



Manuel d'utilisation et d'entretien

Série XLP - 25 tonnes Presses d'atelier

Référence du document : L4620

Révision du document : A

Date de publication : 14-JAN-2022

Langue : français FR



L'utilisateur doit lire et comprendre le présent document avant utilisation afin de réduire le risque de blessures.

À PROPOS DE NOUS

Enerpac est un leader international du marché des outils hydrauliques haute pression, des produits à force contrôlée, de l'usinage portable et des services et solutions sur site pour le positionnement précis des charges lourdes. Enerpac a contribué, avec ses innovations de premier ordre et ses 100 ans d'expérience, au déplacement et à l'entretien de certaines des plus grandes structures au monde. Lorsque la sécurité et la précision sont importantes, l'élite des professionnels de secteurs tels que l'aéronautique, les infrastructures, la fabrication, l'exploitation minière, le pétrole et le gaz et la production d'énergie électrique fait appel à Enerpac pour des solutions, des services et des outils de qualité. Pour plus d'informations, consultez le site www.enerpac.com.



www.facebook.com/enerpac



www.youtube.com/enerpac



www.linkedin.com/company/enerpac



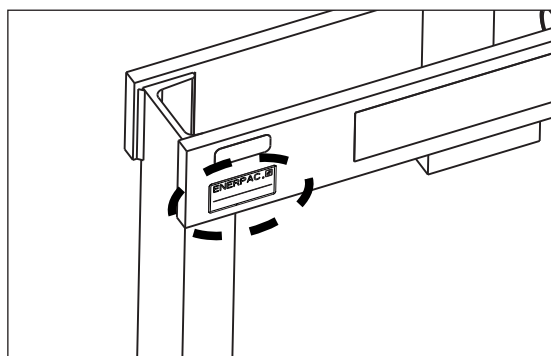
www.twitter.com/enerpac

GARANTIE

Reportez-vous à la Garantie mondiale d'Enerpac pour savoir quelles sont les conditions de prise en charge au titre de la garantie du produit. Les informations relatives à la garantie sont disponibles sur le site www.enerpac.com.

PLAQUE SIGNALÉTIQUE

Reportez-vous à l'autocollant de la plaque signalétique pour la référence de la presse. L'aspect et le texte de l'autocollant peuvent varier en fonction du lieu de fabrication du produit.



LANGUES DISPONIBLES

Une copie électronique du présent document est disponible en plusieurs langues en ligne :

- **[EN]** English - For other languages, visit www.enerpac.com.
- **[DE]** Deutsch - Weitere Sprachen finden Sie unter www.enerpac.com.
- **[ES]** Español - Para otros idiomas visite www.enerpac.com.
- **[FR]** Français - Pour toutes les autres langues, rendez-vous sur www.enerpac.com.
- **[IT]** Italiano - Per altre lingue visitate il sito www.enerpac.com.
- **[JA]** 日本語 - その他の言語はwww.enerpac.comでご覧いただけます。
- **[KO]** 한국어 - 이 지침 시트의 다른 언어 버전은 www.enerpac.com.
- **[NL]** Nederlands - Ga voor de overige talen naar www.enerpac.com.
- **[PL]** Polski - Inne wersje językowe można znaleźć na stronie www.enerpac.com.
- **[PT]** Português - Para outros idiomas consulte www.enerpac.com.
- **[ZH]** 中文 - 如需其他语言, 请前往 www.enerpac.com.

Table des matières

1. SÉCURITÉ	5
1.1 CONSIGNES DE SÉCURITÉ RELATIVES À LA PRESSE HYDRAULIQUE.....	5
1.2 CONSIGNES DE SÉCURITÉ COMPLÉMENTAIRES	6
2. CONFORMITÉ	6
2.1 CONFORMITÉ AUX NORMES NATIONALES ET INTERNATIONALES.....	6
3. CARACTÉRISTIQUES ET COMPOSANTS.....	7
4. DONNÉES PRODUIT	8
4.1 DIMENSIONS.....	8
4.2 SPÉCIFICATIONS	8
5. INSTALLATION	9
5.1 ASSEMBLAGE DU CHÂSSIS DE LA PRESSE.....	9
5.2 MONTAGE DU CHÂSSIS DE LA PRESSE.....	9
5.3 INSTALLATION DU VÉRIN HYDRAULIQUE.....	9
6. FONCTIONNEMENT	10
6.1 CONFIGURATION DU SYSTÈME	10
6.2 RETRAIT DE L'AIR DU CIRCUIT HYDRAULIQUE	10
6.3 POMPES À MAIN	10
6.4 POMPES PNEUMATIQUES	10
6.5 REPOSITIONNEMENT DU VÉRIN	10
6.6 RÉGLAGE DE LA TABLE (LEVAGE ET ABAISSEMENT)	10
7. STOCKAGE.....	11
7.1 STOCKAGE RECOMMANDÉ.....	11
8. ENTRETIEN	11
8.1 CIRCUIT HYDRAULIQUE	11
8.2 CHÂSSIS DE LA PRESSE.....	11
9. DÉPANNAGE	12
10. LISTE DES PIÈCES	13
10.1 VUE ÉCLATÉE, SÉRIE XLP 25 TONNES.....	13
10.2 TABLEAU DES PIÈCES, SÉRIE XLP 25 TONNES (REPORTEZ-VOUS AU SCHÉMA DE LA SECTION 10.1).....	13

1. Sécurité

Lisez attentivement toutes les consignes. Respectez l'ensemble des consignes de sécurité pour éviter les blessures et ne pas endommager le produit et/ou tout autre matériel. La société Enerpac ne saurait être tenue pour responsable des dommages ou blessures résultant d'une utilisation dangereuse ou incorrecte ou d'un défaut d'entretien de l'équipement. Ne retirez pas les étiquettes, marques et autocollants d'avertissement. En cas de question ou de doute, contactez Enerpac ou un distributeur local de la marque pour information.

Conservez ces consignes pour un usage ultérieur.

Si aucune formation aux questions de sécurité sur les outils hydrauliques haute pression n'a été dispensée, renseignez-vous auprès de votre distributeur ou de votre centre d'entretien Enerpac.

Le présent manuel utilise un système constitué de symboles d'alerte de sécurité, de termes de mise en garde et de messages de sécurité qui vise à prévenir l'utilisateur de certains dangers. Le non-respect de ces avertissements peut provoquer la mort ou de graves blessures et endommager l'équipement ou d'autres matériels.



Le pictogramme d'alerte de sécurité qui apparaît tout au long de ce manuel vous prévient des risques potentiels de blessure. Accordez une attention toute particulière à ce symbole et respectez le message de sécurité qui l'accompagne pour éviter tout risque de blessures graves ou mortelles.

Les symboles d'alerte de sécurité sont utilisés conjointement avec certains termes de mise en garde dont le but est d'attirer l'attention sur des messages relatifs à la sécurité des personnes ou du matériel et de désigner un degré de dangerosité. Les termes de mise en garde utilisés dans ce manuel sont AVERTISSEMENT, ATTENTION et AVIS.



AVERTISSEMENT Désigne une situation à risque qui, faute d'être évitée, peut provoquer des blessures graves ou mortelles.



ATTENTION Désigne une situation à risque qui, faute d'être évitée, peut provoquer des blessures bénignes à modérées.



AVIS Désigne des informations jugées importantes mais sans rapport avec un risque de lésion aux personnes (messages sur la détérioration du matériel, par exemple). Notez que le symbole d'alerte de sécurité n'est pas utilisé avec ce terme de mise en garde.

1.1 Consignes de sécurité relatives à la presse hydraulique



Le non-respect des consignes qui suivent peut provoquer des lésions graves ou mortelles ou endommager le matériel.

- Veillez à ce que le point d'application de force au niveau de la pièce de travail soit centré sous le vérin de la presse et à ce que l'ensemble du raccord du vérin soit en contact avec la pièce de travail.
- Évitez le chargement latéral de la pièce de travail et du vérin de la presse, cela pourrait entraîner des blessures ou des dommages importants.
- Utilisez un écran de sécurité dans la mesure du possible.
- Veillez à ce que les valeurs nominales des matériaux placés sur la table de la presse soient conformes à la capacité de la presse.
- Assurez-vous que les composants hydrauliques (pompe, vérin, flexibles et accessoires) restent en bon état de fonctionnement.
- Utilisez uniquement des accessoires (tels que les blocs V et les plaques de la presse) dont la conception est adaptée et les valeurs nominales sont suffisantes pour fixer la pièce de travail en toute sécurité lors de l'utilisation. L'utilisation de blocs V Enerpac (modèle VB-25 - accessoire en option) est fortement recommandée.
- N'utilisez pas la presse dans le cadre d'opérations de traction. La presse hydraulique de la série XLP est *uniquement* conçue pour les opérations de pressage.
- Ne positionnez et ne maintenez pas les pièces de travail lorsque la charge est exercée et lorsque les pièces de travail sont chargées.
- Maintenez toutes les parties du corps à distance des pièces de travail et du vérin de la presse lorsque la presse est utilisée.
- Veillez à ce que le châssis de la presse soit fixé au sol, à l'établi ou à une autre surface solide.
- Vérifiez que la zone autour de la presse ne présente aucun danger avant d'utiliser la presse.
- Veillez à ce que des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés soient en place lors de l'utilisation de la presse.
- Assurez-vous que l'opérateur a lu et compris l'ensemble des instructions d'utilisation fournies avec la presse, la pompe et tous les accessoires.
- Assurez-vous que l'opérateur a suivi la formation de sécurité adaptée à son cadre de travail. L'opérateur doit être parfaitement familiarisé avec les commandes et le bon usage de la presse.

1.2 Consignes de sécurité complémentaires



Le non-respect des consignes qui suivent peut provoquer des lésions graves ou mortelles ou endommager le matériel.

- Portez et/ou utilisez toujours des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés tels qu'un casque, une protection auditive, des chaussures de sécurité et des gants (au minimum, des gants de type manutentionnaire).
- Veillez à ce que les vêtements de protection ne gênent pas l'utilisation de l'outil en toute sécurité et ne limitent pas la capacité à communiquer avec les autres travailleurs.
- L'opérateur doit avoir au moins l'âge minimal requis par les législations et réglementations locales applicables et les procédures d'intervention standard du site.
- Veillez à ce que votre lieu de travail ne présente pas de dangers. Suivez les instructions relatives aux procédures d'intervention standard de votre lieu de travail et veillez à bien respecter l'ensemble des consignes de sécurité qui vous sont communiquées.
- Veillez à ce que des protections adaptées (fournies par l'utilisateur) soient en place et à ce qu'elles ne soient pas endommagées.
- La pression de service admissible maximale du système hydraulique est de 700 bars [10 000 psi]. Ne dépassez pas cette valeur.
- Veillez toujours à ce que la pompe soit à l'arrêt et à ce que la pression soit totalement relâchée (0 bar/psi) avant de brancher ou de débrancher le flexible hydraulique. Il peut y avoir un relâchement soudain et incontrôlé d'huile hydraulique sous pression si le flexible est débranché tout en étant sous pression.
- N'essayez jamais de brancher ou de débrancher un flexible lorsque la pompe est en marche et/ou lorsque le circuit est sous pression.
- Avant utilisation, veillez à ce que tous les raccords de flexibles soient bien connectés. Le filetage ne doit pas être visible entre les moitiés de raccords mâles et femelles.
- N'appliquez jamais à un outil, un flexible, un raccord ou un accessoire une pression hydraulique supérieure à la pression admissible maximale indiquée dans les spécifications du fabricant. La pression de fonctionnement du système ne doit pas dépasser la pression nominale du composant le plus faible de ce système.
- Ne malmenez pas les flexibles et ne les tendez pas trop, quel que soit le sens. Ne pliez pas les flexibles de manière excessive.
- Veillez à éviter les fuites d'huile. Les fuites d'huile à haute pression peuvent pénétrer la peau et provoquer de graves blessures.

AVIS

Le non-respect des consignes qui suivent peut provoquer une détérioration du matériel et/ou annuler la garantie du produit.

- Ne transportez jamais la pompe par son flexible.
- En cas de fuite d'huile au niveau du vérin hydraulique, remplacez les joints défectueux avant de remettre la presse en service.
- Si la presse est endommagée de quelque manière que ce soit, procédez aux réparations et vérifications requises pour un bon fonctionnement avant de la remettre en service.
- Respectez toujours les consignes d'inspection et d'entretien données dans le présent manuel. Effectuez les travaux d'entretien et d'inspection à la fréquence indiquée.
- Utilisez toujours des pompes et flexibles Enerpac.
- Utilisez toujours des pièces de rechange Enerpac.

2. Conformité

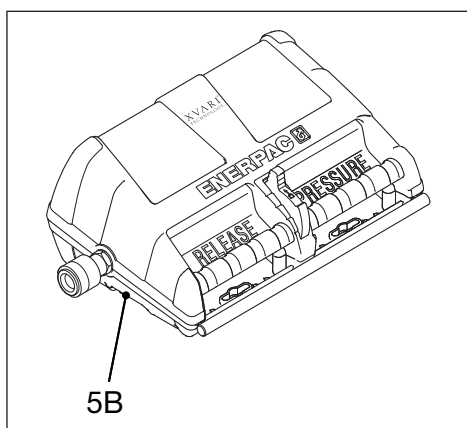
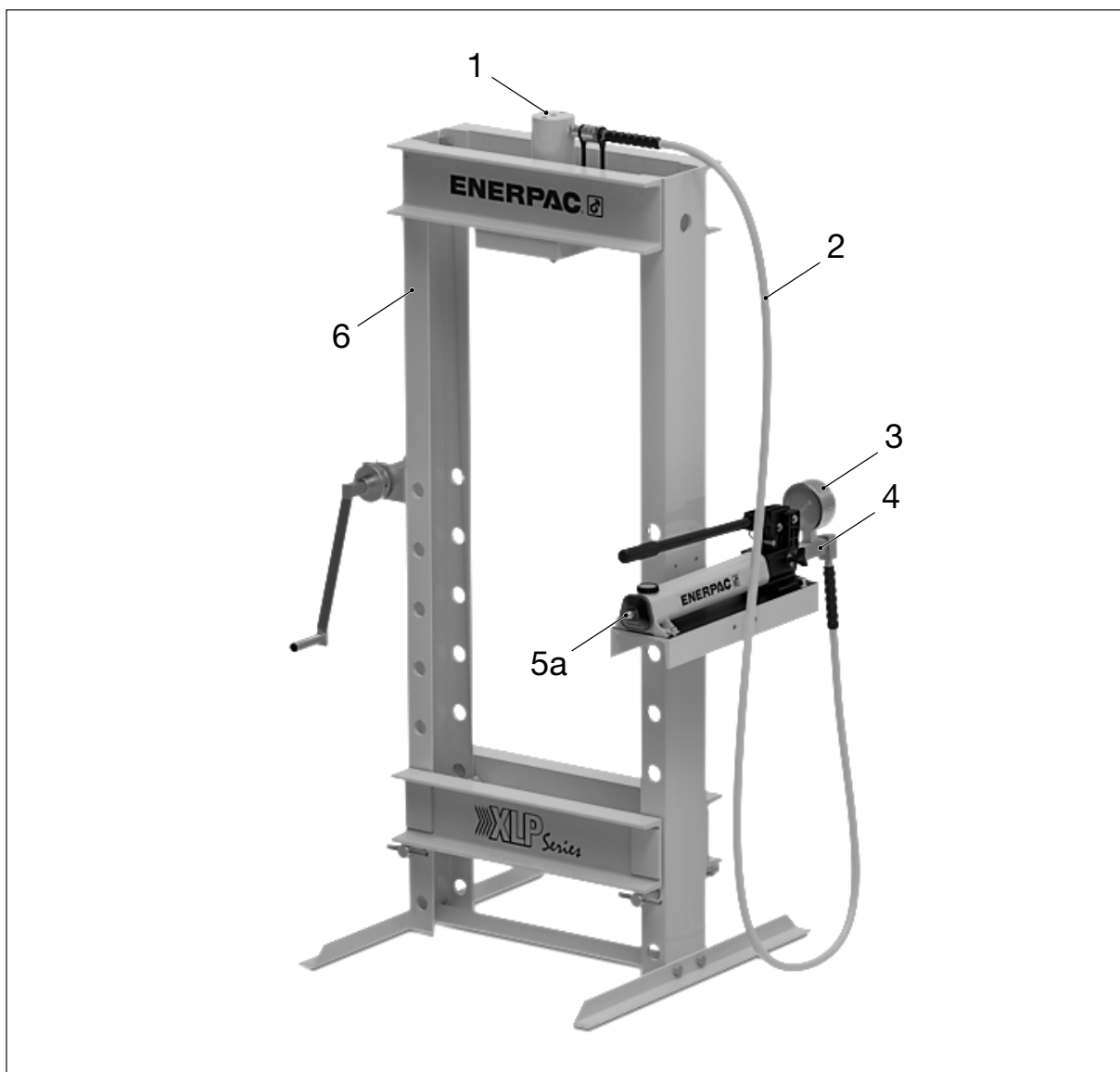
2.1 Conformité aux normes nationales et internationales



Enerpac déclare que le ou les produits ont été testés, qu'ils sont conformes aux normes en vigueur et qu'ils répondent à l'ensemble des exigences de l'Union européenne et du Royaume-Uni.

Des copies de la déclaration européenne et de l'auto-déclaration de conformité du Royaume-Uni sont incluses à chaque expédition.

3. Caractéristiques et composants

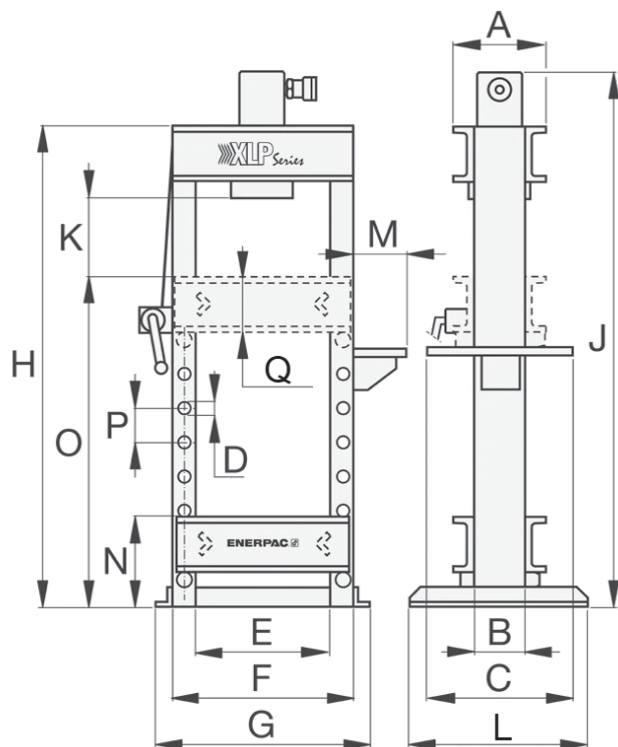


Légende :

1. Vérin hydraulique
2. Flexible hydraulique
3. Manomètre hydraulique
4. Adaptateur de manomètre
- 5A. Pompe hydraulique, à main
(modèles XLP256P392 et XLP256P392U uniquement)
- 5B. Pompe hydraulique, pneumatique
(modèles XLP256XA11G et XLP256XA11GU uniquement)
6. Châssis

4. Données produit

4.1 Dimensions



Référence de la presse		XLP256P392 XLP256P392U	XLP256XA11G XLP256XA11GU
Avance rapide mm/s [po/s]		{3,4 [0,13]} ^{**}	10,0 [0,39]
Pressage mm/s [po/s]		{0,7 [0,03]} ^{**}	1,3 [0,05]
Dimensions mm [pouces]	A	270 [10,63]	270 [10,63]
	B	140 [5,51]	140 [5,51]
	C	510 [20,08]	Sans objet
	D	32 [1,26]	32 [1,26]
	E	510 [20,08]	510 [20,08]
	F	630 [24,80]	630 [24,80]
	G	710 [27,95]	710 [27,95]
	H	1 620 [63,78]	1 620 [63,78]
	J	1 705 [67,143]	1 705 [67,143]
	K	357-1211 [14,06-47,68]	357-1211 [14,06-47,68]
	L	770 [30,31]	770 [30,31]
	M	140 [5,51]	Sans objet
Poids kg [livres]		156 [364]	170 [375]

^{**} {...} = vitesse d'avance en mm [pouces] par course de la pompe à main

4.2 Spécifications

Référence de la presse	Capacité de la presse		Ouverture maximale mm [pouces]		Source d'alimentation			Vérin		
					Type de pompe		Type de distributeur	Référence de la pompe	Course mm [pouces]	Référence
	kN	Tonnes	Verticale	Horizontale	Manuelle	Pneuma- tique	Manuelle			
XLP256P392	232	25	1211 [47,68]	510 [20,08]	●		●	P392	158/6,25	RC256
XLP256P392U	232	25	1211 [47,68]	510 [20,08]	●		●	P392	158/6,25	RC256
XLP256XA11G	232	25	1211 [47,68]	510 [20,08]		●	●	XA11G	158/6,25	RC256
XLP256XA11GU	232	25	1211 [47,68]	510 [20,08]		●	●	XA11G	158/6,25	RC256

5. Installation

5.1 Assemblage du châssis de la presse

Installez les pieds de la presse sur la presse à l'aide des fixations pour pieds fournies.

Installez la poignée du treuil sur le treuil à l'aide du matériel fourni.

5.2 Montage du châssis de la presse

⚠ AVERTISSEMENT Montez bien la presse. Une position instable peut entraîner le basculement de la presse, qui peut provoquer de graves blessures ou des dommages au niveau de l'équipement.

Si la presse doit être placée au sol ou sur d'autres fondations, abaissez la table de la presse au jeu de trous situé le plus bas avant de percer et de serrer. La presse ne risquera ainsi pas de tourner et la table sera alignée sur tous les jeux de trous des tours.

5.3 Installation du vérin hydraulique

⚠ ATTENTION Vérifiez tous les flexibles hydrauliques afin de vous assurer que les raccords et les raccords rapides sont serrés et ne présentent pas de fuites. Vérifiez que les flexibles sont positionnés de telle manière qu'ils ne peuvent être endommagés lors du fonctionnement de la presse. Serrez tous les raccords complètement, mais sans forcer.

1. Modèles avec pompes à main
 - a. Raccordez l'adaptateur de manomètre (GA2) à l'orifice de sortie de la pompe.
 - b. Fixez le manomètre à l'orifice NPTF 1/2" de l'adaptateur de manomètre (GA2).
 - c. Fixez le raccord tournant (XSC1) à l'orifice NPTF 3/8" de l'adaptateur de manomètre (GA2).
 - d. Raccordez l'extrémité fileté du flexible au raccord tournant.
2. Modèles avec pompes pneumatiques
 - a. Raccordez le raccord tournant à l'orifice de sortie sur le côté de la pompe.
 - b. Raccordez l'extrémité fileté du flexible au raccord tournant.
3. Raccordez le flexible hydraulique avec l'extrémité du raccord rapide au vérin.

Remarques :

- Raccords NPT et NPTF filetés : appliquez du ruban d'étanchéité sur les filetages mâles et serrez chaque élément d'un tour et demi à trois tours une fois serré à la main (54,2 Nm [40 ft-lb] minimum).
- Manomètre et adaptateur : Orientez le manomètre et l'adaptateur comme vous le souhaitez en les serrant d'abord conformément à cette spécification de serrage minimale, puis en poursuivant le serrage jusqu'à ce que l'orientation souhaitée soit obtenue.
- Serrez les moitiés de raccords du vérin à la main uniquement. Veillez à ce qu'elles soient bien serrées (aucun écart ou filetage visible entre les moitiés de raccords).

6. Fonctionnement

6.1 Configuration du système

⚠ AVERTISSEMENT Assurez-vous que toutes les configurations de la presse et toutes les fixations de charge fonctionnent en toute sécurité.

Centrez la pièce de travail et toutes les parties de la configuration sur la ligne de force. Si des entretoises sont utilisées dans la configuration, elles doivent être fabriquées d'une seule pièce ou soudées par pointage pour assurer la stabilité.

⚠ AVERTISSEMENT Avant d'utiliser la presse, assurez-vous que toutes les goupilles de support de la table sont complètement insérées. Assurez-vous également que toutes les bagues de retenue sont installées aux extrémités des goupilles de support avant de mettre le vérin sous pression ou de charger la presse.

6.2 Retrait de l'air du circuit hydraulique

AVIS Le retrait de l'air sera plus rapide si le ou les flexibles sont purgés avant d'être raccordés aux orifices du vérin.

Avancez et rétractez plusieurs fois le vérin en évitant l'accumulation de pression. Il n'y a plus d'air du tout dans le circuit lorsque le vérin avance et se rétracte en douceur.

6.3 Pompes à main

1. Fermez le limiteur de pression à la main.
2. Actionnez la poignée de la pompe pour créer de la pression. La pression est maintenue jusqu'à ouverture du limiteur de pression.
3. Ouvrez le limiteur de pression pour relâcher la pression.

6.4 Pompes pneumatiques

Appuyez sur le côté pression de la pédale à double effet pour activer l'accélérateur et avancer le vérin selon la course souhaitée. Pour rétracter le vérin, appuyez sur le côté relâchement.

6.5 Repositionnement du vérin

(reportez-vous à l'illustration 1)

1. Desserrez l'écrou à oreilles (D) situé sous le support de vérin inférieure SANS LE RETIRER.
2. Faites glisser le bloc de montage du vérin (A) à l'emplacement souhaité sur le châssis de la presse.
3. Serrez bien l'écrou à oreilles (D) une fois le vérin dans la position souhaitée.

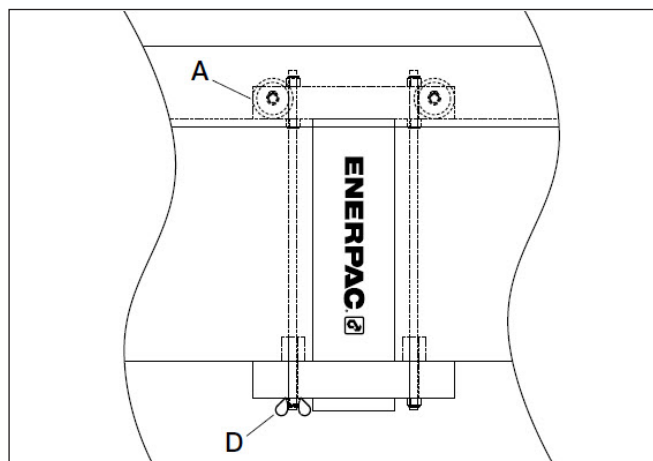


Illustration 1 : repositionnement du vérin

6.6 Réglage de la table (levage et abaissement)

⚠ AVERTISSEMENT Retirez tous les éléments de la table/du support de la presse avant de lever ou d'abaisser la table/le support.

⚠ AVERTISSEMENT Gardez les mains à distance de la table/du support de la presse et du châssis de la presse lorsque vous levez/abaissez la table/le support.

1. Le treuil dispose d'une fonctionnalité de verrouillage automatique et peut être bloqué dans n'importe quelle position.
2. Retirez les goupilles de sécurité des goupilles de la table/du support.
3. Tournez le treuil pour lever la table/le support jusqu'à ce que les goupilles de la table/du support soient desserrées et puissent être retirées de la presse.
4. La table/le support peut être levée(e)/abaissée(e) à la hauteur souhaitée.
5. Une fois la hauteur souhaitée atteinte, réinstallez les deux goupilles de la table/du support au niveau de la presse et réinstallez les goupilles de sécurité.
6. Tournez doucement le treuil de manière à ce que la table/le support s'abaisse et repose sur les goupilles.

⚠ AVERTISSEMENT Avant d'utiliser la presse, assurez-vous que toutes les goupilles de support de la table/du support sont complètement insérées, que les goupilles de sécurité sont installées et que la table/le support se trouve sur les goupilles de support de la table/du support.

⚠ AVERTISSEMENT Vous devez installer les goupilles de support de la table/du support avant d'utiliser la presse. Le câble du treuil est uniquement destiné à lever/abaisser la table/le support, il n'est pas conçu pour soutenir la table/le support lors de la mise sous pression du vérin ou lors du chargement de la presse.

7. Stockage

7.1 Stockage recommandé

Les outils Enerpac doivent être stockés dans un lieu sec et frais. Les outils doivent toujours être nettoyés, entretenus et graissés avant d'être stockés. Veillez à ce que les outils soient stockés dans l'emballage indiqué.

8. Entretien

8.1 Circuit hydraulique

1. Les composants hydrauliques doivent être exempts de saleté, de graisse, de copeaux et d'équipements inutiles.
2. Vérifiez régulièrement le circuit hydraulique afin de vous assurer de l'absence de composants endommagés, de raccords desserrés et de fuites. Remplacez ou réparez immédiatement les composants endommagés ou qui fuient.
3. Changez l'huile hydraulique du circuit toutes les 50 heures de fonctionnement.
4. Utilisez uniquement de l'huile hydraulique Enerpac. L'utilisation de liquides autres que l'huile hydraulique Enerpac peut endommager le circuit et annuler votre garantie Enerpac.
5. Pour des consignes complètes au sujet des composants hydrauliques, reportez-vous aux consignes fournies avec la pompe et le vérin.

8.2 Châssis de la presse

1. La zone de travail et la table de la presse ne doivent pas présenter de saleté, de copeaux et d'outils et de fixations inutiles.
2. Vérifiez régulièrement les pièces du châssis afin de vous assurer qu'elles ne sont pas endommagées. Remplacez ou réparez immédiatement les pièces endommagées.
3. Si la peinture est très écaillée, l'unité doit être repeinte de manière à éviter la corrosion et à préserver l'aspect du châssis.

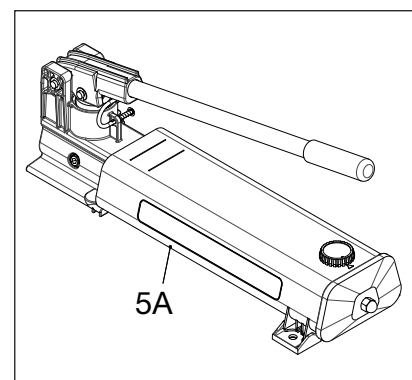
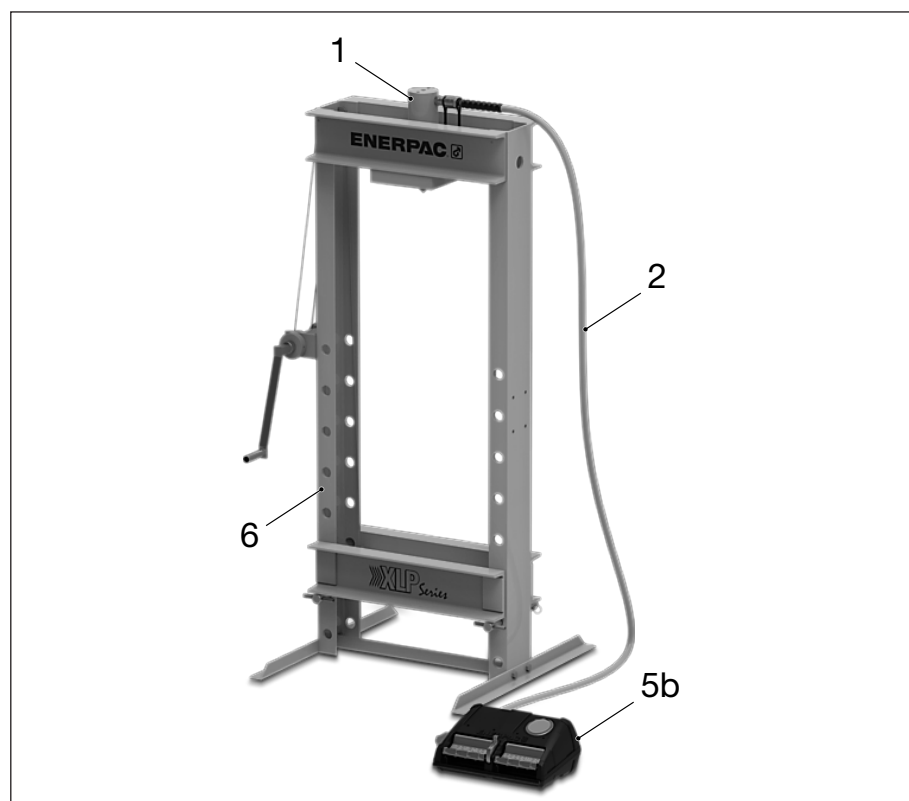
9. Dépannage

Les informations contenues dans le Guide de dépannage sont destinées à aider au diagnostic et à solutionner les différents problèmes pouvant survenir. Pour toute réparation, contactez le centre d'entretien agréé Enerpac le plus proche.

Guide de dépannage		
Problème	Cause possible	Action
Le piston du vérin ne sort pas, sort doucement ou sort par à-coups.	1. Le niveau d'huile de la pompe est bas.	1. Ajoutez de l'huile conformément aux consignes de la pompe.
	2. Le limiteur de pression de la pompe est ouvert.	2. Fermez le limiteur de pression de la pompe.
	3. Un raccord rapide hydraulique est desserré.	3. Vérifiez que tous les raccords rapides sont bien serrés.
	4. La charge est trop lourde.	4. Vous ne devez pas dépasser le tonnage nominal.
	5. Il y a de l'air dans le circuit hydraulique.	5. Retirez l'air conformément aux consignes de la section 6.2.
	6. Le piston du vérin est entravé.	6. Vérifiez que le vérin n'est pas endommagé. Faites réviser le vérin par un technicien hydraulique qualifié.
Le vérin sort mais ne reste pas en position.	1. Il y a une fuite au niveau d'un raccord.	1. Vérifiez que tous les raccords sont serrés et ne présentent pas de fuites.
	2. Il y a une fuite au niveau des joints du vérin.	2. Localisez la ou les fuites et confiez l'entretien de l'équipement à un technicien hydraulique qualifié.
	3. Il y a une fuite interne au niveau de la pompe.	3. Faites réviser la pompe par un technicien hydraulique qualifié.
Systèmes à simple effet		
Le vérin ne se rétracte pas, se rétracte partiellement ou se rétracte plus lentement que la normale.	1. Le limiteur de pression est fermé.	1. Ouvrez le limiteur de pression de la pompe.
	2. Ressort de retrait du vérin cassé ou autre partie du vérin endommagée.	2. Faites réviser le vérin par un technicien hydraulique qualifié.
	3. Les fixations du vérin sont trop lourdes pour un vérin à simple effet.	3. Retirez les fixations et assurez-vous que le vérin n'est pas endommagé.
	4. Un raccord n'est pas totalement raccordé.	4. Serrez les moitiés de raccords du vérin à la main uniquement. Veillez à ce qu'elles soient bien serrées (aucun écart ou filetage visible entre les moitiés de raccords).

10. Liste des pièces

10.1 Vue éclatée, série XLP 25 tonnes



10.2 Tableau des pièces, série XLP 25 tonnes (reportez-vous au schéma de la section 10.1)

Élé- ment	Description	Quan- tité	Références			
			XLP256P392	XLP256P392U	XLP256XA11G	XLP256XA11GU
1	Vérin	1	RC256	RC256	RC256	RC256
2	Flexible hydraulique	1	HC7210	HC7210	HC7210	HC7210
3	Manomètre*	1	GF20B	GF20P	---	---
4	Adaptateur de manomètre*	1	GA2, XSC1	GA2, XSC1	---	---
5 A	Pompe hydraulique, à main	1	P392	P392	---	---
5B	Pompe hydraulique, pneumatique	1	---	---	XA11G	XA11G
6	Châssis	1	SPR54015S	SPR54015S	SPR54015S	SPR54015S
7	Autocollant, type de produit*	2	▲	▲	▲	▲
8	Autocollant, avertissement*	2	▲	▲	▲	▲
9	Autocollant, capacité*	2	▲	▲	▲	▲
10	Autocollant, Enerpac*	2	▲	▲	▲	▲
11	Autocollant, mise en garde*	2	▲	▲	▲	▲
---	Kit de blocs V Enerpac*	-	VB25 ■	VB25 ■	VB25 ■	VB25 ■

▲ Indique les éléments inclus et disponibles uniquement dans le kit d'étiquettes, XLP25LK.

* non illustré

■ Accessoire en option. Chaque kit comprend deux blocs V. À commander dans la mesure requise.

[illegible]

[illegible]

