

▼ Mostrada: SP50100



- Disponível como conjunto completo, incluindo bomba elétrica e mangueiras
- Projeto de cilindro de dupla ação para tempos de ciclos mais rápidos
- Inclui ferramentas para troca de punção e matriz
- Alça para facilitar transporte
- O extrator ajustável impede o movimento da chapa durante o puncionamento
- Engates rápidos fêmeas CR400 incluídos.

Reduz o tempo gasto na furação convencional



Limitador de profundidade

Para facilitar operações repetitivas de puncionamento, um limitador de profundidade ajustável está disponível.

Encomende o modelo: **SP110**.



Conjunto de base de montagem

Um conjunto de base está disponível para facilitar a montagem da puncionadora de 50 ton. na bancada ou no dispositivo.

Encomende o modelo: **SP120**.



Informações para a encomenda

A puncionadora de 50 toneladas pode ser pedida separadamente ou como conjunto, incluindo uma bomba elétrica.

Punção e matriz podem ser encomendadas como um conjunto. Por favor consulte as informações da Tabela de Seleção.



▼ Mostrada abaixo: a Puncionadora de 50 toneladas montada com SP120 e SP110.



◀ Economize tempo utilizando esta Puncionadora Enerpac de 50 toneladas.

Puncionadora hidráulica de 50 toneladas, de dupla ação

▼ TABELA RÁPIDA DE SELEÇÃO: CONJUNTOS DE PUNCIONADORAS

Modelo da Puncionadora *	Incluído			Modelo do Conjunto	 (kg)
	Conjuntos de Punção e Matriz	Bomba elétrica (230 V - 1 ph)	Mangueira (2x)		
SP50	All **	—	—	SP50100	116
SP50	All **	ZE4410SE	HC7206	SP5000E	174

* Capacidade de Óleo da Puncionadora:

Avanço: 278 cm³

Retorno: 229 cm³

** Todos os conjuntos padrão da tabela abaixo.

Série SP



Capacidade:

50 ton. (490 kN)

Diâmetro do furo:

13,5 - 26,2 mm

Pressão máxima de trabalho:

700 bar



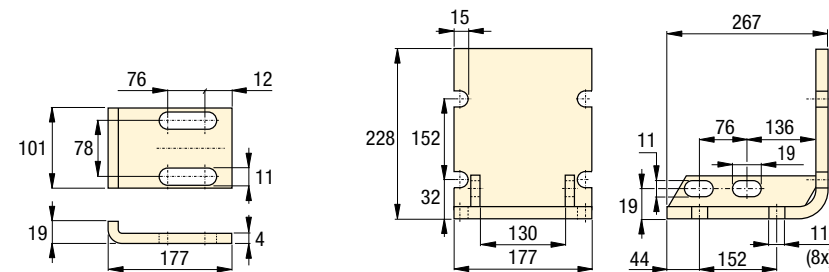
PRECAUÇÃO!

A espessura do material não deve exceder o diâmetro do furo.



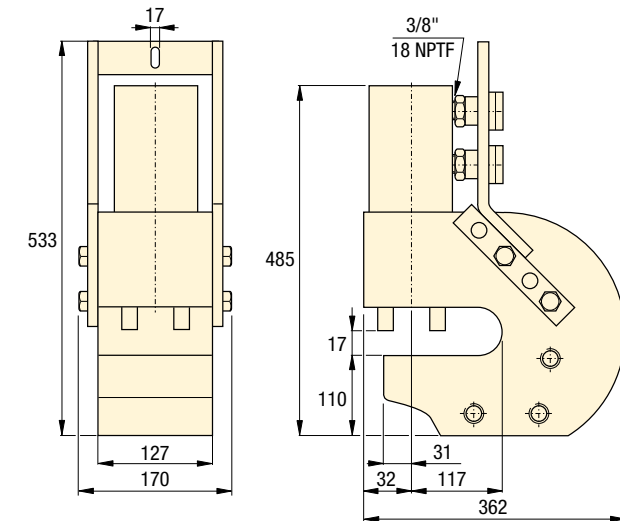
PRECAUÇÃO!

A tabela abaixo é somente para referência. A espessura máxima do material a ser puncionado varia conforme o desgaste do conjunto.



SP110

SP120



SP50

▼ TABELA DE SELEÇÃO: PUNÇÕES E MATRIZES PADRÃO

Forma do Furo	Diâmetro do Furo (mm)	Tamanho do Parafuso (mm)	Conjuntos de Punção e Matriz Padrão	Espessura Máxima do Material a ser Puncionado (mm) Ver Tabela Grau do Aço Acima										
				1)	2)	3)	4)	5)	6)	7)	8)	9)	10)	11)
●	13,5	M12	SP150	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	12,4	8,1	10,2	12,4	12,4	12,4
●	16,7	M16	SP170	—	—	—	—	—	13,0	8,1	10,2	13,0	13,0	13,0
●	19,8	M18	SP190	—	—	—	—	—	12,4	8,1	10,2	12,4	12,7	12,4
●	23,1	M20	SP121	14,2	14,2	14,2	12,7	14,2	8,9	5,6	8,9	8,9	8,9	8,9
●	26,2	M24	SP123	14,2	14,2	14,2	11,2	14,2	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9