

▼ ZA4204TX-QR



Ex II 2 GD ck T4
DEKRA 0602

ZA-QRU4208TX105 Conjunto bomba + manguera THQ706T + bastidor protector:

- Ajuste fino de la presión de aire para un control del par de apriete muy preciso
- La alta presión de derivación (180 bar) permite ciclos de apriete más rápidos
- Mejor rendimiento de la llave a baja presión

Modelos de bomba ZA4T estándar:

- El funcionamiento de dos etapas y la presión de derivación elevada acorta los ciclos de apriete y aumenta la productividad
- La alta presión de derivación (100 bar) permite ciclos de apriete más rápidos
- El manómetro con glicerina y escalas transparentes en Nm y Ft.lbs para las llaves dinamométricas Enerpac permite un control fácil del par de apriete
- Equipadas de serie con regulador-filtro-lubricador con cubetas desmontables y purga automática
- El intercambiador de calor enfría el aceite y evita que el aire de escape forme escarcha
- La botonera ergonómica permite el manejo hasta una distancia de 6 m.



◀ La mayoría de las llaves dinamométricas hidráulicas pueden ser accionadas por bombas para llaves de la serie ZA4T de Enerpac.

Z Resistentes
Fiables
Innovadoras
CLASS



Conjuntos de manómetro con escalas en Nm y Ft.lbs

Disponible por separado para el uso con bombas de la serie ZA4T: **GT4015Q** incluye escalas para todas las llaves de las series S, W, RSL, DSX y HMT



Cuadro de selección de bombas para llaves dinamométricas

Para velocidad y rendimiento óptimos, consulte el cuadro de selección de bombas para llaves dinamométricas.

Página: 273



Mangueras para llaves dinamométricas

Utilice las mangueras para llaves dinamométricas de la serie THQ de Enerpac con bombas de 700 bar para asegurar la integridad de su sistema hidráulico.

Para 700 bar	Modelo
2 mangueras, 2 metros de longitud	THQ702T
2 mangueras, 6 metros de longitud	THQ706T
2 mangueras, 12 metros de longitud	THQ712T

Página: 255

Bombas neumáticas para llaves dinamométricas



Aplicaciones de las bombas de la serie ZA4T

La bomba de la serie ZA4T es especialmente apropiada para accionar llaves dinamométricas hidráulicas de gran capacidad. La tecnología de la Clase Z con patente pendiente trabaja a presiones de derivación elevadas para aumentar la productividad. Su excelente relación potencia-peso y su diseño compacto la hacen ideal para aplicaciones en que se precisa un transportar fácilmente la bomba.

Todos los modelos de bombas de la serie ZA4T cumplen los requisitos de seguridad CE, CSA y TÜV.

Si desea más información sobre posibles aplicaciones, póngase en contacto con la oficina local de Enerpac.

Con certificación ATEX 95

Las bombas de la serie ZA4T han sido probadas y certificadas según la Directiva sobre equipos 94 / 9 / CE también conocida como la "directiva ATEX".

La protección contra explosiones es para el grupo de equipo II, categoría de equipo 2 (zona de riesgo 1) en atmósferas polvorrientas y/o con gases. Las bombas de la serie ZA4T tienen el marcado: Ex II 2 GD ck T4.



Serie ZA4T



Capacidades de los depósitos:

4,6 - 6,8 litros

Caudal a presión nominal:

1,0 l/min

Consumo de aire:

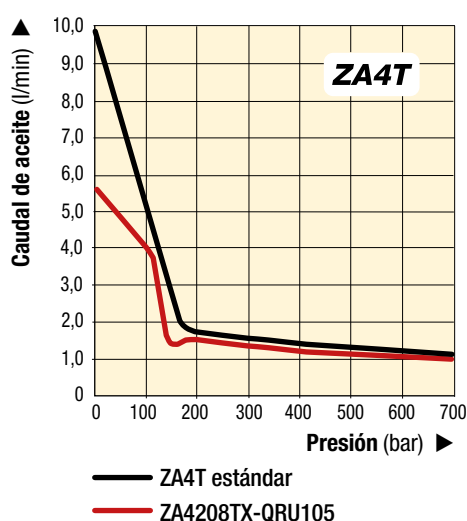
600 - 2840 l/min

Presión máxima de trabajo:

700 bar

DIAGRAMA DE CAUDAL

Presión dinámica de 6,9 bar a 2840 l/min



Opciones de accesorios

Disponible colocando el siguiente sufijo adicional al final del modelo:

- K** = Soporte de trineo
- M** = Bloque distribuidor para 4 llaves.
- R** = Bastidor protector.

Página: 288

▼ ZA4208TX-QRU105 para un mejor rendimiento de la llave y control del par de apriete a baja presión.



▼ MODELOS DE BOMBAS CORRIENTES

Para llaves dinamométricas	Presión máxima de funcionamiento (bar)	Modelo	Capacidad del depósito (litros)	(kg)
Todas las series S, W, RSL, DSX y HMT	700	ZA4208TX-QRU105 *	6,8	45
	700	ZA4204TX-Q	4,6	42
	700	ZA4208TX-Q	6,8	47
	700	ZA4204TX-QR **	4,6	46
	700	ZA4208TX-QR **	6,8	51

* De serie con bastidor protector, manguera THQ706T y ajuste fino de la presión de aire para un control del par de apriete muy preciso. Peso de la bomba 45 kg. Peso conjunto completo de bomba-manguera 58 kg.

** De serie con bastidor protector.



Soporte de trineo

- Mejora la estabilidad de la bomba en superficies blandas o irregulares
- Facilita levantar la bomba con dos manos.



Bloque distribuidor para 4 llaves

- Para el trabajo simultáneo de varias llaves dinamométricas
- Puede instalarse en fábrica o pedirse por separado.



Bastidor protector

- Protege la bomba
- Proporciona mayor estabilidad de la bomba

Kit de accesorios * Modelo	Puede utilizarse en bombas de la serie ZA4T
SBZ-4	Depósitos tipo 04 y 08

* Para instalación en fábrica, añada el sufijo 'K'.
Peso del soporte de trineo 2,2 Kg.
Ejemplo para pedidos: **ZA4208TX-QK**

Kit de accesorios * Modelo	Puede utilizarse en bombas de la serie ZA4T
ZTM-Q	para llaves 700 bar

* Añada el sufijo 'M' para instalación en fábrica.
Esta opción no se puede instalar en la bomba ZA4208TX-QRU105, ya que el Bloque distribuidor es diferente.
Peso del bloque distribuidor 4,5 Kg.
Ejemplo para pedidos: **ZA4208TX-QM**

Kit de accesorios * Modelo	Puede utilizarse en bombas de la serie ZA4T
ZRC-04	Depósitos tipo 04 y 08

* Para instalación en fábrica, añada el sufijo 'R'.
Peso del bastidor protector 3,4 Kg.
Ejemplo para pedidos: **ZA4208TX-QR**



Acoplamientos para llaves

Para acoplamientos Enerpac para llaves dinamométricas, consulte la sección "Componentes de Sistemas" de este catálogo.

Página: **138**



Aceite hidráulico de calidad superior

Use únicamente aceite hidráulico Enerpac. El uso de un fluido incorrecto puede dañar las juntas y la bomba, y anulará la garantía.

Página: **140**



PowaPak™ Bomba neumática para llaves

Bomba **ZA4208TX-QR0P** con bastidor protector de acero inoxidable y cáncamo de elevación certificado.

Página: **290**



Mangueras para llaves dinamométricas

Utilice las mangueras dobles de seguridad de Enerpac para conectar la llave dinamométrica a la bomba.

Para 700 bar	Modelo
2 metros, 2 mangueras	THQ702T
6 metros, 2 mangueras	THQ706T
12 metros, 2 mangueras	THQ712T

Cuadro para pedidos y características

▼ El modelo de una bomba ZA4T está compuesto de la forma siguiente:

Z A 4 2 08 T X - Q M R

1 Tipo de producto 2 Tipo de motor 3 Grupo de caudal 4 Tipo de válvula 5 Depósito 6 Actuación de la válvula 7 Tensión 8 Ha de ser Q 8 Opciones

1 Tipo de producto

Z = Serie de bomba

2 Tipo de motor

A = Motor neumático

3 Grupo de caudal

4 = 1,0 l/min @ 700 bar

4 Tipo de válvula

2 = Válvula para llaves dinámicas

5 Volumen de depósito

04 = 4,6 litros

08 = 6,8 litros

6 Actuación de la válvula

T = Válvula de accionamiento neumático con botonera

7 Tensión

X = No aplicable

8 Opciones

Q = Acoplamientos de 700 bar para llaves de la serie S, W, RSL, DSX y HMT u otras llaves

K = Soporte de trineo

M = Bloque distribuidor para 4 llaves

R = Bastidor protector

Serie ZA4T



Capacidades de los depósitos:

4,6 - 6,8 litros

Caudal a presión nominal:

1,0 l/min

Consumo de aire:

600 - 2840 l/min

Presión máxima de trabajo:

700 bar



Cómo pedir una bomba de la serie ZU4T para su llave dinámométrica

Modelo ZA4208TX-QMR

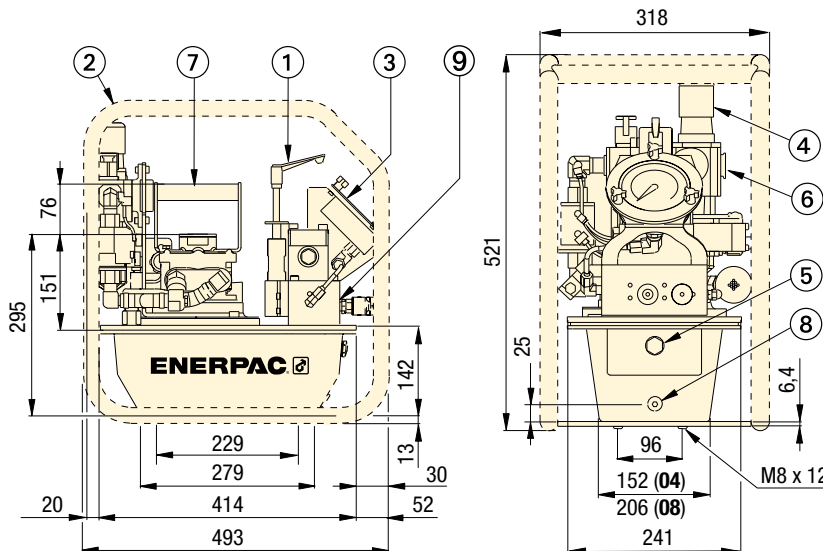
Bomba para uso con la serie S, W, RSL, DSX y HMT de Enerpac u otras llaves dinámométricas de 700 bar, depósito de 6,8 litros, bloque distribuidor para 4 llaves y bastidor protector.



Cuadro de selección de bombas para llaves dinámométricas

Para velocidad y rendimiento óptimos, consulte el cuadro de selección de bombas para llaves dinámométricas.

Página: 273



- ① Válvula de descarga ajustable por el usuario
- ② Bastidor protector (opcional)
- ③ Manómetro con escalas de par
- ④ Filtro/lubricador/regulador
- ⑤ Mirilla del nivel de aceite
- ⑥ Conexión neumática 1/2" NPTF
- ⑦ Asa estándar
- ⑧ Purgador de aceite
- ⑨ Conexión de salida de aceite 1/4"-18 NPTF

Rendimientos de la serie ZA4T

Modelo de bomba	Caudal de salida (l/min)				Presión de derivación (bar)	Rango de presión dinámica de aire (bar)	Consumo de aire (l/min)	Nivel sonoro (dBA)	Rango de ajuste de la válvula de descarga (bar)
	7 bar	50 bar	350 bar	700 bar					
ZA4208TX-QRU105	5,7	4,5	1,4	1,0	180	7,0	600 - 2840	85 - 90	180 - 700
ZA4T estándar	9,8	8,2	1,4	1,0	100	4,0 - 6,9	600 - 2840	85 - 90	124 - 700

▼ ZA4208TX-QR0P

 IIC T4 Gc
IIIC T135°C Dc



- El bastidor protector de acero inoxidable es resistente a la corrosión
- Cáncamo de elevación certificado para transportar la bomba entre niveles
- El funcionamiento en dos velocidades y la elevada presión de derivación reduce el tiempo de los ciclos y aumenta la productividad
- El intercambiador de calor integrado enfría el aceite y calienta el aire de escape para evitar heladas
- Ajuste fino de la presión hidráulica para un control preciso del par de apriete
- Mejor velocidad de la llave a baja presión hidráulica gracias a la ampliación del ajuste de derivación de la primera etapa
- La botonera permite el control a una distancia de hasta 6 metros
- El filtro-regulador-lubricador con cubetas desmontables y drenaje automático viene incluido de serie
- Manómetro de glicerina calibrado con doble escala en bar y psi
- Probada y certificada según ATEX.

Nueva ZA4T con bastidor protector de acero inoxidable y cáncamo de elevación certificado



Cuadro de selección de bombas para llaves dinamométricas

Para velocidad y rendimiento óptimos, consulte el cuadro de selección de bombas para llaves dinamométricas.

Página: 273



Mangueras para llaves dinamométricas

Utilice las mangueras dobles de seguridad de Enerpac serie THQ700 para conectar la llave dinamométrica a la bomba.

Para 700 bar	Modelo
2 metros, 2 mangueras	THQ702T
6 metros, 2 mangueras	THQ706T
12 metros, 2 mangueras	THQ712T

▼ Cáncamo de elevación certificado.



PowaPak™ Bomba neumática para llaves dinamométricas



PowaPak™ bomba para llaves

La ZA4208TX-QROP fue desarrollada para satisfacer las altas demandas de la industria del petróleo y gas, de procesos químicos, de alquileres y de otros mercados industriales.

El bastidor protector de acero inoxidable es resistente a la corrosión y daños en la superficie, reduciendo así el mantenimiento necesario para preparar la bomba para el siguiente trabajo.

El cáncamo de elevación certificado permite transportar la bomba entre niveles con un gancho de elevación, evitando la colocación entretenida de correas.

Con certificación ATEX

La bomba neumática para llaves dinamométricas ZA4T se ha ensayado y está certificada según la directiva ATEX 2014/34/UE.

La protección contra explosiones es para el grupo de equipo II, categoría de equipo 2 (zona de riesgo 1) en atmósferas polvorientas y/o con gases.

Cada bomba contiene los siguientes marcados:

Ex IIC T4 Gc

Ex IIIC T135°C Dc



Serie ZA4T



Capacidad de depósito:

6,8 litros

Flujo a presión nominal:

1,0 l/min

Consumo de aire:

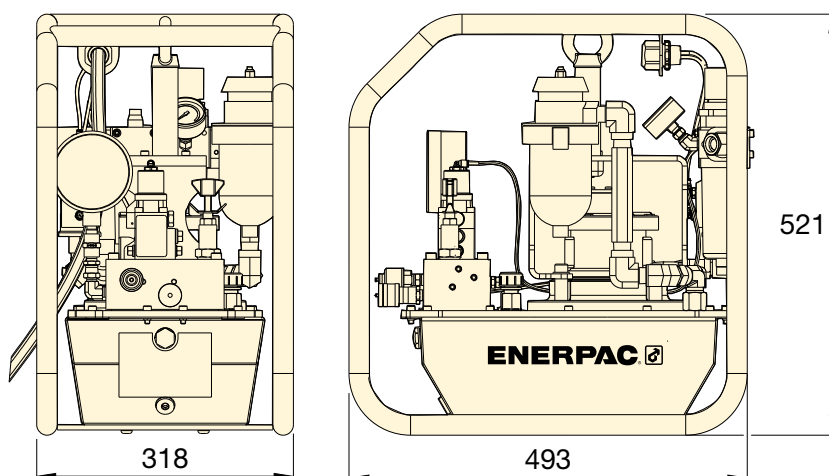
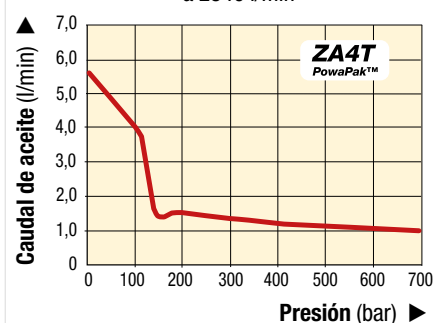
600 - 2840 l/min

Presión máxima de trabajo:

700 bar

DIAGRAMA DE CAUDAL

Presión dinámica de 6,9 bar a 2840 l/min



Software de integridad de empernado

Utilizado por una amplia gama de clientes en todo el mundo, a menudo interactuando con sistemas de gestión de mantenimiento, construcción y puesta en servicio. El software comprende la selección de herramientas, los cálculos de las cargas sobre los pernos y los tarados de presión de las herramientas, así como una hoja combinada de datos técnicos de la aplicación y el informe de final de la junta. También puede introducirse información personalizada de juntas.

Página 416

Presión máxima de funcionamiento (bar)	Modelo	Capacidad de depósito (litros)	Caudal de salida (l/min)			Presión de derivación (bar)	Rango de presión dinámica de aire (bar)	Consumo de aire (l/min)	Peso (kg)
			7 bar	350 bar	700 bar				
700	ZA4208TX-QROP	6,8	5,7	1,3	1,0	160	4,1 - 6,9	600 - 2840	52