

▼ XA11G

 II 2 GD ck T4



- Diseño ergonómico, para reducir la fatiga del operario
- Caudal de aceite variable y medición precisa para un control exacto
- Mayor caudal de aceite, para una mayor productividad
- Sistema hidráulico cerrado, para evitar la contaminación y permitir el uso de la bomba en cualquier posición
- Función de bloqueo del pedal para la posición de retracción
- Válvula regulable de presión con ajuste externo
- Toma de tierra, para una mayor seguridad de explosión ATEX.

▼ Fácil manejo con el pie. No es necesario levantar el pie completamente – el peso del cuerpo se mantiene en el talón, lo que permite una posición de trabajo estable y con manos libres.



Productividad y ergonomía



Manómetro opcional

Manómetro integrado con escala de lectura graduada y calibrada, psi y MPa para una lectura instantánea de la presión.



Válvula de control 4/3

Para una activación de cilindros y herramientas hidráulicos de doble efecto.



Depósito de 2 litros

Capacidad doble de aceite, para accionar cilindros y herramientas más grandes.



Mando tipo "Joy-stick"

Juego de mangos instalados por el cliente para la operación manual de ambos pedales.

Modelo ¹⁾

XLK1



Conector giratorio de 3/8"

Conector giratorio instalado por el cliente para una óptima orientación de la manguera. Vea la pág. 141 para más información.

Modelo ¹⁾

XSC1

¹⁾ Los accesorios deben ser pedidos por separado.

Bombas hidroneumáticas de pie



Aplicación de producción

La bomba XA11 se utiliza con un cilindro hueco de 13 toneladas para comprimir y posicionar los muelles de la válvula del motor diésel.

El operador se beneficia de las finas capacidades de dosificación de esta bomba para aplicar la carrera y la fuerza precisas obligatorias.

Serie XA



Capacidad de depósito:
1,0 - 2,0 litros

Caudal a la presión nominal:
0,25 l/min

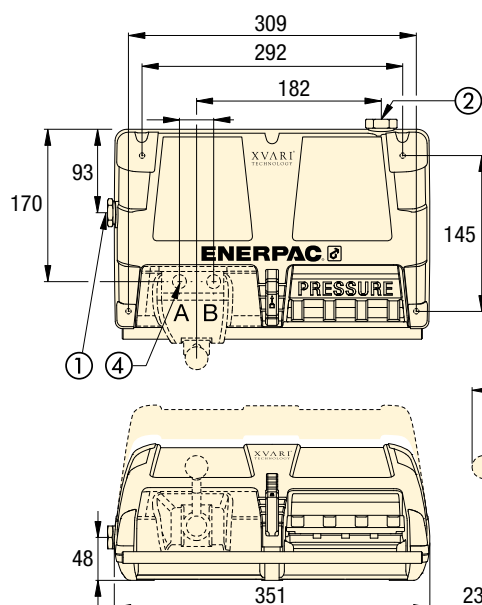
Consumo de aire:
283 - 991 l/min

Presión de trabajo máxima:
700 bar

▼ TABLA DE CARACTERÍSTICAS

Presión máxima (bar)	Caudal de salida (l/min)		Serie de bomba	Función de la válvula	Presión dinámica del aire (bar)
	Sin carga	Con carga			
700	2,0	0,25	XA1	Avance/Retención/Retracción	2,1 - 8,6

Nivel de ruido: 88 dBA



- ① Salida del aceite 3/8" -18NPTF
- ② Entrada del aire 1/4" -18NPTF
- ③ Válvula de control 4/3 (opcional)
- ④ Salida del aceite 3/8" -18NPTF

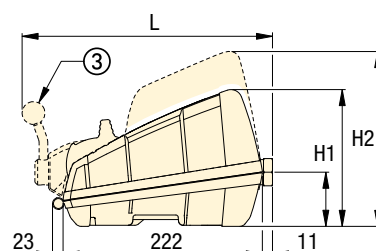
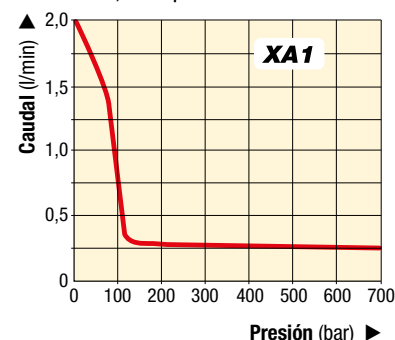


DIAGRAMA DE CAUDAL

a 6,9 bar presión de aire



Regulador-Filtro-Lubricador

Recomendado para usar con las bombas XA. Proporciona un sistema neumático limpio y lubricado y permite un ajuste de la presión

del aire.

Modelo

RFL102

▼ TABLA DE SELECCIÓN

Para usar con cilindro o herramienta	Cantidad de aceite útil (litros)	Modelo ¹⁾	Manómetro	Válvula de 3 vías, 3 pos.	Válvula de 4 vías, 3 pos.	Dimensiones (mm)			 (kg)
						H1	H2	L	
Simple efecto	1,0	XA11 ²⁾	—	•	—	152	—	—	8,6
	2,0	XA12 ²⁾	—	•	—	—	170	—	10,2
Simple efecto	1,0	XA11G	•	•	—	152	—	—	8,8
	2,0	XA12G	•	•	—	—	170	—	10,4
Doble efecto	1,0	XA11V	—	—	•	152	—	279	10,1
	2,0	XA12V	—	—	•	—	170	279	11,7
Doble efecto	1,0	XA11VG	•	—	•	152	—	279	10,3
	2,0	XA12VG	•	—	•	—	170	279	11,9

¹⁾ El enchufe de gran caudal CR400 y los accesorios deben ser pedidos por separado.

²⁾ Disponible como equipo bomba-cilindro. Vea la página 6.