

轨道举升系统

化繁为简, 变革举升系统



TL 系列

ENERPAC 

▼ TL248 液压轨道举升系统



举升轨道。提高生产力。



适用范围

Enerpac TL248 可用于举升菱形交叉、转辙器、缓速器、道岔和桥端。与传统方法相比，该独特轨道举升系统可以更高效、更精确地完成轨道作业 - 即使在受限空间也能灵活操作。

化繁为简，变革举升系统

- 开创性设计，变革道岔、菱形交叉、转辙器、缓速器和桥端举升系统。
- 配备各种精密元件，提高生产力、精确度和安全性。

加快作业进度、缩短禁行时间、降低作业成本

- 与传统方法相比，多点举升系统需要的劳动力更少，挖掘时间更短，显著缩短项目时间。
- 来自铁路行业客户的反馈表明，10-20 次举升作业即可让您获得投资回报。

强大液压技术实现精准控制

- 独特举升系统正在申请专利，可升降和支撑最高达 224 吨 (2200 kN) 的负载，具有出色的精确度和控制能力。
- 包括四个带框液压油缸，工作精度达 3.2 mm。

操作灵活且易于运输——弥补起重机操作空间限制

- 从下方举升轨道，防止车载起重机和侧臂起重机问题。
- 整机可轻松装入皮卡车货斗中，使用双叉槽或吊钩安全举升。

直观操作控制——清晰可见且高度安全

- 使用与液压管路匹配的颜色编码阀门，即使新手也能熟练操作多个举升点。
- 提供手动针阀和先导式止回阀等附加系统，帮助确保安全操作并防止油缸漂移。
- 自供电系统，配备电启动发动机和备用拉动启动装置。
- 采用集成 LED 照明和安全黄色漆面，在低光照条件下也能提供最大可见度，确保安全实施作业。

▼ TL248 非常适合作业空间有限或顶部间隙受限的环境，消除了车载起重机和侧臂起重机问题。



▼ TL248 轨道举升系统包括四个带框举升油缸，每个举升油缸的额定起重量为 56 吨 (550 千牛)，总起重重量达 224 吨 (2200 千牛)。



液压轨道举升系统



液压轨道举升系统

TL248 是一款便携式自供电紧凑型系统,可轻松运输到偏远地区。

该创新型液压举升装置正在申请专利,专门设计用于从下方举升轨道,与传统方法相比,可以更高效、更精确、更安全地完成轨道作业。

当将轨道放回到道碴上时,TL248 系统允许生产人员或捣固机等道路维护 (MoW) 设备在轨道上移动,从而缩短禁行时间,节省作业时间和成本。

该系统是根据业内有关操作、安全和支撑材料等的持续反馈而开发的。

TL 系列



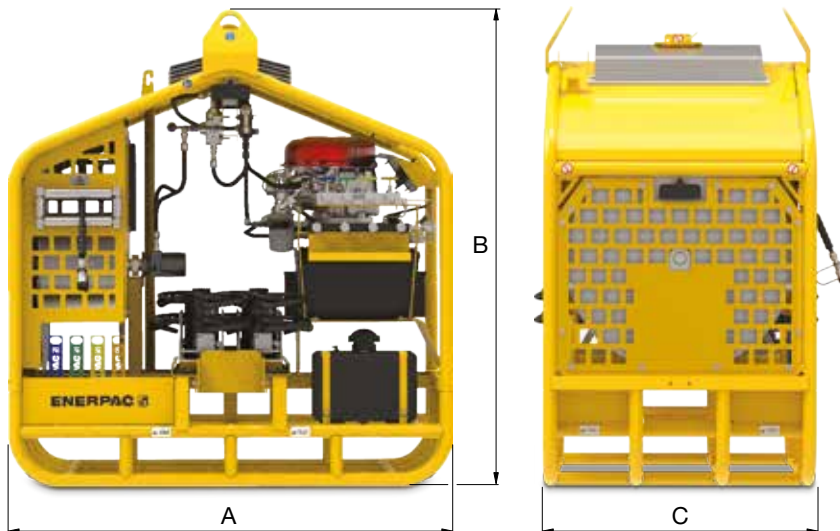
油缸起重量:
4x56 吨

油缸行程:
150 mm

油箱容量:
40 L

汽油发动机功率:
7,8 kW

最大工作压力:
700 bar



▼ 尺寸

型号	尺寸 (mm)			重量 (kg)
	A	B	C	
TL248	1610	1730	955	753

▼ 泵规格

Briggs & Stratton 汽油发动机功率 (kW)	可用机油油量 (L)	最大液压压力 (bar)	输出流量 (L/min)	可用汽油油量 (L)
7,8	40	700	3,3	19

▼ 油缸和外壳规格

最高 700 bar 时油缸起重量	油缸行程	油缸本体高度	油缸伸展高度	外壳长度	外壳宽度
吨 (kN)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
56 (550)	150	312	462	369	197



包含 H700 系列液压软管
TL248 包含 9 条长 15 米的液压软管

▼ TL248 轨道举升系统包括四个道碴护罩,用于保护举升油缸。





选对工具 一切大不同

作为工业工具和服务领域的全球领导者, Enerpac 赢得了全球铁路业主、运营商和承包商的信任。我们的专业精英团队可以根据您的需求提供全球最安全、技术最先进的解决方案, 使您可以在世界任何地方最苛刻的工况下, 自信处理最棘手的工作。Enerpac 工业工具凭借享誉全球的出色质量和超高精度, 确保我们的客户能够持续安全、高效运行。

高端工具。行业精英之选。



液压钢轨拉伸器,
RP70A



液压钢轨拔出器,
RP120BP



液压轨道千斤顶,
TL 系列



机械轨道千斤顶,
A 系列



便携式轨道载荷夹具,
PTLF 系列



钢轨拔出器泵,
ZC 系列



充电式液压泵,
ZC3 系列



充电式液压泵,
XC2、SC 系列



电池驱动扭矩扳手,
BTW 系列



液压螺母破拆器,
NC 系列



POW' R-RISER® 举升千斤顶,
PR 系列



轮式 MRO 工具箱套件,
SCTB 系列

ENERPAC

enerpac.com