

▼ De gauche à droite: VLP106P142, XLP506XA12G, XLP256XA11G



La série XLP

- Presses multifonctionnelles (50 et 75 tonnes) livrées en kit.
- Réglage en hauteur de la table et de la traverse supérieure à l'aide d'un treuil (50 et 75 tonnes)
- Mouvement latéral du vérin pour permettre un réglage en largeur
- Option la pompe pneumatique à pied série XA
 - avec manomètre de pression intégré pour un contrôle optimal
 - recommandée pour les opérations de pressage délicates avec débit d'huile variable

La série VLP

- Le système de positionnement « Hydrajust », unique en son genre, qui équipe les presses VLP de 100 et 200 tonnes permet de régler la hauteur de la table.

Indispensable dans chaque atelier



Pompes à pied de série XA

La presse XLP associée à une pompe série XA pneumatique plus besoin de relever le pied complètement, le poids du corps reste réparti sur les deux jambes, ce qui permet d'avoir une position de travail stable et de garder les mains libres pour un meilleur contrôle des opérations, en toute sécurité.



Manomètres pour presse

Tous les modèles de presses sont équipés d'un manomètre et un adaptateur de manomètre.



Déplacement latéral du vérin

Possibilité de positionner le vérin latéralement sur toutes les presses XLP.



Cage de sécurité et écran de sécurité

Avec verre en polycarbonate pour renforcer la protection de l'opérateur.

▼ TABLEAU DE SÉLECTION

Capacité de la presse tonnes (kN)	Ouverture maximale (mm)		Référence de la presse	Source de puissance						Vérin				
	Verticale	Horizontale		Type de pompe			T. distribut.		Référence de la pompe			Course (mm)	Référence	
				Man.	Elec.	Air	Man.	Elec.						
10 (101)	430	435	VLP106P142	●			●		P142	●		156	RC106	
	430	435	VLP106PAT1			●	●		PATG1102N	●		156	RC106	
25 (232)	1265	510	XLP256P392	●			●		P392	●		158	RC256	
	1265	510	XLP256XA11G			●	●		XA11G	●		158	RC256	
50 (498)	980	990	XLP506P802 *	●			●		P802	●		159	RC506	
	980	990	XLP506XA12G *			●	●		XA12G	●		159	RC506	
	980	990	XLP506ZES *		●			●	ZE4410SE-E050		●	156	RR506	
	980	990	XLP5013ZES *		●			●	ZE4410SE-E050		●	334	RR5013	
75 (718)	970	990	XLP756XA12G *			●	●		XA12G	●		156	RC756	
100 (933)	989	990	VLP1006ZES		●			●	ZE5420SW-E050		●	168	RR1006	
	989	990	VLP10013ZES		●			●	ZE5420SW-E050		●	333	RR10013	
200 (1995)	1340	1220	VLP20013ZES		●			●	ZE6420SW		●	330	RR20013	

* Les presses XLP de 50 et 75 tonnes peuvent être commandées montées en usine.
Ajouter dans ce cas le suffixe « M » au référence de la presse. Exemple: XLP506XA12GM.



= Simple effet



= Double effet

Presses d'établi et d'atelier



Blocs V en option

Pour faciliter le positionnement de tubes et de barres. Renversés, ces blocs peuvent également servir de plan de travail pratique. Ils sont conçus pour s'adapter parfaitement à la table. Chaque numéro de référence correspond à un lot de deux blocs.

Prévu pour les presses de (tonnes)	Référence
10	VB10
25	VB25
50	VB501
75, 100	VB101
200	A200

Système « Hydradjust »

Permet de régler la hauteur de la table (sur les presses VLP de 100 et 200 tonnes).

IMPORTANT: Le système «Hydradjust» n'est pas prévu pour supporter la force totale développée par le vérin. Il est exclusivement réservé au réglage de la table en hauteur.

Page: 10

Série XLP, VLP



Capacité:

10 - 200 tonnes

Ouverture maximum x largeur:

1340 x 1220 mm

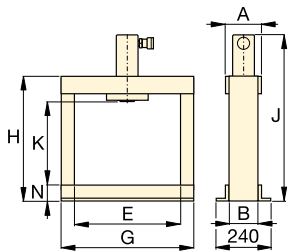
Pression de travail maximale:

700 bar

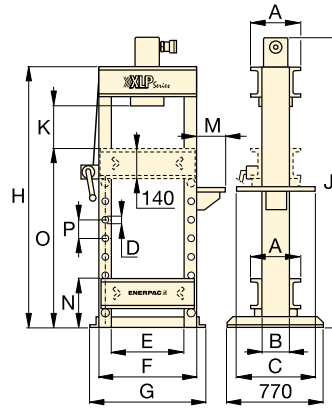


IMPORTANT!

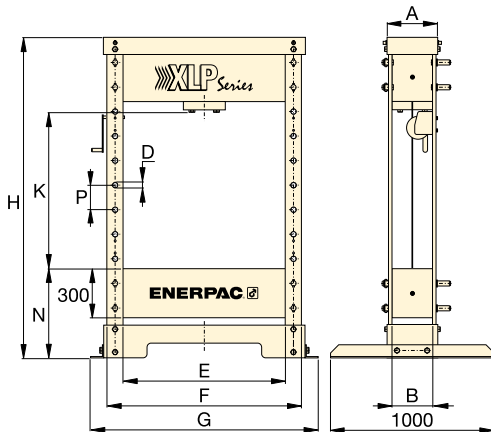
Le bâti des presses d'atelier est uniquement prévu pour des opérations de pressage et non pas de traction. Veuillez contacter Enerpac pour vos applications faisant appel à la traction.



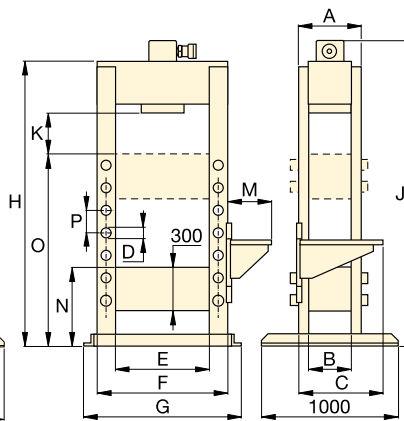
VLP 10 tonnes



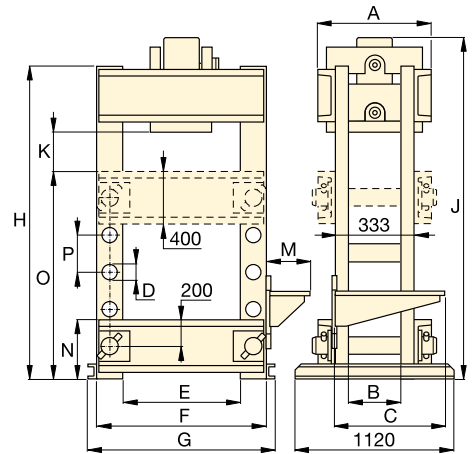
XLP 25 tonnes



XLP 50 et 75 tonnes



VLP 100 tonnes



VLP 200 tonnes

	Vitesse (mm/s) **		Dimensions (mm)																Référence de la presse
	Avance rapide	Pressage	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	O	P	(kg)		
	{2,5} **	{0,6} **	110	80	–	–	435	–	542	620	748	430	–	80	–	–	49	VLP106P142	
	10,0	1,8	110	80	–	–	435	–	542	620	748	430	–	80	–	–	54	VLP106PAT1	
	{3,4} **	{0,7} **	260	140	510	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	140	212	1070	122	165	XLP256P392	
	10,0	1,3	260	140	610	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	323	212	1070	122	170	XLP256XA11G	
	{5,5} **	{0,3} **	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	595	XLP506P802 *	
	4,7	0,6	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	600	XLP506XA12G *	
	10,0	2,0	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	660	XLP506ZES *	
	10,0	2,0	310	240	–	32	990	1190	1390	1995	–	210-980	–	540	–	150	700	XLP5013ZES *	
	3,2	0,4	420	330	–	40	990	1240	1430	1995	–	210-970	–	540	–	150	900	XLP756XA12G *	
	10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	1885	239	425	540	1290	150	970	VLP1006ZES	
	10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	2050	239	425	540	1290	150	993	VLP10013ZES	
	6,6	1,6	553	233	560	76	1220	1620	1740	2285	2370	377	425	453	1415	254	1992	VLP20013ZES	

** {...} = avance en mm par coup de levier de pompe à main.