

▼ ZA4208MX, ZA4420MX



Z Resistente,
fiable e
innovadora
CLASS



Con certificación ATEX 95

Las bombas hidroneumáticas de la serie ZA4 de Enerpac han sido probadas y certificadas según la **Directiva sobre equipos 94 / 9 / CE** también conocida como la **“directiva ATEX”**, para equipos y sistemas de protección destinados a utilizarse en atmósferas potencialmente explosivas.



Página: 399

- Con certificación ATEX 95 para uso en atmósferas potencialmente explosivas
- Diseño Z-Class: bomba de dos etapas de gran rendimiento, mayores caudal de aceite y presión de derivación
- De dos etapas para ciclos cortos y mejora de la productividad
- Válvula de descarga ajustable por el usuario, incorporada en válvulas manuales
- El cambiador de calor opcional enfría el aceite y calienta el aire de escape para evitar la formación de hielo
- Mirilla de nivel de aceite y depósitos de acero. Nivel visual en depósitos de 10, 20 y 40 litros, indicadores de nivel de aceite en depósitos de 4 y 6,6 litros.



Tablas de velocidad

Para determinar cómo funcionará un cilindro con una bomba determinada, consulte las Tablas de velocidad de los cilindros en las Páginas Amarillas.

Página: 409



Mangueras

Enerpac ofrece una línea completa de mangueras hidráulicas de alta calidad. Para garantizar la seguridad de su sistema, use sólo mangueras de Enerpac.

Página: 136

Para cilindro	Capacidad de aceite (litros)	Modelo válvula manual ¹⁾	Función de la válvula	Modelo	Caudal ²⁾ (l/min)				Válvula reguladora de presión ajustable (bar)	Consumo de aire max. ³⁾ (l/min)
					a 7 bar	a 50 bar	a 350 bar	a 700 bar		
—	4,6	—	—	ZA4004NX	14,0	11,0	1,8	1,3	—	2840
Simple efecto	4,6	VM32	Avance/Retroceso	ZA4204MX	14,0	11,0	1,8	1,3	70 - 700	2840
	6,8	VM33	Avance/Mant./Retroc.	ZA4308MX	14,0	11,0	1,8	1,3	70 - 700	2840
	9,8	VM33L	Avance/Mant./Retroc.	ZA4610MX	14,0	11,0	1,8	1,3	70 - 700	2840
	19,8	VM43	Avance/Mant./Retroc.	ZA4404MX	14,0	11,0	1,8	1,3	70 - 700	2840
Doble efecto	4,6	VM43	Avance/Mant./Retroc.	ZA4408MX	14,0	11,0	1,8	1,3	70 - 700	2840
	6,8	VM43	Avance/Mant./Retroc.	ZA4408MX	14,0	11,0	1,8	1,3	70 - 700	2840
	9,8	VM43L	Avance/Mant./Retroc.	ZA4810MX	14,0	11,0	1,8	1,3	70 - 700	2840
	19,8	VM43	Avance/Mant./Retroc.	ZA4420MX	14,0	11,0	1,8	1,3	70 - 700	2840
	39,0	VM43	Avance/Mant./Retroc.	ZA4440MX	14,0	11,0	1,8	1,3	70 - 700	2840

¹⁾ Vea en página 128-129 los símbolos hidráulicos de estas válvulas.

²⁾ El caudal de aceite real variará en función del suministro de aire.

³⁾ Intervalo de presión de aire dinámico: 4 - 7 bar.

Bombas hidroneumáticas modulares

▼ De esta manera se componen las bombas serie ZA4

1	2	3	4	5	6	7	8
Z	A	4	2	08	M	X	- F H R
Tipo de producto	Tipo de motor	Grupo de caudal	Tipo de válvula	Tamaño de depósito	Operación de la válvula	Voltaje del motor	Opciones instaladas en fábrica

1 Tipo de producto

Z = Clase de bomba

2 Motor

A = Motor de aire

3 Grupo de caudal

4 = 1,3 l/min @ 700 bar

4 Tipo de válvula

- 0** = Sin válvula, con cubierta protectora
- 2** = 3/2 manual **VM32**
- 3** = 3/3 manual **VM33**
- 4** = 4/3 manual **VM43**
- 6** = 3/3 de bloqueo manual **VM33L** con antirretorno pilotado
- 7** = 3/2 válvula manual **VM32**
- 8** = 4/3 de bloqueo manual **VM43L** con antirretorno pilotado.

5 Tamaño de depósito

- 04** = 4,6 litros **20** = 19,8 litros
- 08** = 6,6 litros **40** = 39,0 litros
- 10** = 9,8 litros

6 Operación de la válvula

- M** = Manual
- N** = Sin válvula

7 Voltaje del motor

- X** = No aplicable

8 Opciones instaladas en fábrica

- F** = Filtro de retorno
- G** = Manómetro de 1000 bar
- H** = Intercambiador de calor *
- K** = Soporte de trineo * (sólo en depósito 4,6 y 6,8 litros)
- N** = Sin asas de depósito (con cáncamos en depósito de 9,8, 19,8 y 39 litros)
- R** = Bastidor protector

* Solamente con depósitos de 4,6 y 6,6 litros.

Ejemplo de pedido

Modelo: **ZA4208MX-FHK**

Es una bomba hidroneumática de dos etapas, con una 3/2 válvula manual, un depósito de 6,6 litros, filtro de retorno, intercambiador de calor y soporte de trineo.

Serie ZA4



Capacidad del depósito:

4,6 - 39 litros

Caudal a presión máxima:

1,3 l/min

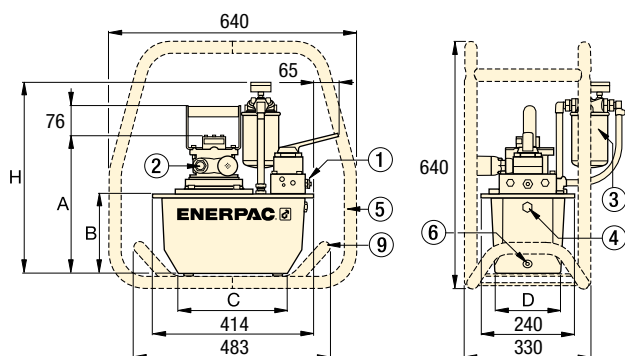
Consumo de aire:

2840 l/min

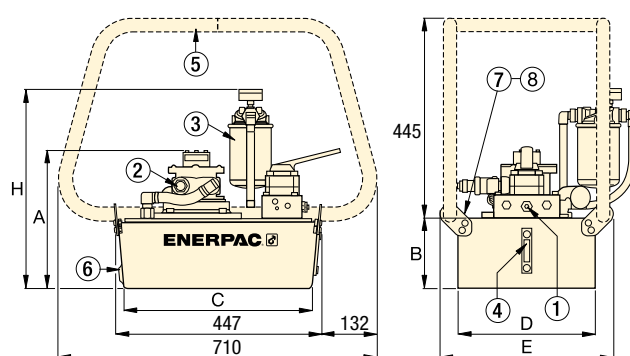
Presión máxima:

700 bar

- ① Válvulas de descarga ajustables por el usuario en todas las válvulas manuales. Conexiones A y B de 3/8" NPTF; 1/4" NPTF en conexiones auxiliares.
- ② Toma de aire 1/2" NPTF
- ③ Filtro de retorno (opcional)
- ④ Indicador de nivel de aceite
- ⑤ Bastidor protector (opcional)
- ⑥ Purgador de aceite
- ⑦ Cáncamos (opcional)
- ⑧ Asas
- ⑨ Soporte de trineo (modelo SBZ4) (opcional)



Serie ZA4 con depósito de 4,6 - 6,8 litros



Serie ZA4 con depósito de 9,8 - 19,8 - 39 litros

Nivel de ruido (dBA)	Potencia del motor (kW)	Dimensiones (mm)							Modelo
		A	B	C	D	E	H	(kg)	
80 - 95	3,0	295	142	279	152	-	429	27	ZA4004NX
80 - 95	3,0	295	142	279	152	-	429	30	ZA4204MX
80 - 95	3,0	356	203	279	205	-	490	34	ZA4308MX
80 - 95	3,0	330	180	414	421	500	467	51	ZA4610MX
80 - 95	3,0	295	142	279	152	-	429	31	ZA4404MX
80 - 95	3,0	356	203	279	205	-	490	35	ZA4408MX
80 - 95	3,0	305	155	419	305	384	442	40	ZA4810MX
80 - 95	3,0	330	180	414	421	500	467	52	ZA4420MX
80 - 95	3,0	419	269	399	505	584	556	75	ZA4440MX

DIAGRAMA DE CAUDAL

