



Manual de operación y mantenimiento

Serie XLP de 25 toneladas **Prensas de taller**

Número de documento: L4620

Revisión del documento: A

Fecha de publicación: 14-ENE-2022

Idioma: Español **ES**



Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer y comprender este documento antes del uso.

QUIÉNES SOMOS

Enerpac es uno de los líderes mundiales en el mercado de herramientas hidráulicas de alta presión, productos de fuerza controlada, mecanizado portátil, servicios in situ y soluciones para un posicionamiento preciso de cargas pesadas. Como innovador destacado con un legado de más de un siglo, Enerpac ha ayudado a desplazar y mantener algunas de las mayores estructuras del mundo. Cuando la seguridad y la precisión realmente importan, los profesionales de élite de industrias como la aeroespacial, la infraestructura, la fabricación, la minería, el petróleo y el gas y la generación de energía confían en Enerpac para proveerse de herramientas, servicios y soluciones de calidad. Para obtener más información, visite www.enerpac.com.



www.facebook.com/enerpac



www.youtube.com/enerpac



www.linkedin.com/company/enerpac



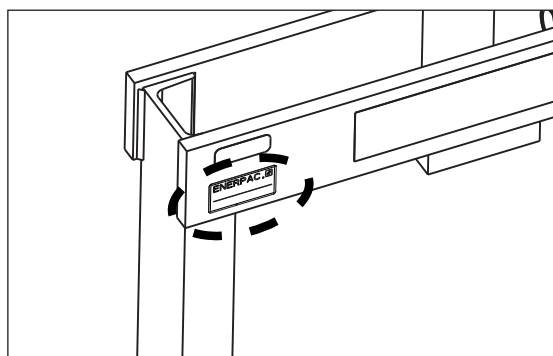
www.twitter.com/enerpac

GARANTÍA

Consulte el documento con los criterios generales de Garantía de Enerpac para consultar los términos y condiciones de la garantía del producto. Dicha información sobre la garantía puede encontrarse en www.enerpac.com.

PLACA DE CARACTERÍSTICAS

Consulte la etiqueta de la placa de características para conocer el número de modelo de la prensa. El aspecto y el texto de la etiqueta pueden variar en función del lugar de fabricación del producto.



IDIOMAS DISPONIBLES

Dispone de una copia electrónica de este documento en línea en varios idiomas:

- **[ES]** English - For other languages, visit www.enerpac.com.
- **[DE]** Deutsch - Weitere Sprachen finden Sie unter www.enerpac.com.
- **[ES]** Español - Para otros idiomas, visite www.enerpac.com.
- **[FR]** Français - Pour toutes les autres langues, rendez-vous sur www.enerpac.com.
- **[IT]** Italiano - Per altre lingue visitate il sito www.enerpac.com.
- **[JA]** 日本語 - その他の言語はwww.enerpac.comでご覧いただけます。
- **[KO]** 한국어 - 이 지침 시트의 다른 언어 버전은 www.enerpac.com.
- **[NL]** Nederlands - Ga voor de overige talen naar www.enerpac.com.
- **[PL]** Polski - Inne wersje językowe można znaleźć na stronie www.enerpac.com.
- **[PT]** Português - Para outros idiomas consulte www.enerpac.com.
- **[ZH]** 中文 - 如需其他语言, 请前往 www.enerpac.com.

Índice

1. SEGURIDAD	5
1.1 PRECAUCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PRENSA HIDRÁULICA	5
1.2 PRECAUCIONES DE SEGURIDAD ADICIONALES.....	6
2. CONFORMIDAD	6
2.1 CONFORMIDAD CON LAS NORMAS NACIONALES E INTERNACIONALES.....	6
3. CARACTERÍSTICAS Y COMPONENTES	7
4. DATOS DEL PRODUCTO	8
4.1 DIMENSIONES	8
4.2 ESPECIFICACIONES	8
5. INSTALACIÓN.....	9
5.1 ENSAMBLAJE DEL BASTIDOR DE LA PRENSA	9
5.2 MONTAJE DEL BASTIDOR DE LA PRENSA	9
5.3 INSTALACIÓN DEL CILINDRO HIDRÁULICO	9
6. OPERACIÓN	10
6.1 PUESTA EN MARCHA DEL SISTEMA.....	10
6.2 ELIMINACIÓN DEL AIRE DEL SISTEMA HIDRÁULICO	10
6.3 BOMBAS MANUALES.....	10
6.4 BOMBAS NEUMÁTICAS	10
6.5 REPOSICIONAR EL CILINDRO	10
6.6 AJUSTE DE LA MESA (SUBIDA Y BAJADA)	10
7. ALMACENAMIENTO	11
7.1 ALMACENAMIENTO RECOMENDADO	11
8. MANTENIMIENTO.....	11
8.1 SISTEMA HIDRÁULICO	11
8.2 BASTIDOR DE PRENSA	11
9. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS.....	12
10. LISTADO DE PIEZAS	13
10.1 DESPIECE, SERIE XLP DE 25 TONELADAS	13
10.2 TABLA DE PIEZAS, SERIE XLP DE 25 TONELADAS (CONSULTE EL DIAGRAMA DE LA SECCIÓN 10.1).....	13

1. Seguridad

Lea detenidamente todas las instrucciones. Siga todas las precauciones de seguridad recomendadas para evitar lesiones personales, así como daños en el producto u otros daños materiales. Enerpac no asume ninguna responsabilidad por daños o lesiones producidos por un uso inadecuado, falta de mantenimiento o funcionamiento incorrecto. No retire las señales, etiquetas o adhesivos con advertencias. Para aclarar cualquier pregunta o inquietud, póngase en contacto con Enerpac o con un distribuidor local de la empresa.

Guarde estas instrucciones para futuras consultas.

Si nunca ha recibido formación sobre seguridad hidráulica de alta presión, consulte con su distribuidor o centro de servicio para obtener información sobre los cursos de seguridad hidráulica de Enerpac.

En este manual se aplica un sistema de símbolos de alerta de seguridad, señales, palabras y mensajes de seguridad para avisar al usuario de peligros específicos. El incumplimiento de estas advertencias podría ocasionar la muerte o graves lesiones personales, así como daños al equipo u otros daños materiales.



El símbolo de alerta de seguridad aparece a lo largo de este manual. Se utiliza para advertirle de posibles riesgos de lesiones físicas. Preste especial atención a los símbolos de alerta de seguridad y acate todos los mensajes de seguridad que acompañen a este símbolo con el fin de evitar la posibilidad de sufrir graves lesiones e incluso la muerte.

Los símbolos de alerta de seguridad se utilizan en combinación con ciertas palabras de advertencia que llaman la atención sobre mensajes de seguridad o de daños materiales, e indican un grado o nivel de gravedad del riesgo. Las palabras de advertencia que se utilizan en este manual son ADVERTENCIA, PRECAUCIÓN Y ATENCIÓN.

ADVERTENCIA Indica una situación peligrosa que, de no evitarse, podría provocar la muerte o lesiones personales graves.

PRECAUCIÓN Indica una situación peligrosa que, de no evitarse, podría provocar lesiones personales leves o moderadas.

ATENCIÓN Indica información que se considera importante, pero no relacionada con un peligro (por ejemplo, mensajes relacionados con daños materiales). Tenga en cuenta que el símbolo de alerta de seguridad no se utiliza con esta palabra de advertencia.

1.1 Precauciones de seguridad para la prensa hidráulica



El incumplimiento de las siguientes precauciones podría ocasionar la muerte o lesiones personales graves. También podrían producirse daños materiales.

- Asegúrese de que el punto de aplicación de la fuerza en la pieza de trabajo esté centrado bajo el cilindro de la prensa y que todo el asiento del cilindro esté en contacto con la pieza.
- Evite cargar lateralmente el cilindro de la prensa y la pieza de trabajo, ya que podrían producirse daños importantes o lesiones físicas.
- Siempre que sea posible, utilice una pantalla protectora por motivos de seguridad.
- Asegúrese de que el material colocado en la mesa de la prensa sea compatible con la capacidad de la prensa.
- Compruebe que los componentes hidráulicos (bomba, cilindro, mangueras y accesorios) estén en buenas condiciones de funcionamiento.
- Utilice únicamente accesorios (como placas de prensado y bloques en V) con un diseño adecuado y una capacidad suficiente para fijar la pieza de forma segura durante su uso. Se recomienda encarecidamente el uso de bloques en V de Enerpac (modelo VB-25 - accesorio opcional).
- No utilice la prensa para aplicaciones de tracción. La prensa hidráulica de la serie XLP está diseñada *solo* para aplicaciones de prensado.
- No coloque ni sostenga las piezas de trabajo cuando se esté aplicando carga o cuando estén sometidos a cargas.
- Mantenga todas las partes del cuerpo alejadas del cilindro de la prensa y de las piezas de trabajo mientras la prensa está en funcionamiento.
- Asegúrese de que el bastidor de la prensa esté fijado al suelo, al banco de trabajo u otra superficie sólida.
- Antes de utilizar la prensa, asegúrese de que el área alrededor de la prensa sea segura y esté protegida.
- Asegúrese de llevar el equipo de protección personal (EPP) cuando utilice la prensa.
- Asegúrese de que el operario haya leído y comprendido todas las instrucciones de funcionamiento suministradas con la prensa, la bomba y todos los accesorios.
- Asegúrese de que el operario haya completado un curso de formación sobre seguridad adecuado y específico para el entorno de trabajo. El operario debe estar completamente familiarizado con los mandos y el uso correcto de la prensa.

1.2 Precauciones de seguridad adicionales

ADVERTENCIA

El incumplimiento de las siguientes precauciones podría ocasionar la muerte o lesiones personales graves. También podrían producirse daños materiales.

- Lleve o utilice siempre un equipo de protección personal (EPP) adecuado, como cascos, protección auditiva, calzado y guantes de seguridad (guantes de mecánico como mínimo).
- Asegúrese de que la ropa de protección no interfiera con el funcionamiento seguro de la herramienta ni restrinja la capacidad de comunicación con los compañeros de trabajo.
- El operario debe tener, al menos, la edad mínima requerida por la normativa local aplicable, la legislación y los procedimientos normalizados de funcionamiento de las instalaciones.
- Asegúrese de que su lugar de trabajo sea seguro. Siga las instrucciones de los procedimientos normalizados de funcionamiento de su lugar de trabajo y asegúrese de cumplir con todas las precauciones de seguridad comunicadas.
- Asegúrese de que las protecciones adecuadas (suministradas por el usuario) estén bien colocadas y de que no sufren daños.
- La máxima presión hidráulica de funcionamiento permitida del sistema es 700 bar [10 000 psi]. No supere este valor de presión.
- Asegúrese siempre de que la bomba esté apagada y de que se haya liberado toda la presión (0 bar/psi) antes de desconectar o conectar la manguera hidráulica. Si se desconectan las mangueras mientras estas se encuentra bajo presión, podría producirse una liberación repentina e incontrolada de aceite hidráulico presurizado.
- Nunca intente conectar o desconectar las mangueras mientras la bomba esté en funcionamiento o el sistema esté presurizado.
- Antes de usarla, asegúrese de que todos los acoplamientos de la manguera estén completamente conectados. No debe haber roscas visibles entre las mitades hembra y macho del acoplamiento.
- Nunca aplique una presión hidráulica en ninguna herramienta, manguera, conexión o accesorio superior a la presión máxima permitida, tal como se indica en las especificaciones del fabricante. La presión de funcionamiento del sistema no debe sobrepasar el valor nominal de presión del componente con el valor nominal más bajo en el sistema.
- No use indebidamente ni sobrecargue las mangueras en modo alguno. No doble las mangueras excesivamente.
- Tome todas las precauciones necesarias para evitar que se produzcan fugas de aceite. Fugas de aceite a alta presión pueden penetrar en la piel y causar lesiones graves.

ATENCIÓN

El incumplimiento de las siguientes precauciones podría dar lugar a daños materiales y anular la garantía del producto.

- No transporte nunca la bomba sujetándola por las mangueras.
- Si el cilindro hidráulico tiene una fuga de aceite, cambie los sellos necesarios antes de volver a poner la prensa en servicio.
- Si la prensa sufre algún tipo de daño, hágala reparar y compruebe que funciona correctamente antes de volver a ponerla en servicio.
- Observe siempre las instrucciones de inspección y mantenimiento que se describen en este manual. Realice los trabajos de mantenimiento e inspección en los intervalos de tiempo especificados.
- Utilice siempre mangueras y bombas de Enerpac.
- Utilice siempre piezas de repuesto de Enerpac.

2. Conformidad

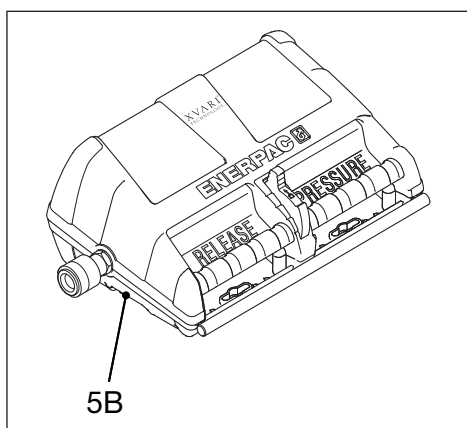
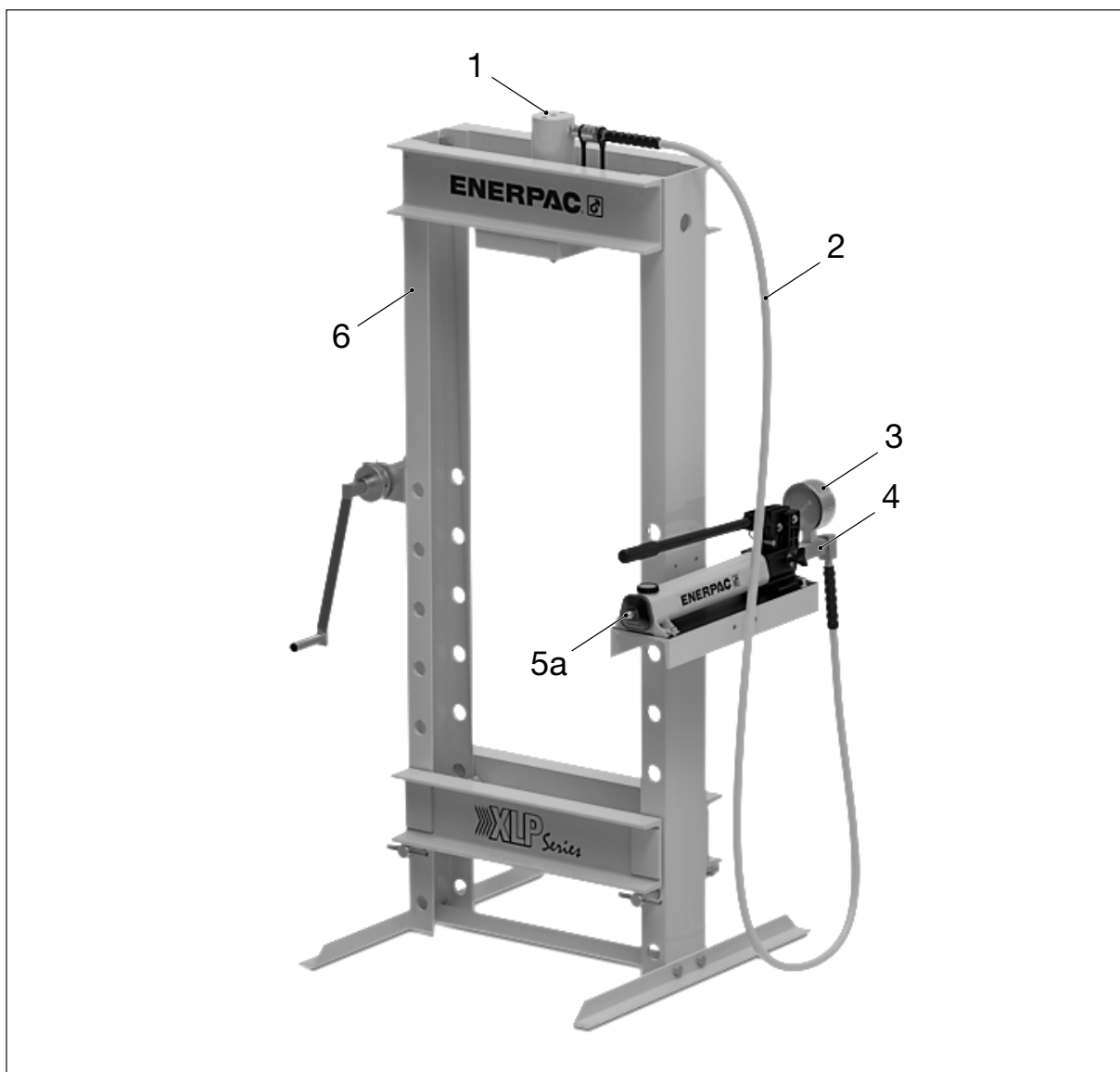
2.1 Conformidad con las normas nacionales e internacionales



Enerpac declara que los productos han sido probados y son conformes a las normas aplicables y que los productos son compatibles con todos los requisitos de la UE y del Reino Unido.

Con cada envío se adjuntan copias de la declaración de la UE y de la autodeclaración del Reino Unido

3. Características y componentes

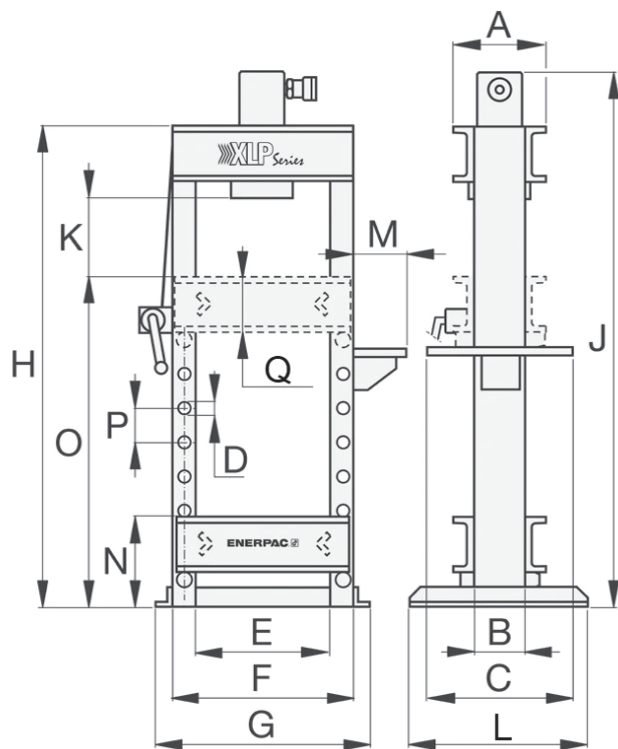


Leyenda:

1. Cilindro hidráulico
2. Manguera hidráulica
3. Manómetro de presión hidráulica
4. Adaptador de manómetro
- 5A. Bomba hidráulica manual
(Solo modelos XLP256P392 y XLP256P392U)
- 5B. Bomba hidráulica neumática
(Solo modelos XLP256XA11G y XLP256XA11GU)
6. Bastidor

4. Datos del producto

4.1 Dimensiones



Número de modelo de la prensa		XLP256P392 XLP256P392U	XLP256XA11G XLP256XA11GU
Avance rápido mm/sec [in/sec]		{3,4 [0,13]} ^{**}	10,0 [0,39]
Prensado mm/sec [in/sec]		{0,7 [0,03]} ^{**}	1,3 [0,05]
Dimensiones mm [in]	A	270 [10,63]	270 [10,63]
	B	140 [5,51]	140 [5,51]
	C	510 [20,08]	N/A
	D	32 [1,26]	32 [1,26]
	E	510 [20,08]	510 [20,08]
	F	630 [24,80]	630 [24,80]
	G	710 [27,95]	710 [27,95]
	H	1620 [63,78]	1620 [63,78]
	J	1705 [67,143]	1705 [67,143]
	K	357-1211 [14,06-47,68]	357-1211 [14,06-47,68]
	L	770 [30,31]	770 [30,31]
	M	140 [5,51]	N/A
	N	218 [8,58]	218 [8,58]
	O	1072 [42,20]	1072 [42,20]
	P	122 [4,80]	122 [4,80]
	Q	140 [5,51]	140 [5,51]
Peso kg [lb]		156 [364]	170 [375]

^{**} {...} = velocidad de avance en in [mm] por carrera de bomba manual.

4.2 Especificaciones

Número de modelo de la prensa	Capacidad de la prensa		Máxima Luz mm [in]		Fuente de potencia			Cilindro		
					Tipo de bomba		Tipo de válvula	Nº de modelo de la bomba	Carrera mm [in]	Nº de modelo
	Toneladas	kN	Vertical	Horizontal	Man.	Neum.	Man.			
XLP256P392	232	25	1211 [47,68]	510 [20,08]	●		●	P392	158/6,25	RC256
XLP256P392U	232	25	1211 [47,68]	510 [20,08]	●		●	P392	158/6,25	RC256
XLP256XA11G	232	25	1211 [47,68]	510 [20,08]		●	●	XA11G	158/6,25	RC256
XLP256XA11GU	232	25	1211 [47,68]	510 [20,08]		●	●	XA11G	158/6,25	RC256

5. Instalación

5.1 Ensamblaje del bastidor de la prensa

Monte las patas en la prensa usando los sujetadores de las patas suministrados.

Monte la manivela en el cabrestante usando la tornillería suministrada

5.2 Montaje del bastidor de la prensa

⚠️ ADVERTENCIA Monte la prensa de manera segura. Una colocación inestable puede hacer que la prensa se vuelque, ocasionando lesiones personales graves o daños al equipo.

Si la prensa se tiene que montar en el suelo o sobre alguna otra base, baje la bancada de la prensa hasta la serie de agujeros inferior antes de taladrar y empernar. Esto garantizará que la prensa no se mueva y que la bancada esté alineada con todas las series de agujeros de las patas.

5.3 Instalación del cilindro hidráulico

⚠️ PRECAUCIÓN Compruebe todas las mangueras hidráulicas para asegurarse de que las conexiones y los acoples están apretados y sin fugas. Verifique la posición de las mangueras para asegurarse de que están situadas de tal forma que no puedan dañarse durante las operaciones con la prensa. Apriete bien todas las conexiones, pero no excesivamente.

1. Modelos con bombas manuales
 - a. Conecte el adaptador del manómetro (GA2) al puerto de salida de la bomba.
 - b. Conecte el manómetro al puerto NPTF de 1/2" del adaptador del manómetro (GA2).
 - c. Conecte el acoplamiento giratorio (XSC1) al puerto NPTF de 3/8" del adaptador del manómetro (GA2).
 - d. Conecte el extremo roscado de la manguera al acoplamiento giratorio.
2. Modelos con bombas de aire
 - a. Conecte el acoplamiento giratorio al puerto de salida en el lado de la bomba.
 - b. Conecte el extremo roscado de la manguera al acoplamiento giratorio.
3. Conecte la manguera hidráulica con el extremo del acoplamiento al cilindro.

Observaciones:

- Conexiones NPT y NPTF roscadas: Aplique cinta de PTFE a las roscas macho y apriete cada componente de 1,5 a 3 vueltas más que el apriete manual (como mínimo 54,2 Nm [40 ft-lbs]).
- Manómetro y adaptador: Oriéntelo como desee apretándolo primero a este valor de apriete mínimo y luego continúe apretando hasta lograr la orientación deseada.
- Apriete las mitades del acoplamiento del cilindro solo a mano. Asegúrese de que estén completamente apretadas (no hay espacio ni roscas visibles entre las mitades del acoplamiento).

6. Operación

6.1 Puesta en marcha del sistema

ADVERTENCIA Para una operación segura revise todos los montajes de la prensa y accesorios de carga.

Centre la pieza de trabajo y todos los componentes de la instalación en la línea de fuerza. Si se utilizan espaciadores en la instalación, estos deben estar contruidos de una pieza sólida o soldarse con tachuelas para mayor estabilidad.

ADVERTENCIA Antes de utilizar la prensa, asegúrese de que todos los pasadores del soporte de la bancada estén completamente insertados y que los anillos de retención estén instalados en los extremos de los pasadores del travesaño antes de presurizar el cilindro o cargar la prensa.

6.2 Eliminación del aire del sistema hidráulico

ATENCIÓN La eliminación del aire se puede realizar más rápidamente si se purga el aire de la(s) manguera(s) antes de conectarlas a los puertos del cilindro.

Haga avanzar y retraer el cilindro varias veces, evitando que se forme presión. El aire se ha extraído completamente del sistema cuando note que el cilindro avanza y se retrae con facilidad.

6.3 Bombas manuales

1. Cierre la válvula de descarga con los dedos
2. Accione la manivela de la bomba para aumentar la presión. La presión se mantendrá hasta que se abra la válvula de alivio
3. Abra la válvula de descarga para liberar presión.

6.4 Bombas neumáticas

Presione el lado de presión del pedal para activar el regulador de presión y avanzar el cilindro hasta la carrera deseada. Para hacer retroceder el cilindro, presione la descarga.

6.5 Reposicionar el cilindro

(Véase figura 1)

1. Afloje, NO RETIRE, la tuerca de mariposa (D) que se encuentra bajo el soporte del cilindro inferior.
2. Deslice el conjunto del bloque de montaje del cilindro (A) a la posición deseada en el bastidor de la prensa.
3. Apriete firmemente la tuerca de mariposa (D) cuando el cilindro esté en la posición deseada.

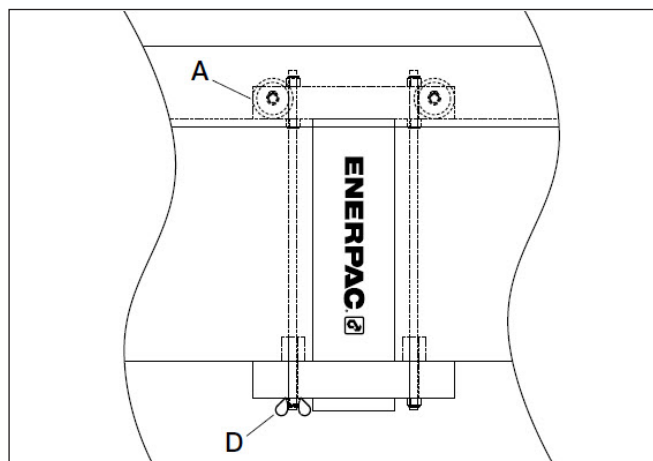


Figura 1: Reposicionar el cilindro

6.6 Ajuste de la mesa (subida y bajada)

ADVERTENCIA Retire todos los objetos de la mesa/bancada de la prensa antes de subir o bajar la mesa/bancada.

ADVERTENCIA Mantenga las manos alejadas de la mesa/bancada de la prensa y del bastidor al subir/bajar la mesa/bancada.

1. El cabrestante tiene una función de autobloqueo y puede detenerse en cualquier posición.
2. Retire los pasadores de retención de los pernos de la mesa/bancada.
3. Gire el cabrestante para elevar la mesa/bancada hasta que los pasadores de la mesa/bancada se aflojen y puedan retirarse de la prensa.
4. La mesa/bancada puede subirse/bajarse hasta la altura deseada.
5. Cuando se alcance la altura deseada, vuelva a colocar los 2 pasadores de la mesa/bancada en la prensa y vuelva a colocar los pasadores de retención.
6. Gire lentamente el cabrestante para que la mesa/bancada baje y se asiente sobre los pasadores.

ADVERTENCIA Antes de operar la prensa, asegúrese de que todos los pasadores de soporte de la mesa/bancada estén completamente insertados, que los pasadores de retención estén montados y que la mesa/bancada esté asentada sobre los pasadores de soporte de la mesa/bancada.

ADVERTENCIA Los pasadores de soporte de la mesa/bancada deben estar instalados antes de operar la prensa. El cable del cabrestante solo se utiliza para subir/bajar la mesa/bancada, no está diseñado para soportar la mesa/bancada mientras se presuriza el cilindro o se carga la prensa.

7. Almacenamiento

7.1 Almacenamiento recomendado

Las herramientas de Enerpac deben guardarse en un lugar fresco y seco. Las herramientas deben limpiarse, revisarse y lubricarse siempre antes del almacenamiento. Asegúrese de que las herramientas se almacenen en sus respectivas cajas.

8. Mantenimiento

8.1 Sistema hidráulico

1. Mantenga todos los componentes hidráulicos libres de suciedad, grasa, virutas y equipos innecesarios.
2. Revise periódicamente el sistema hidráulico en busca de componentes dañados, conexiones flojas o fugas. Reemplace o repare inmediatamente componentes dañados o con fugas.
3. Cambie el aceite hidráulico en su sistema cada 50 horas de funcionamiento.
4. Use solo aceite hidráulico Enerpac. El uso de fluidos que no sean aceite hidráulico de Enerpac puede causar daños a su sistema y puede anular su garantía de Enerpac.
5. Para instrucciones completas sobre los componentes hidráulicos, consulte las instrucciones que se entregan con la bomba y el cilindro.

8.2 Bastidor de prensa

1. Mantenga el área de trabajo y la prensa libre de suciedad, virutas, y herramientas y accesorios innecesarios.
2. Compruebe periódicamente que las piezas del bastidor no están dañadas. Reemplace o repare inmediatamente las piezas dañadas.
3. Si la pintura está muy deteriorada, se debe volver a pintar la unidad para evitar que se oxide y para mantener el bastidor en buen estado.

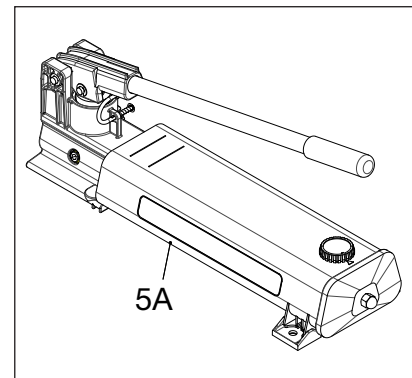
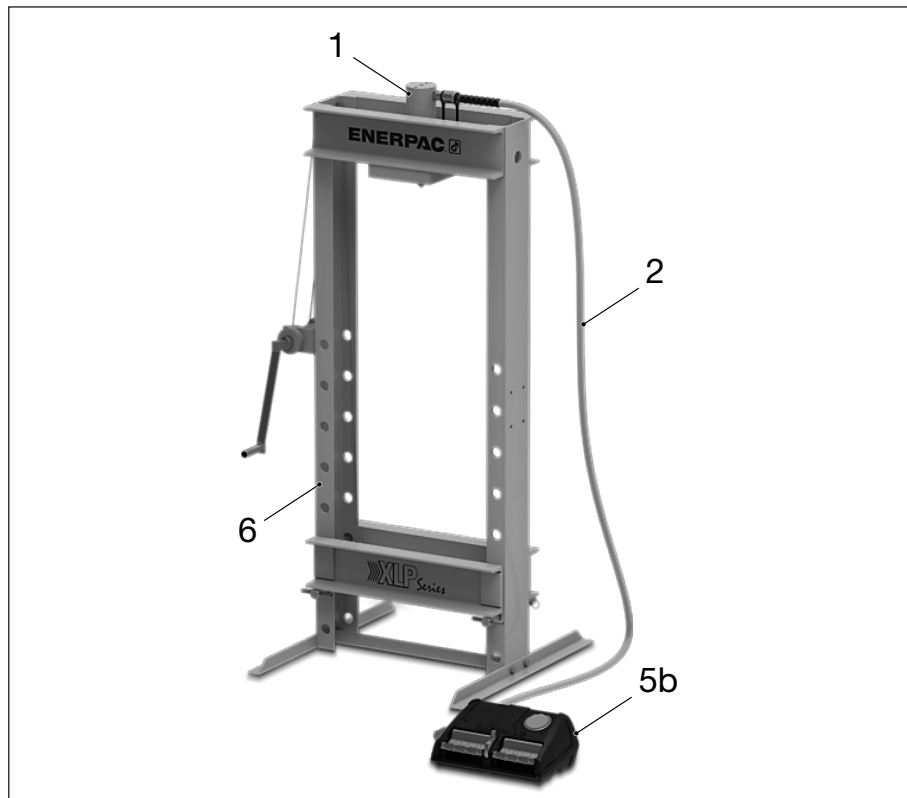
9. Solución de problemas

La información de la guía de solución de problemas sirve de ayuda al diagnóstico y corrección de los posibles problemas que puedan producirse. Para servicios de reparación, contacte con su Centro de Servicio Autorizado de Enerpac más cercano.

Guía de resolución de problemas		
Problema	Posible causa	Acción
El émbolo del cilindro no avanza, avanza despacio o a golpes.	1. El nivel de aceite en la bomba está bajo	1. Añada aceite de acuerdo a las instrucciones para la bomba.
	2. La válvula de descarga de la bomba está abierta.	2. Cierre la válvula de descarga de la bomba.
	3. Acoplamiento hidráulico flojo	3. Compruebe que todos los acoplamientos estén perfectamente apretados.
	4. La carga es demasiado pesada.	4. No intente aplicar más tonelaje del nominal.
	5. Retención de aire en el sistema	5. Elimine el aire según las instrucciones de la sección 6.2.
	6. Émbolo del cilindro trabado.	6. Compruebe a ausencia de daños en el cilindro. Haga revisar el cilindro por un técnico hidráulico cualificado.
El cilindro avanza, pero no retiene la presión.	1. Pérdidas de aceite en las conexiones	1. Asegúrese de que las conexiones están apretadas y sin fugas.
	2. Fugas en las juntas del cilindro	2. Localice la(s) fuga(s) y haga reparar el equipo por un técnico hidráulico cualificado..
	3. Fugas internas en la bomba.	3. Deje revisar la bomba por un técnico hidráulico cualificado.
Sistemas de simple acción:		
El cilindro no se retrae, se retrae en parte o lo hace más despacio de lo normal.	1. La válvula de descarga está cerrada	1. Abra la válvula de descarga de la bomba.
	2. Resorte de retracción del cilindro roto u otro daño en el cilindro	2. El cilindro debe ser revisado por un técnico hidráulico cualificado.
	3. Los accesorios del cilindro son muy pesados para un cilindro de simple acción.	3. Retire los accesorios, compruebe si el cilindro está dañado.
	4. El acoplamiento no está completamente conectado.	4. Apriete las mitades del acoplamiento del cilindro solo a mano. Asegúrese de que estén completamente apretadas (no hay espacio ni roscas visibles entre las mitades del acoplamiento).

10. Listado de piezas

10.1 Despiece, serie XLP de 25 toneladas



10.2 Tabla de piezas, serie XLP de 25 toneladas (consulte el diagrama de la sección 10.1)

Elemento	Descripción	Cant.	Números de pieza			
			XLP256P392	XLP256P392U	XLP256XA11G	XLP256XA11GU
1	Cilindro	1	RC256	RC256	RC256	RC256
2	Manguera, hidráulica	1	HC7210	HC7210	HC7210	HC7210
3	Manómetro, presión*	1	GF20B	GF20P	---	---
4	Adaptador, manómetro*	1	GA2, XSC1	GA2, XSC1	---	---
5A	Bomba hydr., manual	1	P392	P392	---	---
5B	Bomba hydr., neumática	1	---	---	XA11G	XA11G
6	Bastidor	1	SPR54015S	SPR54015S	SPR54015S	SPR54015S
7	Etiqueta, tipo de producto*	2	▲	▲	▲	▲
8	Etiqueta, advertencia de precaución*	2	▲	▲	▲	▲
9	Etiqueta, capacidad*	2	▲	▲	▲	▲
10	Etiqueta, Enerpac*	2	▲	▲	▲	▲
11	Etiqueta, precaución*	2	▲	▲	▲	▲
---	Kit de bloque en V de Enerpac*	-	VB25 ■	VB25 ■	VB25 ■	VB25 ■

▲ Indica los componentes incluidos y solo disponibles como parte del kit de etiquetas, XLP25LK * no se muestra

■ Accesorio opcional. Cada kit incluye dos bloques en V. Pedir según necesidad

NOTAS

[illegible]

NOTAS

[illegible]

