

สารบัญ

หัวข้อ	หน้า
1.0 คำแนะนำการรับสินค้าที่สำคัญ	1
2.0 ความปลอดภัย	1
3.0 ความสอดคล้องกับมาตรฐานระดับชาติและนานาชาติ	2
4.0 คำอธิบายผลิตภัณฑ์	2
5.0 การตั้งค่าและการติดตั้ง	2
6.0 การดำเนินงาน	4
7.0 การแก้ปัญหา	6
8.0 ข้อมูลผลิตภัณฑ์	7

1.0 คำแนะนำการรับสินค้าที่สำคัญ

ตรวจสอบความเสียหายจากการขนส่งด้วยสายตาในทุกองค์ประกอบ ความเสียหายจากการขนส่งที่ไม่อยู่ในประกัน หากพบความเสียหายจากการขนส่งให้แจ้งผู้ขนส่งทันที ผู้ขนส่งต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการซ่อมและการเปลี่ยนที่เป็นผลมาจากความเสียหายในการขนส่ง

2.0 ความปลอดภัย

2.1 คำแนะนำ

อ่านทุกคำแนะนำอย่างระมัดระวัง ปฏิบัติตามข้อควรระวังด้านความปลอดภัยทุกข้อที่แนะนำเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บส่วนบุคคล เช่นเดียวกับความเสียหายต่อผลิตภัณฑ์ และ/หรือ ทรัพย์สินอื่นๆ Enerpac ไม่สามารถรับผิดชอบต่อความเสียหายหรือการบาดเจ็บที่เกิดจากการใช้งานอย่างไม่ปลอดภัย ขาดการซ่อมบำรุง หรือการดำเนินการที่ไม่ถูกต้อง ห้ามแกะฉลาก ป้าย หรือ ระบุลอกแจ้งเตือนออก ในเหตุการณ์ที่มีคำถามหรือข้อกังวลเกิดขึ้น ให้ติดต่อ Enerpac หรือ ผู้จัดจำหน่าย Enerpac ในพื้นที่เพื่อแก้ปัญหา

ถ้าคุณไม่เคยได้รับการอบรมด้านความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือแรงสูง ให้ปรึกษาผู้จัดจำหน่ายหรือศูนย์บริการสำหรับข้อมูลเกี่ยวกับหลักสูตรความปลอดภัย

คู่มือนี้ประกอบด้วยเครื่องหมายระบบเตือนความปลอดภัย สัญลักษณ์ คำ และข้อความด้านความปลอดภัย เพื่อเตือนผู้ใช้เกี่ยวกับอันตรายจำเพาะ การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนเหล่านี้อาจส่งผลให้เสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัส ในขณะที่เดียวกับการทำให้เครื่องมือและทรัพย์สินอื่นเสียหายได้



เครื่องหมาย **เตือนความปลอดภัย** ปรากฏทั้งหมดในคู่มือนี้ เครื่องหมายถูกใช้เพื่อเตือนคุณเกี่ยวกับอันตรายที่สามารถบาดเจ็บทางกายภาพได้ ให้ความสนใจอย่างใกล้ชิดต่อเครื่องหมายเตือนความปลอดภัยและเชื่อฟังข้อความความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับเครื่องหมายเพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสที่จะเสียชีวิตและบาดเจ็บรุนแรง

เครื่องหมายเตือนความปลอดภัยถูกใช้ร่วมกับสัญลักษณ์ที่เหมาะสมซึ่งเรียกความสนใจแก่ข้อความความปลอดภัย หรือ ข้อความทรัพย์สินเสียหาย และออกแบบมาให้บอกถึงระดับความรุนแรงของอันตราย สัญลักษณ์ที่ใช้ในคู่มือนี้คือ คำเตือน ระวัง และ ประกาศ



คำเตือน

จำแนกเหตุการณ์อันตรายว่า **สามารถ** ส่งผลให้เสียชีวิต หรือบาดเจ็บสาหัสถ้าไม่หลีกเลี่ยง

ข้อควรระวัง

จำแนกเหตุการณ์อันตรายว่า **สามารถ** ส่งผลให้บาดเจ็บเล็กน้อยถึงปานกลางถ้าไม่หลีกเลี่ยง

หมายเหตุ

จำแนกกว่าเป็นข้อมูลสำคัญ แต่ไม่ถึงกับอันตราย (เช่น ข้อความเกี่ยวกับทรัพย์สินเสียหาย) โปรดจำไว้ว่าเครื่องหมายเตือนความปลอดภัยจะ **ไม่** ใช้ร่วมกับสัญลักษณ์คำนี้

2.2 ข้อควรระวังด้านความปลอดภัย - เครื่องถอดแบบจับยึดเชิงกล

คำเตือน

การไม่สังเกตและปฏิบัติตามข้อควรระวังดังต่อไปนี้ อาจทำให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บสาหัสได้ ทรัพย์สินเสียหายอาจเกิดขึ้นได้ด้วย

- อ่านและทำความเข้าใจข้อควรระวังด้านความปลอดภัยและคำแนะนำในคู่มืออย่างครบถ้วนก่อนใช้งานเครื่องถอดหรือเตรียมเครื่องเพื่อใช้งาน
- สวมเครื่องป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสม เช่น แว่นนิรภัยและโบลัมบังหน้า ผู้ปฏิบัติงานต้องยึดข้อควรระวังต่อการบาดเจ็บเนื่องจากเศษที่ลอยมาจากความผิดพลาดของเครื่องมือหรือชิ้นงาน
- ระหว่างการปฏิบัติงาน นำมือหรือนิ้วมือให้ห่างจากพื้นที่ทำงานเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บ
- รู้อัตราการจัดสูงสุดก่อนเริ่มงานใดๆ
- ห้ามใช้เครื่องถอดในสถานการณ์ที่มีการลดแรงเชิงกลโดยทันทีที่สามารถเกิดการเสียสมดุล ซึ่งนำมาสู่ความเสียหายและการบาดเจ็บ
- อย่าพยายามจัดเครื่องถอดโดยใช้เครื่องมือหรือวัตถุอื่นสอดเข้าไประหว่างขาของเครื่อง การทำแบบนี้จะทำให้สลักตรงกลางได้รับความเสียหาย
- การทำนายแรงอย่างแท้จริงที่ต้องการในการดึงแต่ละครั้งเป็นสิ่งที่เป็นไปไม่ได้ ขนาดของแรงยึดและแรงของการถอดออกสามารถผันผวนได้มากระหว่างงานแต่ละงาน ข้อกำหนดของการดึงเครื่องขึ้นกับขนาด รูปร่าง และเงื่อนไขของชิ้นส่วนที่ถูกดึง ซึ่งต้องนำมาพิจารณา ศึกษาการใช้งานการดึงแต่ละงานก่อนเลือกเครื่องถอดของคุณ

- ห้ามใช้งานอุปกรณ์เกินกำลัง ใช้ขนาดเครื่องถอดที่ถูกต้องสำหรับการใช้งานของคุณ ถ้าคุณใช้แรงดึงสูงระดับหนึ่งแล้วแต่ชิ้นส่วนยังไม่มีการเคลื่อน ให้ใช้เครื่องถอดที่มีแรงสูงที่สุดมากกว่า ไม่แนะนำให้ใช้ค้อนปอนด์ช่วยในการนำชิ้นส่วนออก
- อย่าปรับก้านปรับค่าให้แน่นจนเกินไป หยุดปรับก้านปรับค่าให้แน่นถ้าก้านมีความงอ หรือเกิดเปลี่ยนรูปเนื่องจากขาของเครื่อง
- ห้ามใช้เครื่องถอดถ้าเกลียวบนก้านปรับค่าและหรือตัวก้านได้รับความเสียหาย หรือมีรอยฉีก ห้ามใช้เครื่องถอดถ้าก้านปรับค่างอ
- ค่อยๆเพิ่มแรง ปรับแนวขาจับของเครื่องถอดตามที่ต้องการ แนใจว่าการดึงค่าถูกต้องและเครื่องถอดตั้งฉากกับชิ้นงาน
- แน่ใจว่าชิ้นส่วนทั้งหมดของเครื่องถอดได้รับการป้องกันจากสาเหตุของความเสียหายภายนอก ได้แก่ ความร้อนที่สูงเกินไป ไฟฟ้า ชิ้นส่วนของเครื่องจักรที่เคลื่อนอยู่ ขอบคม หรือสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อน
- ทำการตรวจตราด้วยสายตาอย่างสม่ำเสมอก่อนการนำไปปฏิบัติงาน ถ้ามีปัญหาใดเกิดขึ้น ห้ามใช้เครื่องถอด ต้องทำการซ่อมแซมและทดสอบอุปกรณ์ก่อนนำกลับมาใช้งาน
- ห้ามใช้เครื่องถอดที่ได้รับ ความเสียหาย หรือต้องการการซ่อมแซม
- แน่ใจว่าก้านปรับค่าถูกปรับให้หลวมอยู่เสมอก่อนการปรับเครื่องถอดทุกครั้ง หรือก่อนขั้นตอนการซ่อมแซม ห้ามซ่อมเครื่องถอดขณะที่ติดตั้งหรืออยู่ภายใต้ความตึง
- อ่านและทำความเข้าใจและปฏิบัติตามข้อควรระวังด้านความปลอดภัยและคำแนะนำทุกข้อเสมอ รวมทั้งข้อปฏิบัติที่บรรจุอยู่ในขั้นตอนการปฏิบัติในคู่มือนี้

⚠ ข้อควรระวัง

การไม่สังเกตและปฏิบัติตามข้อควรระวังดังต่อไปนี้ อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้เล็กน้อยถึงปานกลาง หรือยั้งยั้งเสียหายอาจเกิดขึ้นได้ด้วย

- เปลี่ยนชิ้นส่วนที่การฉีกหรือได้รับความเสียหายทันทีด้วยชิ้นส่วนของ Enerpac ชิ้นส่วนของ Enerpac ได้รับการออกแบบมาให้พอดีและทนทานต่อน้ำหนักสูงได้ ชิ้นส่วนที่ไม่ใช่ของ Enerpac อาจพังหรือทำให้ผลิตภัณฑ์ทำงานผิดพลาด

หมายเหตุ

- อุปกรณ์แรงสูงต้องถูกใช้งานโดยช่างที่มีคุณสมบัติ สำหรับการซ่อมบำรุง ติดต่อศูนย์บริการที่ได้รับการรับรองโดย Enerpac ในพื้นที่ของคุณ

3.0 ความสอดคล้องกับมาตรฐานระดับชาติและนานาชาติ

CE Enerpac ประกาศว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการทดสอบและมีความสอดคล้องกับมาตรฐานที่ใช้ และเข้ากับข้อกำหนดของ CE ทั้งหมด สำหรับของเอกสารรับรองบริษัทของ EU ได้แนบมาทุกการขนส่งของผลิตภัณฑ์ตัวนี้

4.0 คำอธิบายผลิตภัณฑ์

เครื่องถอดแบบจับยึดเชิงค้ รุ่น SGM สามารถใช้ถอดเกียร์ ลูกปืน ลูกรอก และชิ้นส่วนอื่นๆที่ต่อเข้ากับเพลา

เครื่องถอดเป็นระบบเข้าสู่ศูนย์กลางแบบปิดด้วยตนเอง (self centering closing system) หมายถึงขาทั้งหมดจะเคลื่อนที่พร้อมกันเพื่อลดโอกาสที่จะเกิดความเสียหายต่อเครื่องถอดและต่อชิ้นงานที่ถูกถอด

เครื่องถอดมีรูปแบบที่แตกต่างกัน 5 โมเดล มีไว้รองรับแรงที่แตกต่างกันจาก 1 ถึง 20 US ตัน [8.9 ถึง 177.9 กิโลนิวตัน] อ้างถึงเลขโมเดลและข้อมูลผลิตภัณฑ์เพิ่มเติมจากเอกสารที่ให้มาในการขนส่ง

5.0 การตั้งค่าและการติดตั้ง

5.1 การควบคุมเครื่องถอดขนาดใหญ่

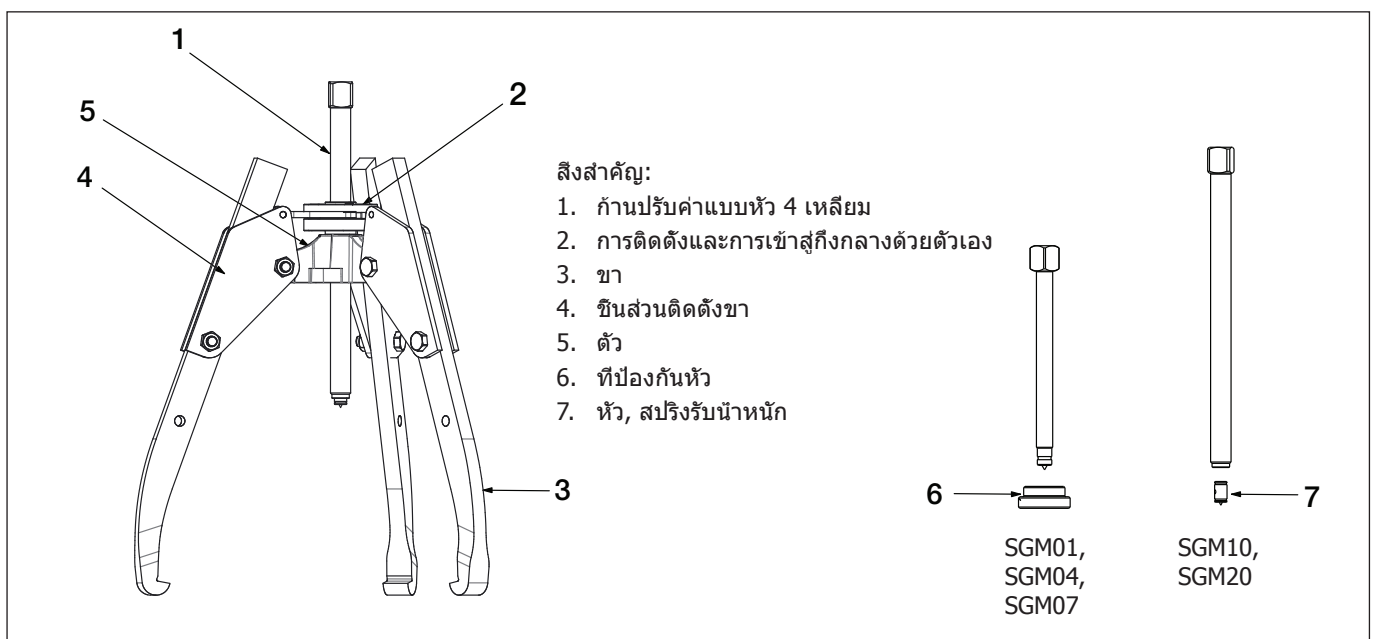
- ใช้รอยกและลวดสลึงที่มีขนาดที่เหมาะสมเพื่อยกและวางเครื่องถอด
- รู้น้ำหนักของเครื่องถอดที่เสร็จสมบูรณ์ ประกอบไปด้วยตัวเครื่องถอด ก้านปรับค่า และขา
- ระมัดระวังเมื่อยกเครื่องถอด ขณะที่เครื่องอยู่ในแนวตั้ง และขาหุบอยู่
- ถ้าจำเป็น ให้รองรับและวางตำแหน่งเครื่องถอดด้วยลวดสลึงเพื่อที่จะสามารถใช้ในแนวนอนได้ เมื่อต้องการตั้งเครื่องถอดขึ้นจากแนวนอนเป็นแนวตั้ง ให้ค่อยๆเอนเครื่องถอดขึ้นอย่างระมัดระวัง

5.2 การกำหนดค่า

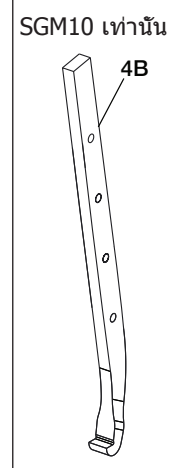
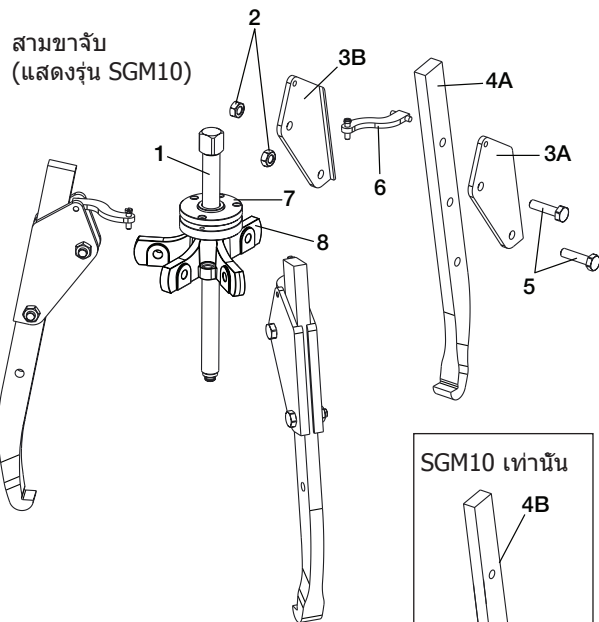
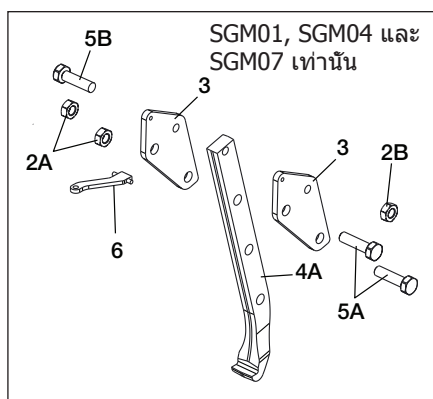
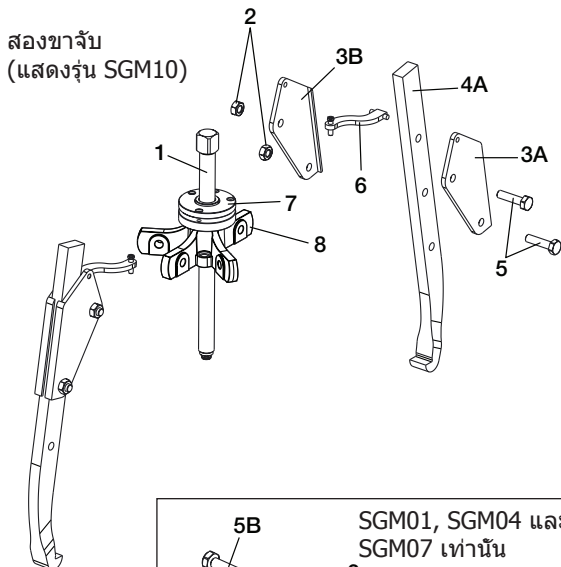
โมเดล SGM01 SGM04 SGM07 และ SGM10 สามารถกำหนดค่าให้เป็นเครื่องถอดแบบจับยึด 2 หรือ 3 ขาก็ได้ โมเดล SGM20 สามารถติดตั้งได้ในการกำหนดค่าแบบ 3 ขาเท่านั้น ดูรูปที่ 2 สำหรับข้อมูลการติดตั้งขา

เครื่องถอดแบบจับยึด 3 ขา ให้ความมั่นคงมากกว่าและจับยึดได้ปลอดภัยกว่าเครื่องถอดแบบจับยึด 2 ขา และส่งผลให้ได้แรงดึงที่ยิ่งสูงขึ้น ด้วยเหตุผลนี้ การกำหนดค่าแบบ 3 ขาจึงควรใช้ทุกครั้งที่เป็นไปได้

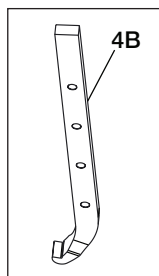
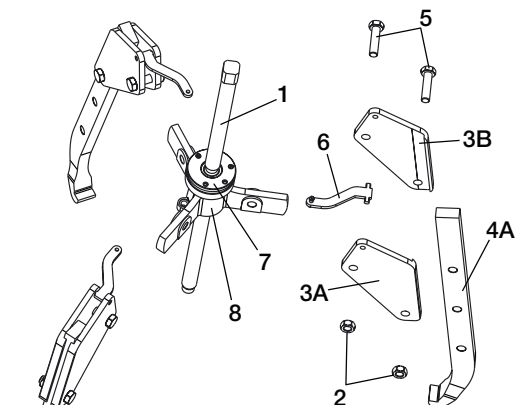
ขาแบบยึดจับ "ยาว" มีไว้ให้เป็นทางเลือกสำหรับโมเดล SGM10 และ SGM20



รูปที่ 1 หน้าทีและชิ้นส่วนหลัก เครื่องถอดแบบจับยึดเชิงค้ รุ่น SGM



การกำหนดค่าแบบ 2 และ 3 ขาจับ
(โมเดล SGM01, SGM04, SGM07 และ SGM10)



การกำหนดค่าแบบ 3 ขาจับ
(โมเดล SGM20)

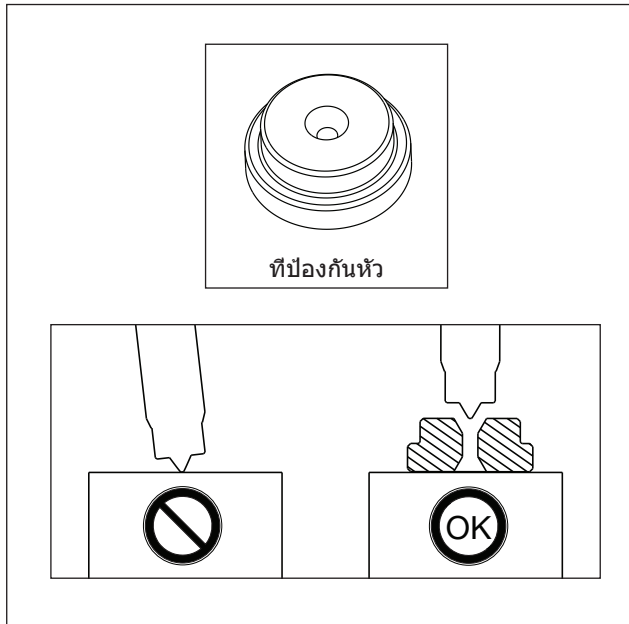
สิ่งสำคัญ:

1. ก้านปรับค่าแบบหัว 4 เหลี่ยม
2. น็อตหกเหลี่ยม (SGM10, SGM20)
- 2A. น็อตหกเหลี่ยม (SGM01, SGM04, SGM07)
- 2B. น็อตหกเหลี่ยม (SGM01, SGM04, SGM07)
3. แผ่นโลหะ (SGM01, SGM04, SGM07)
- 3A. แผ่นโลหะ, ข้ามมือ (SGM10, SGM20)
- 3B. แผ่นโลหะ, ขวามือ (SGM10, SGM20)
- 4A. ขาจับ, ความยาวปกติ (ทุกรุ่น)
- 4B. ขาจับ, ขยายความยาว (ส่วนเสริม - SGM10, SGM20)
5. สกรูหัวจม (SGM10, SGM20)
- 5A. สกรูหัวจม (SGM01, SGM04, SGM07)
- 5B. สกรูหัวจม (SGM01, SGM04, SGM07)
6. เหล็กยึด
7. การติดตั้งและการเข้าสู่กึ่งกลางด้วยตัวเอง
8. ตัว

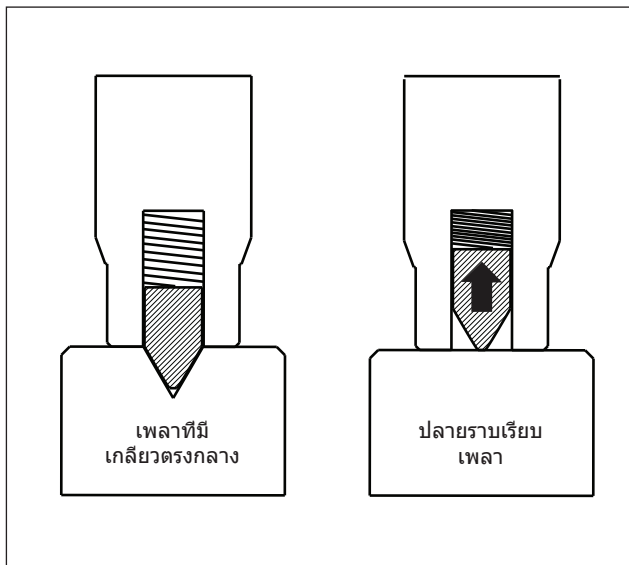
หมายเหตุ: ขาจับความยาวมาตรฐาน (รายการที่ 4A) รวม
มาพร้อมกับเครื่องถอดแบบจับยึดซึ่งทั้งหมดในซีรีส์ SGM
ขาจับ "ยาว" แบบขยายความยาว (รายการที่ 4B) มีไว้ให้
เป็นส่วนเสริมสำหรับรุ่น SGM10 และ SGM20 เท่านั้น

5.3 หัวของก้านปรับค่าและที่ป้องกันหัว

- โมเดล SGM10 SGM04 และ SGM07 มีก้านปรับค่ามาตรฐาน ที่มีหัวแบบเทมเปอร์ที่หัดไม่ได้ โมเดลเหล่านี้ ต้อง มีที่ป้องกันหัว ถ้าปลายของเพลามีเกลียวภายในตรงกลาง ดูรูปที่ 3
- โมเดล SGM10 และ SGM20 มีก้านปรับค่าแบบพิเศษที่หัวสปริงรับแรงที่หัดได้ หัวจะหัดใช้งานได้ ถ้าปลายของเพลามีเกลียวภายในหรือแฉ่ง หัวจะหัดอัดโนมีดีถ้าปลายของเพลาราบเรียบ ดูรูปที่ 4 ไม่ต้องมีที่ป้องกันหัวสำหรับโมเดลเหล่านี้



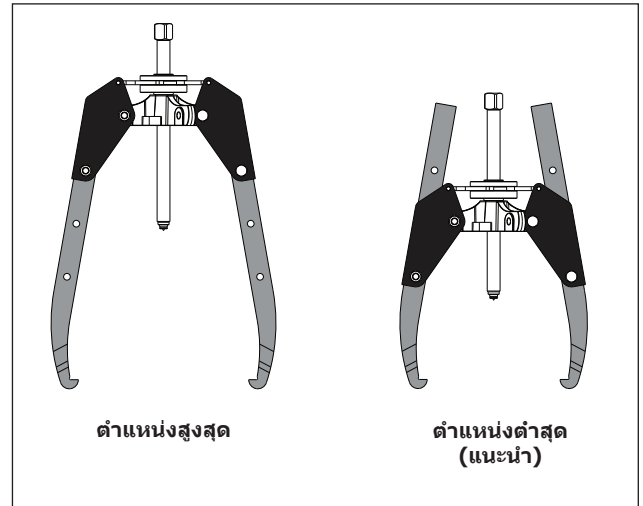
รูปที่ 3 ที่ป้องกันหัว



รูปที่ 4 หัวแบบหัดได้
(โมเดล SGM10 and SGM20)

5.4 ตำแหน่งติดตั้งขาและก้านปรับค่า

- การติดตั้งขาแต่ละขาโดยใช้หลุมติดตั้งที่ต่ำที่สุดที่สามารถติดตั้งได้ สำหรับงานที่กำลังทำอยู่ การติดตั้งแบบนี้ช่วยลดจำนวนของขาและการปรับตำแหน่งของก้านปรับค่าในงานที่ใช้แรงสูงมาก ดูรูปที่ 5



รูปที่ 5 ตำแหน่งติดตั้งขา (ทั่วไป)

- จากการที่หมุนก้านปรับค่าไปตามเข็มนาฬิกา ถือเป็นการเพิ่มระยะด้านล่างของตัวเครื่องถอด ระยะของก้านที่อยู่ภายใต้น้ำหนักที่เพิ่มขึ้น ทำให้มีโอกาสสูงมากที่ก้านจะกระหว่างการดึง ดูรูปที่ 6 ดู A B และ C
- ที่ก้นที่มีขนาดเหมาะสมสามารถวางระหว่างปลายของก้านปรับค่าและส่วนปลายของเพล่า ที่ก้นนี้จะลดโอกาสที่ก้านปรับค่าจะเปลี่ยนรูป ที่ก้นควรเป็นชิ้นของเหล็กกล้าที่มีปลายเรียบ ให้แน่ใจว่าขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของก้นใหญ่กว่าเส้นผ่านศูนย์กลางของก้านปรับค่า
- ปริมาณของก้านปรับค่าที่ยื่นออกมาสามารถลดลงได้โดยการติดตั้งขาโดยใช้ชุดของหลุมติดตั้งที่ต่ำสุดถัดไป
- ติดตั้งขาโดยใช้ชุดของหลุมติดตั้งที่สูงสุด ในกรณีที่จำเป็นต้องการเพิ่มการมองเห็นสำหรับชิ้นส่วนใหญ่นั้น ดูรูปที่ 6 ดู D

6.0 การปฏิบัติงาน

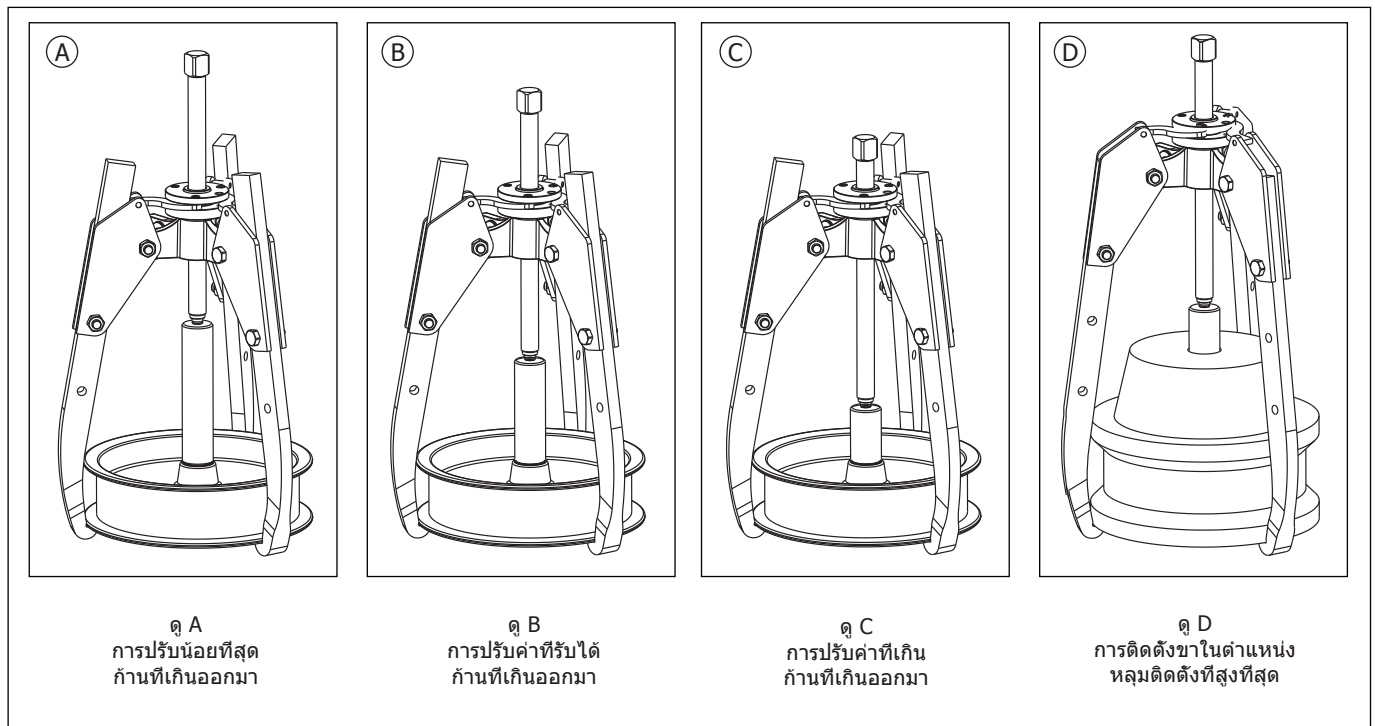
6.1 คำแนะนำทั่วไปของการใช้ เครื่องถอด

- แน่ใจว่าก้านปรับค่าของเครื่องถอดสะอาดและทาน้ำมันก่อนใช้งาน
- แน่ใจว่าขาอยู่ตรงกลางพอดีของลูกรอกหรือสิ่งที่จะเอาออก
- ทำงานอย่างช้าๆ ในขณะที่ทำการดึงเพื่อป้องกันการเคลื่อนที่ฉับพลันหรือไม่คาดคิดของชิ้นส่วนที่จะเอาออก
- ห้ามตีก้านปรับค่าด้วยค้อนหรือวัตถุอื่น

6.2 การติดตั้งเครื่องถอดและการปฏิบัติงาน

หมายเหตุ การการดำเนินงานเครื่องมือแรงสูง เป็นสิ่งที่จำเป็นมากที่ผู้ปฏิบัติงานต้องมีความเข้าใจต่อคำแนะนำและข้อควรระวังด้านความปลอดภัยทุกข้อที่รวมอยู่ในคู่มืออย่างครบถ้วน และในข้อกำหนดและกฎหมายด้านความปลอดภัยของท้องถิ่นที่บังคับใช้ ถ้ามีคำถามหรือข้อสงสัย ให้ติดต่อแผนกบริการด้านเทคนิคของ Enerpac หรือผู้แทนจำหน่าย Enerpac ในท้องถิ่นของคุณ

- ติดตั้งขาบนตัวของเครื่องถอด ไขสลักติดตั้งและแหวนให้แน่น
- ติดตั้งเครื่องถอดบนลูกรอกหรือสิ่งที่จะเอาออก ดูรูปที่ 7 เพื่อเป็นตัวอย่าง

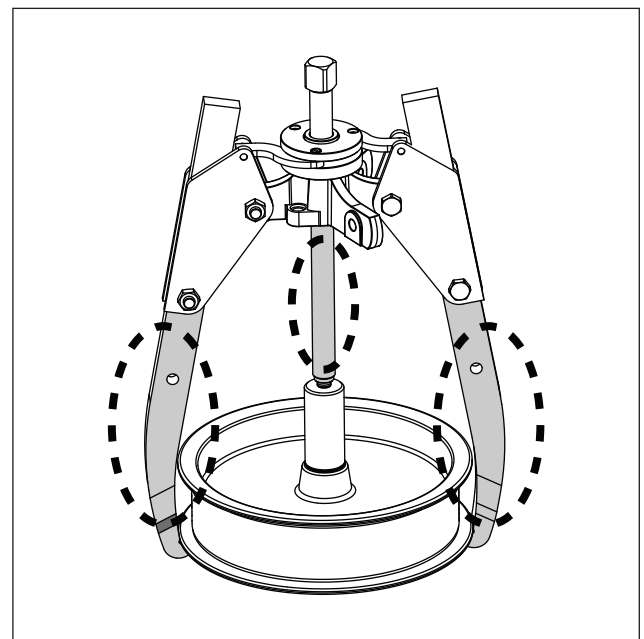


รูปที่ 6 ตำแหน่งติดตั้งขา และความสูงของก้านปรับค่า

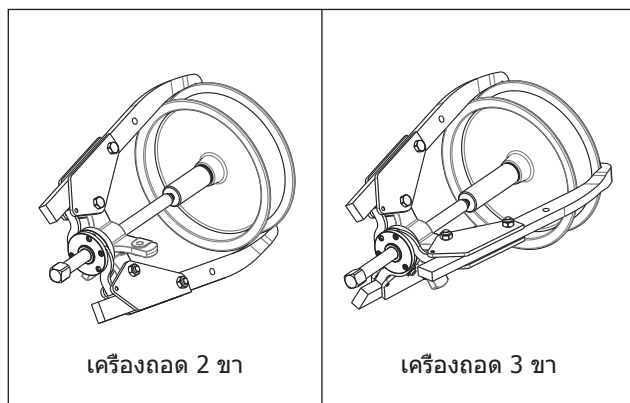
- สำหรับโมเดล SGM01 SGM04 และ SGM07 ถ้าปลายของเพลาราบเรียบ ให้ติดตั้งที่ป้องกันหัวระหว่างเพลากับปลายหัวของก้านปรับค่า อ้างถึง หัวข้อ 5.3
- หมุนหัวของก้านปรับค่าตามเข็มนาฬิกาด้วยมือจนกระทั่งปลายด้านหัวสัมผัสกับพื้นผิวสัมผัสของเพลารอบที่ป้องกันหัว (ถ้าใช้)
- ใช้กุญแจเลื่อนที่เหมาะสม ค่อยๆ หมุนก้านปรับค่าเพื่อเพิ่มแรง ทำต่อไปเรื่อยๆ จนกระทั่งชิ้นส่วนถูกเอาออก

⚠ คำเตือน จำกัดการเพิ่มทอร์คตามที่กำหนดเพื่อยืนยันว่าการทำงานปลอดภัย เพิ่มแรงโดยการไขกุญแจเลื่อนมือ ห้ามใช้กุญแจเลื่อนแบบกำลังเพื่อปรับก้านปรับค่า การบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตอาจเกิดขึ้นได้ถ้าไม่ทำตามข้อควรระวัง

- ระหว่างปฏิบัติงาน ตรวจสอบเครื่องถอดอย่างต่อเนื่องเพื่อดูตัววัดหรือการเปลี่ยนรูป ถ้าก้านปรับค่ามีการงอหรือขาใดขาหนึ่งมีการเปลี่ยนรูปให้เห็น หยุดใช้ก้านปรับค่าทันที ดูรูปที่ 7



รูปที่ 8 การตรวจสอบการเปลี่ยนรูป



รูปที่ 7 การนำลูกรอกออก (ทั่วไป)

6.3 การตรวจสอบ การซ่อมบำรุง และการเก็บรักษา

การซ่อมบำรุงเป็นสิ่งที่ต้องการเมื่อตรวจพบรอยหรือความเสียหาย ตรวจสอบชิ้นส่วนทั้งหมดตามคาบเวลาเพื่อหาปัญหาว่าต้องซ่อมบำรุงหรือซ่อมหรือไม่

- ตรวจสอบเครื่องถอดเพื่อดูความหลวม ความงอ การฉีกขาด หรือชิ้นส่วนที่ได้รับความเสียหายตามคาบเวลา ไขให้แน่นหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนเหล่านั้นทันที
- ทำให้เครื่องถอดปราศจากจากฝุ่นและดิน
- ทำให้เครื่องถอดอยู่ในสภาพที่ดี ทำความสะอาดและทาน้ำมันก้านปรับค่าและขาของเครื่องถอดบ่อยครั้ง จากส่วนบนของบริเวณเกลียวไปถึงปลาย เพื่อยืนยันว่าสะอาดแห้ง และใช้งานได้นาน
- เก็บรักษาเครื่องถอดให้สะอาดแห้ง และในที่ที่ปลอดภัย
- ถ้าเครื่องถอดต้องการการซ่อม อ้างถึงเว็บไซต์ของ Enerpac เพื่อหาชิ้นส่วนที่ต้องการเปลี่ยนที่ใช้ได้กับเครื่องถอดของคุณ

หมายเหตุ เครื่องถอดต้องได้รับการซ่อมโดยช่างที่ผ่านการรับรองเท่านั้น สำหรับการซ่อมบำรุง ติดต่อศูนย์บริการที่ได้รับการรับรองโดย Enerpac ในพื้นที่ของคุณ

7.0 การแก้ปัญหา

อ้างถึงข้อแนะนำในการแก้ปัญหาเมื่อตรวจเจอปัญหาในการปฏิบัติงานของเครื่องถอด โปรดทราบว่าข้อแนะนำในการแก้ปัญหาไม่ใช่เบ็ดเสร็จ และควรพิจารณาใช้เบื้องต้นเท่านั้นเพื่อช่วยวินิจฉัยปัญหาที่พบโดยทั่วไป

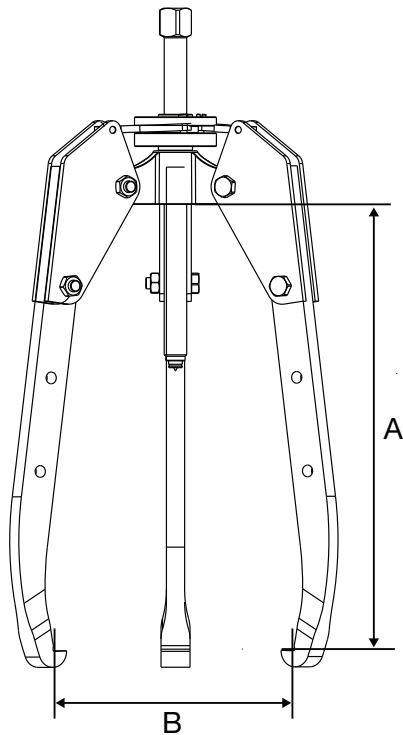
สำหรับการบริการด้านการซ่อม ติดต่อศูนย์บริการที่ได้รับการอนุญาตของ Enerpac ที่ใกล้ที่สุด

ข้อแนะนำในการแก้ปัญหา, เครื่องถอดแบบจับยึดเชิงกลซิงค์ รุ่น SGM		
อาการ	สาเหตุที่เป็นไปได้	ทางแก้
1. ขาไม่เคลื่อนที่อย่างอิสระ หรือเคลื่อนได้ยาก	กลไกการเข้าสู่กึ่งกลางด้วยตนเองกร่อนหรือติด	ตรวจสอบกลไกการเข้าสู่กึ่งกลางด้วยตนเอง ถ้ามีการกร่อนหรือติด ให้ทาน้ำมัน รื้อและทำความสะอาดตามที่ต้องการ
2. มีหินขาเคลื่อนอิสระ	เหล็กยึดที่ใช้เข้าสู่กึ่งกลางได้รับความเสียหายหรือชำรุด	เปลี่ยนเหล็กยึดที่ใช้เข้าสู่กึ่งกลาง เปลี่ยนกลไกเข้าสู่กึ่งกลางทั้งชุดถ้าจำเป็น
3. ก้านปรับค่าไม่หมุนหรือต้องการแรงมากในการหมุน	a. เกลียวบนก้านปรับค่าหรือบนตัวเครื่องถอดมีการกร่อน	ถ้าชิ้นส่วนมีการติดให้ทาน้ำมัน ตรวจสอบเกลียวบนก้านปรับค่าและตัวกระบอก รื้อและทำความสะอาดตามที่ต้องการ
	b. เกลียวขาดหรือได้รับความเสียหาย	เปลี่ยนก้านปรับค่า และ/หรือ ตัวเครื่องถอดตามที่ต้องการ ห้ามใช้เครื่องถอดในกรณีที่เกลียวขาดหรือได้รับความเสียหาย
	c. ก้านปรับค่างอ	เปลี่ยนก้านปรับค่า ห้ามใช้เครื่องถอดถ้าก้านปรับค่างอ

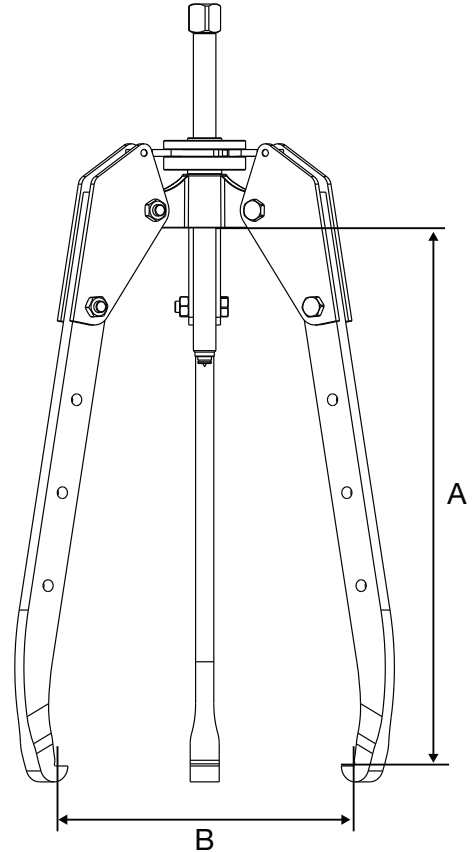
8.0 ข้อมูลผลิตภัณฑ์

8.1 รายการประกอบแบบทั่วไป และขนาด

อ้างอิงจากหัวข้อ 8.2 สำหรับขนาดของก้านปรับค่า อ้างอิงจากหัวข้อ 8.3 สำหรับขนาดของขา



ความยาวขามาตรฐาน
(ทุกโมเดล)

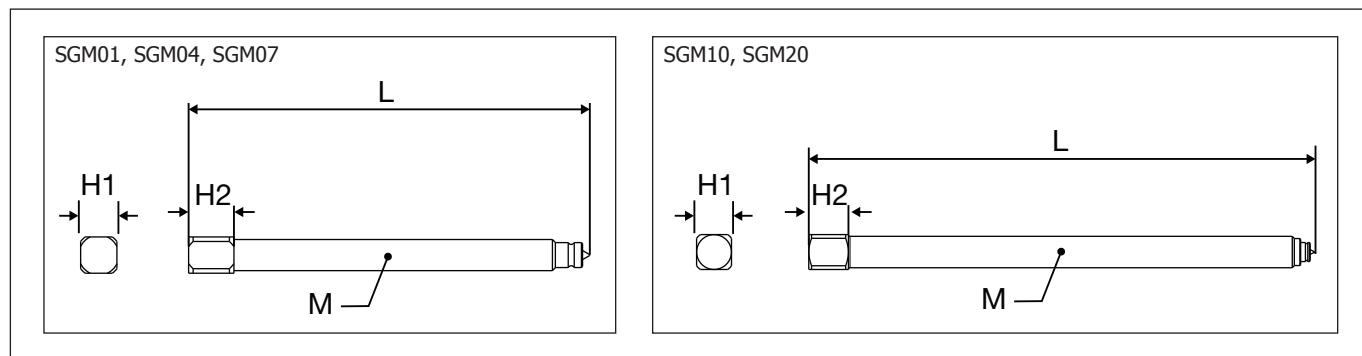


ขาแบบยืดยาว
(อุปกรณ์เสริมสำหรับโมเดล - SGM10 และ SGM20 เท่านั้น)

เครื่องถอด เลขโมเดล	ขา ความยาว	สมรรถนะ		ระยะสูงสุด		ระยะกว้างสุด		น้ำหนัก *	
		กิโลนิวตัน	US ตัน	A		B		กิโลกรัม	ปอนด์
				มิลลิเมตร	นิ้ว	มิลลิเมตร	นิ้ว		
SGM01	มาตรฐาน	8.9	1	105	4.13	110	4.33	0.8	1.8
SGM04	มาตรฐาน	35.6	4	185	7.28	175	6.89	2.0	4.4
SGM07	มาตรฐาน	62.3	7	225	8.86	240	9.45	6.5	14.3
SGM10	มาตรฐาน	89.0	10	410	16.14	350	13.78	14.5	32.0
	ยาว	89.0	10	490	19.29	405	15.94	16.0	35.3
SGM20	มาตรฐาน	177.9	20	600	23.62	680	26.77	55.5	122.3
	ยาว	177.9	20	640	25.20	720	28.35	61.5	135.5

* น้ำหนักโดยประมาณของเครื่องถอดที่ติดตั้งรวมชิ้นส่วนตัวเครื่องถอด ก้านปรับค่า และขาสามขา

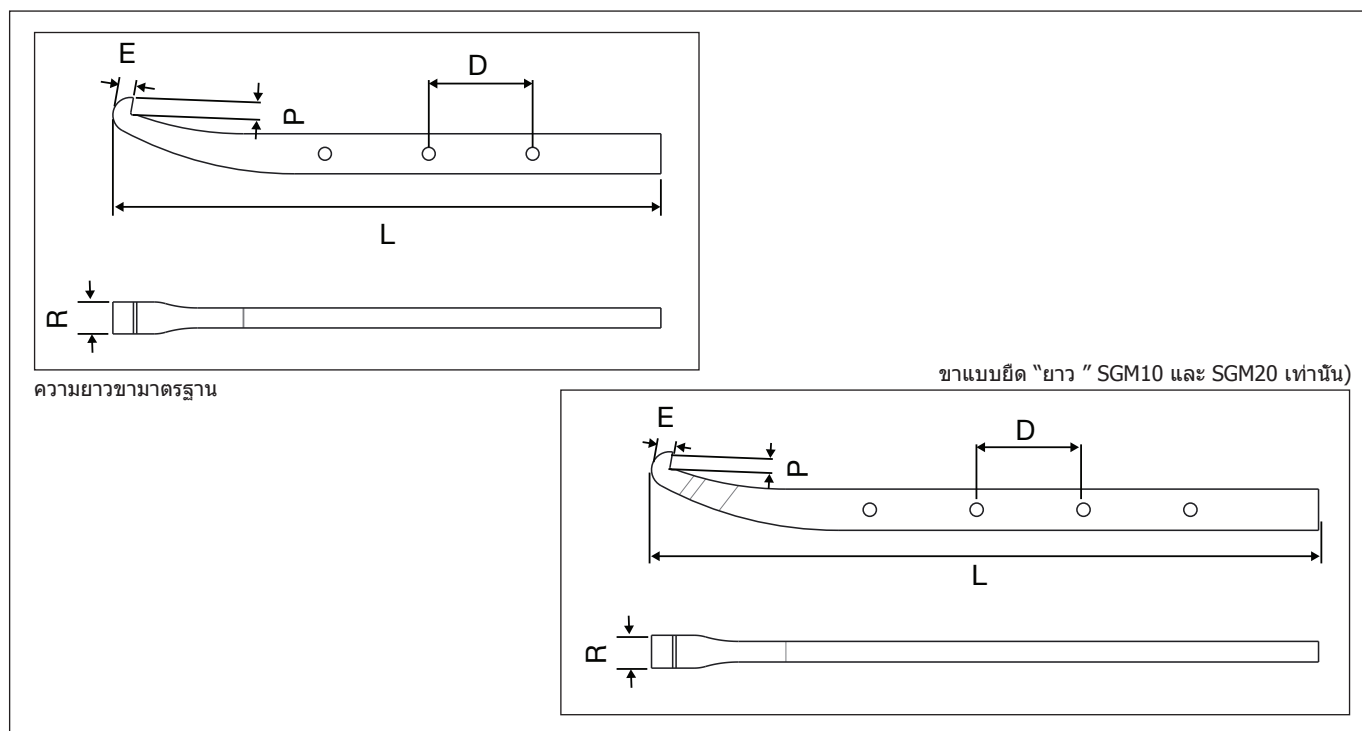
8.2 รายการประกอบแบบทั่วไป และขนาด - ก้านปรับค่าของเครื่องถอด



เครื่อง ถอด เลข โมเดล	ความยาว		ขนาดพื้นที่สี่เหลี่ยม		ความลึกพื้นที่สี่เหลี่ยม		ขนาดเกลียว
	L		H1		H2		M
	มิลลิเมตร	นิ้ว	มิลลิเมตร	นิ้ว	มิลลิเมตร	นิ้ว	
SGM01	124	4.88	12	0.47	14	0.55	M10 x 1.0
SGM04	177	6.97	16	0.63	20	0.79	M14 x 1.5
SGM07	235	9.25	19	0.75	24	0.94	M18 x 1.5
SGM10	321	12.64	22	0.87	25	0.98	M20 x 1.5
SGM20	510	20.08	35	1.38	38	1.50	1-3/8" UNF

หมายเหตุ: โมเดล SGM10 และ SGM20 ติดตั้งหัวแบบหดได้สปริงรับแรง

8.3 รายการประกอบแบบทั่วไป และขนาด - ขาของเครื่องถอด



เครื่อง ถอด โมเดล เลข	ขา ความยาว	พื้นผิวที่ปลาย		ความกว้าง		ความหนาโดยรวม		ความยาว		ระยะระหว่างหลุม	
		P		R		E		L		D	
		มิลลิเมตร	นิ้ว	มิลลิเมตร	นิ้ว	มิลลิเมตร	นิ้ว	มิลลิเมตร	นิ้ว	มิลลิเมตร	นิ้ว
SGM01	มาตรฐาน	7	0.28	7.5	0.30	8	0.31	127	5.00	19	0.75
SGM04	มาตรฐาน	8	0.31	21	0.83	7.5	0.30	219	8.62	51	2.01
SGM07	มาตรฐาน	8	0.31	25	0.98	10	0.39	264	10.39	44.5	1.75
SGM10	มาตรฐาน	15	0.59	25	0.98	12.5	0.49	436	17.17	83	3.27
	ยาว	15	0.59	25	0.98	12.5	0.49	516	20.31	83	3.27
SGM20	มาตรฐาน	24	0.94	41	1.61	22	0.87	698	27.48	125	4.92
	ยาว	24	0.94	41	1.61	22	0.87	823	32.40	125	4.92

หมายเหตุ:

หมายเหตุ:

หมายเหตุ:

