

▼ En la foto: SP50100



- Disponible como conjunto completo, con bomba eléctrica y mangueras
- Cilindro de doble efecto, para retroceso rápido
- Incluye herramientas para el cambio del punzón y del troquel
- Asa de elevación incluida
- Separador ajustable, impide el movimiento del metal durante la retracción del punzón
- Racores hembra CR400 incluidos.

Disminuye el tiempo para hacer orificios



Tope de profundidad

Para facilitar el punzonado repetitivo existe un tope de profundidad ajustable. Pida el modelo: **SP110**.



Juego de montaje de pie

Existe un dispositivo para montar fácilmente la punzonadora de 50 ton. en bancos de trabajo ó utillajes. Pida el modelo: **SP120**.



Información para hacer pedidos

La punzonadora hidráulica de 50 toneladas puede pedirse sola o como un conjunto con bomba eléctrica. También pueden pedirse conjuntos de punzón y matriz separadamente. Consulte la información de la tabla de selección.



▼ Bajo estas líneas la punzonadora de 50 ton. con SP110 y SP120 montados.



◀ Ahorre tiempo con la punzonadora de 50 ton. de Enerpac.

Punzonadora hidráulica de doble efecto

▼ Tabla de selección rápida de juegos de punzones

Modelo de punzonadora*	Se incluye			Modelo del conjunto	
	Conjuntos de punzón y matriz	Bomba (115 V - 1 fase)	Manguera (2x)		(libras)
SP50	Todos **	—	—	SP50100	255
SP50	Todos **	ZE4410SBN	HC7206	SP5000	384

* Capacidad de aceite de la punzonadora:

Avance: 17 pulg³

Retroceso: 14 pulg³

** Todos los conjuntos estándar en el cuadro de abajo.

Serie SP



Fuerza:

50 toneladas

Tamaños de orificios:

0.53 - 1.03 pulgadas

Presión máxima de trabajo:

10,000 psi



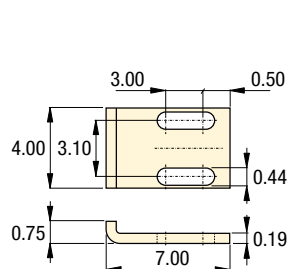
¡ADVERTENCIA!

El espesor del material no debe superar el diámetro del orificio.

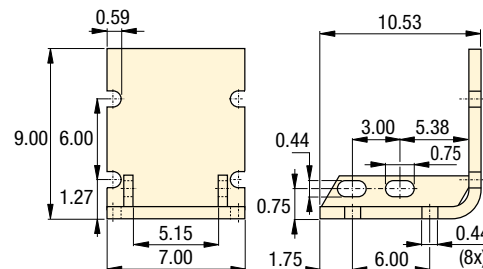


¡ADVERTENCIA!

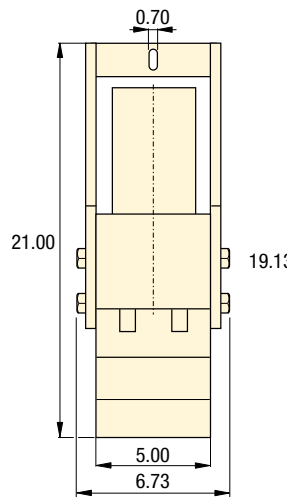
La tabla de abajo es sólo de referencia. El espesor máximo del material a punzonar varía con el desgaste del conjunto de punzón y matriz.



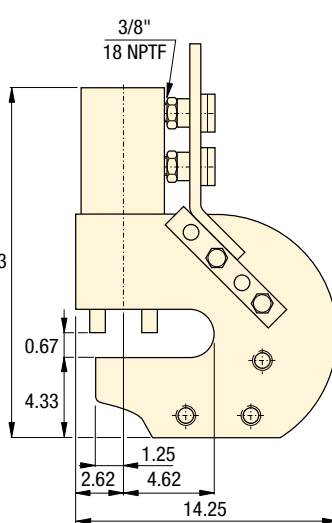
SP110



SP120



SP50



Calidades del acero (vea la tabla inferior):

- 1) Suave A-7
- 2) Acero para calderas
- 3) Acero estructural A-36
- 4) Acero estructural Corten (ASTM A242)
- 5) Laminado en frío C-1018
- 6) Laminado en caliente C-1050
- 7) Laminado en caliente C-1095
- 8) Laminado en caliente C-1095 recocido
- 9) Acero inoxidable recocido
- 10) Acero inoxidable 304 laminado en caliente
- 11) Acero inoxidable 316 laminado en frío

▼ Tabla de selección: punzones y matrices estándar

Forma del orificio	Tamaño del orificio	Tamaño del perno	Modelos Conjunto de punzón y matriz estándar	Espesor máximo del material a punzonar										
				(pulg)										
	(pulg)	(pulg)		1)	2)	3)	4)	5)	6)	7)	8)	9)	10)	11)
●	0.53	1/2	SP150	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.49	0.32	0.40	0.49	0.49	0.49
●	0.66	5/8	SP170	0.56	0.56	0.56	0.50	0.56	0.51	0.32	0.40	0.51	0.51	0.51
●	0.78	3/4	SP190	0.56	0.56	0.56	0.50	0.56	0.49	0.32	0.40	0.49	0.50	0.49
●	0.91	7/8	SP121	0.56	0.56	0.56	0.50	0.56	0.35	0.22	0.35	0.35	0.35	0.35
●	1.03	1	SP123	0.56	0.56	0.56	0.44	0.56	0.31	0.19	0.31	0.31	0.31	0.31