

▼ XA11G

Ex II 2 GD ck T4



Productividad y ergonomía

- Diseño ergonómico, para reducir la fatiga del operario
- Caudal de aceite variable y medición precisa para un control exacto
- Mayor caudal de aceite, para una mayor productividad
- Sistema hidráulico cerrado, para evitar la contaminación y permitir el uso de la bomba en cualquier posición
- Función de bloqueo del pedal para la posición de retracción
- Válvula regulable de presión con ajuste externo
- Toma de tierra, para una mayor seguridad de explosión ATEX.

▼ Fácil manejo con el pie. No es necesario levantar el pie completamente – el peso del cuerpo se mantiene en el talón, lo que permite una posición de trabajo estable y con manos libres.



Manómetro opcional

Manómetro integrado con escala de lectura graduada y calibrada, psi y MPa para una lectura instantánea de la presión.



Válvula de control 4/3

Para una activación de cilindros y herramientas hidráulicos de doble acción.



Depósito de 1/2 galón

Capacidad doble de aceite, para accionar cilindros y herramientas más grandes.



Mando tipo "Joy-stick"

Juego de mangos instalados por el cliente para la operación manual de ambos pedales.

Modelo de número ¹⁾

XLK1



Conector giratorio de 3/8"

Conector giratorio instalado por el cliente para una óptima orientación de la manguera. Vea la pág. 141 para más información.

Modelo de número ¹⁾

XSC1

¹⁾ Los accesorios deben ser pedidos por separado.

Bombas hidroneumáticas de pié



Aplicación de producción

La bomba XA11 se utiliza con un cilindro hueco de 13 toneladas para comprimir y posicionar los muelles de la válvula del motor diésel.

El operador se beneficia de las finas capacidades de dosificación de esta bomba para aplicar la carrera y la fuerza precisas obligatorias.

Serie XA



Capacidad de depósito:

61 - 122 pulg³

Caudal a la presión nominal:

15 pulg³/min

Consumo de aire:

10 - 35 scfm

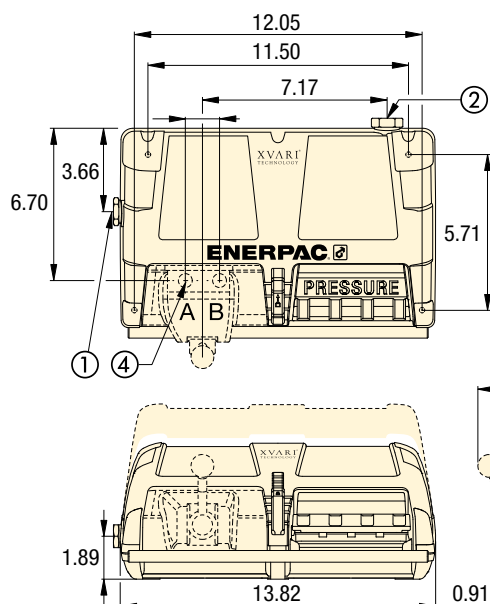
Presión de trabajo máxima:

10,000 psi

▼ TABLA DE CARACTERÍSTICAS

Presión máxima (psi)	Caudal de salida (pulg ³ /min)		Serie de bomba	Función de la válvula	Presión dinámica del aire (psi)
	Sin carga	Con carga			
10,000	120	15	XA1	Avance/Retención/Retracción	30 - 125

Nivel de ruido: 88 dBA



- ① Salida del aceite 3/8" -18NPTF
- ② Entrada del aire 1/4" -18NPTF
- ③ Válvula de control 4/3 (opcional)
- ④ Salida del aceite 3/8" -18NPTF

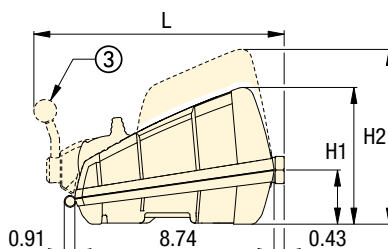
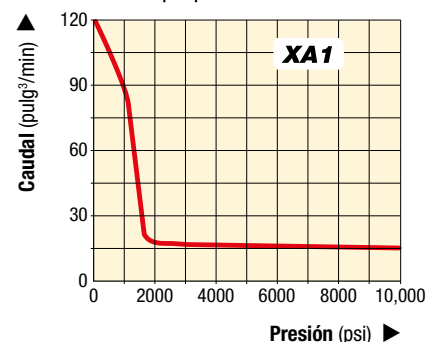


DIAGRAMA DE CAUDAL

a 100 psi presión de aire



Regulador-Filtro-Lubricador

Recomendado para usar con las bombas XA. Proporciona un sistema neumático limpio y lubricado y permite un ajuste de la presión

del aire.

Modelo de número

RFL102

▼ TABLA DE SELECCIÓN

Para usar con cilindro o herramienta	Volumen de aceite útil (pulg)	Número de modelo ¹⁾	Manómetro	Válvula de 3 vías/3 pos.	Válvula de 4 vías/3 pos.	Dimensiones (pulg)			(lbs)
						H1	H2	L	
Simple acción	61	XA11 ²⁾	—	•	—	5.98	—	—	19.0
	122	XA12 ²⁾	—	•	—	—	6.69	—	22.4
Simple acción	61	XA11G	•	•	—	5.98	—	—	19.4
	122	XA12G	•	•	—	—	6.69	—	22.9
Doble acción	61	XA11V	—	—	•	5.98	—	10.98	22.3
	122	XA12V	—	—	•	—	6.69	10.98	25.7
Doble acción	61	XA11VG	•	—	•	5.98	—	10.98	22.7
	122	XA12VG	•	—	•	—	6.69	10.98	26.2

¹⁾ El enchufe de gran caudal CR400 y los accesorios deben ser pedidos por separado.

²⁾ Disponible como equipo bomba-cilindro. Vea la página 6.