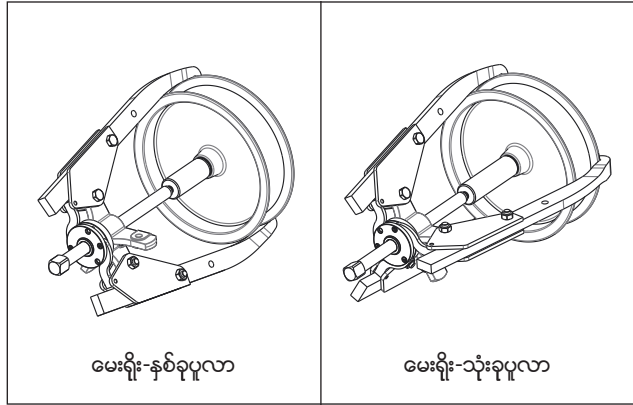
- မော်ဒယ် SGM01 ၊ SGM04 နှင့် SGM07 တို့အတွက်အကယ်၍ရှပ်ဝင်ရိုး၏အဆုံးသည်ပြားနေလျှင်ရှပ်ဝင်ရိုးအဆုံးနှင့်ချိန်ညှိတံပျံ့တိုအကြားပွင့်ပရိတက်တာအားတပ်ဆင်ပါ။အပိုင်း 5.3 အားကိုးကားကြည့်ရပါ။
- ချိန်ညှိတံအားအတံအပျံ့အဆုံးသည်ရှပ်ဝင်ရိုးသို့မဟုတ်ပျံ့ပရိတက်တာ (အကယ်၍အသုံးပြုလျှင်) ၏ခန်းပုတ်ထားသောရေယာအားထိမိသွားသည့်အထိလက်ဖြင့်နာရီလက်တံပုံစံအတိုင်းလှည့်ပါ။
- သင့်တော်ရာခွရုတ်တစ်ခုအားအသုံးပြုပြီးအင်အားသက်ရောက်စေရန်ချိန်ညှိတံအားဖြေးညှင်းစွာလှည့်ပါ။အစိတ်အပိုင်းအားဖယ်ရှားပြီးသည့်အထိဆက်လက်ဆောင်ရွက်ပါ။

⚠ သတိပေးခြင်း လုံခြုံအန္တရာယ်ကင်းသောစီမံလည်ပတ်မှုအားသေချာစေရန်လိုအပ်သည့်အတိုင်းသက်ရောက်အသုံးပြုသောလိမ်လှည့်အားကိုးကန့်သတ်ပါ။လက်ဖြင့်အသုံးပြုသည့်ခွရုတ်တစ်ခုအားအသုံးပြုပြီးအင်အားကိုသက်ရောက်အသုံးပြုပါ။ချိန်ညှိတံအားလှည့်ရန်ပါဝါအားသုံးသောခွရုတ်အားမည်သည့်အခါမျှအသုံးမပြုပါနှင့်။အကယ်၍ကြိုတင်ကာကွယ်မှုများအားလေ့လာလိုက်နာခြင်းမပြုလျှင်ပြင်းထန်သောတစ်ကိုယ်ရေထိခိုက်အန္တရာယ်ရှိသို့မဟုတ်သေဆုံးမှုအထိရလဒ်ထွက်ပေါ်ကောင်းထွက်ပေါ်နိုင်ပေသည်။

- စီမံလည်ပတ်နေစဉ်အတွင်းပုံပျက်ယိုယွင်းမှုညွှန်းပြချက်များအတွက်ပူလာအားစဉ်ဆက်မပြတ်စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုပါ။အကယ်၍ချိန်ညှိတံကွေးသွားလျှင်သို့မဟုတ်မေးရိုးပုံပျက်ယိုယွင်းမှုတစ်ခုခုအားသတိထားမိလျှင်ချိန်ညှိတံတင်းကျပ်မှုပြခြင်းအားချက်ချင်းရပ်တန့်ပါ။ရုပ်ပုံ 7 အားကြည့်ရပါ။



ရုပ်ပုံ 8 ၊ပုံပျက်ယိုယွင်းမှုများအတွက်စစ်ဆေးခြင်း



မေးရိုး-နှစ်ခုပူလာ

မေးရိုး-သုံးခုပူလာ

ရုပ်ပုံ 7 ၊စက်သီးပူလီဖယ်ရှားမှု (အထူး)

6.3 စုံစမ်းစစ်ဆေးမှု၊ ထိန်းသိမ်းမှုနှင့်သိုလှောင်မှု

ဟောင်းနွမ်းမှုသို့မဟုတ်ထိခိုက်ပျက်စီးမှုတို့အားသတိထားမိချိန်တွင်ထိန်းသိမ်းမှုပြုခြင်းအားလိုအပ်ပေသည်။ ထိန်းသိမ်းမှုသို့မဟုတ်ဝန်ဆောင်မှုပြုရန်လိုအပ်သည့်ပြဿနာတစ်ခုတစ်ရာအားထောက်လှမ်းရန်အစိတ်အပိုင်းအားလုံးအားအချိန်ပိုင်းအလိုက်ပုံမှန်စုံစမ်းစစ်ဆေးပါ။

- ပြေလျော့သောကွေးသောဟောင်းနွမ်းသောသို့မဟုတ်ထိခိုက်ပျက်စီးနေသောအစိတ်အပိုင်းများအတွက်ပူလာအားအချိန်ပိုင်းအလိုက်ပုံမှန်စစ်ဆေးပါ။ အဆိုပါအစိတ်အပိုင်းများမှန်သမျှအားချက်ချင်းတင်းကြပ်ပါသို့မဟုတ်အစားထိုးလဲလှယ်ပါ။
- ပူလာအားဖုန်မှန်များနှင့်အညစ်ကြေးများမရှိအောင်ထိန်းသိမ်းပါ။
- ပူလာအားကောင်းမွန်သောအခြေအနေရှိနေအောင်ထိန်းသိမ်းပါ။ ကောင်းမွန်သောစီမံလည်ပတ်မှုနှင့်သက်တမ်းကြာရှည်မှုသေချာစေရန်အတွက်ပူလာ၏ချိန်တံနှင့်မေးရိုးများအားကြိုးရစ်ထားသည့်ဧရိယာထိပ်မှအစထိပ်စွာအထိမကြာခဏသန့်ရှင်း၍ချောဆီထည့်ဆောင်ရွက်ပါ။
- ပူလာအားသန့်ရှင်းခြောက်သွေ့၍လုံခြုံအန္တရာယ်ကင်းသောနေရာတွင်သိုလှောင်သိမ်းဆည်းပါ။
- အကယ်၍ပူလာအားပြင်ဆင်ပြုပြင်မှုများဆောင်ရွက်ရန်လိုအပ်ပါလျှင်သင့်ပူလာမော်ဒယ်သို့သက်ဆိုင်သည့်ပြင်ဆင်ပြုပြင်မှုအစိတ်အပိုင်းများစာရွက်အတွက် Enerpac ဝက်ဘ်ဆိုဒ်အားကိုးကားကြည့်ရှုပါ။

အသိပေးစာ ပူလာအားအရည်အချင်းပြည့်မီသည့်နည်းပညာရှင်တစ်ဦးမှသာလျှင်ဝန်ဆောင်မှုပေးရမည်ဖြစ်သည်။ ပြင်ဆင်ပြုပြင်မှုဝန်ဆောင်မှုများအတွက်သင့်ဧရိယာအတွင်းရှိ Enerpac ခွင့်ပြုချက်ရဝန်ဆောင်မှုစင်တာတစ်ခုသို့ဆက်သွယ်ပါ။

7.0 ပြဿနာဖြေရှင်းဆောင်ရွက်ခြင်း

ပူလာစီမံလည်ပတ်မှုဆိုင်ရာပြဿနာများအားဖော်ထုတ်တွေ့ရှိချိန်တွင်ပြဿနာဖြေရှင်းဆောင်ရွက်ခြင်းလမ်းညွှန်အားကိုးကားကြည့်ရှုပါ။ ပြဿနာဖြေရှင်းဆောင်ရွက်ခြင်းလမ်းညွှန်သည်အလုံးစုံပါဝင်ခြင်းမရှိကြောင်းနှင့်အများအားဖြင့်ဖျော်လင့်ထားသည့်ပြဿနာများအားကူညီဖော်ထုတ်ရန်အထောက်အကူတစ်ခုအဖြစ်သာလျှင်သတ်မှတ်သင့်ကြောင်းကျေးဇူးပြုပြီးသတိပြုပေးပါ။

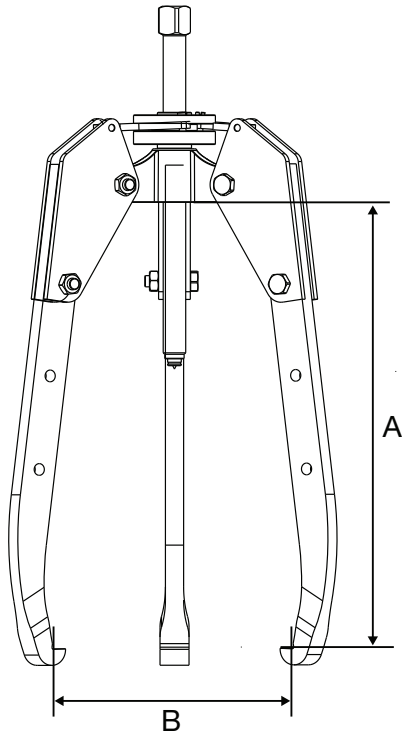
ပြင်ဆင်ပြုပြင်သည့်ဝန်ဆောင်မှုအတွက်သင်၏အနီးစပ်ဆုံး Enerpac ခွင့်ပြုချက်ရဝန်ဆောင်မှုစင်တာသို့ဆက်သွယ်ပါ။

ပြဿနာဖြေရှင်းဆောင်ရွက်ခြင်းလမ်းညွှန် SGM-စီးရီးဆင့်ခံရစ်စက်ပစ္စည်းပိုင်းဆိုင်ရာပူလာများ		
လက္ခဏာ	ဖြစ်နိုင်ခြေရှိသောကြောင်းအရင်း	အဖြေရှာဖြေရှင်းမှု
1. မေးရိုးများလွတ်လပ်စွာမရွေ့လျားပေးသို့မဟုတ်ရွေ့လျားမှုပြုရန်အခက်အခဲရှိသည်။	အလိုအလျောက်ဗဟိုပြုသည့်စက်ယန္တရားများတိုက်စားယိုယွင်းသည်သို့မဟုတ်တင်းကြပ်နေသည်။	အလိုအလျောက်ဗဟိုပြုသည့်စက်ယန္တရားအားစုံစမ်းစစ်ဆေးပါ။ အကယ်၍တိုက်စားယိုယွင်းမှုသို့မဟုတ်တင်းကြပ်နေမှုများရှိလျှင်ထိုးဖောက်မှုပြုသည့်ဆီအားထည့်ပါ။ လိုအပ်သလိုစက်ယန္တရားအားတစ်စစဖြုတ်၍သန့်ရှင်းပါ။
2. မေးရိုးတစ်ခုသည်သီးခြားလွတ်လပ်စွာရွေ့လျားသည်။	အလိုအလျောက်ဗဟိုပြုသည့်ကွင်းကြိုးထိခိုက်ပျက်စီးသည်သို့မဟုတ်ပျက်သွားသည်။	အလိုအလျောက်ဗဟိုပြုသည့်ကွင်းကြိုးအားအစားထိုးပါ။ အကယ်၍လိုအပ်လျှင်အလိုအလျောက်ဗဟိုပြုသည့်စက်ယန္တရားတစ်ခုလုံးအပြည့်စုံအားအစားထိုးပါ။
3. ချိန်ညှိတံသည်မလှည့်ပေးသို့မဟုတ်လှည့်ရန်အလွန်မင်းအားထုတ်မှုကိုလိုအပ်သည်။	a. ချိန်ညှိတံသို့မဟုတ်ပူလာကိုယ်ထည်ပေါ်တွင်တိုက်စားယိုယွင်းနေသည့်ရစ်ကြိုးများ	အကယ်၍အစိတ်အပိုင်းများသည်တင်းကြပ်နေလျှင်ထိုးဖောက်မှုပြုသည့်ဆီအားထည့်ပါ။ ချိန်ညှိတံနှင့်ဆလင်ဒါကိုယ်ထည်ပေါ်မှရစ်ကြိုးများအားစုံစမ်းစစ်ဆေးပါ။ လိုအပ်သလိုအစိတ်အပိုင်းများအားတစ်စစဖြုတ်၍သန့်ရှင်းပါ။
	b. ဟောင်းနွမ်းသို့မဟုတ်ပျက်စီးနေသည့်ရစ်ကြိုးများ။	ချိန်ညှိတံနှင့်/သို့မဟုတ်ပူလာကိုယ်ထည်အားလိုအပ်သလိုပြန်လည်အစားထိုးပါ။ အကယ်၍ရစ်ကြိုးများသည်ဟောင်းနွမ်းနေလျှင်သို့မဟုတ်ထိခိုက်ပျက်စီးနေလျှင်ပူလာအားအသုံးမပြုပါနှင့်။
	c. ချိန်ညှိတံသည်ကွေးနေသည်။	ချိန်ညှိတံအားအစားထိုးပါ။ ချိန်ညှိအတံအားကွေးထားလျှင်ပူလာအားအသုံးမပြုပါနှင့်။

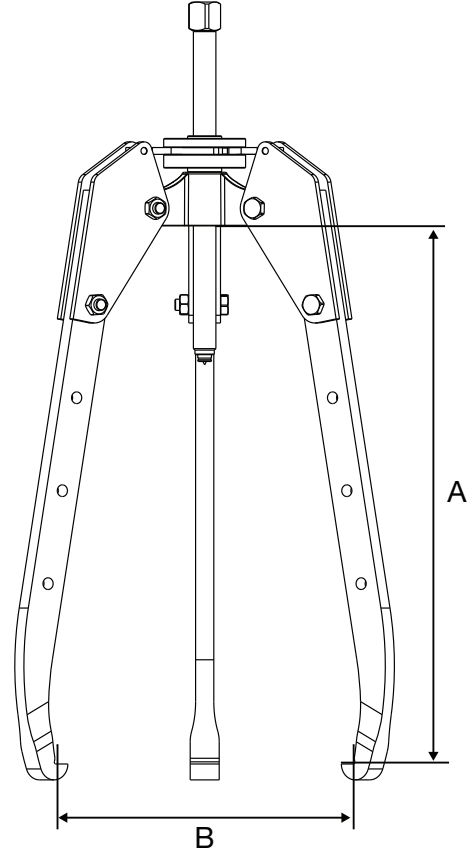
8.0 ကုန်ပစ္စည်းဒေတာအချက်အလက်

8.1 အထွေထွေအသေးစိတ်အချက်အလက်များနှင့်ဒိုင်မင်းရှင်းများ

ချိန်တံဒိုင်မင်းရှင်းများအတွက်အပိုင်း 8.2 အားကိုးကားကြည့်ရှုပါ။မေးရိုးဒိုင်မင်းရှင်းများအတွက်အပိုင်း 8.3 အားကိုးကားကြည့်ရှုပါ။



စံသတ်မှတ်ချက်အလျားမေးရိုး
များ(အားလုံးသောမော်ဒယ်များ
အတွက်)

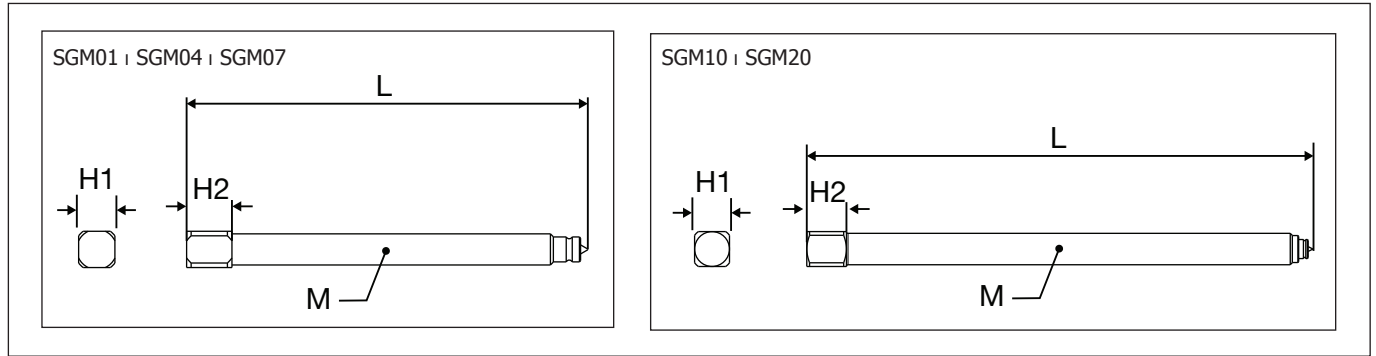


ချို့ဆန့်ထားသည့်ရောက်ရှိမှုအရှည်မေးရိုးများ(ရွေးချယ်နိုင်သောစပ်ဆက်ပစ္စည်း - SGM10 နှင့် SGM20 အတွက်သာလျှင်)

ပူလာမော်ဒယ်နံပါတ်	မေးရိုးအလျား	စွမ်းဆောင်နိုင်စွမ်း		အများဆုံးရောက်ရှိမှု		အများဆုံးပြန့်ကားမှု		အလေးချိန် *	
		US တန်ချိန်များ	kN	A		B		lb	Kg
				in	mm	in	mm		
SGM01	စံသတ်မှတ်ထားသည်	1	8.9	4.13	105	4.33	110	1.8	0.8
SGM04	စံသတ်မှတ်ထားသည်	4	35.6	7.28	185	6.89	175	4.4	2.0
SGM07	စံသတ်မှတ်ထားသည်	7	62.3	8.86	225	9.45	240	14.3	6.5
SGM10	စံသတ်မှတ်ထားသည်	10	89.0	16.14	410	13.78	350	32.0	14.5
	အရှည်	10	89.0	19.29	490	15.94	405	35.3	16.0
SGM20	စံသတ်မှတ်ထားသည်	20	177.9	23.62	600	26.77	680	122.3	55.5
	အရှည်	20	177.9	25.20	640	28.35	720	135.5	61.5

* ပူလာကိုယ်ထည်အစိတ်အပိုင်းများ၊ချိန်တံနှင့်မေးရိုးသုံးခုအပါအဝင်တပ်ဆင်ထားသည့်ပူလာ၏အလေးချိန်အားခန့်မှန်းပါ။

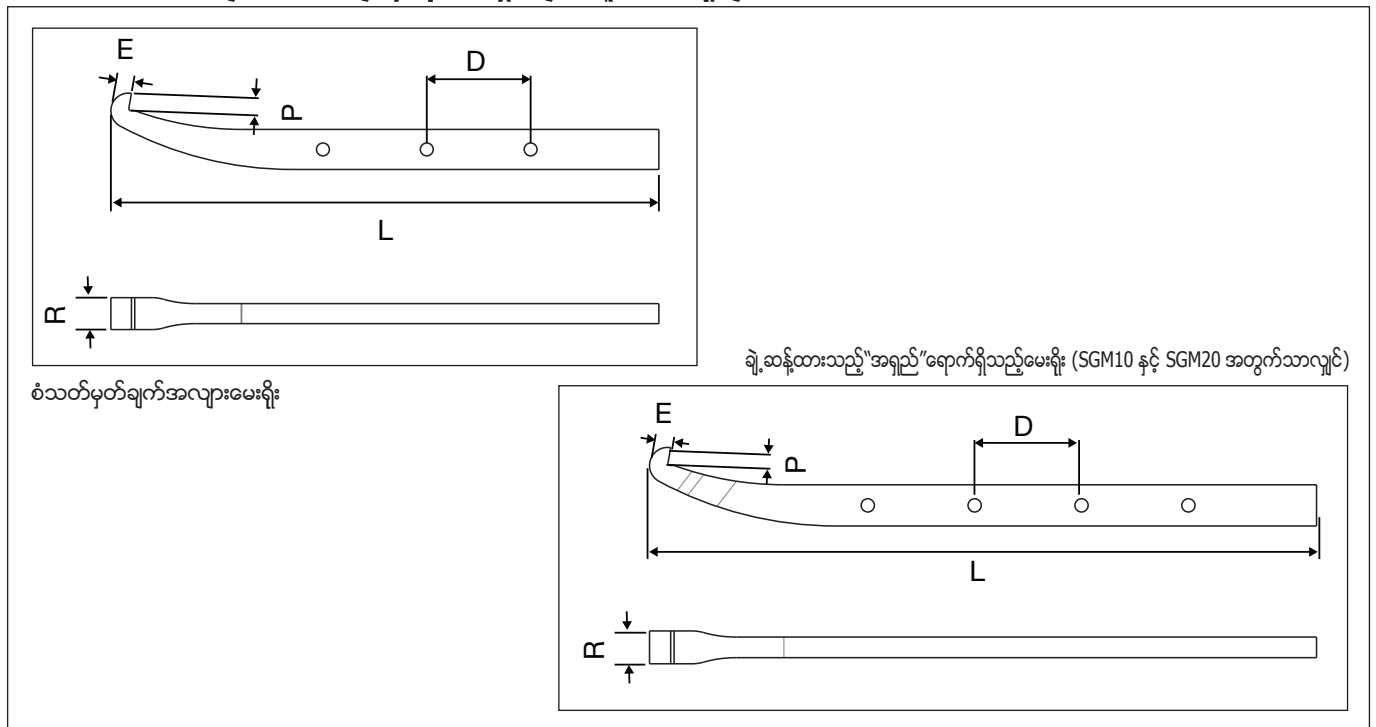
8.2 အသေးစိတ်အချက်အလက်များနှင့်ဒိုင်မင်းရှင်းများ - ပူလာချိန်ညှိတံ



ပူလာမော်ဒယ်နံပါတ်	အလျား		စတုရန်းအရွယ်အစား		စတုရန်းအနက်		ရစ်ကြိုးအရွယ်အစား
	L		H1		H2		M
	in	mm	in	mm	in	mm	
SGM01	4.88	124	0.47	12	0.55	14	M10 x 1.0
SGM04	6.97	177	0.63	16	0.79	20	M14 x 1.5
SGM07	9.25	235	0.75	19	0.94	24	M18 x 1.5
SGM10	12.64	321	0.87	22	0.98	25	M20 x 1.5
SGM20	20.08	510	1.38	35	1.50	38	1-3/8" UNF

မှတ်စု - မော်ဒယ် SGM10 နှင့် SGM20 တို့အားစပရင်တပ်ဆင်ထားသည့်ပြန်လည်ရုတ်သိမ်းနိုင်သောပွိုင့်ဖြင့်တပ်ဆင်ထားသည်။

8.3 အသေးစိတ်အချက်အလက်များနှင့်ဒိုင်မင်းရှင်းများ - ပူလာမေးရိုးများ



ပူလာမော်ဒယ်နံပါတ်	မေးရိုးအလျား	အဆုံးမျက်နှာပြင်		မြှက်အကျယ်		စုစုပေါင်းအထူ		အလျား		အပေါက်များအကြားအကွာအဝေး	
		P		R		E		L		D	
		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm
SGM01	စံသတ်မှတ်ထားသည်	0.28	7	0.30	7.5	0.31	8	5.00	127	0.75	19
SGM04	စံသတ်မှတ်ထားသည်	0.31	8	0.83	21	0.30	7.5	8.62	219	2.01	51
SGM07	စံသတ်မှတ်ထားသည်	0.31	8	0.98	25	0.39	10	10.39	264	1.75	44.5
SGM10	စံသတ်မှတ်ထားသည်	0.59	15	0.98	25	0.49	12.5	17.17	436	3.27	83
	အရှည်	0.59	15	0.98	25	0.49	12.5	20.31	516	3.27	83
SGM20	စံသတ်မှတ်ထားသည်	0.94	24	1.61	41	0.87	22	27.48	698	4.92	125
	အရှည်	0.94	24	1.61	41	0.87	22	32.40	823	4.92	125

မှတ်စုများ -

မှတ်စုများ -

မှတ်စုများ -

