

Prasy warsztatowe 25-tonowe serii XLP

Numer dokumentu: L4620

Wersja dokumentu: A

Data publikacji: 14-STY-2022

Język Polski PL



Aby zminimalizować zagrożenie urazami, użytkownik jest zobowiązany przeczytać ze zrozumieniem niniejszy dokument przed przystąpieniem do użytkowania produktu.

O NAS

Firma Enerpac jest globalnym liderem na rynku wysokociśnieniowych narzędzi hydraulicznych, produktów wykorzystujących kontrolowaną siłę, przenośnych narzędzi do obróbki oraz usług i rozwiązań na miejscu zapewniających precyzyjne pozycjonowanie ciężkich ładunków. Jako czołowy prekursor ze 100-letnim doświadczeniem firma Enerpac pomagała w przenoszeniu i podnoszeniu konstrukcji należących do największych na świecie. Gdy priorytetem są bezpieczeństwo i precyzja, elitarni profesjonaliści w przemyśle lotniczym, infrastrukturalnym, produkcyjnym, wydobywczym, ropy naftowej i gazu ziemnego oraz energetycznym mogą zawsze polegać na oferowanych przez firmę Enerpac narzędziach, usługach i rozwiązaniach najwyższej jakości. Więcej informacji można znaleźć na stronie www.enerpac.com.



www.facebook.com/enerpac



www.youtube.com/enerpac



www.linkedin.com/company/enerpac



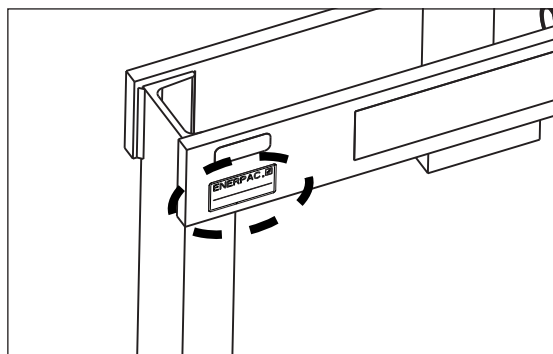
www.twitter.com/enerpac

GWARANCJA

Warunki i postanowienia dotyczące gwarancji produktu znajdują się w dokumentacji „Globalna gwarancja” firmy Enerpac. Informacje dotyczące gwarancji można znaleźć na stronie www.enerpac.com.

TABLICZKA ZNAMIONOWA

Numer modelu prasy podano na nalepce z tabliczką znamionową. Wygląd nalepki i jej tekst mogą się różnić w zależności od lokalizacji zakładu produkcyjnego.



DOSTĘPNE WERSJE JĘZYKOWE

Elektroniczna wersja tego dokumentu jest dostępna w Internecie w różnych wersjach językowych.

- [EN] English - For other languages, visit www.enerpac.com.
- [DE] Deutsch - Weitere Sprachen finden Sie unter www.enerpac.com.
- [ES] Español - Para otros idiomas visite www.enerpac.com.
- [FR] Français - Pour toutes les autres langues, rendez-vous sur www.enerpac.com.
- [IT] Italiano - Per altre lingue visitate il sito www.enerpac.com.
- [JA] 日本語 - その他の言語はwww.enerpac.comでご覧いただけます。
- [KO] 한국어 - 이 지침 시트의 다른 언어 버전은 www.enerpac.com.
- [NL] Nederlands - Ga voor de overige talen naar www.enerpac.com.
- [PL] Polski - Inne wersje językowe można znaleźć na stronie www.enerpac.com.
- [PT] Português - Para outros idiomas consulte www.enerpac.com.
- [ZH] 中文 - 如需其他语言, 请前往 www.enerpac.com.

Spis treści

1. BEZPIECZEŃSTWO	5
1.1 ZASADY BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE PRASY HYDRAULICZNEJ	5
1.2 DODATKOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA.....	6
2. ZGODNOŚĆ.....	6
2.1 ZGODNOŚĆ Z NORMAMI KRAJOWYMI I MIĘDZYNARODOWYMI.....	6
3. CHARAKTERYSTYKA I PODZESPOŁY	7
4. DANE PRODUKTU	8
4.1 WYMIARY	8
4.2 DANE TECHNICZNE	8
5. MONTAŻ	9
5.1 MONTAŻ RAMY PRASY.....	9
5.2 ZAMOCOWANIE RAMY PRASY	9
5.3 MONTAŻ SIŁOWNIKA HYDRAULICZNEGO	9
6. OBSŁUGA	10
6.1 KONFIGURACJA UKŁADU	10
6.2 USUWANIE POWIETRZA Z UKŁADU HYDRAULICZNEGO	10
6.3 POMPY RĘCZNE.....	10
6.4 POMPY Z NAPĘDEM PNEUMATYCZNYM	10
6.5 PRZESUWANIE SIŁOWNIKA	10
6.6 REGULACJA WYSOKOŚCI ŁOŻA (PODNOSENIE I OPUSZCZANIE)	10
7. PRZECHOWYWANIE	11
7.1 ZALECANE WARUNKI PRZECHOWYWANIA	11
8. KONSERWACJA.....	11
8.1 UKŁAD HYDRAULICZNY.....	11
8.2 RAMA PRASY.....	11
9. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	12
10. LISTA CZĘŚCI	13
10.1 WIDOK PRASY 25-TONOWEJ Z SERII XLP W ROZŁOŻENIU NA CZĘŚCI.....	13
10.2 TABELA CZĘŚCI, PRASA 25-TONOWA Z SERII XLP (PATRZ SCHEMAT W PUNKCIE 10.1).....	13

1. Bezpieczeństwo

Należy dokładnie przeczytać wszystkie instrukcje. W celu uniknięcia obrażeń ciała oraz uszkodzenia produktu i/lub innych szkód rzeczowych należy stosować wszystkie zalecane środki ostrożności. Firma Enerpac nie ponosi odpowiedzialności za obrażenia i szkody wynikające z użytkowania produktu niezgodnie z zasadami bezpieczeństwa, braku konserwacji oraz nieprawidłowej obsługi. Nie należy usuwać żadnych etykiet, identyfikatorów ani znaków ostrzegawczych. W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości należy w celu ich wyjaśnienia skontaktować się z firmą Enerpac lub lokalnym dystrybutorem jej produktów.

Zachowaj tę instrukcję do użycia w przyszłości.

Jeżeli użytkownik nie odbył szkolenia z zasad bezpieczeństwa obowiązujących podczas pracy z wysokociśnieniowymi narzędziami hydraulicznymi, powinien skonsultować się z dystrybutorem lub centrum serwisowym, aby uzyskać informacje o kursach bezpieczeństwa oferowanych przez firmę Enerpac.

Niniejsza instrukcja zawiera symbole ostrzegawcze, hasła ostrzegawcze i komunikaty bezpieczeństwa, które ostrzegają użytkownika przed określonymi zagrożeniami. Niestosowanie się do tych ostrzeżeń może spowodować śmierć lub poważne obrażenia ciała, a także uszkodzenie sprzętu bądź innego mienia.



W niniejszej instrukcji stosowany jest symbol ostrzegawczy. Symbol ten ostrzega przed ryzykiem obrażeń ciała. Należy zwracać szczególną uwagę na podane symbole ostrzegawcze i przestrzegać dołączonych do nich komunikatów bezpieczeństwa, aby uniknąć zagrożenia śmiercią lub poważnymi obrażeniami ciała.

Symbol ostrzegawczy są używane wraz z określonymi hasłami ostrzegawczymi, które zwracają uwagę na komunikaty bezpieczeństwa oraz komunikaty o ryzyku uszkodzenia mienia i określają stopień lub istotność zagrożenia. Hasła ostrzegawcze używane w niniejszej instrukcji to: OSTRZEŻENIE, PRZESTROGA i UWAGA.

OSTRZEŻENIE Oznacza niebezpieczną sytuację, która może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała, jeśli się jej nie zapobiegnie.

PRZESTROGA Oznacza niebezpieczną sytuację, która może doprowadzić do lekkich lub średnich obrażeń ciała, jeśli się jej nie zapobiegnie.

UWAGA Oznacza ważne informacje, które nie dotyczą zagrożeń (np. komunikaty związane z uszkodzeniem mienia). Z tym hasłem ostrzegawczym nie będzie powiązany żaden symbol ostrzegawczy.

1.1 Zasady bezpieczeństwa dotyczące prasy hydraulicznej

OSTRZEŻENIE

Nieprzestrzeganie poniższych środków ostrożności może spowodować śmierć lub poważne obrażenia ciała. Może również dojść do uszkodzenia mienia.

- Dopilnuj, aby punkt przyłożenia siły na elemencie obrabianym znajdował się centralnie pod siłownikiem prasy i aby całe siodełko siłownika dotykało tego elementu.
- Unikaj bocznego obciążania siłownika prasy i elementu obrabianego, ponieważ może to spowodować poważne uszkodzenie lub obrażenia ciała.
- Zawsze, gdy to możliwe, używaj osłony zabezpieczającej, aby zapewnić bezpieczeństwo.
- Dopilnuj, aby materiał umieszczony na łożu prasy był przystosowany do jej nacisku.
- Sprawdź, czy podzespoły hydrauliczne (pompa, siłownik, węże i akcesoria) są w dobrym stanie technicznym.
- Stosuj tylko akcesoria (takie jak płyty dociskowe i bloki V-kształtne) o odpowiedniej konstrukcji i odpowiednich parametrach, aby właściwie zabezpieczyć element obrabiany podczas stosowania. Zdecydowanie zaleca się korzystanie z bloków V-kształtnych Enerpac (model VB-25 – wyposażenie dodatkowe).
- Nie należy używać prasy do rozciągania. Hydrauliczna prasa z serii XLP służy wyłącznie do dociskania.
- Nie ustawiaj położeń ani nie przytrzymuj elementów obrabianych podczas przykładania obciążenia lub gdy elementy te znajdują się pod obciążeniem.
- Podczas korzystania z prasy trzymaj wszystkie części ciała z dala od siłownika prasy i elementu obrabianego.
- Dopilnuj, by rama prasy była przymocowana do podłogi, stołu warsztatowego lub innej solidnej powierzchni.
- Dopilnuj, aby obszar wokół prasy był bezpieczny i zabezpieczony podczas jej użytkowania.
- Pilnuj stosowania odpowiednich środków ochrony indywidualnej (ŚOI) podczas użytkowania prasy.
- Upewnij się, że operator przeczytał ze zrozumieniem wszystkie instrukcje obsługi dołączone do prasy, pompy i wszystkich akcesoriów.
- Upewnij się, że operator odbył odpowiednie szkolenie w zakresie bezpieczeństwa, dostosowane do środowiska pracy. Operator powinien dokładnie znać sposób właściwego użytkowania prasy i sterowania nią.

1.2 Dodatkowe zasady bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE

Nieprzestrzeganie poniższych środków ostrożności może spowodować śmierć lub poważne obrażenia ciała. Może również dojść do uszkodzenia mienia.

- Zawsze nakładaj i/lub stosuj odpowiednie środki ochrony indywidualnej (ŚOI), np. kask ochronny, ochronniki słuchu, obuwie i rękawice ochronne (co najmniej robocze).
- Dopilnuj, aby odzież ochronna nie utrudniała bezpiecznego użytkowania narzędzia ani nie ograniczała możliwości komunikacji ze współpracownikami.
- Wiek operatora musi spełniać wymóg minimalnego wieku określonego w lokalnych przepisach i standardowych procedurach operacyjnych zakładu.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest bezpieczne. Należy przestrzegać obowiązujących w miejscu pracy standardowych procedur operacyjnych i wszystkich ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa.
- Upewnij się, że odpowiednie osłony (dostarczone przez użytkownika) są dobrze zamocowane i nie uległy uszkodzeniu.
- Maksymalne dopuszczalne robocze ciśnienie układu hydraulicznego wynosi 700 barów [10 000 psi]. Nie należy przekraczać tej wartości ciśnienia.
- Przed przystąpieniem do odłączania lub przyłączania węża hydraulicznego należy zawsze dopilnować, by pompa była wyłączona i całe ciśnienie zostało usunięte (0 barów/psi). W przypadku odłączania węża pod ciśnieniem może dojść do nagłego i niekontrolowanego uwolnienia oleju hydraulicznego pod ciśnieniem.
- Nie wolno przystępować do podłączania lub odłączania węży, gdy pompa jest włączona i/lub układ znajduje się pod ciśnieniem.
- Przed użyciem należy dopilnować, by wszystkie złączki węży były całkowicie dokręcone. Między wewnętrznymi a zewnętrznymi połowami złączek nie powinny być widoczne gwinty.
- Do narzędzia, węża, złączy i akcesoriów nie wolno wprowadzać wyższego ciśnienia hydraulicznego niż maksymalne dopuszczalne ciśnienie wskazane w danych technicznych producenta. Ciśnienie robocze układu nie może przekraczać ciśnienia znamionowego komponentu układu o najniższej wartości znamionowej.
- Węży należy używać w sposób właściwy i nie dopuszczać do ich przeciążeń. Nie należy nadmiernie zginać węży.
- Nie można dopuszczać do wystąpienia wycieków oleju. Olej wyciekający pod wysokim ciśnieniem może przenikać przez skórę i prowadzić do poważnych obrażeń.

UWAGA

Nieprzestrzeganie poniższych środków ostrożności może spowodować uszkodzenie mienia i/lub utratę gwarancji na produkt.

- Nie przenoś pompy, trzymając ją za wąż.
- W przypadku wycieku oleju z siłownika hydraulicznego wymień uszczelki zgodnie z wymaganiami przed ponownym użytkowaniem prasy.
- W przypadku jakiegokolwiek uszkodzenia prasy należy ją oddać do naprawy i sprawdzić jej prawidłowe działanie przed przekazaniem jej z powrotem do użytku.
- Zawsze przestrzegaj instrukcji dotyczących przeglądu i konserwacji zawartych w niniejszym podręczniku. Czynności związane z konserwacją i przeglądem należy wykonywać w określonych odstępach czasu.
- Zawsze używaj pomp i węży firmy Enerpac.
- Zawsze używaj części zamiennych firmy Enerpac.

2. Zgodność

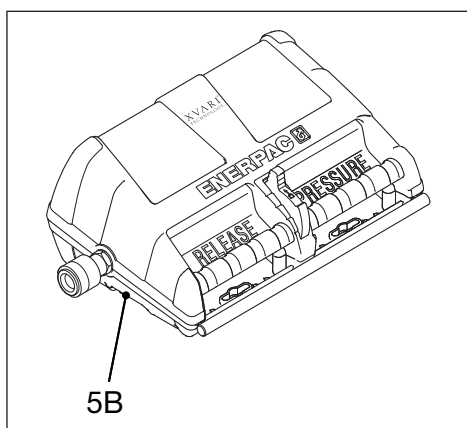
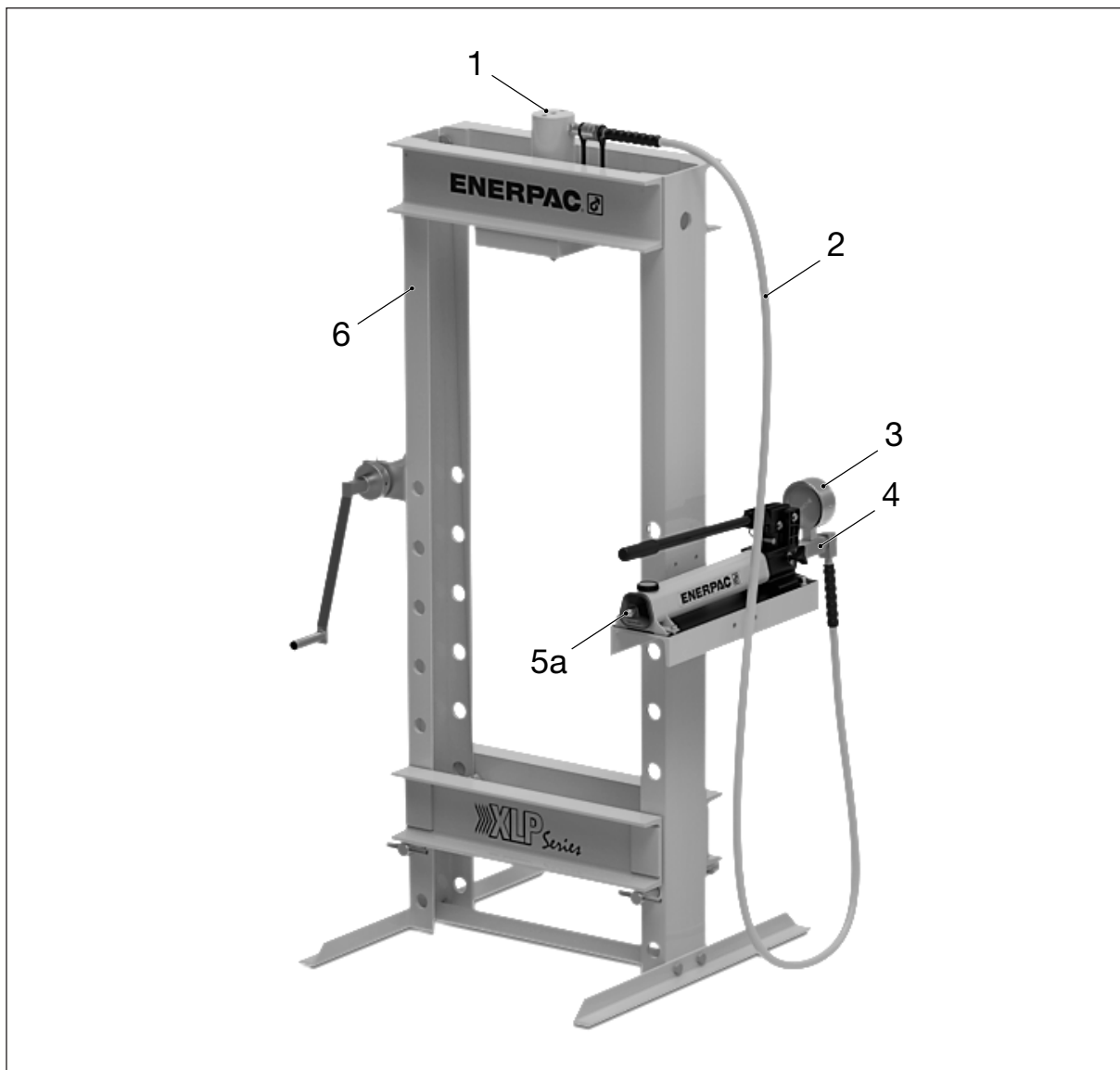
2.1 Zgodność z normami krajowymi i międzynarodowymi



Firma Enerpac oświadcza, że te produkty zostały przebadane i są zgodne z obowiązującymi normami oraz spełniają wszystkie wymagania związane z oznakowaniem obowiązującym w UE i Wielkiej Brytanii (UK).

Deklarację zgodności UE i deklarację obowiązującą w Wielkiej Brytanii (UK Self-Declaration) dołącza się do każdej przesyłki.

3. Charakterystyka i podzespoły

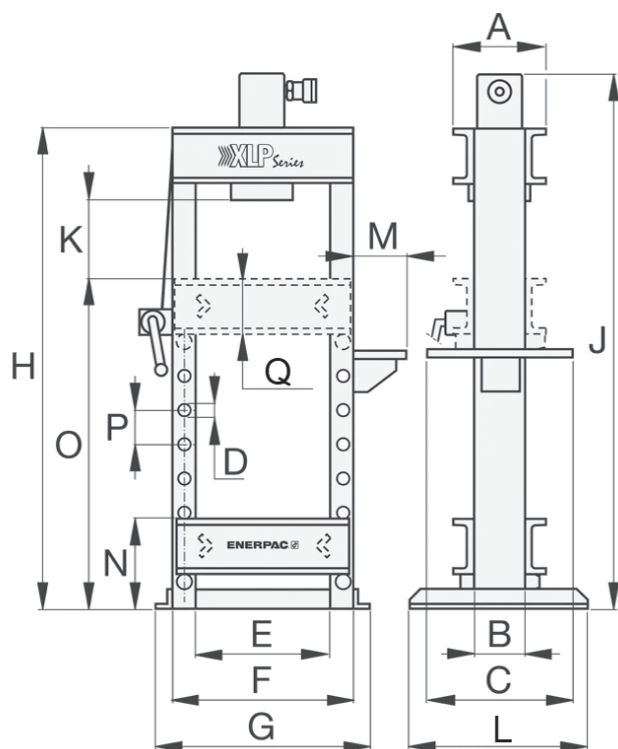


Legenda:

1. Siłownik hydrauliczny
2. Wąż hydrauliczny
3. Manometr ciśnienia hydraulicznego
4. Przyłącze manometryczne
- 5A. Pompa hydrauliczna, ręczna
(tylko modele XLP256P392 i XLP256P392U)
- 5B. Pompa hydrauliczna, pneumatyczna
(tylko modele XLP256XA11G i XLP256XA11GU)
6. Rama

4. Dane produktu

4.1 Wymiary



Numer modelu prasy		XLP256P392 XLP256P392U	XLP256XA11G XLP256XA11GU
Szybki wysuw mm/sek [cal/sek]		{3,4 [0,13]}**	10,0 [0,39]
Nacisk mm/sek [cal/sek]		{0,7 [0,03]}**	1,3 [0,05]
Wymiary mm [cal]	A	270 [10,63]	270 [10,63]
	B	140 [5,51]	140 [5,51]
	C	510 [20,08]	N. d.
	D	32 [1,26]	32 [1,26]
	E	510 [20,08]	510 [20,08]
	F	630 [24,80]	630 [24,80]
	G	710 [27,95]	710 [27,95]
	H	1620 [63,78]	1620 [63,78]
	J	1705 [67,143]	1705 [67,143]
	K	357-1211 [14,06-47,68]	357-1211 [14,06-47,68]
	L	770 [30,31]	770 [30,31]
	M	140 [5,51]	N. d.
	N	218 [8,58]	218 [8,58]
	O	1072 [42,20]	1072 [42,20]
	P	122 [4,80]	122 [4,80]
	Q	140 [5,51]	140 [5,51]
Masa kg [funt]		156 [364]	170 [375]

** {...} = szybkość wysuwu w mm [calach] na skok pompy ręcznej

4.2 Dane techniczne

Numer modelu prasy	Nacisk prasy		Maksymalny Prześwit mm [cal]		Rodzaj napędu			Siłownik		
					Typ pompy		Typ zaworu	Nr modelu pompy	Skok mm [cal]	Nr modelu
	kN	Tony	Prześwit	W poziomie	Ręcz.	Pneum.	Ręcz.			
XLP256P392	232	25	1211 [47,68]	510 [20,08]	●		●	P392	158/6,25	RC256
XLP256P392U	232	25	1211 [47,68]	510 [20,08]	●		●	P392	158/6,25	RC256
XLP256XA11G	232	25	1211 [47,68]	510 [20,08]		●	●	XA11G	158/6,25	RC256
XLP256XA11GU	232	25	1211 [47,68]	510 [20,08]		●	●	XA11G	158/6,25	RC256

5. Montaż

5.1 Montaż ramy prasy

Zamontuj nogi do prasy za pomocą dołączonych łączników do mocowania nóg prasy.

Zamontuj uchwyt wciągarki do wciągarki za pomocą dołączonych elementów złącznych.

5.2 Zamocowanie ramy prasy

⚠ OSTRZEŻENIE Prasę należy stabilnie zamocować. Niestabilna pozycja może spowodować przechylenie prasy, doprowadzając do poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia sprzętu.

W przypadku montowania prasy na podłodze lub innej podstawie przed przystąpieniem do wiercenia otworów i dokręcania wkrętów łoża prasy należy obniżyć do najniższego zestawu otworów. Ten sposób zapewni, że prasa będzie prawidłowo wyprostowana, a łożo zostanie wyrównane ze wszystkimi zestawami otworów w nogach.

5.3 Montaż siłownika hydraulicznego

⚠ PRZESTROGA Sprawdź wszystkie węże hydrauliczne, aby upewnić się, że złącza i złączki są szczelne i nie przeciekają. Sprawdź położenie węży, aby mieć pewność, że rozmieszczono je tak, by wykluczyć uszkodzenia podczas dociskania. Dokręć wszystkie połączenia całkowicie, ale nie nadmiernie.

1. Modele z pompami ręcznymi
 - a. Podłącz przyłącze manometryczne (GA2) do otworu wylotowego pompy.
 - b. Podłącz manometr do otworu 1/2" NPTF przyłącza manometrycznego (GA2).
 - c. Podłącz złączkę obrotową (XSC1) do otworu 3/8" NPTF przyłącza manometrycznego (GA2).
 - d. Zamocuj gwintowany koniec węża do złączki obrotowej.
2. Modele z pompami pneumatycznymi
 - a. Podłącz złączkę obrotową do otworu wylotowego na boku pompy.
 - b. Zamocuj gwintowany koniec węża do złączki obrotowej.
3. Podłącz wąż hydrauliczny z zakończeniem złączkowym do siłownika.

Uwagi:

- Przyłącza gwintowane NPT i NPTF: Nałóż taśmę teflonową (PTFE) na gwinty męskie i dokręć każdy element od 1,5 do 3 obrotów ciśniej niż palcami (minimalny moment dokręcania 54,2 Nm [40 ft-lbs]).
- Manometr hydrauliczny i przyłącze manometryczne: Umieść je w odpowiednim położeniu, dokręcając zgodnie ze specyfikacją momentu minimalnego, a następnie dokręcaj dalej aż do uzyskania właściwego położenia.
- Dokręć złączki siłownika tylko ręcznie. Upewnij się, że są całkowicie dokręcone (brak szczeliny lub widocznych gwintów między złączkami).

6. Obsługa

6.1 Konfiguracja układu

OSTRZEŻENIE Sprawdź wszystkie ustawienia prasy i mocowania ładunku pod kątem bezpiecznej eksploatacji.

Wyśrodkuj przedmiot obrabiany i wszystkie części układu na linii przebiegu siły. Jeżeli w danej konfiguracji zastosowano elementy odległościowe, powinny one być wykonane z jednego, litego kawałka lub zespawane, aby zapewnić stabilność.

OSTRZEŻENIE Przed rozruchem prasy upewnij się, że wszystkie kołki podtrzymujące łożę są całkowicie wsunięte, a pierścienie ustalające zamontowane na końcach kołków stołu prasy, zanim nastąpi zwiększenie ciśnienia w siłowniku lub załadunek prasy.

6.2 Usuwanie powietrza z układu hydraulicznego

UWAGA Usuwanie powietrza trwa krócej, gdy jeden lub kilka węży zostanie/zostaną opróżniony/opróżnione z powietrza przed podłączeniem go/ich do otworu/otworów siłownika.

Wykonaj kilka razy wysuw i powrót siłownika, unikając przy tym zwiększania ciśnienia. Powietrze jest całkowicie usunięte z układu, gdy siłownik wysuwa się i powraca płynnie.

6.3 Pompy ręczne

1. Przy zamykaniu zaworu spustowego należy dokręcać go ręką.
2. Użyj uchwyty pompy, aby zwiększyć ciśnienie. Ciśnienie będzie utrzymywane do momentu otwarcia zaworu spustowego.
3. Otwórz zawór spustowy, aby zwolnić ciśnienie.

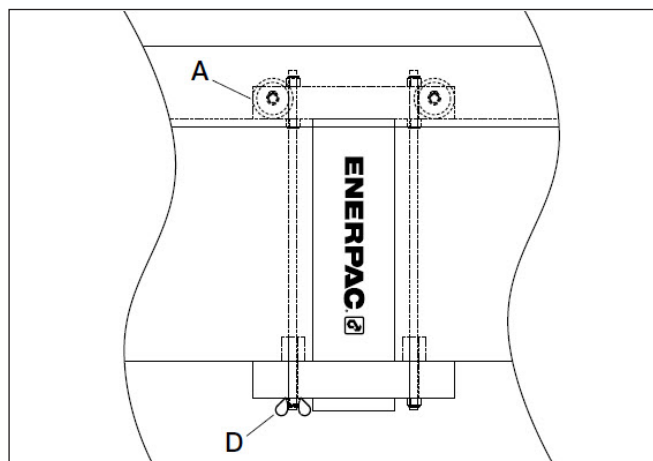
6.4 Pompy z napędem pneumatycznym

Naciśnij pedał po stronie ciśnienia, aby uruchomić przepustnicę i wysunąć siłownik na wymaganą odległość. Aby cofnąć siłownik, naciśnij zwolnienie.

6.5 Przesuwanie siłownika

(zob. rysunek 1)

1. Poluzuj (ale BEZ ODKRĘCANIA) nakrętkę motylkową (D) pod dolnym wspornikiem siłownika.
2. Przesuń zespół bloku montażowego siłownika (A) do odpowiedniego położenia na ramie prasy.
3. Dokręć mocno nakrętkę motylkową (D), gdy siłownik znajdzie się w odpowiednim położeniu.



Rysunek 1: Przesuwanie siłownika

6.6 Regulacja wysokości łoża (podnoszenie i opuszczanie)

OSTRZEŻENIE Przed podniesieniem lub opuszczeniem łoża/stołu prasy wyjmij z niego wszystkie elementy.

OSTRZEŻENIE Podczas podnoszenia/opuszczania trzymaj ręce z dala od łoża/stołu i ramy prasy.

1. Wciągarkę wyposażono w funkcję blokady automatycznej i można ją zatrzymać w dowolnym położeniu.
2. Wyjmij kołki ustalające z kołków łoża/stołu prasy.
3. Obracaj wciągarkę, aby podnieść łożę/stół prasy do momentu aż kołki łoża/stołu poluzują się i będzie można wysunąć je z prasy.
4. Łoże/stół prasy można podnieść/opuścić na odpowiednią wysokość.
5. Po uzyskaniu odpowiedniej wysokości wsuń 2 kołki łoża/stołu ponownie w prasę, a następnie załóż kołki ustalające.
6. Powoli obróć wciągarkę tak, aby opuścić łożę/stół prasy na kołki.

OSTRZEŻENIE Przed rozruchem prasy upewnij się, że wszystkie kołki podtrzymujące łożę/stół są całkowicie wsunięte, kołki ustalające zamontowane, a łożę/stół opiera się na kołkach podtrzymujących.

OSTRZEŻENIE Kołki podtrzymujące łożę/stół prasy należy zamontować przed jej uruchomieniem. Lina wciągarki służy tylko do podnoszenia/opuszczania łoża/stołu prasy, a nie do podtrzymywania łoża/stołu podczas zwiększania ciśnienia w siłowniku ani ładowania prasy.

7. Przechowywanie

7.1 Zalecane warunki przechowywania

Narzędzia marki Enerpac należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu. Przed przechowywaniem narzędzia należy je zawsze oczyścić oraz przeprowadzić przegląd serwisowy i smarowanie. Należy dopilnować, by narzędzia były przechowywane w odpowiednich skrzynkach.

8. Konserwacja

8.1 Układ hydrauliczny

1. Usuwać brud, smar, wióry i wszelkie niepotrzebne elementy wyposażenia ze wszystkich części hydraulicznych.
2. Okresowo sprawdzać układ hydrauliczny pod kątem uszkodzonych elementów, obłuzowanych połączeń lub wycieków. Niezwłocznie wymieniać lub naprawiać uszkodzone bądź nieszczelne elementy układu.
3. Co 50 godzin pracy wymieniać olej hydrauliczny w układzie.
4. Należy stosować wyłącznie olej hydrauliczny firmy Enerpac. Stosowanie płynów innych niż olej hydrauliczny firmy Enerpac może spowodować uszkodzenie układu i anulowanie gwarancji Enerpac.
5. Kompletne instrukcje dot. układu hydraulicznego znajdują się w instrukcji dołączonej do pompy i siłownika.

8.2 Rama prasy

1. Usuwać z miejsca pracy i łoża prasy brud, wióry, zbędne narzędzia i elementy osprzętu.
2. Okresowo sprawdzać elementy ramy pod kątem uszkodzeń. Niezwłocznie wymieniać lub naprawiać uszkodzone części.
3. W przypadku mocnych odprysków farby urządzenie należy ponownie pomalować, aby wykluczyć korozję i utrzymać schludny wygląd ramy.

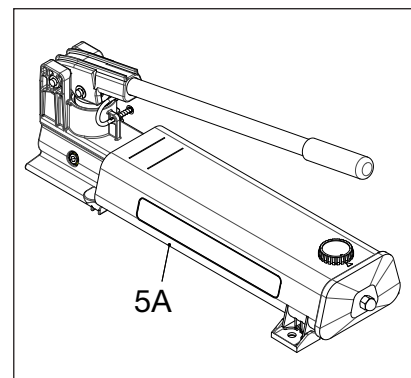
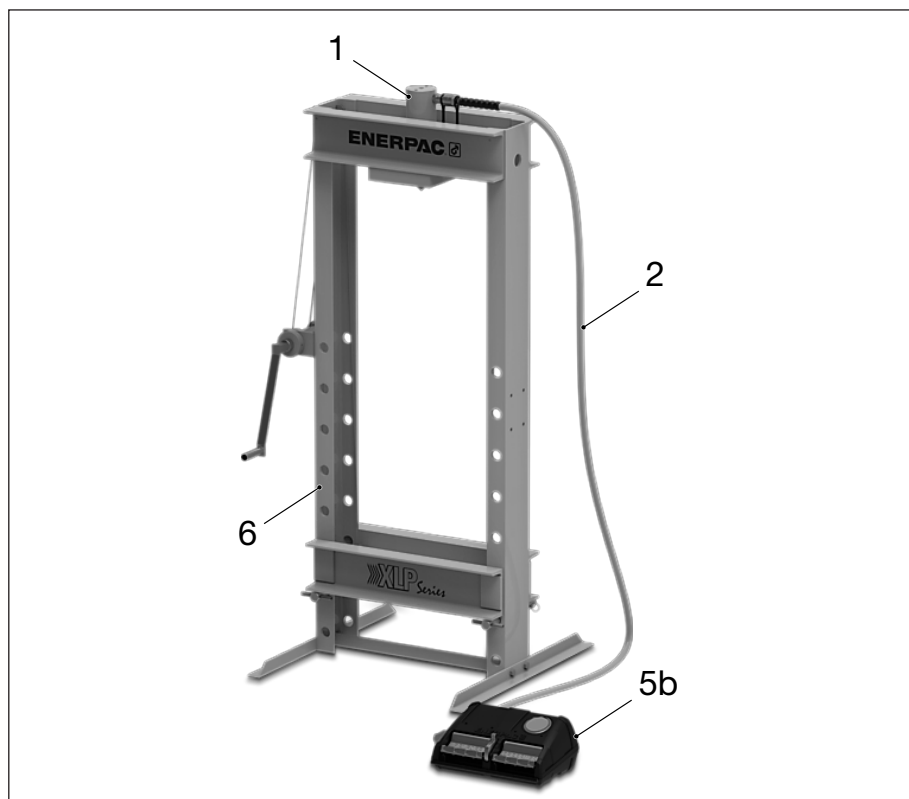
9. Rozwiązywanie problemów

Informacje zawarte w przewodniku rozwiązywania problemów mają służyć jako pomoc w rozpoznawaniu i naprawie różnych problemów, jakie mogą się pojawić. W celu naprawy należy skontaktować się z najbliższym autoryzowanym centrum serwisowym firmy Enerpac.

Wskazówki dotyczące rozwiązywania problemów		
Problem	Możliwa przyczyna	Działanie
Siłownik nie przesuwają się do przodu, przesuwają się powoli lub szarpie.	1. Niski poziom oleju w pompie	1. Dolej oleju zgodnie z instrukcjami pompy.
	2. Otwarty zawór spustowy pompy	2. Zamknij zawór spustowy pompy.
	3. Poluzowana złączka hydrauliczna	3. Sprawdź, czy wszystkie złączki są całkowicie dokręcone.
	4. Zbyt duże obciążenie	4. Nie należy wymuszać podnoszenia ładunku większego niż udźwig znamionowy.
	5. Powietrze zablokowane w układzie	5. Wykonaj odpowietrzenie zgodnie z instrukcjami w punkcie 6.2.
	6. Zablokowany tłok siłownika	6. Sprawdź siłownik pod kątem uszkodzeń. Oddaj siłownik do przeglądu u wykwalifikowanego technika hydraulika.
Siłownik wysuwa się, ale nie utrzymuje ciśnienia.	1. Nieszczelne połączenie	1. Sprawdź, czy wszystkie połączenia są dobrze dokręcone i szczelne.
	2. Przeciekające uszczelki siłownika	2. Zlokalizuj nieszczelność (lub nieszczelności) i oddaj sprzęt do przeglądu u wykwalifikowanego technika hydraulika.
	3. Wewnętrzny wyciek w pompie	3. Oddaj pompę do przeglądu u wykwalifikowanego technika hydraulika.
Układy jednostronnego działania:		
Siłownik nie przesuwają się do tyłu, przesuwają się częściowo lub przesuwają się wolniej niż zwykle.	1. Zamknięty zawór spustowy	1. Otwórz zawór spustowy pompy.
	2. Uszkodzona sprężyna powrotna siłownika lub inne uszkodzenie siłownika	2. Oddaj siłownik do przeglądu u wykwalifikowanego technika hydraulika.
	3. Do siłownika jednostronnego działania podłączono zbyt ciężkie elementy dodatkowe.	3. Zdemontuj oprzyrządowanie, sprawdź siłownik pod kątem uszkodzenia.
	4. Złączka niedokręcona całkowicie	4. Dokręć złączki siłownika wyłącznie ręcznie. Upewnij się, że są całkowicie dokręcone (brak szczeliny lub widocznych gwintów między złączkami).

10. Lista części

10.1 Widok prasy 25-tonowej z serii XLP w rozłożeniu na części



10.2 Tabela części, prasa 25-tonowa z serii XLP (patrz schemat w punkcie 10.1)

Element	Opis	Ilość	Numery części			
			XLP256P392	XLP256P392U	XLP256XA11G	XLP256XA11GU
1	Siłownik	1	RC256	RC256	RC256	RC256
2	Wąż hydrauliczny	1	HC7210	HC7210	HC7210	HC7210
3	Manometr*	1	GF20B	GF20P	---	---
4	Przylącze manometryczne*	1	GA2, XSC1	GA2, XSC1	---	---
5A	Hydrauliczna pompa ręczna	1	P392	P392	---	---
5B	Hydrauliczna pompa pneumatyczna	1	---	---	XA11G	XA11G
6	Rama	1	SPR54015S	SPR54015S	SPR54015S	SPR54015S
7	Nalepka, typ produktu*	2	▲	▲	▲	▲
8	Nalepka, przestroga ostrzeżenie*	2	▲	▲	▲	▲
9	Nalepka, nacisk*	2	▲	▲	▲	▲
10	Nalepka, Enerpac*	2	▲	▲	▲	▲
11	Nalepka, przestroga*	2	▲	▲	▲	▲
---	Zestaw bloków V-kształtnych Enerpac*	-	VB25 ■	VB25 ■	VB25 ■	VB25 ■

▲ Oznacza elementy dołączone i dostępne tylko jako część zestawu etykiet, XLP25LK

* nie ujęto na ilustracji

■ Wyposażenie dodatkowe. W każdym zestawie znajdują się dwa bloki V-kształtne. Zamów zgodnie z wymogami.

[illegible]

NOTATKI

[illegible]

