

▼ Mostradas da esquerda para direita: V152, V66, V82, V161, V42, V17

A solução para o seu controle hidráulico



Aplicações das válvulas

Para ver estas válvulas usadas em sistemas hidráulicos típicos, consulte, por favor, nossas "Páginas Amarelas".

Página: **404**

▼ A válvula de alívio de pressão V152 limita a pressão ou a força desenvolvidas no sistema hidráulico.



- Todas as válvulas são projetadas para operar na pressão de 700 bar
- Todas as válvulas têm rosca de saída em NPTF para garantia contra vazamento na pressão nominal
- Todas as válvulas são pintadas, zincadas ou oxidadas para resistência à corrosão
- Vedações Viton® (no V66NV e V152NV) para aplicações de altas temperaturas, revestidas com níquel para resistência máxima à corrosão.

Dimensões em milímetros.

V82	V182	V8F	V91
V10	V17	V42	
V66, V66NV	V66F	V152, V152NV	V161

Válvulas de controle de vazão e pressão



Manifold Pré-montado

Para manifold de duas ou quatro saídas com válvulas de controle de vazão incorporadas, veja a página sobre manifold na seção de Componentes do Sistema.

Página: 140



Conexões

Para conexões adicionais, consulte a página sobre conexões na Seção de Componentes do Sistema.

Página: 141

Série V



Pressão máxima de trabalho:

700 bar

Tipo de válvula e modelo		Descrição	Simbologia hidráulica
Válvula de agulha V82 V182 V8F		V82: Para controlar a velocidade do cilindro. Pode ser usada também como válvula de bloqueio para sustentação temporária de carga. Saídas fêmeas de 3/8" NPTF. V182: Mesma que a V82, mas com saídas fêmeas de 1/4" NPTF.	Também adequada para uso como amortecedora para manômetro. V8F: Similar a V82, mas com ajuste muito fino para o controle preciso do fluxo 0,16 - 14,7 l/min at 275 bar. Não recomendada como válvula de bloqueio.
Válvula amortecedora manual V91		V91: Ajustável para controle do fluxo de óleo que sai do manômetro para evitar o deslocamento do ponteiro quando a carga ou a pressão são repentinamente liberadas.	Também adequada como válvula de bloqueio para proteção do manômetro durante aplicações de altos ciclos. Roscas macho e fêmea de 1/2" NPTF para uso com adaptadores de manômetros GA1, GA2 ou GA4.
Válvula amortecedora automática "Auto Damper" V10		V10: Para ser usada quando os manômetros de pressão devem ser monitorados durante aplicações de altos ciclos. Cria resistência ao fluxo de óleo, quando a carga é repentinamente liberada. Sem necessidade de ajustes.	Roscas macho e fêmea de 1/2" NPTF para uso com adaptadores de manômetros GA1, GA2 ou GA4.
Válvula de retenção V17		V17: Construção robusta para resistir a choques e operar com pequena queda de pressão. Fecha suavemente sem trepidação. Saídas fêmeas de 3/8" NPTF.	
Válvula de retenção pilotada V42		V42: Pode ser montada no cilindro para sustentar a carga em casos de perda de pressão no sistema. Usada normalmente com cilindros de dupla ação, onde a saída de retorno recebe pressão de um adaptador Tê na linha de retorno do cilindro.	Saídas fêmeas de 3/8" NPTF. Relação de pressão para desbloquear de 14% (6,5:1).
Válvula de retenção manual V66, V66NV V66F		V66, V66NV: Usada para aplicações de sustentação de carga com cilindros de simples e dupla ação. A válvula é aberta manualmente para permitir o retorno do óleo para o reservatório quando o cilindro retorna.	V66NV com vedações de Viton, niquelada. V66F: Similar a V66, mas com capacidade de ajuste muito fino para controle preciso de fluxo de óleo. Não projetada para aplicações de sustentação de carga.
Válvula de controle de pressão V152 V152NV		V152: Limita a pressão gerada pela bomba no circuito hidráulico, limitando, porém, a força criada por outros componentes. A válvula abre sempre que a pressão pré-ajustada é alcançada.	Para aumentar o pré-ajuste de pressão, gire a alavanca no sentido horário. Inclui: • Conjunto de retorno para linha de 0,9 m • Repetição de ±3%, • Faixa de ajuste de 55 a 700 bar.
Válvula diferencial de sequência/pressão V161		V161: Para controlar o fluxo de óleo para um circuito secundário. O fluxo é bloqueado até que a pressão do sistema atinge o ajuste da V161. Quando este nível de pressão é alcançado, a V161 abre para permitir que o fluxo passe para o circuito secundário.	Um diferencial de pressão é sempre mantido entre os circuitos primário e secundário. Pressão mínima de trabalho: 140 bar.