

▼ ZA4208MX, ZA4420MX



Z Resistente,
fiable e
innovadora
CLASSI



Con certificación ATEX 95

Las bombas hidroneumáticas de la serie ZA4 de Enerpac han sido probadas y certificadas según la **Directiva sobre equipos 94 / 9 / CE** también conocida como la **“directiva ATEX”**, para equipos y sistemas de protección destinados a utilizarse en atmósferas potencialmente explosivas.



Página: **399**



Tablas de velocidad

Para determinar cómo funcionará un cilindro con una bomba determinada, consulte las Tablas de velocidad de los cilindros en las Páginas Amarillas.

Página: **409**



Mangueras

Enerpac ofrece una línea completa de mangueras hidráulicas de alta calidad. Para garantizar la seguridad de su sistema, use sólo mangueras de Enerpac.

Página: **136**

- Con certificación ATEX 95 para uso en atmósferas potencialmente explosivas
- Diseño Z-Class: bomba de dos etapas de gran rendimiento, mayores caudal de aceite y presión de derivación
- De dos etapas para ciclos cortos y mejora de la productividad
- Válvula de descarga ajustable por el usuario, incorporada en válvulas manuales
- El cambiador de calor opcional enfría el aceite y calienta el aire de escape para evitar la formación de hielo
- Mirilla de nivel de aceite y depósitos de acero. Nivel visual en depósitos de 2.6, 5.2 y 10.3 galones, indicadores de nivel de aceite en depósitos de 1.2 y 1.8 galones.

Para cilindro	Capacidad de aceite (gal)	Modelo válvula manual ¹⁾	Función de la válvula	Número de modelo	Caudal ²⁾ (pulg ³ /min)				Válvula reguladora de presión ajustable (psi)	Consumo de aire max. ³⁾ (scfm)
					100 psi	700 psi	5,000 psi	10,000 psi		
—	1.2	—	—	ZA4004NX	850	675	110	80	—	100
Simple acción	1.2	VM32	Avance/Retroceso	ZA4204MX	850	675	110	80	1000 - 10,000	100
	1.8	VM33	Avance/Mant./Retroc.	ZA4308MX	850	675	110	80	1000 - 10,000	100
	2.6	VM33L	Avance/Mant./Retroc.	ZA4610MX	850	675	110	80	1000 - 10,000	100
Doble acción	1.2	VM43	Avance/Mant./Retroc.	ZA4404MX	850	675	110	80	1000 - 10,000	100
	1.8	VM43	Avance/Mant./Retroc.	ZA4408MX	850	675	110	80	1000 - 10,000	100
	2.6	VM43L	Avance/Mant./Retroc.	ZA4810MX	850	675	110	80	1000 - 10,000	100
	5.2	VM43	Avance/Mant./Retroc.	ZA4420MX	850	675	110	80	1000 - 10,000	100
	10.3	VM43	Avance/Mant./Retroc.	ZA4440MX	850	675	110	80	1000 - 10,000	100

¹⁾ Vea en página 128-129 los símbolos hidráulicos de estas válvulas.

²⁾ El caudal de aceite real variará en función del suministro de aire.

³⁾ Intervalo de presión de aire dinámico: 60 - 100 psi; consumo de aire 20 - 100 scfm.

Bombas hidroneumáticas modulares

▼ De esta manera se componen las bombas serie ZA4

Z A 4 2 08 M X - F H R

1 Tipo de producto 2 Tipo de motor 3 Grupo de caudal 4 Tipo de válvula 5 Tamaño de depósito 6 Operación de la válvula 7 Voltaje del motor 8 Opciones instaladas en fábrica

1 Tipo de producto

Z = Clase de bomba

2 Motor

A = Motor de aire

3 Grupo de caudal

4 = 80 pulg³/min @ 10,000 psi

4 Tipo de válvula

0 = Sin válvula, con cubierta protectora
2 = 3/2 manual **VM32**
3 = 3/3 manual **VM33**
4 = 4/3 manual **VM43**
6 = 3/3 de bloqueo manual **VM33L** con antiretorno pilotado
7 = 3/2 válvula manual **VM32**
8 = 4/3 de bloqueo manual **VM43L** con antiretorno pilotado.

5 Tamaño de depósito

04 = 1.2 galón **20** = 5.2 galón
08 = 1.8 galón **40** = 10.3 galón
10 = 2.6 galón

6 Operación de la válvula

M = Manual
N = Sin válvula

7 Voltaje del motor

X = No aplicable

8 Opciones instaladas en fábrica

F = Filtro de retorno
G = Manómetro de 15,000 psi
H = Intercambiador de calor *
K = Soporte de trineo * (sólo en depósito 1.2 y 1.8 galones)
N = Sin asas de depósito (con cáncamos en depósito de 2.6, 5.2 y 10.3 galones)
R = Bastidor protector
 * Solamente con depósitos de 1.2 y 1.8 gal.

Ejemplo de pedido

Modelo: **ZA4208MX-FHK**

Es una bomba hidroneumática de dos etapas, con una 3/2 válvula manual, un depósito de 1.8 galones, filtro de retorno, intercambiador de calor y soporte de trineo.

Serie ZA4



Capacidad del depósito:

1.2 - 10.3 galón

Caudal a presión máxima:

80 pulg³/min

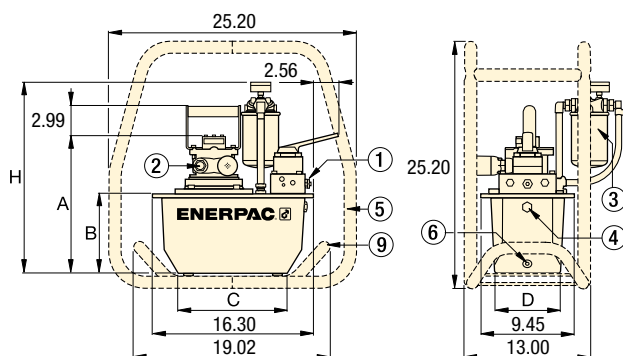
Consumo de aire:

20 - 100 scfm

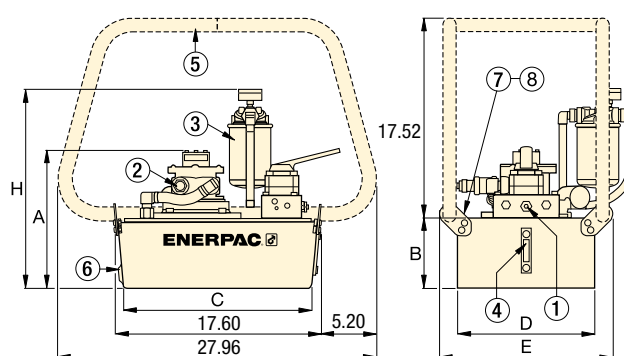
Presión máxima:

10,000 psi

- ① Válvulas de descarga ajustables por el usuario en todas las válvulas manuales. Conexiones A y B de 3/8" NPTF; 1/4" NPTF en conexiones auxiliares.
- ② Toma de aire 1/2" NPTF
- ③ Filtro de retorno (opcional)
- ④ Indicador de nivel de aceite
- ⑤ Bastidor protector (opcional)
- ⑥ Purgador de aceite
- ⑦ Cáncamos (opcional)
- ⑧ Asas
- ⑨ Soporte de trineo (modelo SBZ4) (opcional)



Serie ZA4 con depósito de 1.2 y 1.8 galones



Serie ZA4 con depósito de 2.6, 5.2 y 10.3 galones

Nivel de ruido	Potencia del motor	Dimensiones (pulg)							Número de modelo
		A	B	C	D	E	H	(libras)	
80 - 95 (dBA)	4.0 (hp)								
80 - 95	4.0	11.6	5.6	11.0	6.0	-	16.9	60	ZA4004NX
80 - 95	4.0	11.6	5.6	11.0	6.0	-	16.9	66	ZA4204MX
80 - 95	4.0	14.0	8.0	11.0	8.1	-	19.3	75	ZA4308MX
80 - 95	4.0	13.0	7.1	16.3	16.6	19.7	18.4	112	ZA4610MX
80 - 95	4.0	11.6	5.6	11.0	6.0	-	16.9	69	ZA4404MX
80 - 95	4.0	14.0	8.0	11.0	8.1	-	19.3	77	ZA4408MX
80 - 95	4.0	12.0	6.1	16.5	12.0	15.1	17.4	88	ZA4810MX
80 - 95	4.0	13.0	7.1	16.3	16.6	19.7	18.4	115	ZA4420MX
80 - 95	4.0	16.5	10.6	15.7	19.9	23.0	21.9	165	ZA4440MX

DIAGRAMA DE CAUDAL

a 100 psi presión de aire & consume de aire de 70 scfm

