

▼ ZG6440MX-BFCH, ZG5420MX-R



Z Resistente,
fiable e
innovadora
CLAS

- Bombas de Clase Z de gran rendimiento, mayores caudal de aceite y presión de derivación
- Funcionamiento de dos etapas, reduce la duración de los ciclos y aumenta la productividad
- Los modelos con válvulas manuales llevan una válvula de descarga ajustable por el usuario. Las tomas de aceite en las válvulas son 3/8" NPTF.
- Disponible en dos potencias de motor, de cuatro tiempos: 5.5 y 13.2 hp
- Gracias a la mirilla de nivel de aceite en todos los depósitos se puede ver rápidamente el nivel de aceite.

Serie ZG6

- Motor de gasolina de 4 tiempos y 13.2 hp de fácil mantenimiento, con arranque eléctrico, aceite presurizado y una salida de carga de 12 Voltios 16 Amps para accesorios.
- Los intercambiadores dobles de aire forzado estabilizan la temperatura del aceite hidráulico
- Carretilla resistente con ruedas y asas plegables.



Adaptador y manómetro GA45GC

Protéjase de una sobrecarga del sistema solicitando simplemente un número de pieza para un manómetro premontado, un adaptador y un acoplador.

Página: 150



Válvula de descarga

Todas las válvulas de la serie VM tienen válvulas de descarga ajustables por el usuario que permiten al operario fijar la presión de trabajo óptima para cada aplicación.

Página: 128



Tabla de velocidades

Para determinar cómo funcionará un cilindro con una bomba determinada, consulte la Tabla de velocidades de Bombas-Cilindros en las "Páginas Amarillas".

Página: 409

▼ TABLA DE SELECCIÓN

Para cilindro de	Cantidad de aceite (gal)	Modelo de válvula ¹⁾ manual	Función de la válvula	Modelo de número con bastidor protector	Caudal de salida (pulg ³ /min)				Modelo y potencia de motor de 4 tiempos
					100 psi	700 psi	5,000 psi	10,000 psi	
Simple acción	2.6	VM33	Avance/Mant./Retroceso	ZG5310MX-R	700	650	110	100	Honda® 5.5 hp
	5.2	VM33	Avance/Mant./Retroceso	ZG5320MX-R	700	650	110	100	
Doble acción	2.6	VM43	Avance/Mant./Retroceso	ZG5410MX-R	700	650	110	100	
	5.2	VM43	Avance/Mant./Retroceso	ZG5420MX-R	700	650	110	100	
Doble acción	10.3	VM43	Avance/Mant./Retroceso	ZG6440MX-BFCH	897	885	226	200	Briggs & Stratton® 13.2 hp
	—	—	—	—	—	—	—	—	

¹⁾ Consulte las páginas 128-129 para los símbolos hidráulicos de estas válvulas.

Bombas hidráulicas con motor de gasolina

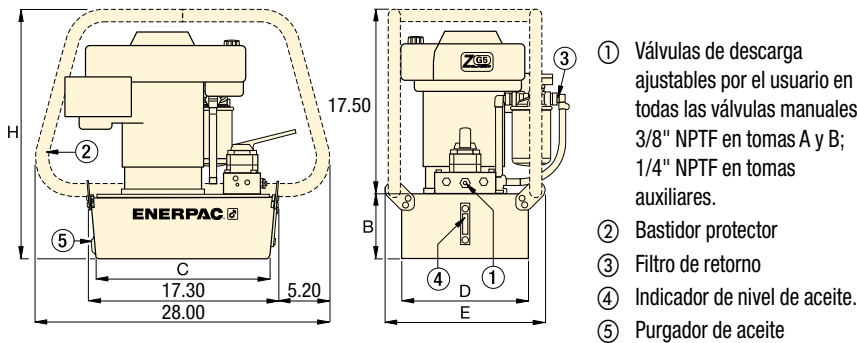


Prestaciones las de bombas a gasolina, serie ZG

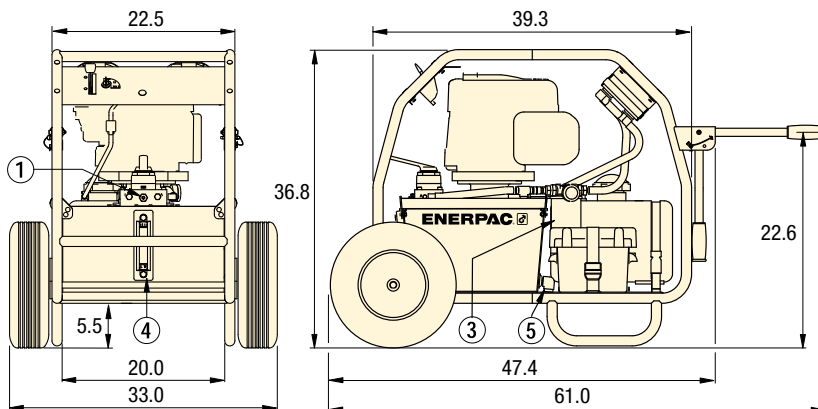
La altitud puede afectar las prestaciones de los motores de gasolina. Las bombas de la serie ZG están diseñadas para generar las prestaciones nominales a altitudes de hasta 4920 pies. En aplicaciones por encima de esta altitud, consulte a Enerpac.

Opcional: Motor diesel

Las bombas de la serie ZC también pueden equiparse con un motor diesel. Póngase en contacto con Enerpac para más detalles.



Serie ZG5



Serie ZG6

Válvula reguladora de presión ajustable a (psi)	Nivel de ruido (dBA)	Dimensiones (pulg)						Modelo de número con bastidor protector
		B	C	D	E	H	(libras)	
1000 - 10,000	88 - 93	6.1	16.5	12.0	15.1	23.6	114	ZG5310MX-R
		7.1	16.3	16.6	19.7	24.6	141	ZG5320MX-R
		6.1	16.5	12.0	15.1	23.6	114	ZG5410MX-R
		7.1	16.3	16.6	19.7	24.6	141	ZG5420MX-R
1000 - 10,000	88 - 93	-	-	-	-	-	335	ZG6440MX-BCFH
		-	-	-	-	-	-	-

Serie ZG



Capacidad del depósito:

2.6 - 5.2 - 10.3 galón

Caudal a presión nominal:

100 - 200 pulg³/min

Potencia del motor:

5.5 - 13.2 hp

Presión máxima de funcionamiento:

10,000 psi



Mangueras

Enerpac ofrece una línea completa de mangueras hidráulicas de alta calidad. Para asegurar la integridad de su sistema utilice solamente mangueras hidráulicas de Enerpac.

Página: 136



Aceite hidráulico

Use únicamente aceite hidráulico de Enerpac. El uso de un fluido incorrecto puede destruir las juntas y la bomba e invalidará la garantía.

Página: 140

DIAGRAMA DE CAUDAL

