



## Manual de Operação e Manutenção

---

### Série XLP de 25 toneladas Prensas de bancada

Número do documento: L4620

Revisão do documento: A

Data da Emissão: 14-JAN-2022

Idioma: Português PT



Para Evitar riscos e lesões, Leia sempre as instruções e as advertências sobre segurança que acompanha o seu equipamento hidráulico Enerpac.



# SOBRE NÓS

A Enerpac é líder de mercado global em ferramentas hidráulicas de alta pressão, produtos controlados por força, usinagem portátil, serviços no local e soluções de posicionamento preciso para cargas pesadas. Como um líder inovador com um legado de mais de 100 anos, a Enerpac ajudou a mover e manter algumas das maiores estruturas do planeta. Quando a segurança e precisão importam, profissionais de elite em indústrias tais como aeroespacial, infraestrutura, fabricação, mineração, petróleo e gás e geração de energia contam com a Enerpac para ferramentas, serviços e soluções de qualidade. Para mais informações, visite [www.enerpac.com](http://www.enerpac.com).



[www.facebook.com/enerpac](https://www.facebook.com/enerpac)



[www.youtube.com/enerpac](https://www.youtube.com/enerpac)



[www.linkedin.com/company/enerpac](https://www.linkedin.com/company/enerpac)



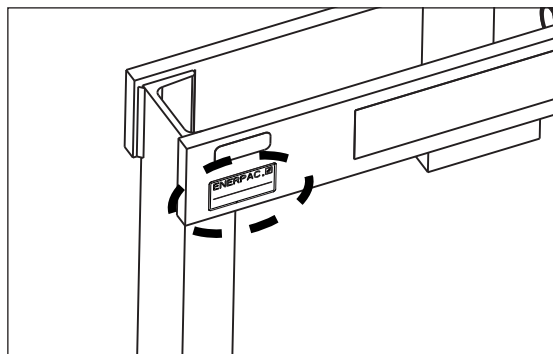
[www.twitter.com/enerpac](https://www.twitter.com/enerpac)

## GARANTIA

Consulte o documento de Garantia Global Enerpac para os termos e condições da garantia do produto. Estas informações de garantia podem ser encontradas em [www.enerpac.com](http://www.enerpac.com).

## PLACA DE IDENTIFICAÇÃO

Consulte o adesivo da placa de identificação para obter o número do modelo da prensa. A aparência e o texto do adesivo podem variar dependendo do local de fabricação do produto.



## IDIOMAS DISPONÍVEIS

Uma cópia eletrônica deste documento está disponível online em vários idiomas:

- **[PT]** English - For other languages, visit [www.enerpac.com](http://www.enerpac.com).
- **[DE]** Deutsch - Weitere Sprachen finden Sie unter [www.enerpac.com](http://www.enerpac.com).
- **[ES]** Español - Para otros idiomas visite [www.enerpac.com](http://www.enerpac.com).
- **[FR]** Français - Pour toutes les autres langues, rendez-vous sur [www.enerpac.com](http://www.enerpac.com).
- **[IT]** Italiano - Per altre lingue visitate il sito [www.enerpac.com](http://www.enerpac.com).
- **[JA]** 日本語 - その他の言語は[www.enerpac.com](http://www.enerpac.com)でご覧いただけます。
- **[KO]** 한국어 - 이 지침 시트의 다른 언어 버전은 [www.enerpac.com](http://www.enerpac.com).
- **[NL]** Nederlands - Ga voor de overige talen naar [www.enerpac.com](http://www.enerpac.com).
- **[PL]** Polski - Inne wersje językowe można znaleźć na stronie [www.enerpac.com](http://www.enerpac.com).
- **[PT]** Português - Para outros idiomas consulte [www.enerpac.com](http://www.enerpac.com).
- **[ZH]** 中文 - 如需其他语言, 请前往 [www.enerpac.com](http://www.enerpac.com).

# Conteúdo

|                                                                                             |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1. SEGURANÇA.....                                                                           | 5  |
| 1.1 PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA DA PRENSA HIDRÁULICA.....                                       | 5  |
| 1.2 PRECAUÇÕES ADICIONAIS DE SEGURANÇA .....                                                | 6  |
| 2. CONFORMIDADE.....                                                                        | 6  |
| 2.1 CONFORMIDADE COM PADRÕES NACIONAIS E INTERNACIONAIS .....                               | 6  |
| 3. FUNÇÕES E COMPONENTES .....                                                              | 7  |
| 4. DADOS DO PRODUTO .....                                                                   | 8  |
| 4.1 DIMENSÕES.....                                                                          | 8  |
| 4.2 ESPECIFICAÇÕES .....                                                                    | 8  |
| 5. INSTALAÇÃO .....                                                                         | 9  |
| 5.1 MONTAGEM DA ESTRUTURA DA PRENSA.....                                                    | 9  |
| 5.2 MONTAGEM DA ESTRUTURA DA PRENSA.....                                                    | 9  |
| 5.3 INSTALAÇÃO DO CILINDRO HIDRÁULICO .....                                                 | 9  |
| 6. OPERAÇÃO .....                                                                           | 10 |
| 6.1 INSTALAR O SISTEMA.....                                                                 | 10 |
| 6.2 REMOVER O AR DO SISTEMA HIDRÁULICO.....                                                 | 10 |
| 6.3 BOMBAS MANUAIS.....                                                                     | 10 |
| 6.4 BOMBAS PNEUMÁTICAS.....                                                                 | 10 |
| 6.5 REPOSICIONAMENTO DO CILINDRO .....                                                      | 10 |
| 6.6 AJUSTAR A MESA (SUBIR E BAIXAR) .....                                                   | 10 |
| 7. ARMAZENAMENTO.....                                                                       | 11 |
| 7.1 ARMAZENAMENTO RECOMENDADO .....                                                         | 11 |
| 8. MANUTENÇÃO.....                                                                          | 11 |
| 8.1 SISTEMA HIDRÁULICO .....                                                                | 11 |
| 8.2 ESTRUTURA DA PRENSA .....                                                               | 11 |
| 9. RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS .....                                                             | 12 |
| 10. LISTA DE PEÇAS.....                                                                     | 13 |
| 10.1 VISTA AMPLIADA, SÉRIE XLP DE 25 TONELADAS.....                                         | 13 |
| 10.2 TABELA DE PEÇAS, SÉRIE XLP DE 25 TONELADAS<br>(CONSULTE O GRÁFICO NA SECÇÃO 10.1)..... | 13 |

# 1. Segurança

Leia cuidadosamente todas as instruções. Siga todas as precauções de segurança para evitar lesões corporais, assim como danos ao produto e/ou a outras propriedades. A Enerpac não pode ser responsabilizada por danos ou lesões corporais resultantes de uso indevido, falta de manutenção ou operação incorreta. Não remova os rótulos de advertência, etiquetas ou decalques. Caso surjam quaisquer perguntas ou preocupações, entre em contacto com a Enerpac ou com um distribuidor local da Enerpac para esclarecimentos.

## Guarde estas instruções para uso futuro.

Caso não tenha recebido treino sobre segurança na hidráulica de alta pressão, consulte o seu distribuidor ou o centro de serviço para obter informação sobre os cursos de segurança hidráulica da Enerpac.

Este manual segue um sistema de símbolos, sinais e palavras de alerta de segurança e mensagens de segurança para avisar os utilizadores sobre perigos específicos. O não cumprimento destas advertências pode resultar em morte ou sérias lesões corporais, assim como danos ao equipamento ou outros bens materiais.



O Símbolo de Alerta de Segurança aparece em todo este manual. É usado para alertá-lo sobre potenciais perigos de danos físicos. Preste muita atenção aos Símbolos de Alerta

de Segurança e obedeça a todas as mensagens de segurança que acompanham este símbolo para evitar a possibilidade de morte ou sérias lesões corporais.

Os Símbolos de Alerta de Segurança são utilizados em conjunto com certas Palavras de Sinalização que chamam a atenção para mensagens de segurança ou de danos materiais e designam um grau ou nível da seriedade do perigo. As Palavras de Sinalização usadas neste manual são ADVERTÊNCIA, PRECAUÇÃO e AVISO.

**ADVERTÊNCIA** Indica uma situação perigosa que, se não for evitada, poderá resultar em morte ou graves lesões corporais.

**PRECAUÇÃO** Indica uma situação perigosa que, se não for evitada, poderá resultar em lesões corporais leves ou moderadas.

**AVISO** Indica informações consideradas importantes, mas não relacionadas ao perigo (por exemplo, mensagens relacionadas com danos materiais). Favor observar que o Símbolo de Alerta de Segurança não será usado com a palavra de sinalização.

## 1.1 Precauções de Segurança da Prensa Hidráulica

### ADVERTÊNCIA

A inobservância e incumprimento das seguintes precauções podem resultar em morte ou graves lesões corporais. Também podem ocorrer danos materiais.

- Garanta que o ponto de aplicação de força na peça de trabalho está centralizado sob o cilindro da prensa e que toda a base do cilindro está em contacto com a peça de trabalho.
- Evite carga lateral no cilindro da prensa e na peça de trabalho, pois podem ocorrer danos significativos ou ferimentos físicos.
- Sempre que possível, use uma tela de segurança para fins de segurança.
- Garanta que o material colocado na mesa da prensa está classificado para a capacidade da prensa.
- Verifique se os componentes hidráulicos (bomba, cilindro, mangueiras e acessórios) permanecem em boas condições de funcionamento.
- Use apenas acessórios (tal como placas de prensar e blocos em V) de design adequado e classificação suficiente para proteger com segurança a peça de trabalho durante a aplicação. O uso de Blocos em V da Enerpac (Modelo VB-25 - acessório opcional) é fortemente recomendado.
- Não use a prensa para aplicações de extração. A Prensa Hidráulica Série XLP foi projetada *apenas* para aplicações de prensagem.
- Não posicione ou segure as peças de trabalho quando a carga estiver a ser aplicada ou enquanto as peças de trabalho estiverem sob carga.
- Mantenha todas as partes do corpo longe do cilindro da prensa e das peças de trabalho enquanto a prensa estiver a ser utilizada.
- Garanta que a estrutura da prensa está presa ao piso, bancada ou outra superfície sólida.
- Garanta que a área ao redor da prensa está segura e protegida antes de operar a prensa.
- Garanta que o equipamento de proteção individual (EPI) adequado está instalado ao usar a prensa.
- Esteja certo de que o operador leu e entendeu todas as instruções de operação fornecidas com a prensa, bomba e todos os acessórios.
- Garanta que o operador concluiu o treino de segurança apropriado, específico para o ambiente de trabalho. O operador deve estar totalmente familiarizado com os controles e o uso adequado da prensa.

## 1.2 Precauções Adicionais de Segurança

### ADVERTÊNCIA

A inobservância e incumprimento das seguintes precauções podem resultar em morte ou graves lesões corporais. Também podem ocorrer danos materiais.

- Vista e/ou use sempre equipamento de proteção individual (EPI) adequado, tal como capacete, proteção auditiva, calçado de segurança e luvas (no mínimo, luvas do tipo rigger).
- Garanta que as roupas de proteção não interferem na operação segura da ferramenta ou restringem a capacidade de comunicação com colegas de trabalho.
- O operador deve ter pelo menos a idade mínima exigida pelos regulamentos e leis locais aplicáveis, bem como pelos regulamentos de operação internos da empresa.
- Certifique-se de que o seu local de trabalho é seguro. Siga as instruções dos procedimentos de operação que se aplicam ao seu local de trabalho e cumpra todas as precauções de segurança transmitidas.
- Garanta que as proteções apropriadas (fornecidas pelo utilizador) estão firmemente posicionadas e livres de danos.
- A pressão operacional máxima permitida do sistema hidráulico é 700 bar [10.000 psi]. Não exceda esta configuração de pressão.
- Garanta sempre que a bomba está parada e que toda a pressão foi totalmente libertada (0 bar/psi) antes de desconectar ou conectar a mangueira hidráulica. A libertação repentina e descontrolada de óleo hidráulico pressurizado pode ocorrer se a mangueira for desconectada enquanto estiver sob pressão.
- Nunca conecte ou desconecte as mangueiras enquanto a bomba e/ou o sistema estiver pressurizado.
- Antes de usar, garanta que todos os conectores das mangueiras estão totalmente conectados. Não deve haver nenhuma rosca visível entre as metades do conector macho e fêmea.
- Nunca aplique uma pressão hidráulica maior do que a pressão máxima permitida, conforme as especificações do fabricante, em qualquer ferramenta, mangueira, conexão ou acessório. A pressão operacional do sistema não deve exceder a pressão nominal do componente do sistema de menor capacidade nominal.
- Não abuse ou force as mangueiras de qualquer forma. Não dobre as mangueiras excessivamente.
- Tome todas as precauções necessárias para evitar vazamento de óleo. O vazamento de óleo sob alta pressão poderá penetrar a pele e causar lesões graves.

### AVISO

A inobservância e incumprimento das seguintes precauções pode resultar em danos materiais e/ou invalidar a garantia do produto.

- Nunca transporte a bomba pela sua mangueira.
- Se houver vazamento de óleo do cilindro hidráulico, substitua as vedações conforme necessário antes de colocar a prensa em serviço novamente.
- Se a prensa for danificada de alguma forma, repare e verifique se está a funcionar corretamente antes de colocá-la novamente em serviço.
- Observe sempre as instruções de inspeção e de manutenção indicadas neste manual. Execute a manutenção e a inspeção no intervalos especificados.
- Utilize sempre bombas e mangueiras da Enerpac.
- Utilize sempre peças sobresselentes da Enerpac.

## 2. Conformidade

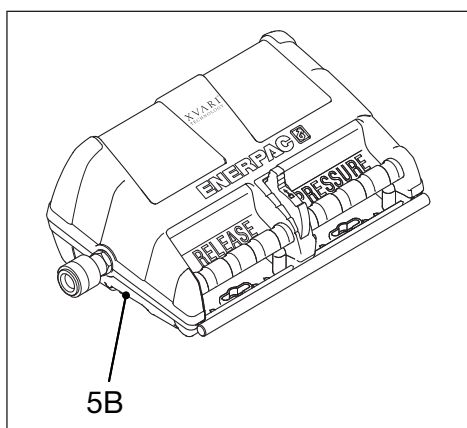
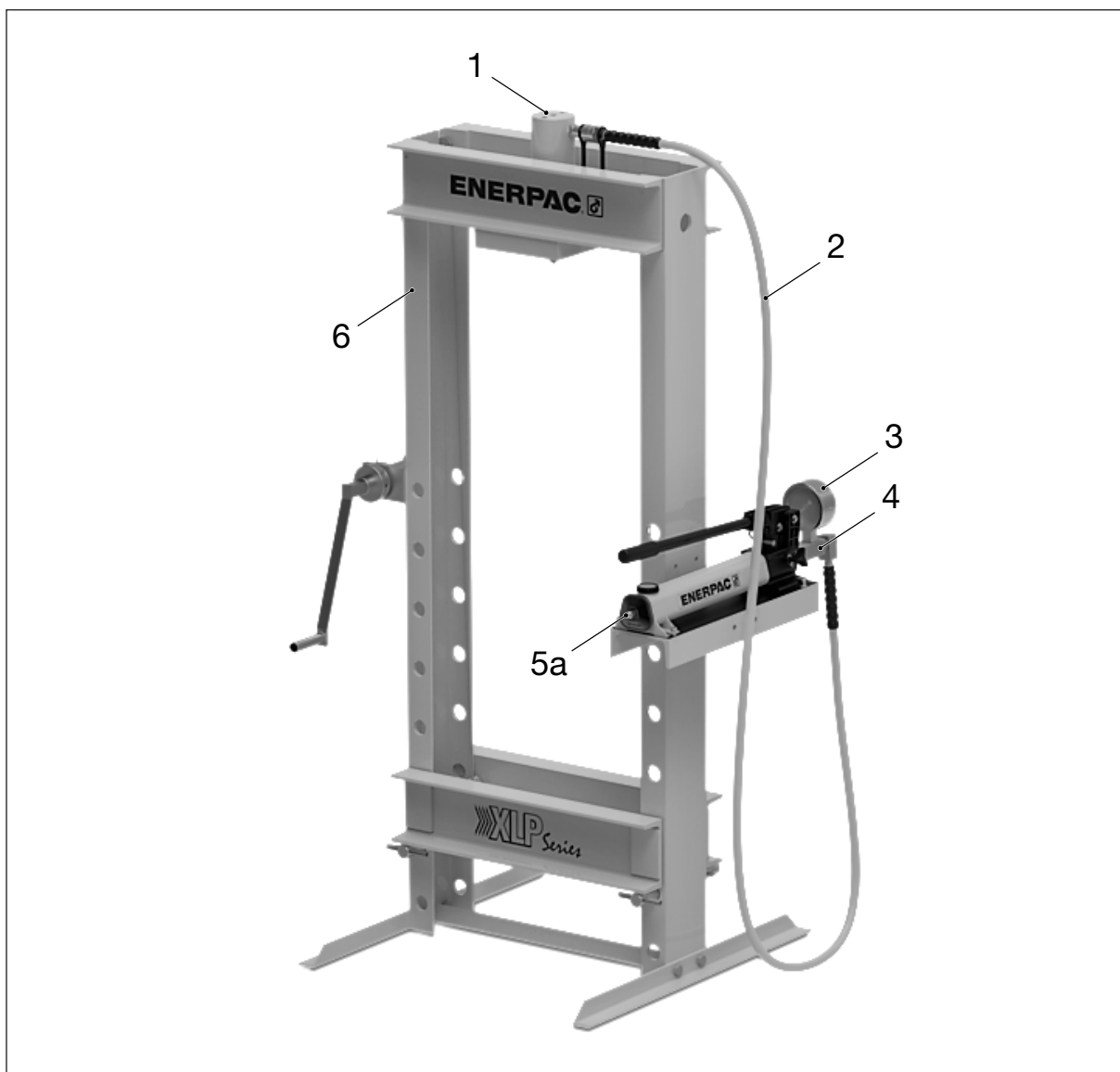
### 2.1 Conformidade com padrões nacionais e internacionais



A Enerpac declara que o(s) produto(s) foi (foram) testado(s) e está (estão) em conformidade com as normas aplicáveis e é(são) compatível (compatíveis) com todos os requisitos da UE e do Reino Unido.

Cópias da Declaração da UE, bem como a autodeclaração do Reino Unido, são incluídas em cada remessa.

### 3. Funções e componentes

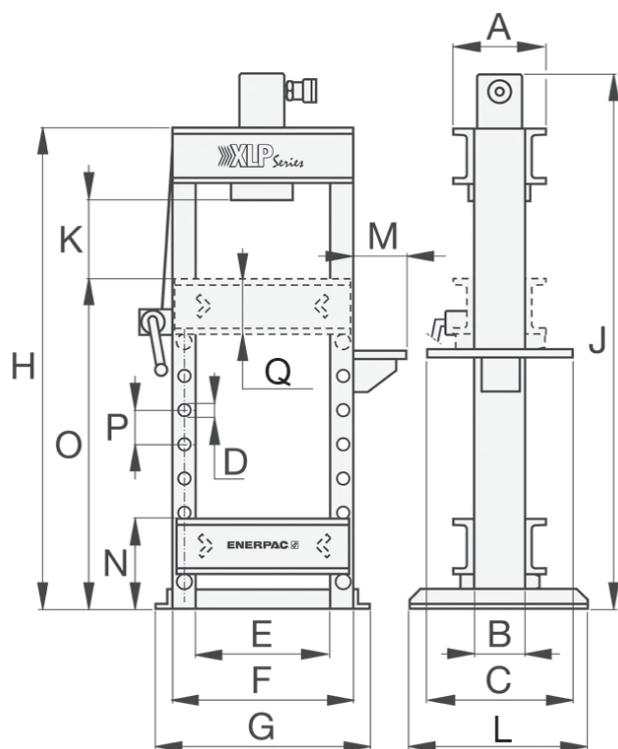


#### Legenda:

1. Cilindro hidráulico
2. Mangueira hidráulica
3. Manômetro hidráulico
4. Adaptador do manômetro
- 5A. Bomba Hidráulica, Manual  
(Apenas Modelos XLP256P392 e XLP256P392U)
- 5B. Bomba Hidráulica, Pneumática  
(Apenas Modelos XLP256XA11G e XLP256XA11GU)
6. Estrutura

## 4. Dados do produto

### 4.1 Dimensões



| Número do Modelo da Prensa           |   | XLP256P392<br>XLP256P392U | XLP256XA11G<br>XLP256XA11GU |
|--------------------------------------|---|---------------------------|-----------------------------|
| Avanço rápido<br>mm/seg. [pol./seg.] |   | {3,4 [0,13]}**            | 10,0 [0,39]                 |
| Avanço rápido<br>mm/seg. [pol./seg.] |   | {0,7 [0,03]}**            | 1,3 [0,05]                  |
| Dimensões<br>mm [pol.]               | A | 270 [10,63]               | 270 [10,63]                 |
|                                      | B | 140 [5,51]                | 140 [5,51]                  |
|                                      | C | 510 [20,08]               | N/A                         |
|                                      | D | 32 [1,26]                 | 32 [1,26]                   |
|                                      | E | 510 [20,08]               | 510 [20,08]                 |
|                                      | F | 630 [24,80]               | 630 [24,80]                 |
|                                      | G | 710 [27,95]               | 710 [27,95]                 |
|                                      | H | 1620 [63,78]              | 1620 [63,78]                |
|                                      | J | 1705 [67,143]             | 1705 [67,143]               |
|                                      | K | 357-1211<br>[14,06-47,68] | 357-1211<br>[14,06-47,68]   |
|                                      | L | 770 [30,31]               | 770 [30,31]                 |
|                                      | M | 140 [5,51]                | N/A                         |
|                                      | N | 218 [8,58]                | 218 [8,58]                  |
|                                      | O | 1072 [42,20]              | 1072 [42,20]                |
|                                      | P | 122 [4,80]                | 122 [4,80]                  |
|                                      | Q | 140 [5,51]                | 140 [5,51]                  |
| Peso<br>kg [lb]                      |   | 156 [364]                 | 170 [375]                   |

\*\* {...} = velocidade de avanço em mm[pol.] por curso da bomba manual.

### 4.2 Especificações

| Número do Modelo da Prensa | Capacidade da prensa |           | Máxima Luz Diurna mm[pol] |                | Fonte de energia |        |                        | Cilindro      |               |
|----------------------------|----------------------|-----------|---------------------------|----------------|------------------|--------|------------------------|---------------|---------------|
|                            |                      |           |                           |                | Tipo da bomba    |        | N.º do modelo da bomba | Curso mm[pol] | N.º do modelo |
|                            | kN                   | Toneladas | Vertical                  | Horizontal     | Man.             | Pneum. |                        |               |               |
| XLP256P392                 | 232                  | 25        | 1211<br>[47,68]           | 510<br>[20,08] | ●                |        | P392                   | 158/6,25      | RC256         |
| XLP256P392U                | 232                  | 25        | 1211<br>[47,68]           | 510<br>[20,08] | ●                |        | P392                   | 158/6,25      | RC256         |
| XLP256XA11G                | 232                  | 25        | 1211<br>[47,68]           | 510<br>[20,08] |                  | ●      | XA11G                  | 158/6,25      | RC256         |
| XLP256XA11GU               | 232                  | 25        | 1211<br>[47,68]           | 510<br>[20,08] |                  | ●      | XA11G                  | 158/6,25      | RC256         |

# 5. Instalação

## 5.1 Montagem da Estrutura da Prensa

Monte as pernas da prensa usando os fixadores das pernas da prensa fornecidos.

Monte a alavanca do guincho usando o material fornecido

## 5.2 Montagem da Estrutura da Prensa

 **ADVERTÊNCIA** Monte a prensa de forma segura. O posicionamento instável pode fazer com que a prensa incline, resultando em graves lesões corporais ou danos no equipamento.

Se a prensa for montada no chão ou em alguma outra base, baixe a mesa da prensa até ao menor conjunto de furos antes de perfurar e aparafusar. Isso assegurará que a prensa não gire e que a mesa fique alinhada com todos os conjuntos de furos nas pernas.

## 5.3 Instalação do Cilindro Hidráulico

 **PRECAUÇÃO** Verifique todas as mangueiras hidráulicas para ter certeza de que os acessórios e engates estão apertados e sem vazamento. Verifique as posições da mangueira para ter certeza que as mangueiras estão localizadas do engate evitar danos durante as operações da prensa. Aperte bem todas as conexões, mas não excessivamente.

1. Modelos com bombas manuais
  - a. Conecte o adaptador do manômetro (GA2) à porta de saída da bomba.
  - b. Conecte o manômetro à porta de 1/2" NPTF do adaptador do manômetro (GA2).
  - c. Conecte o conector giratório (XSC1) à porta 3/8" NPTF do adaptador do manômetro (GA2).
  - d. Conecte a extremidade roscada da mangueira ao acoplador giratório.
2. Modelos com bombas pneumáticas
  - a. Conecte o conector giratório à porta de saída na lateral da bomba.
  - b. Conecte a extremidade roscada da mangueira ao acoplador giratório.
3. Conecte a mangueira hidráulica com a extremidade do acoplador no cilindro.

### Notas:

- Conexões NPT e NPTF roscadas: Aplique fita PTFE nas roscas macho e aperte cada item em 1,5 a 3 voltas além do aperto manual (mínimo de 54,2 Nm [40 pés-lbs]).
- Manómetro e adaptador: Oriente conforme desejado, primeiro aplicando o aperto binário mínimo especificado e, em seguida, continuando a apertar até que a orientação desejada seja atingida.
- Aperte as metades do acoplador do cilindro apenas com a mão. Garanta que eles estão totalmente apertados (sem folga ou roscas visíveis entre as metades do acoplador).

## 6. Operação

### 6.1 Instalar o sistema

**⚠️ ADVERTÊNCIA** Verifique todas as configurações da prensa e os dispositivos de carga para uma operação com segurança.

Centralize a peça de trabalho e todos os componentes da configuração na linha de força. Caso sejam usados espaçadores na montagem, eles devem ser construídos como uma única peça ou como um conjunto de peças soldadas, para estabilidade.

**⚠️ ADVERTÊNCIA** Antes de operar a prensa, certifique-se de que todos os pinos de suporte da mesa estejam totalmente inseridos e que anéis de retenção estejam instalados nas extremidades dos pinos da travessa antes de pressurizar o cilindro ou carregar a prensa.

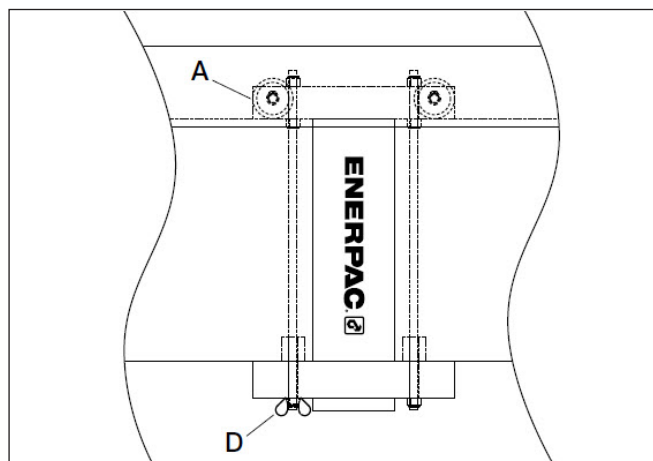


Figura 1: Reposicionar o cilindro

### 6.2 Remover o ar do sistema hidráulico

**AVISO** A remoção de ar será mais rápida se a(s) mangueira(s) for(em) sangrada(s) de ar antes de conectá-la(s) na(s) porta(s) do cilindro.

Avance e retraia o cilindro várias vezes, evitando a acumulação de pressão. O ar é inteiramente removido do sistema quando o cilindro avança e retrai suavemente.

### 6.3 Bombas manuais

1. Feche manualmente a válvula de alívio.
2. Opere à alavanca da bomba para aumentar a pressão. A pressão será mantida até que a válvula de alívio seja aberta.
3. Abra a válvula de alívio para libertar a pressão.

### 6.4 Bombas Pneumáticas

Pressione o lado de pressão do pedal para ativar o Motor Pneumático e avançar o cilindro para o curso desejado. Para retrainir o cilindro, pressione o pedal na posição de alívio de pressão. O êmbolo do cilindro não.

### 6.5 Reposicionamento do cilindro

(veja a figura 1)

1. Solte, NÃO REMOVA, a porca borboleta (D) localizada sob a braçadeira do suporte do cilindro inferior.
2. Deslize o conjunto do bloco de montagem do cilindro (A) até à posição desejada na estrutura da prensa
3. Aperte a porca borboleta (D) quando o cilindro estiver na posição desejada.

### 6.6 Ajustar a mesa (subir e baixar)

**⚠️ ADVERTÊNCIA** Remova todos os itens da mesa/travessa da prensa antes de subir ou abaixar a mesa/travessa da prensa.

**⚠️ ADVERTÊNCIA** Mantenha as mãos longe da mesa/travessa e da estrutura ao subir/baixar a mesa/travessa.

1. O guincho possui um recurso de travagem automática e pode ser parado em qualquer posição.
2. Remova os pinos de retenção dos pinos da mesa/travessa.
3. Gire o guincho para subir a mesa/travessa até que os pinos da mesa/travessa se soltem e possam ser removidos da prensa.
4. A mesa/travessa pode ser levantada/baixada até à altura desejada.
5. Ao alcançar a altura desejada, insira os 4 pinos da mesa/travessa na prensa e reinstale os pinos de retenção.
6. Gire lentamente o guincho de forma a que a mesa/travessa desça e fique apoiada nos pinos.

**⚠️ ADVERTÊNCIA** Antes de operar a prensa, certifique-se de que todos os pinos de suporte da mesa/travessa estão totalmente inseridos, os pinos de retenção estão instalados e a mesa/travessa está apoiada nos pinos de suporte da mesa/travessa.

**⚠️ ADVERTÊNCIA** Os pinos de suporte da mesa/travessa devem ser instalados antes de operar a prensa. O cabo do guincho é usado para subir/baixar a mesa/travessa e não foi projetado para suportar a mesa/travessa enquanto pressuriza o cilindro ou carrega a prensa.

# 7. Armazenamento

## 7.1 Armazenamento recomendado

As ferramentas da Enerpac devem ser armazenadas num lugar frio e seco. As ferramentas devem ser sempre limpas, reparadas e lubrificadas antes do armazenamento. Garanta que as ferramentas estão armazenadas nas suas caixas de embalagem designadas.

# 8. Manutenção

## 8.1 Sistema Hidráulico

1. Mantenha todos os componentes hidráulicos livres de sujidade, graxa, aparas e equipamento desnecessário
2. Inspeccione periodicamente o sistema hidráulico quanto a componentes danificados, conexões soltas ou vazamentos. Substitua ou conserte imediatamente os componentes danificados ou com vazamento
3. Troque o óleo hidráulico do seu sistema a cada 50 horas de operação
4. Use apenas óleo hidráulico da Enerpac. A utilização de outros fluidos, que não o óleo hidráulico da Enerpac, pode causar danos ao seu sistema e invalidar a garantia da Enerpac
5. Para instruções completas sobre componentes hidráulicos, consulte as instruções incluídas com a sua bomba e o cilindro.

## 8.2 Estrutura da prensa

1. Mantenha a área de trabalho e a mesa da prensa livres de sujidade, aparas, e ferramentas e acessórios desnecessários
2. Verifique periodicamente se as peças da estrutura estão danificadas. Substitua ou conserte imediatamente os componentes danificados
3. Se a pintura ficar muito quebradiça, a unidade deve ser repintada para evitar ferrugem e manter a aparência bem cuidada da estrutura.

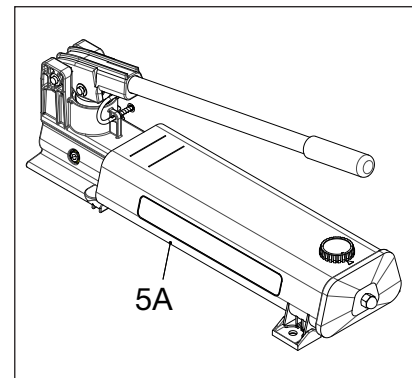
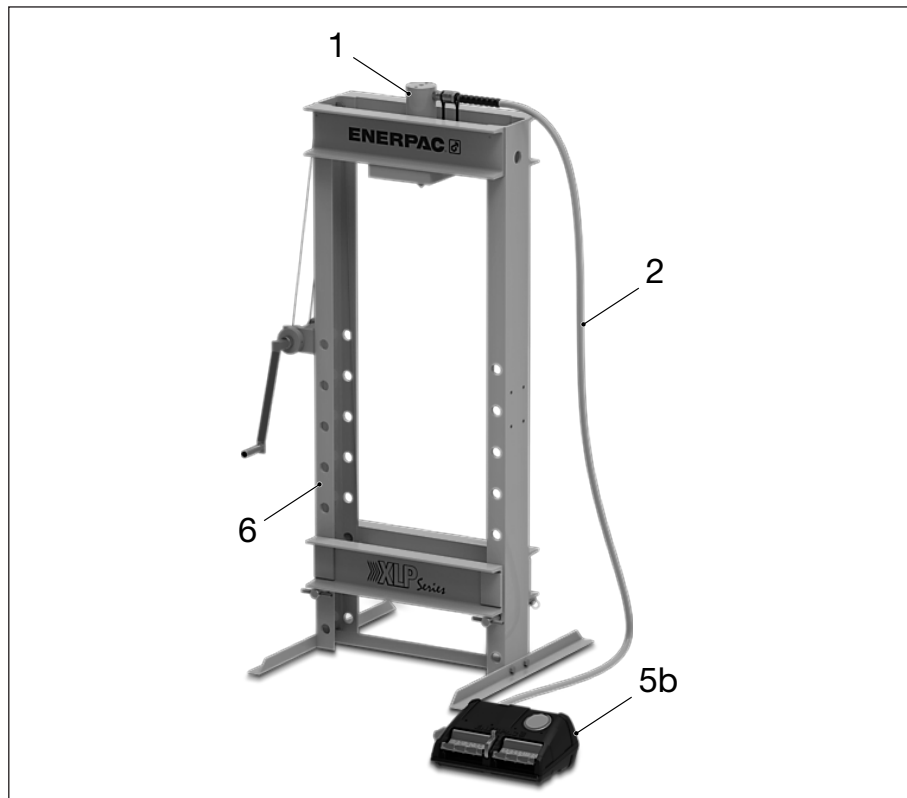
## 9. Resolução de problemas

As informações no Guia de Soluções de Problemas servem para ajudar no diagnóstico e na solução de vários possíveis problemas que possam ocorrer. Para serviços de conserto, entre em contacto com o Centro de Serviços Autorizado da Enerpac mais próximo.

| Guia de Resolução de Problemas                                                        |                                                                                  |                                                                                                                                                                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Problema                                                                              | Causa possível                                                                   | Ação                                                                                                                                                                 |
| O cilindro não avança, avança lentamente ou avança aos trancos.                       | 1. O nível de óleo está baixo                                                    | 1. 1. Adicione óleo seguindo as instruções da bomba                                                                                                                  |
|                                                                                       | 2. A válvula de alívio da bomba está aberta                                      | 2. Feche a válvula de alívio                                                                                                                                         |
|                                                                                       | 3. Engate hidráulico solto                                                       | 3. Verifique se todos os Engates estão totalmente apertados                                                                                                          |
|                                                                                       | 4. A carga é demasiado pesada                                                    | 4. Não ultrapasse a tonelagem nominal                                                                                                                                |
|                                                                                       | 5. Ar aprisionado no sistema                                                     | 5. Remova o ar de acordo com as instruções na secção 6.2                                                                                                             |
|                                                                                       | 6. Haste do cilindro está emperrado                                              | 6. Verifique se há danos no cilindro. Solicite que um técnico hidráulico qualificado faça a revisão do cilindro.                                                     |
| O cilindro avança, mas não mantém a pressão.                                          | 1. Vazamento da conexão                                                          | 1. Verifique se todas as conexões estão apertadas e sem vazamento                                                                                                    |
|                                                                                       | 2. Vazamento nas vedações do cilindro                                            | 2. Localize quaisquer vazamento externos e solicite que um técnico hidráulico qualificado faça a revisão do equipamento                                              |
|                                                                                       | 3. Vazamento interno na bomba.                                                   | 3. Solicite que um técnico hidráulico qualificado faça a revisão da bomba.                                                                                           |
| Sistemas de simples ação:                                                             |                                                                                  |                                                                                                                                                                      |
| O cilindro não retrai, retrai parcialmente, ou retrai mais vagorosamente que o normal | 1. A válvula de alívio está fechada                                              | 1. Abra a válvula de alívio da bomba                                                                                                                                 |
|                                                                                       | 2. A mola de retração do cilindro está quebrada ou o cilindro está danificado    | 2. Solicite que um técnico hidráulico qualificado faça a revisão do cilindro                                                                                         |
|                                                                                       | 3. Os acessórios do cilindro estão muito pesados para o cilindro de simples ação | 3. Remova as peças auxiliares, verifique o cilindro quanto a danos.                                                                                                  |
|                                                                                       | 4. O acoplador não está totalmente conectado.                                    | 4. Aperte as metades do engate do cilindro apenas com a mão. Garanta que eles estejam totalmente apertados (sem folga ou roscas visíveis entre as metades do engate) |

# 10. Lista de peças

## 10.1 Vista ampliada, Série XLP de 25 toneladas



## 10.2 Tabela de peças, Série XLP de 25 toneladas (Consulte o gráfico na secção 10.1)

| Item | Descrição                     | Qtd. | Números de peças |             |             |              |
|------|-------------------------------|------|------------------|-------------|-------------|--------------|
|      |                               |      | XLP256P392       | XLP256P392U | XLP256XA11G | XLP256XA11GU |
| 1    | Cilindro                      | 1    | RC256            | RC256       | RC256       | RC256        |
| 2    | Mangueira, Hidráulica         | 1    | HC7210           | HC7210      | HC7210      | HC7210       |
| 3    | Manómetro, Pressão*           | 1    | GF20B            | GF20P       | ---         | ---          |
| 4    | Adaptador, Manómetro*         | 1    | GA2, XSC1        | GA2, XSC1   | ---         | ---          |
| 5A   | Bomba Hidráulica, Manual      | 1    | P392             | P392        | ---         | ---          |
| 5B   | Bomba Hidráulica, Pneumática  | 1    | ---              | ---         | XA11G       | XA11G        |
| 6    | Estrutura                     | 1    | SPR54015S        | SPR54015S   | SPR54015S   | SPR54015S    |
| 7    | Adesivo, Tipo de Produto*     | 2    | ▲                | ▲           | ▲           | ▲            |
| 8    | Adesivo, Aviso de Precaução*  | 2    | ▲                | ▲           | ▲           | ▲            |
| 9    | Adesivo, Capacidade*          | 2    | ▲                | ▲           | ▲           | ▲            |
| 10   | Adesivo, Enerpac*             | 2    | ▲                | ▲           | ▲           | ▲            |
| 11   | Adesivo, Precaução*           | 2    | ▲                | ▲           | ▲           | ▲            |
| ---  | Kit de Bloco em V da Enerpac* | -    | VB25 ■           | VB25 ■      | VB25 ■      | VB25 ■       |

▲ Itens indicados incluídos e disponíveis apenas como parte do Kit do Rótulo, XLP25LK

\* não apresentado

■ Acessório opcional. Dois blocos em V estão incluídos em cada Kit. Encomenda conforme necessário.

[illegible]

## NOTAS

[illegible]

